(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204223920 U
(45)授权公告日 2015.03.25

(21)申请号 201420674492.8

(22)申请日 2014.11.12

(73)专利权人 苏州现代纸品有限公司
地址 215144 江苏省苏州市相城区北桥街道凤北公路

(72)发明人 严敖泉

(51)Int.Cl.
B65H 35/02(2006.01)

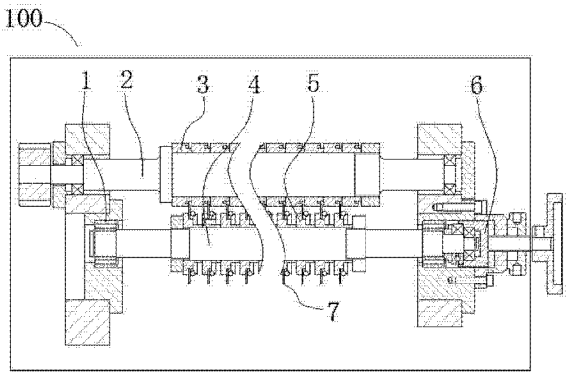
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种分切复卷机

(57)摘要

本实用新型提供一种分切复卷机，包括分切复卷机本体，其特征在于：所述分切复卷机本体包括上刀轴、下刀轴、上刀盘、上刀和下刀，所述上刀盘设于上刀轴上，所述上刀轴上设有若干上刀盘，每个所述上刀盘上固定安装有一个上刀，所述下刀设于下刀轴上，所述下刀轴上设有若干下刀，所述上刀盘的数量与下刀数量相同，所述上刀轴可以旋转，且可以在轴向方向进行微量移动，所述上刀轴右端设有螺杆微调机构。本实用新型的分切复卷的精度高，分切复卷的宽度更窄，可分切复卷成宽度为15mm的纸卷。



CN 204223920 U

1. 一种分切复卷机，包括分切复卷机本体，其特征在于：所述分切复卷机本体包括上刀轴、下刀轴、上刀盘、上刀和下刀，所述上刀盘设于上刀轴上，所述上刀轴上设有若干上刀盘，每个所述上刀盘上固定安装有一个上刀，所述下刀设于下刀轴上，所述下刀轴上设有若干下刀，所述上刀盘的数量与下刀数量相同，所述上刀轴可以旋转，且可以在轴向方向进行微量移动。

2. 根据权利要求 1 所述的分切复卷机，其特征在于：所述上刀轴右端设有螺杆微调机构。

3. 根据权利要求 2 所述的分切复卷机，其特征在于：所述上刀轴左端设有支承轴承。

4. 根据权利要求 3 所述的分切复卷机，其特征在于：所述支承轴承设为单列滚针轴承。

5. 根据权利要求 4 所述的分切复卷机，其特征在于：所述上刀盘的厚度设为 15mm。

6. 根据权利要求 5 所述的分切复卷机，其特征在于：所述下刀的厚度设为 15mm。

一种分切复卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机械设备领域，尤其涉及分切复卷机。

背景技术

[0002] 分切复卷机是生产收银纸的主要设备，是将大幅宽大直径的原纸经过定宽分切、整理，再复卷成里外均匀合适的成品纸卷的机器，主要任务是切除原纸毛边，将整幅原纸分切成若干符合用户规格的幅宽，控制成品纸卷的卷径，使之符合出厂规格。传统的分切复卷机是将上刀盘安装在一个固定的刀架上，上刀安装在上刀盘上，上刀靠在下刀的刃口上，通过下刀带动上刀旋转剪切材料，由于刀架与上刀盘的宽度之和远大于 15mm，因此无法完成宽度为 15mm 纸卷的分切复卷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于：提供一种加工精度高，最小可分切复卷宽度为 15mm 的分切复卷机。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型的技术方案是：

[0005] 一种分切复卷机，包括分切复卷机本体，所述分切复卷机本体包括上刀轴、下刀轴、上刀盘、上刀和下刀，所述上刀盘设于上刀轴上，所述上刀轴上设有若干上刀盘，每个所述上刀盘上固定安装有一个上刀，所述下刀设于下刀轴上，所述下刀轴上设有若干下刀，所述上刀盘的数量与下刀数量相同，所述上刀轴可以旋转，且可以在轴向方向进行微量移动，所述上刀轴右端设有螺杆微调机构。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进：

[0007] 进一步地，所述上刀轴左端设有支承轴承。

[0008] 进一步地，所述支承轴承设为单列滚针轴承。

[0009] 进一步地，所述上刀盘的厚度设为 15mm。

[0010] 进一步地，所述下刀的厚度设为 15mm。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：由于所述上刀盘设于上刀轴上，所述下刀设于下刀轴上，所述上刀轴可以旋转，且可以在轴向方向进行微量移动，所述上刀轴右端设有螺杆微调机构，所述上刀盘的厚度设为 15mm，所述下刀的厚度设为 15mm，使得本实用新型的分切复卷的精度高，分切复卷的宽度更窄，可分切复卷成宽度为 15mm 的纸卷。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中各标号和对应的名称为：

[0014] 100-- 分切复卷机本体，1-- 支承轴承，2-- 下刀轴，3-- 下刀，4-- 上刀轴，5-- 上刀盘，6-- 螺杆微调机构，7-- 上刀。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步详细说明：

