

(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACIÓN
EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de la Propiedad
Intelectual
Oficina internacional



(43) Fecha de publicación internacional
27 de Julio de 2006 (27.07.2006)

PCT

(10) Número de Publicación Internacional
WO 2006/077272 A2

(51) Clasificación Internacional de Patentes: Sin clasificar

(21) Número de la solicitud internacional:
PCT/ES2006/000007

(22) Fecha de presentación internacional:
11 de Enero de 2006 (11.01.2006)

(25) Idioma de presentación: español

(26) Idioma de publicación: español

(30) Datos relativos a la prioridad:
U200500083 18 de Enero de 2005 (18.01.2005) ES

(71) Solicitante e

(72) Inventor: MURO BAGLIETTO, Julio [ES/ES]; c/Irun-
larrea, 17-2ºA, E-31008 Pamplona (ES).

(74) Mandatario: BUCETA FACORRO, Luis; Bravo
Murillo, 219-1ºB, E-28020 Madrid (ES).

(81) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección nacional admisible): AE,
AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ,

EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID,
IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR,
LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible): ARIPO
(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ,
UG, ZM, ZW), euroasiática (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD,
RU, TJ, TM), europea (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC,
NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declaración según la Regla 4.17:

— sobre la calidad de inventor (Regla 4.17(iv))

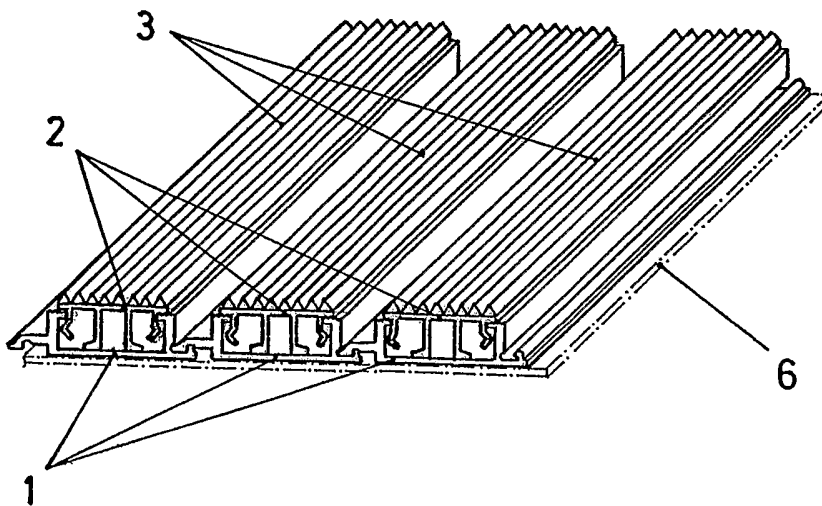
Publicada:

— sin informe de búsqueda internacional, será publicada nue-
vamente cuando se reciba dicho informe

[Continúa en la página siguiente]

(54) Title: CONSTRUCTIVE FORM APPLIED IN SET OF SILVERWARE

(54) Título: FELPUDO MODULAR



(57) Abstract: Constructive form applied in set of silverware particularly refers to the distinguished constructive form which the silverware is aimed in such a way that they can be supported over themselves over the table (4), without touching, the blade (3) of the knife (12), the ladle (2) of the spoon and the prongs (1) of the fork over the surface of the table (4), as if they had inlaid a rest for silverware.

(57) Resumen: Felpudo modular, que se compone de perfiles de base (1) en forma de acanalados en "U", respecto de los cuales se incorporan mediante acoplamiento por encaje unos perfiles de cubrimiento (2) que determinan las superficie del felpudo, siendo los perfiles de base (1) susceptibles de unión mediante enganche lateral entre ellos, para formar la extensión de felpudo que se desee.



WO 2006/077272 A2



*Para códigos de dos letras y otras abreviaturas, véase la sección
"Guidance Notes on Codes and Abbreviations" que aparece al
principio de cada número regular de la Gaceta del PCT.*

- 1 -

FELPUDO MODULAR

Sector de la técnica

5 La presente invención está relacionada con los
elementos denominados felpudos que se disponen en el
suelo para la limpieza de la suela de los calzados,
proponiendo una realización de montaje modular que
resulta de características muy adecuadas para la
10 instalación en lugares de mucho tránsito.

