



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105478338 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201410530593. 2

(22) 申请日 2014. 10. 10

(71) 申请人 哈尔滨鑫红菊食品科技有限公司

地址 150000 黑龙江省哈尔滨市香坊区进乡街 106 栋

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006. 01)

B07B 1/46(2006. 01)

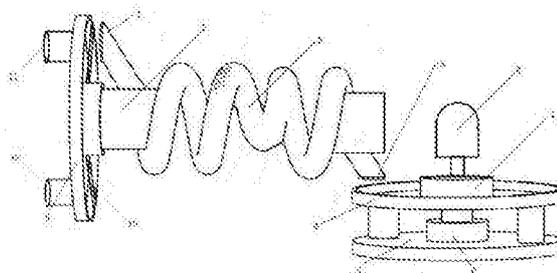
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种方便面粉末原料加工专用的筛选机

(57) 摘要

本发明公开了一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,螺旋进料管缠绕在支撑架上,螺旋进料管的一端是进料口,另一端是出料口,支撑架的一端与进料盘固定连接,进料盘的上方设置上进料管,进料盘的下方设置下进料管,进料盘内安装进料拨动板,出料口的正下方是筛选盘,筛选盘固定在底座上,筛选盘的下部中央位置安装杂质收集盘,筛选盘的上部中央位置安装振动盘,振动盘与驱动电机联接。本发明采用螺旋进料管以及进料拨动板和振动盘、筛选盘的设计,提高了方便面粉末原料的筛选效率,其结构简单,设计科学合理,具有较为广阔的应用前景。



1. 一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,其特征在于:结构包括:进料口、支撑架、螺旋进料管、筛选盘、底座、杂质收集盘、振动盘、驱动电机、进料盘、进料拨动板、上进料管、下进料管,所述的螺旋进料管缠绕在支撑架上,螺旋进料管的一端是进料口,另一端是出料口,所述的支撑架的一端与进料盘固定连接,进料盘的上方设置上进料管,进料盘的下方设置下进料管,所述的进料盘内安装进料拨动板,所述的出料口的正下方是筛选盘,筛选盘固定在底座上,所述的筛选盘的下部中央位置安装杂质收集盘,筛选盘的上部中央位置安装振动盘,所述的振动盘与驱动电机联接。

2. 根据权利要求1所述的一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,其特征在于:所述的螺旋进料管是螺旋状,其采用防腐蚀橡胶材料加工制造而成,所述的支撑架是采用角钢焊接而成。

3. 根据权利要求1所述的一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,其特征在于:所述的筛选盘和振动盘均采用氧化铝材质加工而成。

一种方便面粉末原料加工专用的筛选机

技术领域

[0001] 本发明涉及筛选装置,特别涉及一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,属于方便食品加工技术领域。

背景技术

[0002] 方便面粉末原料筛选是通过过滤筛将方便面粉末原料中的砂石、粉尘等杂物分离出来。传统筛选方式均是人工抖动过滤筛进行筛选,效率较低,工人劳动强度大。现有的震动筛选机结构较复杂,每个振动筛均需要设置震动机构,制造成本较高。因此需要一种方便面粉末原料筛选机,使其不仅具有筛选效率高、筛选准确性强,还具有结构简单、制造成本低等特点。

发明内容

[0003] 本发明针对现有的方便面粉末原料筛选机的给料效率低、筛选速度慢的问题,提出了一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,其采用螺旋进料管以及进料拨动板和振动盘、筛选盘的设计,提高了方便面粉末原料的筛选效率。

[0004] 本发明采用如下技术方案来解决现有问题。

[0005] 一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,其结构包括:进料口、支撑架、螺旋进料管、筛选盘、底座、杂质收集盘、振动盘、驱动电机、进料盘、进料拨动板、上进料管、下进料管,所述的螺旋进料管缠绕在支撑架上,螺旋进料管的一端是进料口,另一端是出料口,所述的支撑架的一端与进料盘固定连接,进料盘的上方设置上进料管,进料盘的下方设置下进料管,所述的进料盘内安装进料拨动板,所述的出料口的正下方是筛选盘,筛选盘固定在底座上,所述的筛选盘的下部中央位置安装杂质收集盘,筛选盘的上部中央位置安装振动盘,所述的振动盘与驱动电机联接。

