

KONINKRIJK BELGIE**FOD ECONOMIE, K.M.O.,
MIDDENSTAND & ENERGIE**

Dienst voor de intellectuele Eigendom

PUBLICATIENUMMER : 1020141A3

INDIENINGSNUMMER : 2011/0203

Internat. klassif. : B65D

Datum van verlening : 07 Mei 2013

De Minister van Economie,

Gelet op het verdrag van Parijs van 20 Maart 1883 tot bescherming van de intellectuele eigendom;

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;

Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Intellectuele Eigendom op
05 April 2011 te 15u00

BESLUIT :

Enig artikel-Er wordt toegestaan aan : **LANGEVELD & SLEEGERS B.V.**
Bijserhuizen 24-04, NL-6604 LL WIJCHEN(NEDERLAND)

vertegenwoordigd door : **COLENS Alain**, OFFICE HANSSENS COLENS, Marie-Louisa Square,
40 Bus 19 - B 1000 BRUSSEL.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : **HERSLUITBARE VERPAKKING, ALSMEDE WERKWIJZE VOOR HET VERPAKKEN
VAN PRODUCTEN.**

UITVINDER(S) : **Toemen Patrick**, Ovenberg 11, NL-6596 DP Milsbeek

VOORRANG(EN) 10.05.10 NLNLA2004689

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Voor eensluidend verklaard afschrift

Brussel, 07 Mei 2013
BIJ SPECIALE MACHTIGING :


DRISQUE S.
Adviseur
S. DRISQUE
Adviseur**.be**

Hersluitbare verpakking, alsmede werkwijze voor het verpakken van producten

De uitvinding heeft betrekking op een verpakking uit foliemateriaal, omvattende twee panelen die in een eerste gebied onderling zijn verbonden door een
5 vouwlijn, twee permanente lasnaden en een losneembare (peelable) lasnaad, tussen welke vouwlijn en lasnaden een verpakkingsruimte is bepaald, en die in een tweede gebied dat aansluit op het eerste gebied een klep bepalen die is geslagen over het eerste gebied en die aan dat eerste gebied is gehecht.

Een dergelijke verpakking is bekend, bijvoorbeeld uit WO-A-01/10736. Deze
10 bekende verpakking bezit een tweetal permanente lasnaden die onderling evenwijdig in de langsrichting van de verpakking verlopen. Verder is een losneembare lasnaad voorzien die evenwijdig aan de vouw en dwars tussen de permanente lasnaden verloopt. De flap van deze bekende verpakking is door een losneembare hechtlaag verbonden aan de verpakking.

15 De permanente lasnaden zijn verkregen door het foliemateriaal te verhitten en op elkaar te persen in een stempel. De aard van de verkregen las is zodanig dat de lasnaden niet eenvoudig en zonder te scheuren losgenomen kunnen worden. De losneembare lasnaad daarentegen geeft enerzijds aanvankelijk weliswaar een gasdichte afdichting, maar is anderzijds wel gemakkelijker los te nemen. Het
20 foliemateriaal zal vanwege de geringere hechtkracht niet scheuren bij het losnemen, zodat de geopende verpakking intact blijft en door de klep weer gesloten kan worden. Nadat de losneembare lasnaad is opengemaakt, kan de verpakking niet meer gasdicht worden gesloten.

De verpakkingen zoals hiervoor beschreven worden gewoonlijk gevormd uit
25 een lange, dubbelgevouwen baan foliemateriaal. Het te verpakken product wordt, al dan niet samen met een beschermend gas, in de aldus verkregen buis uit foliemateriaal gebracht. Door middel van een speciaal gevormd stempel, waarvan de vorm is afgestemd op de vorm van de te verkrijgen verpakking, worden de lassen aangebracht en wordt de verpakking losgesneden. Vanwege de positie van de vouw
30 strekken de verpakkingen zich dwars ten opzichten van de baan foliemateriaal uit, hetgeen betekent dat de afmetingen van de verkregen flap afhangen van de

afmetingen van het verpakkingsgebied en daarmee van de grootte van het te verpakken product.