Estado de la técnica

15 En los lugares de entrada o paso desde espacios
exteriores a recintos interiores, es habitual la
colocación de elementos denominados felpudos, para la
limpieza de la suela del calzado de los transeúntes,
con el fin de evitar en lo posible el ensuciamiento de
los suelos interiores con el calzado.

20 Para tal fin se conoce el uso de elementos a modo
de esterillas que se disponen sobre la superficie del
suelo, los cuales por su economía y sencillez resultan
prácticos en ciertas aplicaciones, como es el caso de
25 las viviendas particulares y lugares de poco tránsito,
pero cuando se trata de espacios amplios y lugares de
mucho tránsito ese tipo de elementos resulta
inadecuado, ya que por su naturaleza no son apropiados
para cubrir de un modo eficiente grandes superficies y,
30 además, la utilización por multitud de usuarios hace
que dichos felpudos se muevan sobre la superficie del
lugar de colocación.

35 Para solucionar el problema del movimiento por el
uso se han desarrollado soluciones de fijación, lo cual

- 2 -

repercute en encarecimiento del coste y dificultad de la instalación, además de la dificultad también del desmontaje para la limpieza, o la sustitución si el deterioro lo requiere.

5

Para solucionar el problema de la extensión, se han desarrollado también soluciones de modularidad y montajes de acoplamientos, pero las realizaciones que se conocen en este sentido resultan complejas y
10 costosas, resultando la utilidad práctica de su aplicación muy restringida.

Objeto de la invención

15 De acuerdo con la invención se propone un felpudo de montaje modular, con unas características de realización que le hacen estructural y funcionalmente muy ventajoso.

20 Este felpudo objeto de la invención consta elementalmente de un perfil de base en forma de un acanalado en "U", respecto del cual se incorpora en acoplamiento por encaje un perfil de cierre superior provisto en la superficie externa con una capa de
25 material elástico, como goma o similar, definida con una superficie de configuración rugosa.

Se obtiene así un conjunto de sencilla
30 instalación, ya que solo requiere la colocación del perfil de base en el lugar de aplicación, pudiendo incorporarse el perfil de cierre mediante un simple encaje, lo cual permite también el desencaje de dicho perfil de cierre, por simple extracción, para cualquier operación de limpieza, mantenimiento o sustitución que
35 sea necesaria.

- 3 -

La longitud del conjunto así formado puede ser la que se quiera cortando los perfiles componentes con la medida que corresponda, en tanto que el perfil de base se prevé con conformaciones laterales de enganche que
5 permiten el acoplamiento colateral sucesivo de dichos perfiles, pudiendo así formarse una composición de cualquier anchura, de modo que la dimensionalidad de formación del conjunto del felpudo es totalmente selectiva.

10

Por debajo de los perfiles de base se dispone una lámina de esponja, con la cual se determina una amortiguación que evita la sonoridad del felpudo y favorece el asentamiento del mismo en la instalación,
15 estando prevista la composición de dicha lámina mediante tiras que se disponen en sentido transversal, estableciéndose con ellas una unión de los perfiles de base de la composición del felpudo, con lo que se afianza el conjunto dando consistencia a la unión de
20 los perfiles componentes.

Por todo ello, dicho felpudo objeto de la invención resulta de unas características particulares que le confieren vida propia y carácter preferente
25 respecto de los elementos y montajes que se conocen para la misma aplicación.

Descripción de las figuras

30 La figura 1 muestra en sección transversal un conjunto elemental del felpudo de la invención con los elementos correspondientes separados en posición correlativa de montaje.

35 La figura 2 es una vista del conjunto anterior

- 4 -

montado.

La figura 3 es una vista en sección transversal de un ejemplo de perfil de base con conformaciones de enganche laterales.

La figura 4 es un detalle de la inserción de montaje para el enganche colateral de dos perfiles como el de la figura anterior.

La figura 5 es una vista de dos perfiles de base unidos mediante el enganche lateral, con la lámina inferior de asentamiento del conjunto representada a trazo y punto.

La figura 6 es una perspectiva de tres perfiles de base unidos de la misma forma que en la figura anterior.

Las figuras 7 y 8 son sendas vistas de respectivos conjuntos de perfiles de base unidos mediante enganche lateral, según otros ejemplos de realización.

La figura 9 es una vista de la formación de un felpudo con los perfiles de base unidos mediante conformaciones laterales de enganche alargadas, incorporando respectivos perfiles de cubrimiento iguales sobre cada uno de los perfiles de base, así como entre ellos.