[0006] 进一步,所述的螺旋进料管是采用防腐蚀橡胶材料加工制造而成。

[0007] 进一步,所述的支撑架是采用角钢焊接而成。

[0008] 进一步,所述的筛选盘和振动盘均采用氧化铝材质加工而成,其耐磨、耐腐蚀且质量轻。

[0009] 本发明的有益效果:本发明提出的一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,其采用螺旋进料管以及进料拨动板和振动盘、筛选盘的设计,提高了方便面粉末原料的筛选效率,其结构简单,设计科学合理,具有较为广阔的应用前景。

附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图;

1、进料口 2、支撑架 3、螺旋进料管 4、筛选盘 5、底座 6、杂质收集盘 7、振动盘 8、驱动电机 9、进料盘 10、进料拨动板 11、上进料管 12、下进料管 13、出料口。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0012] 如图 1 所示,一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,其结构包括:进料口 1、支撑架 2、螺旋进料管 3、筛选盘 4、底座 5、杂质收集盘 6、振动盘 7、驱动电机 8、进料盘 9、进料拨动板 10、上进料管 11、下进料管 12。

[0013] 螺旋进料管 3 缠绕在支撑架 2 上,螺旋进料管 3 的一端是进料口 1,另一端是出料口 13,支撑架 2 的一端与进料盘 9 固定连接,进料盘 9 的上方设置上进料管 11,进料盘 9 的下方设置下进料管 12。

[0014] 进料盘 9 内安装进料拨动板 10,进料拨动板 10 能够将材料推送至进料口 1 内,从而进入到给料螺旋管 3,最后到达筛选盘 4 内筛选。

[0015] 出料口 13 的正下方是筛选盘 4,筛选盘 4 是进行筛选的结构,筛选盘 4 固定在底座 5 上,底座 5 支撑整个筛选结构,底座 5 质量较重,能够防止倾倒。

[0016] 筛选盘 4 的下部中央位置安装杂质收集盘 6,杂质收集盘 6 是收集筛选出来的杂质,筛选盘 4 的上部中央位置安装振动盘 7,振动盘 7 与驱动电机 8 联接,驱动电机 8 带动振动盘 7 对材料进行筛选。

[0017] 螺旋进料管 3 是采用防腐蚀橡胶材料加工制造而成,支撑架 2 是采用角钢焊接而成,筛选盘 4 和振动盘 7 均采用氧化铝材质加工而成,其耐磨、耐腐蚀且质量轻。

[0018] 一种方便面粉末原料加工专用的筛选机,在工作过程中,通过上给料管和下给料将材料输送至进料盘,进料盘上的进料拨动板不断将材料推送至螺旋进料管 3,经螺旋进料管,方便面粉末原料到达筛选盘 4 内,振动盘 7 带动筛选盘 4 振动筛选,筛选出来的杂质通过杂质收集盘 6 收集。

[0019] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内,本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

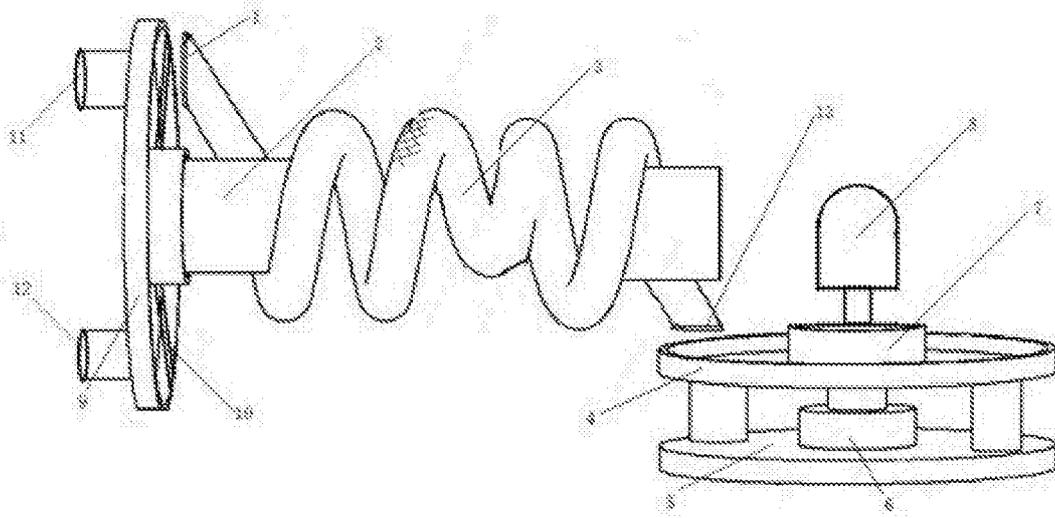


图 1