Het doel van de uitvinding is een verpakking te verschaffen die een flexibelere productie van de verpakkingen toelaat. Dat doel wordt bereikt doordat de twee permanente lasnaden op elkaar aansluiten, bijvoorbeeld elkaar overlappen. De vouw in de baan foliemateriaal valt aldus samen met de langsrichting van de verpakking, die daardoor zelf ook in de langsrichting van de baan foliemateriaal is gericht. De lengte van de flap kan dan vrijelijk worden gekozen, onafhankelijk van de grootte van rest van de verpakking en van het te verpakken product. De losneembare lasnaad kan daarbij evenwijdig aan een der permanente lasnaden lopen en de andere permanente lasnaad overlappen. Verder kan de losneembare lasnaad de vouw overlappen. De wijze waarop de lasnaden op elkaar aansluiten kan zoals gesteld worden verkregen doordat zij elkaar overlappen. Ook ander wijzen van aansluiten zijn echter mogelijk, zoals het fluïdumdicht kops aanliggen van de ene lasnaad tegen de andere lasnaad en dergelijke zonder dat van overlappen sprake is, enz. De aansluiting kan bij voorkeur fluïdumdicht zijn ter verkrijging van een fluïdumdichte verpakkingsruimte.

Na het verbreken van de losneembare lasnaad kan de verpakking weer gesloten worden indien de flap aan het eerste gebied is gehecht door een hersluitmiddel. Dat hersluitmiddel kan bijvoorbeeld een lijmverbinding tussen de flap en het eerste gebied omvatten. Ook kan een losneembare sticker worden gebruikt die zich uitstrekt over de flap en over het eerste gebied.

Verder kunnen de panelen evenwijdig aan de vouwlijn gelijke afmetingen bezitten. De geopende verpakking heeft daardoor het uiterlijk van een zak, hetgeen aan de verpakking een authentiek uiterlijk verleent.

De verpakkingsruimte is bij voorkeur fluïdumdicht. In een dergelijke fluïdumdichte verpakkingsruimte kan zich een beschermende gasatmosfeer bevinden, zoals een atmosfeer met ongeveer 50% CO₂ en ongeveer 50% N₂. De verpakking is in het bijzonder geschikt voor een voedselproduct, zoals plakken kaas of vleeswaren. In dat geval kan zich in de verpakkingsruimte ook een drager, zoals een tray, bevinden waarop het voedselproduct is opgenomen. Voor het foliemateriaal kan een geschikte kunststof worden gekozen, zoals een laminaat van PE, EVOH, PE

en PET. Verder is een uitvoering mogelijk waarbij het foliemateriaal een laag
doorzichtig kunststofmateriaal en een laag papiermateriaal omvat, welke laag
papiermateriaal de laag kunststofmateriaal aan de buitenzijde gedeeltelijk bedekt
onder vrijlating van een venster voor het waarnemen van het inwendige van de
5 verpakking.

De uitvinding betreft verder een werkwijze voor het verpakken van een
voedselproduct, zoals plakken kaas of vleeswaren, in een verpakking volgens een der
voorgaande conclusies, omvattende de stappen van:

- het verschaffen van een baan foliemateriaal,
- 10 -het dubbelvouwen van de baan foliemateriaal volgens een langsvouw onder
vorming van twee foliemateriaaldelen,
- het aan elkaar verbinden van de vrije langsranden van de foliemateriaaldelen
onder vorming van een langsnaad,
- het inbrengen van een inhoud tussen de foliemateriaaldelen in de ruimte
15 tussen de langsvouw en de langsnaad,
- het aanbrengen van een dwarsnaad tussen de foliemateriaaldelen,
- het aanbrengen van een losneembare (peelable) lasnaad tegenover de
dwarsnaad onder vorming van een verpakkingsgebied waarin zich de inhoud bevindt,
- het op een vooraf bepaalde afstand van de losneembare lasnaad aanbrengen
20 van een snede in de foliemateriaaldelen onder vorming van een flap met een vooraf
bepaalde langsafmeting,
- het omvouwen van de flap over het verpakkingsgebied.
- het hechten van de flap aan het verpakkingsgebied.