30

Descripción detallada de la invención

El objeto de la invención se refiere a un felpudo de formación modular, que permite una realización constructiva de cualquier medida, tanto longitudinal

- 5 -

como en anchura, con unas características de estructuración y montaje particulares.

5 El felpudo preconizado se constituye elementalmente por un perfil de base (1) y un perfil de cubrimiento (2), los cuales se acoplan mediante encaje del perfil de cubrimiento (2) en el perfil de base (1), según las figuras 1 y 2.

10 Para ello el perfil de base (1) es de una configuración acanalada en "U", con unos bordes superiores (1.1) vueltos o regruesados hacia el interior, mientras que el perfil de cubrimiento (2) posee en la cara inferior unas patillas o alas (2.1) de
15 forma quebrada, mediante las cuales se establece un engatillado de retención respecto de los bordes (1.1) del perfil de base (1) en el acoplamiento de montaje, poseyendo dicho perfil de cubrimiento (2) además otras patillas o alas (2.2) para hacer tope sobre el fondo
20 del perfil de base (1).

En la cara superior el perfil de cubrimiento (2) incorpora una capa (3) de material sintético, como goma o similar, la cual se halla prevista con una
25 configuración superficial rugosa, en forma de picos, o con prominencias de cualquier tipo, determinando una cara apta para desprender la suciedad de la suela de los calzados en el frotamiento sobre ella.

30 Se obtiene así un conjunto de fácil instalación, ya que solo requiere colocar el perfil de base (1) en el lugar de aplicación, para después incorporar mediante encaje el perfil de cubrimiento (2); pudiendo determinarse dicho conjunto con la longitud que se
35 desee simplemente cortando los perfiles (1 y 2) a la

- 6 -

dimensión que corresponda.

El perfil de cubrimiento (2) puede además ser
desmontado de un modo sencillo y rápido, mediante
5 simple extracción, resultando por lo tanto muy fáciles
de realizar las operaciones de mantenimiento y
limpieza, o sustitución de dicho perfil de cubrimiento
(2) cuando sea necesario.

10 En la realización práctica el perfil de base (1)
se construye con unas conformaciones laterales (4 y 5)
recíprocamente correspondientes, mediante las cuales es
susceptible la unión por enganche entre sucesivos
perfiles (1), para formar una composición de la anchura
15 que se desee, lo cual junto con el corte de la medida
longitudinal permite formar felpudos de cualquier
dimensión, mediante sucesivos perfiles de base (1)
iguales y respectivos perfiles de cubrimiento (2) que
se incorporan sobre ellos.

20

Las conformaciones laterales recíprocas (4 y 5) de
los perfiles de base (1) pueden ser de distintas formas
sin que ello altere el concepto de la invención, por
ejemplo como en las figuras 3 a 6, donde las
25 conformaciones (4 y 5) determinan un enganche de
retención de los perfiles (1), o como en la figura 7,
donde una de las conformaciones (5) queda remetida, de
forma que el costado de los perfiles (1) en ese lado
queda sin partes prominentes, pudiendo colocarse contra
30 una pared vertical en el lugar de instalación, o como
en la figura 8, donde las conformaciones (4 y 5)
determinan un acoplamiento de sujeción por clipado.

Dichas realizaciones no son sin embargo
35 limitativas, ya que con el mismo concepto de unión para

- 7 -

sujetar consecutivos perfiles (1) entre sí, las conformaciones (4 y 5) pueden ser de otras formas diferentes.

5 Por debajo del conjunto del felpudo se dispone una lámina (6) de esponja o similar, sobre la cual se apoyan los perfiles de base (1), constituyendo así dicha lámina (6) una amortiguación para evitar la sonoridad del felpudo cuando se pisa sobre él.

10

Según una realización particular, la lámina (6) se prevé formada por tiras que se disponen en sentido transversal de la composición del felpudo, de modo que dicha lámina (6) constituye además un medio que afianza la unión del acoplamiento entre los perfiles (1), haciendo más compacto el conjunto.

15

En una realización, según la figura 9, se prevé que las conformaciones laterales (4 y 5) de los perfiles de base (1) sean de una longitud tal que en el acoplamiento de los perfiles de base (1) consecutivos la separación entre ellos resulte igual que la anchura del hueco interior de dichos perfiles de base (1), lo cual permite colocar respectivos perfiles de cubrimiento (2) iguales, tanto sobre cada uno de los perfiles de base (1) como en los espacios de separación entre ellos, obteniéndose así una superficie del felpudo continua.