[0016] 如图1所示，一种分切复卷机，包括分切复卷机本体100，所述分切复卷机本体100包括上刀轴4、下刀轴2、上刀盘5、上刀7和下刀3，所述上刀7盘设于上刀轴4上，所述上刀轴4上设有若干上刀盘5，每个所述上刀盘5上固定安装有一个上刀7，所述下刀3设于下刀轴2上，所述下刀轴2上设有若干下刀3，所述上刀盘5的数量与下刀3数量相同，所述上刀轴4可以旋转，且可以在轴向方向进行微量移动，所述上刀轴4右端设有螺杆微调机构6。

[0017] 所述上刀轴4左端设有支承轴承1。所述支承轴承1设为单列滚针轴承。所述上刀盘5的厚度设为15mm。所述下刀3的厚度设为15mm。

[0018] 本实用新型原理：本实用新型在上刀轴4上设有若干上刀盘5，每个上刀盘5上固定安装有一个上刀7，下刀轴2上设有若干下刀3，所述上刀盘5的数量与下刀3数量相同，每个所述上刀盘5的厚度均做成15mm，全部套装在一根即可以旋转又可以轴向微量移动的上刀轴4上，下刀3也做成15mm套装在下刀轴2上。上刀轴4的支承轴承1选用单列滚针轴承，支承轴承1的内外圈可以实现相对轴向移动，上刀轴4的一端装有螺杆微调机构6，调节螺杆微调机构6使上刀轴4轴向移动从而带动上刀盘5上的上刀7与下刀3靠紧和分离。本实用新型由于所述上刀盘设于上刀轴上，所述下刀设于下刀轴上，所述上刀轴可以旋转，且可以在轴向方向进行微量移动，所述上刀轴右端设有螺杆微调机构，所述上刀盘的厚度设为15mm，所述下刀的厚度设为15mm，使得本实用新型的分切复卷的精度高，分切复卷的宽度更窄，可分切复卷成宽度为15mm的纸卷。

[0019] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式，对于本领域的普通技术人员来说从上述构思出发，不经过创造性的劳动，所作出的种种变换，均落在本实用新型的保护范围之内。

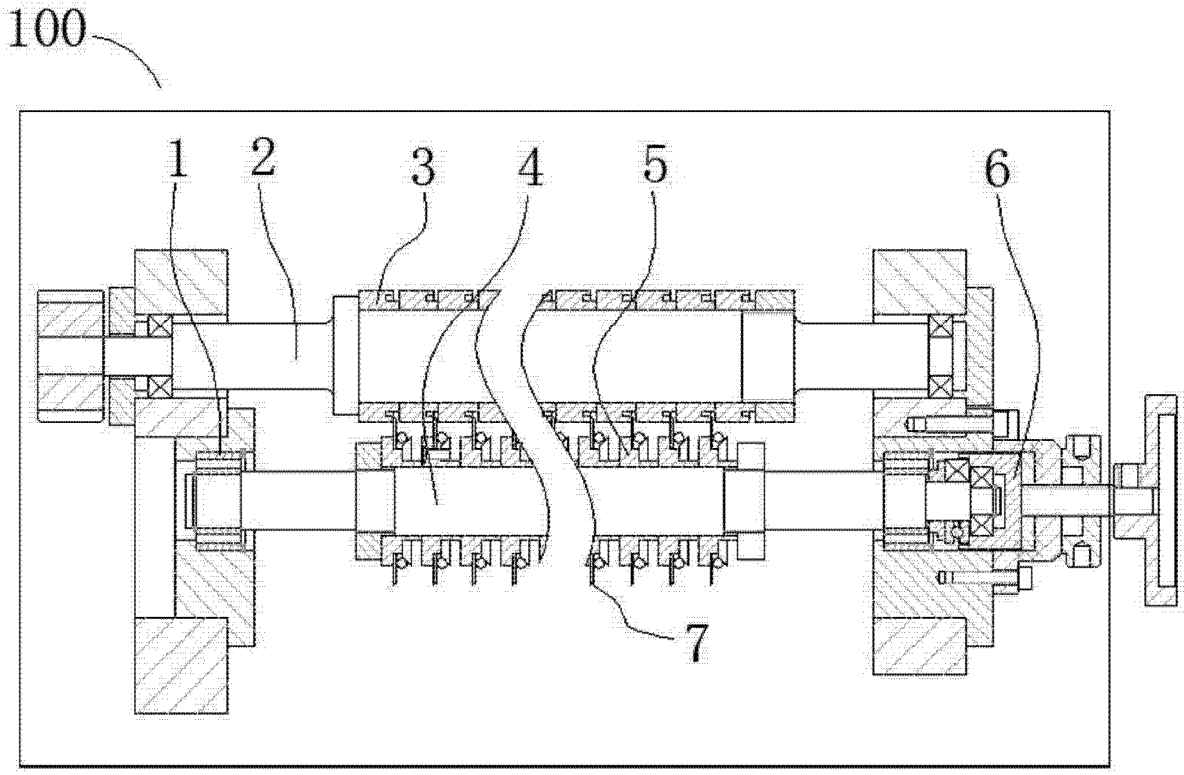


图 1