Zoals hiervoor reeds toegelicht, biedt deze werkwijze het voordeel dat de flap
25 steeds een bepaalde, gewenste lengte afmeting kan bezitten onafhankelijk van de
afmetingen van de rest van de verpakking.

Gewoonlijk wordt eerst een beschermende gasatmosfeer in de door de op
elkaar gelaste foliemateriaaldelen aangebracht, waarna een reeks producten achter
elkaar daarin wordt opgenomen. Pas daarna wordt door een geschikt gevormd
30 stempel, op de juiste plaats ten opzichte van de zich achter elkaar bevindende
producten, de dwarsnaden aangebracht en direct daarna worden de aldus gevormde
verpakkingen van elkaar gescheiden.

De uitvinding zal vervolgens nader worden toegelicht aan de hand van een in de figuren weergegeven uitvoeringsvoorbeeld van de verpakking.

Figuur 1 toont een onderaanzicht op de verpakking met opengevouwen flap.

Figuur 2 toont een onderaanzicht op de verpakking met gesloten flap.

5 Figuur 3 toont het aanzicht volgens III van figuur 1.

Figuur 4 toont het aanzicht volgens IV van figuur 2.

Figuur 5 toont het aanzicht volgens V van figuur 1.

Figuur 6 toont een aanzicht overeenkomstig dat van figuur 5 met de verpakking in geopende toestand.

10 De in de figuren 1-5 getoonde verpakking bestaat uit een foliemateriaal dat volgens de vouw 1 dubbelgevouwen is tot twee panelen 2, 3. Tegenover de vouw 1 zijn de panelen 2, 3 door een permanente lasnaad 4 aan elkaar bevestigd. Tussen deze lasnaad 4 en de vouw 1 strekt zich een tweede permanente lasnaad 5 uit. Evenwijdig aan de tweede permanente lasnaad 5 is de losneembare lasnaad 6
15 voorzien. Tussen de twee panelen 2, 3 bepalen deze lasnaden 4-6 en de vouw 1 een gasdichte verpakkingsruimte 7, waarin zich het te verpakken product 8, zoals plakken kaas of plakken vleeswaren, bevindt.

De verpakking omvat verder de flap 9 die bestaat uit de rest van de panelen 2, 3 en die zich uitstrekt vanaf de losneembare lasnaad 6. In de in de figuren 2 en 4
20 weergegeven toestand is deze flap 9 door middel van de losneembare sticker 10 vastgezet op het paneel 2 dat zich daaronder bevindt. Door deze sticker 10 los te nemen, kan de flap 9 worden teruggevouwen zoals getoond in de figuren 1 en 5. In die toestand kan de losneembare lasnaad 6 worden geopend, waardoor het product 8 bereikbaar wordt zoals getoond in figuur 6.

25 Nadat aldus het product 8 of een gedeelte daarvan uit de verpakking is verwijderd, kan deze opnieuw worden gesloten door de flappen 9 terug te vouwen en te sluiten met de sticker 10. In de verpakkingsruimte 7 kan zich een beschermende gasatmosfeer bevinden voor het conserveren van het product 8. Deze gasatmosfeer blijft gehandhaafd totdat de losneembare lasnaad 6 wordt geopend. Daarna kan de
30 verpakking weliswaar weer worden gesloten, doch zonder dat nog een beschermende gasatmosfeer aanwezig is. Niettemin heeft het sluiten van de verpakking zin, omdat

het product 8 dan in beter beschermde toestand bewaard kan worden, zoals in een koelkast, bijvoorbeeld om uitdroging te voorkomen.