20

25

30

35

En esta realización, los bordes superiores (1.1) de los perfiles de base (1) presentan una extensión o regruessado perpendicular, tanto hacia el interior como hacia el exterior, para el apoyo de los perfiles de cubrimiento (2) correspondientes, mientras que del fondo de los perfiles de base (1) se elevan unos

- 8 -

nervios (1.2) hasta la altura de las conformaciones laterales (4 y 5) de enganche, para que el apoyo de los perfiles de cubrimiento (2) mediante las alas (2.2) se efectúe en todos los casos a la misma altura, de modo
5 que los perfiles de cubrimiento (2) puedan ser todos iguales.

10

15

20

25

30

35

- 9 -

REIVINDICACIONES

1.- Felpudo modular, del tipo que se forma por conjuntos parciales elementales susceptibles de acoplamiento entre sí, caracterizado en que cada conjunto elemental consta de un perfil de base (1) en forma de un acanalado en "U", respecto del cual se incorpora en acoplamiento de encaje un perfil de cubrimiento (2) provisto con una superficie (3) de material elástico definida en forma rugosa o con prominencias de cualquier tipo.

2.- Felpudo modular, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado en que el perfil de base (1) determina unos bordes superiores (1.1) vueltos o regruesados hacia el interior, mientras que el perfil de cubrimiento (2) posee en la cara inferior unas patillas o alas (2.1) de forma quebrada, mediante las cuales se establece una sujeción por clipado respecto de los bordes (1.1) en el montaje entre los perfiles (1 y 2).

3.- Felpudo modular, de acuerdo con las reivindicaciones primera y segunda, caracterizado en que el perfil de cubrimiento (2) posee también unas patillas o alas (2.2), mediante las cuales hace apoyo sobre el fondo del perfil de base (1) en el acoplamiento de montaje entre ambos perfiles (1 y 2).

4.- Felpudo modular, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado en que el perfil de base (2) define en los laterales unas conformaciones (4 y 5) de configuración recíproca, mediante las cuales es susceptible la unión colateral de sucesivos perfiles (1) para formar una composición en anchura del felpudo.

- 10 -

5.- Felpudo modular, de acuerdo con la cuarta reivindicación caracterizado en que las conformaciones (4 y 5) definen formas correspondientes para una unión por enganche.

5

6.- Felpudo modular, de acuerdo con la cuarta reivindicación, caracterizado en que las conformaciones (4 y 5) definen formas correspondientes para una unión por clipado.

10

7.- Felpudo modular, de acuerdo con las reivindicaciones primera y cuarta, caracterizado en que por debajo del conjunto estructural se dispone una lámina de amortiguación (6), sobre la cual se apoya la composición del felpudo, estableciéndose mediante dicha lámina (6) un aseguramiento de la unión entre los perfiles de base (1) componentes.

15

8.- Felpudo modular, de acuerdo con las reivindicaciones primera y cuarta, caracterizado en que los perfiles de base (1) incorporan en los laterales unas conformaciones (4 y 5) de enganche con una longitud que determina una separación entre los perfiles de base (1) que se unen igual a la anchura del hueco interior de dichos perfiles de base (1), permitiendo respectivos perfiles de cubrimiento (2), tanto sobre cada uno de los perfiles de base (1) como en los espacios de separación entre los mismos, para determinar una superficie del felpudo continua.

20

25

30

35

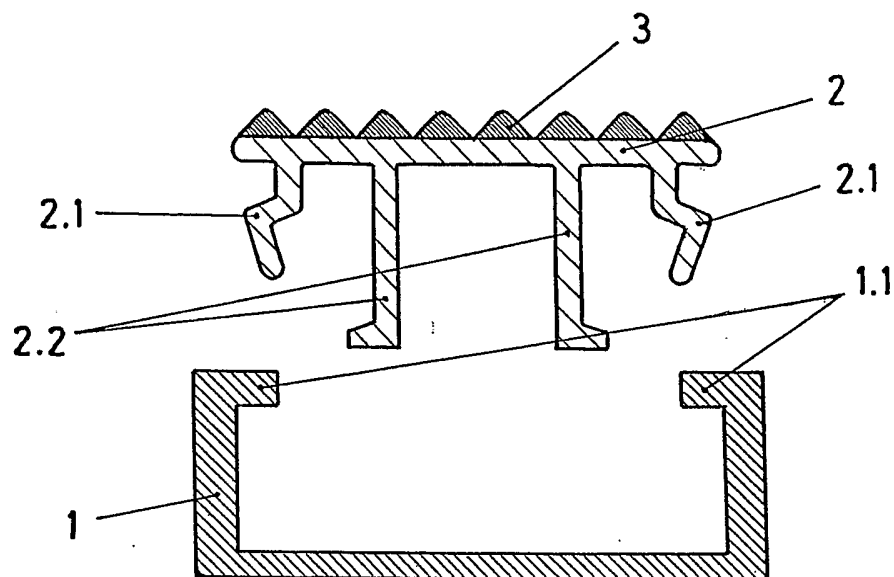


Fig.1

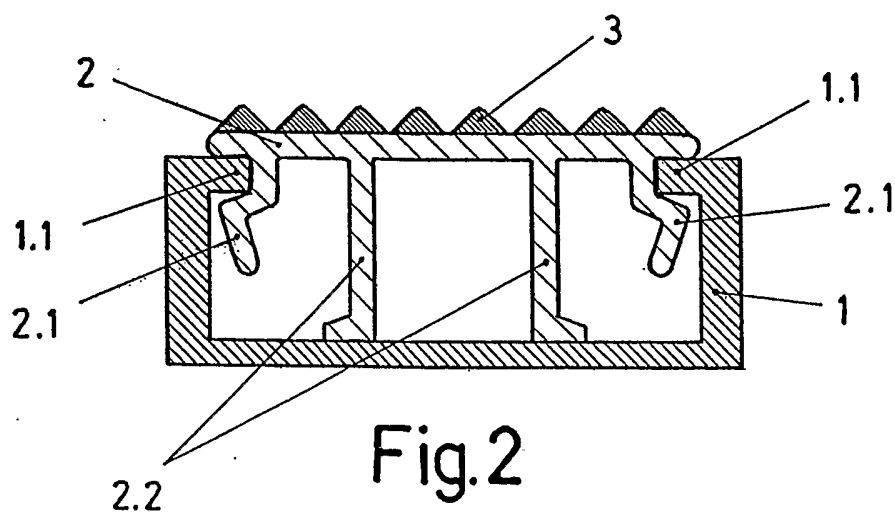
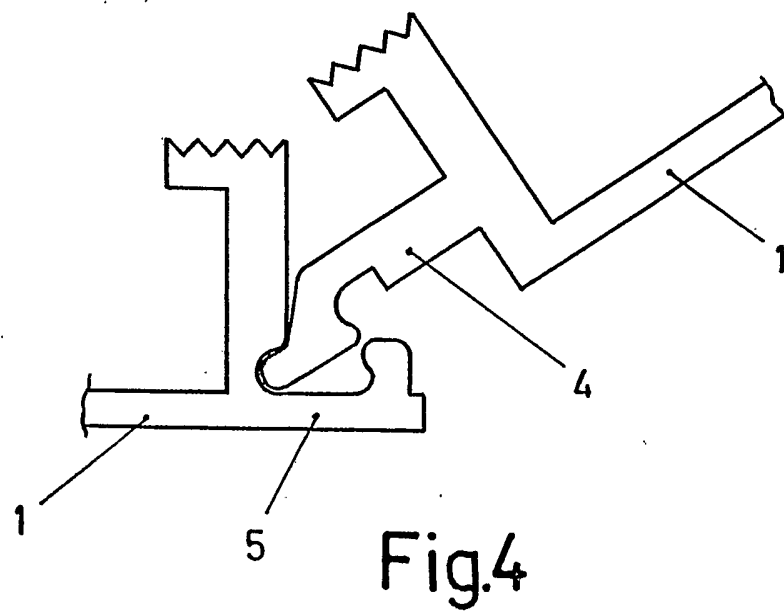
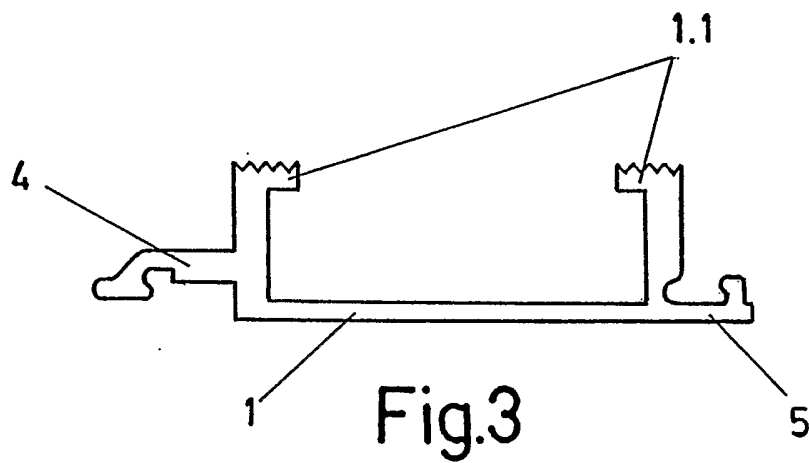