Hoewel in figuur is weergegeven dat de vouw waaromheen de flap 9 is zich bevindt boven de losneembare lasnaad 6, kan deze vouw zich als alternatief 5 daaronder bevinden. In dat geval bevindt de losneembare lasnaad 6 zich in de flap 9. Zoals reeds genoemd tonen de figuren 1 en 2 de onderzijde van de verpakking. De verpakking wordt derhalve gepresenteerd met de andere zijde boven. Daardoor belemmert de zich aan de onderzijde van de verpakking bevindende flap dan ook niet het zicht op de producten in de verpakking. Hoewel de consument de flap niet direct 10 ziet, zal hij zich zonder meer realiseren dat de verpakking hersluitbaar is zodra de verpakking wordt gehanteerd.

Tijdens het verpakken worden de verpakkingen verplaatst in de met de in figuur 1 weergegeven pijl aangeduide richting. Ook de baan foliemateriaal waaruit de verpakkingen worden verkregen door lossnijden beweegt in die richting, waardoor 15 een gelijkmatige, vloeiende behandeling van de verpakkingen is verzekerd. In dat verband is ook van belang een transparante folie toe te passen, die het zicht op de producten mogelijk maakt.

Conclusies

1. Verpakking uit foliemateriaal, omvattende twee panelen (2, 3) die in een
5 eerste gebied onderling zijn verbonden door een vouwlijn (1), twee permanente
lasnaden (4, 5) en een losneembare (peelable) lasnaad (6), tussen welke vouwlijn (1)
en lasnaden (4-6) een verpakkingsruimte (7) is bepaald, en die in een tweede gebied
dat aansluit op het eerste gebied een klep of flap (9) bepalen die is geslagen over het
eerste gebied en die aan dat eerste gebied is gehecht, met het kenmerk dat de twee
10 permanente lasnaden (4, 5) op elkaar aansluiten, bijvoorbeeld elkaar overlappen.

2. Verpakking volgens conclusie 1, waarbij de losneembare lasnaad (6)
evenwijdig is aan een (5) der permanente lasnaden en de andere permanente lasnaad
(4) overlapt.
15

3. Verpakking volgens conclusie 1 of 2, waarbij de losneembare lasnaad (6) de
vouw (1) overlapt.

4. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de flap (9) aan
20 het eerste gebied is gehecht door een hersluitmiddel (10).

5. Verpakking volgens conclusie 4, waarbij het hersluitmiddel een
lijmverbinding tussen de flap en het eerste gebied omvat.

25 6. Verpakking volgens conclusie 4 of 5, waarbij het hersluitmiddel een
losneembare sticker (10) omvat die zich uitstrekt over de flap (9) en over het eerste
gebied.

7. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de panelen (2,
30 3) evenwijdig aan de vouwlijn (1) gelijke afmetingen bezitten.

8. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, waarbij zich in de verpakkingsruimte (7) een beschermende gasatmosfeer bevindt, zoals een atmosfeer met ongeveer 50 % CO₂ en ongeveer 50% N₂.

5 9. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, waarbij zich in de verpakkingsruimte (7) een voedselproduct (8), zoals plakken kaas of vleeswaren bevinden.

10 10. Verpakking volgens conclusie 9, waarbij zich in de verpakkingsruimte (7) een drager, zoals een tray, bevindt waarop het voedselproduct is opgenomen.

15 11. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, waarbij het foliemateriaal een laag doorzichtig kunststofmateriaal en een laag papiermateriaal omvat, welke laag papiermateriaal de laag kunststofmateriaal aan de buitenzijde gedeeltelijk bedekt onder vrijlating van een venster voor het waarnemen van het inwendige van de verpakking.

20 12. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de verpakkingsruimte fluïdumdicht is.