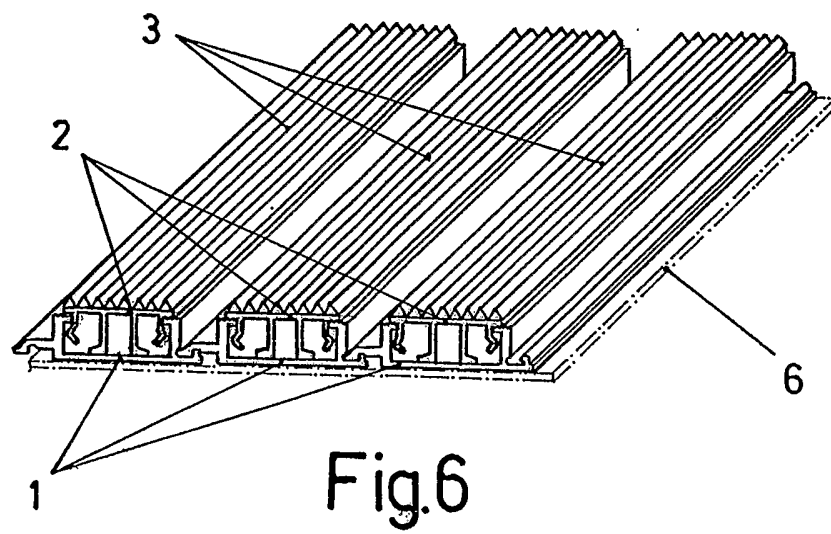
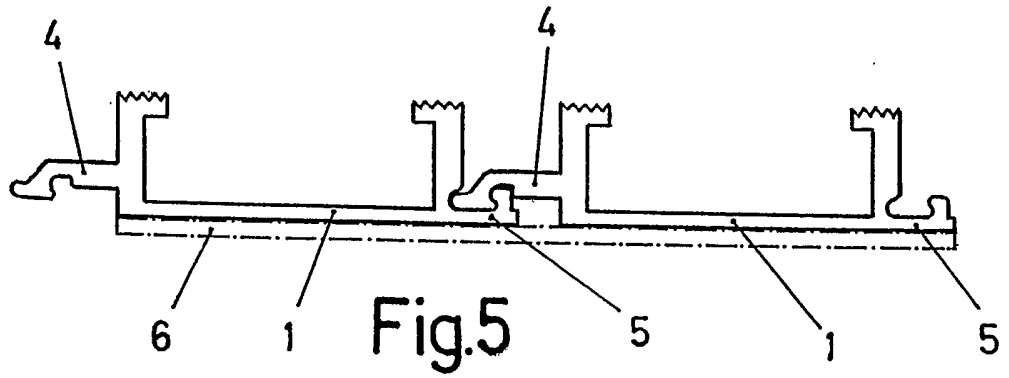
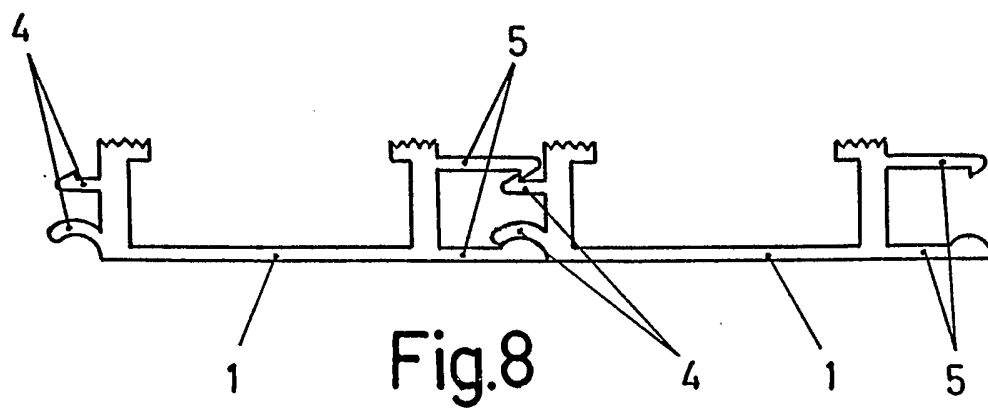
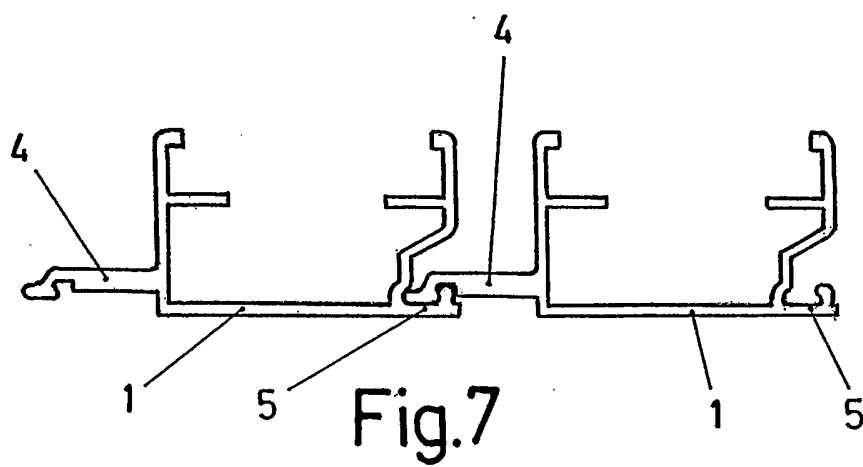