25 13. Werkwijze voor het verpakken van een voedselproduct, zoals plakken kaas of vleeswaren, in een verpakking volgens een der voorgaande conclusies, omvattende de stappen van:

- het verschaffen van een baan foliemateriaal,
- 25 -het dubbelvouwen van de baan foliemateriaal volgens een langsvouw onder vorming van twee foliemateriaaldelen,
- het aan elkaar verbinden van de vrije langsranden van de foliemateriaaldelen onder vorming van een langsnaad,
- het inbrengen van een inhoud tussen de foliemateriaaldelen in de ruimte
- 30 tussen de langsvouw en de langsnaad,
- het aanbrengen van een dwarsnaad tussen de foliemateriaaldelen,

- het aanbrengen van een losneembare (peelable) lasnaad tegenover de dwarsnaad onder vorming van een verpakkingsgebied waarin zich de inhoud bevindt,
- het op een vooraf bepaalde afstand van de losneembare lasnaad aanbrengen van een snede in de foliemateriaaldelen onder vorming van een flap met een vooraf
- 5 bepaalde langsafmeting,
- het omvouwen van de flap over het verpakkingsgebied.
- het hechten van de flap aan het verpakkingsgebied.

Fig 1

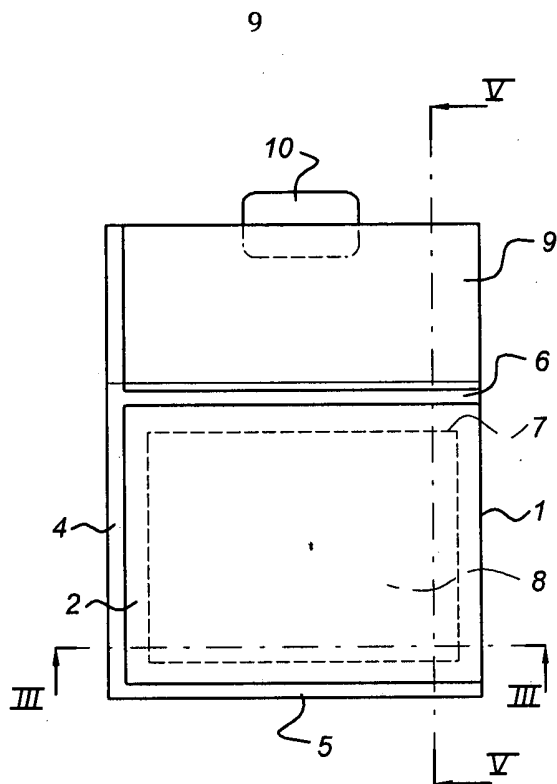
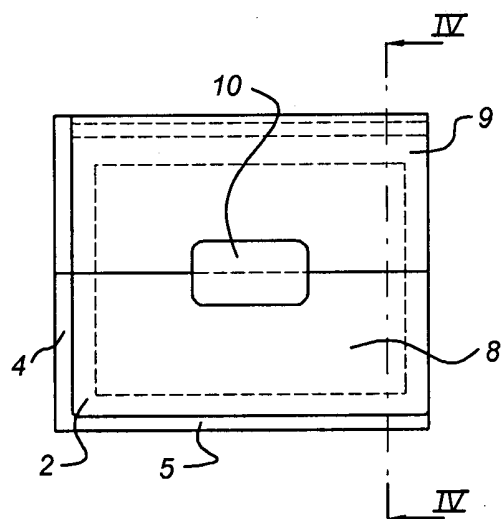


Fig 2



10

Fig 3

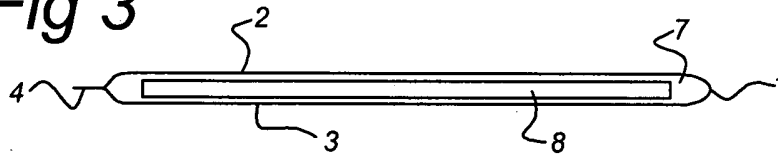


Fig 4

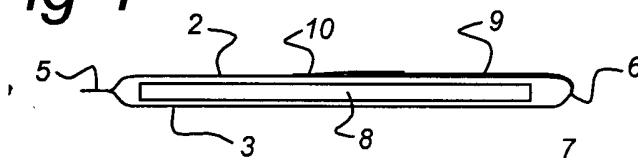


Fig 5

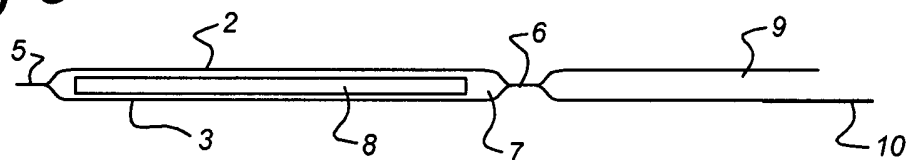
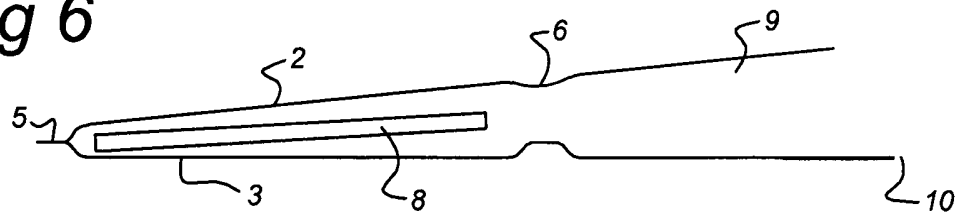


Fig 6



UittrekselHersluitbare verpakking, alsmede werkwijze voor het verpakken van producten

- 5 Een verpakking uit foliemateriaal, omvat twee panelen die in een eerste gebied onderling zijn verbonden door een vouwlijn, twee permanente lasnaden en een losneembare (peelable) lasnaad. Tussen de vouwlijn en de lasnaden is een fluïdumdichte verpakingsruimte is bepaald. Verder is in een tweede gebied dat aansluit op het eerste gebied een klep of flap bepaald die is geslagen over het eerste
- 10 gebied en die aan dat eerste gebied is gehecht. De twee permanente lasnaden zijn fluïdumdicht op elkaar aangesloten, bijvoorbeeld door elkaar te overlappen.

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK

opgesteld krachtens artikel 21 § 1 en 2
van de Belgische wet op de uitvindingsoctrooien
van 28 maart 1984

Nummer van de
nationale aanvraag:

BO 10304
BE 201100203

VAN BELANG ZIJNDE LITERATUUR			
Categorie	Vermelding van literatuur met aanduiding voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of tekeningen	Van belang voor conclusie(s)Nr.:	CLASSIFICATIE VAN DE AANVRAAG (IPC)
X	EP 1 683 736 B1 (FOCKE & CO [DE]) 26 juli 2006 (2006-07-26)	10	INV. B65D85/76 B65D75/20
Y	* het gehele document *	1-9, 11-13	
Y	----- US 2007/042088 A1 (FRINAK SUSAN C [US] ET AL) 22 februari 2007 (2007-02-22) * *	1-5,7, 12,13	
Y	----- EP 2 292 520 A1 (FOCKE & CO [DE]) 9 maart 2011 (2011-03-09) * alinea [0012]; figuur 1 *	6	
Y	----- FR 2 691 130 A1 (VIENNOISERIE FINE [FR]) 19 november 1993 (1993-11-19) * het gehele document *	8,12	
Y	----- GB 2 068 333 A (GRACE ITALIANA SPA) 12 augustus 1981 (1981-08-12) * bladzijde 1, regels 103-106 - regels 115-119 *	1,2,7,12	
Y	----- DE 299 17 001 U1 (CAMPINA MELKUNIE BV [NL]) 5 januari 2000 (2000-01-05) * het gehele document *	9,11	ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK (IPC) B65D
A	----- DE 600 27 861 T2 (CAMPINA MELKUNIE B V DIVISIE K [NL]) 26 oktober 2006 (2006-10-26) * het gehele document *	1-13	
A	----- WO 2007/113066 A1 (UNILEVER NV [NL]; UNILEVER PLC [GB]; UNILEVER HINDUSTAN [IN]; DEEP GAG) 11 oktober 2007 (2007-10-11) * het gehele document *	1-13	
Datum waarop het onderzoek werd voltooid		Vooronderzoeker	
13 januari 2012		Visentin, Mauro	
<p>CATEGORIE VAN DE VERMELDE LITERATUUR</p> <p>X : op zichzelf van bijzonder belang Y : van bijzonder belang in samenhang met andere documenten van dezelfde categorie A : achtergrond van de stand van de techniek O : verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek P : literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum</p> <p>T : niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding E : eerdere octrooipublicatie maar gepubliceerd op of na indieningsdatum D : in de aanvraag genoemd L : om andere redenen vermelde literatuur : lid van dezelfde octrooifamilie, corresponderende literatuur</p>			

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE BELGISCHE OCTROOIAANVRAGE NR.**

B0 10304
BE 201100203

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd ; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

13-01-2012

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
EP 1683736 B1	26-07-2006	AT 460353 T DE 102005002848 A1 EP 1683736 A2 EP 2192052 A2	15-03-2010 27-07-2006 26-07-2006 02-06-2010
US 2007042088 A1	22-02-2007	US 2007042088 A1 WO 2007030279 A2	22-02-2007 15-03-2007
EP 2292520 A1	09-03-2011	DE 102009040096 A1 EP 2292520 A1	10-03-2011 09-03-2011
FR 2691130 A1	19-11-1993	GEEN	
GB 2068333 A	12-08-1981	AR 230237 A1 AU 6654381 A CA 1156195 A1 FR 2475504 A1 GB 2068333 A IT 1141363 B US 4429810 A ZA 8100324 A	01-03-1984 13-08-1981 01-11-1983 14-08-1981 12-08-1981 01-10-1986 07-02-1984 24-02-1982
DE 29917001 U1	05-01-2000	AT 325753 T AU 4627800 A DE 29917001 U1 EP 1119496 A1 WO 0110736 A1	15-06-2006 05-03-2001 05-01-2000 01-08-2001 15-02-2001
DE 60027861 T2	26-10-2006	GEEN	
WO 2007113066 A1	11-10-2007	CL 9302007 A1 WO 2007113066 A1	08-02-2008 11-10-2007



SCHRIFTELIJKE OPINIE

Dossier Nummer BO10304	Indieningsdatum (dag maand jaar) 05.04.2011	Vorrangsdatum (dag/maand/jaar)	Aanvraagnummer BE201100203
Classificatie (IPC) INV. B65D85/76 B65D75/20			
Aanvrager Langeveld & Slegers B.V.			

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting en de corresponderende pagina's met betrekking tot de volgende onderdelen:

- ☒ Onderdeel I Basis van schriftelijke opinie
- ☐ Onderdeel II Voorrang
- ☐ Onderdeel III Formulering van een opinie inzake nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk
- ☐ Onderdeel IV De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding
- ☒ Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid; citaten en explicaties ter ondersteuning van deze verklaring
- ☐ Onderdeel VI Bepaalde geciteerde documenten
- ☐ Onderdeel VII Gebreken in de aanvraag
- ☐ Onderdeel VIII Opmerkingen betreffende de aanvraag