Fig.2







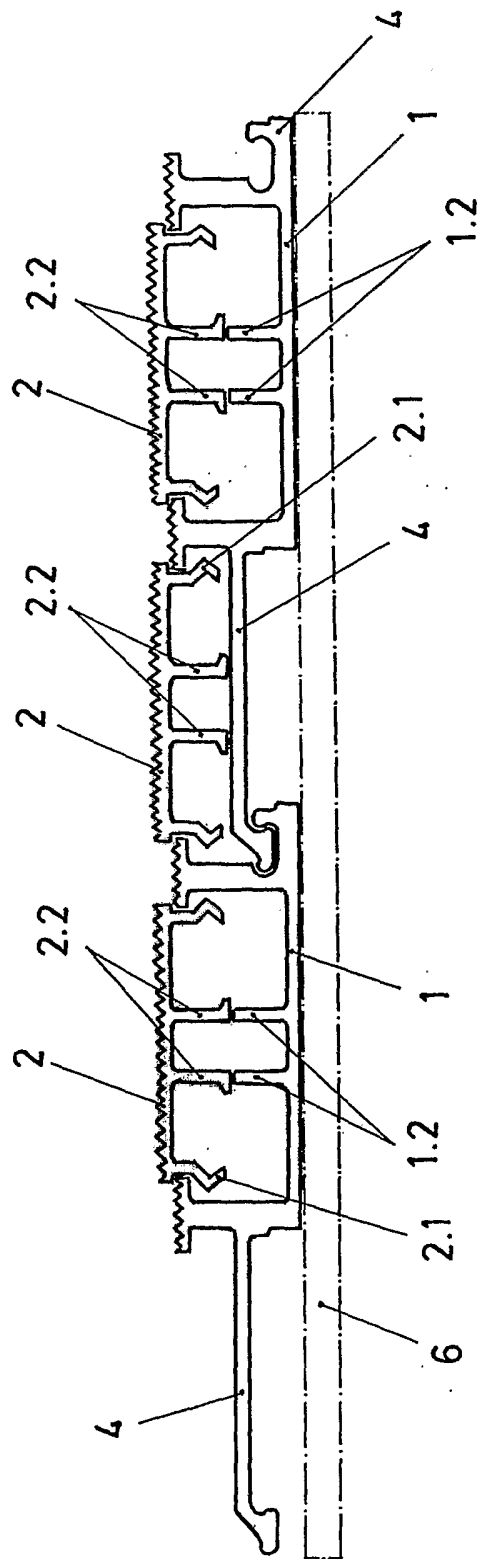


Fig.9