De Examiner Visentin, Mauro

Onderdeel I Basis van de opinie

1. Deze opinie is opgesteld op basis van de conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.
2. Met betrekking tot **nucleotide en/of aminozuur sequenties** die, in voorkomend geval, genoemd worden in de aanvraag, is deze opinie opgesteld op basis van de volgende elementen:
 - a. Aard van het element:
 - ☐ een lijst van de sequentie(s)
 - ☐ tabel(len) met betrekking tot de lijst van de sequentie(s)
 - b. Type drager:
 - ☐ op papier
 - ☐ in elektronische vorm
 - c. Moment van indiening of levering:
 - ☐ opgenomen in de aanvraag zoals ingediend
 - ☐ samen met de aanvraag elektronisch ingediend
 - ☐ later geleverd
3. ☐ Bovendien, wanneer er mer dan één versie of kopie van een sequentielijst of van één of meerdere tabellen die er betrekking op hebben, werd ingediend, zijn de benodigde verklaringen ingediend, dat de informatie, die later of bij wijze van aanvullende kopieën werd geleverd naar gelang het geval, identiek is aan diegene die oorspronkelijk werd geleverd en niet verder gaat dan de openbaarmaking in de internationale aanvraag zoals oorspronkelijk ingediend.
4. Aanvullende opmerkingen:

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid; citaten en explicaties ter ondersteuning van deze verklaring

1. Verklaring

Nieuwheid	Ja: Conclusies 1-13 Nee: Conclusies
Inventiviteit	Ja: Conclusies Nee: Conclusies 1-13
Industriële toepasbaarheid	Ja: Conclusies 1-13 Nee: Conclusies

2. Citaten en explicaties:

Zie apart blad

Betreffende Item V

Beargumenteerde verklaring met betrekking tot nieuwheid, inventiviteit of industriële toepasbaarheid; referenties en toelichting ter ondersteuning van deze verklaring

1. Er wordt verwezen naar de volgende documenten:

D1: EP-A-1 683 736

D2: US-A-2007/0042088

2. D1 wordt geacht de meest nabij gelegen stand van de techniek bij de materie volgens conclusie 1 te zijn. Hierin wordt

een verpakking volgens de aanhef van conclusie 1 geopenbaard. Het verschil tussen de materie volgens conclusie 1 en dit bekende voorwerp is derhalve dat *de twee vaste laslijnen samenkomen of elkaar overlappen*.

3. Het door de onderhavige uitvinding op te lossen probleem kan worden beschouwd als het verkrijgen van een luchtdichte plastic zak om het product dat deze bevat te conserveren.

4. De bovenstaande maatregel wordt beschreven in document D2 en voorziet in dezelfde voordelen als in de onderhavige aanvraag. Derhalve kan deze maatregel veeleer worden gezien een voor de hand liggende mogelijkheid die een deskundige in het vakgebied, al naar gelang de omstandigheden en zonder uitvindingswerkzaamheid, zou kiezen als oplossing voor het gestelde probleem.

5. Dezelfde redenering geldt, mutatis mutandis, voor de materie volgens overeenkomstige onafhankelijke conclusie 13, welke derhalve eveneens wordt geacht niet nieuw te zijn.

6. Derhalve voldoet de onderhavige aanvraag niet aan de criteria van octrooieerbaarheid, omdat de materie volgens conclusie 1 en 13 geen inventiviteit omvat.

7. Met betrekking tot de overige afhankelijke conclusies wordt opgemerkt dat deze maatregelen definiëren die hetzij reeds bekend zijn uit de bekende stand van de techniek of die voor een deskundige in het vakgebied, al naar gelang de omstandigheden en de op te lossen problemen, voor de hand liggende keuzes uit de verschillende ontwerp mogelijkheden lijken te zijn. Derhalve kunnen de genoemde maatregelen niet worden geacht inventief te zijn.

8. De bekende stand van de techniek die in D1 en D2 wordt geopenbaard moet in de beschrijving worden genoemd en daarin beknopt aan de orde komen.