



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202556102 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220178778. 8

(22) 申请日 2012. 04. 24

(73) 专利权人 浙江日科自动化设备有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善经济开发区
惠民街道之江路 79 号

(72) 发明人 胡秀花

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所

(普通合伙) 33236

代理人 唐迅

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

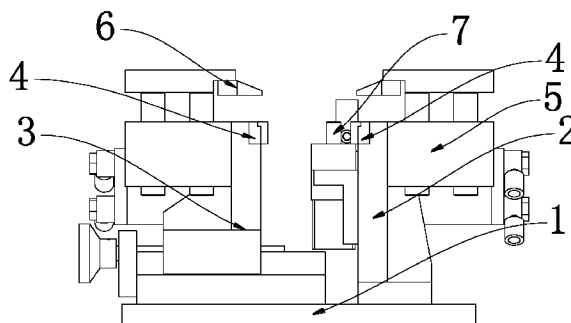
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

板材机的内形加工夹具

(57) 摘要

本实用新型所设计的一种板材机的内形加工夹具,它主要包括基座,在基座一端设有固定夹具座,在基座另一端滑动连接有活动夹具座,在固定夹具座与活动夹具座顶部对应位置设有载物台阶,在载物台阶外侧均设有升降机构,在升降机构顶部均设有压板,压板外缘超出载物台阶的内壁,在固定夹具座侧的载物台阶上设有物料伸缩探头。这种板材机的内形加工夹具,利用基座与活动夹具座之间的可调节,使该夹具座适应不同大小的坯料的夹持,同时在坯料放入载物台阶后,通过升降机构降低压板,使压板压住坯料,坯料固定牢固。同时在载物台阶上设有物料伸缩探头,可检测物料是否装夹完成,保证设备正常运行。



1. 一种板材机的内形加工夹具,它主要包括基座,其特征是在基座一端设有固定夹具座,在基座另一端滑动连接有活动夹具座,在固定夹具座与活动夹具座顶部对应位置设有载物台阶,在载物台阶外侧均设有升降机构,在升降机构顶部均设有压板,压板外缘超出载物台阶的内壁,在固定夹具座侧的载物台阶上设有物料伸缩探头。

板材机的内形加工夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及眼镜加工设备领域,尤其是一种板材机的内形加工夹具。

背景技术

[0002] 在眼镜加工过程中,对其板材坯料的固定需要稳定,而且其固定的压力不能太大,否则会对坯料造成一定的破坏,而且在高压状态下,加工完成后压力释放后会造成镜架尺寸产生细微变化,影响其质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种能对板材坯料加工牢固,压力适中的板材机的内形加工夹具。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的板材机的内形加工夹具,它主要包括基座,在基座一端设有固定夹具座,在基座另一端滑动连接有活动夹具座,在固定夹具座与活动夹具座顶部对应位置设有载物台阶,在载物台阶外侧均设有升降机构,在升降机构顶部均设有压板,压板外缘超出载物台阶的内壁,在固定夹具座侧的载物台阶上设有物料伸缩探头。这种结构特点:利用基座与活动夹具座之间的可调节,使该夹具座适应不同大小的坯料的夹持,同时在坯料放入载物台阶后,通过升降机构降低压板,使压板压住坯料,坯料固定牢固。同时在载物台阶上设有物料伸缩探头,可检测物料是否装夹完成,保证设备正常运行。

[0005] 本实用新型所得到的板材机的内形加工夹具,利用基座与活动夹具座之间的可调节,使该夹具座适应不同大小的坯料的夹持,同时在坯料放入载物台阶后,通过升降机构降低压板,使压板压住坯料,坯料固定牢固。同时在载物台阶上设有物料伸缩探头,可检测物料是否装夹完成,保证设备正常运行。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0007] 图2为本实用新型的剖视图。

具体实施方式

[0008] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0009] 实施例1:

[0010] 如图1、图2所示,本实施例描述的板材机的内形加工夹具,它主要包括基座1,在基座1一端设有固定夹具座2,在基座1另一端滑动连接有活动夹具座3,在固定夹具座2与活动夹具座3顶部对应位置设有载物台阶4,在载物台阶4外侧均设有升降机构5,在升降机构5顶部均设有压板6,压板6外缘超出载物台阶4的内壁,在固定夹具座2侧的载物台阶4上设有物料伸缩探头7。

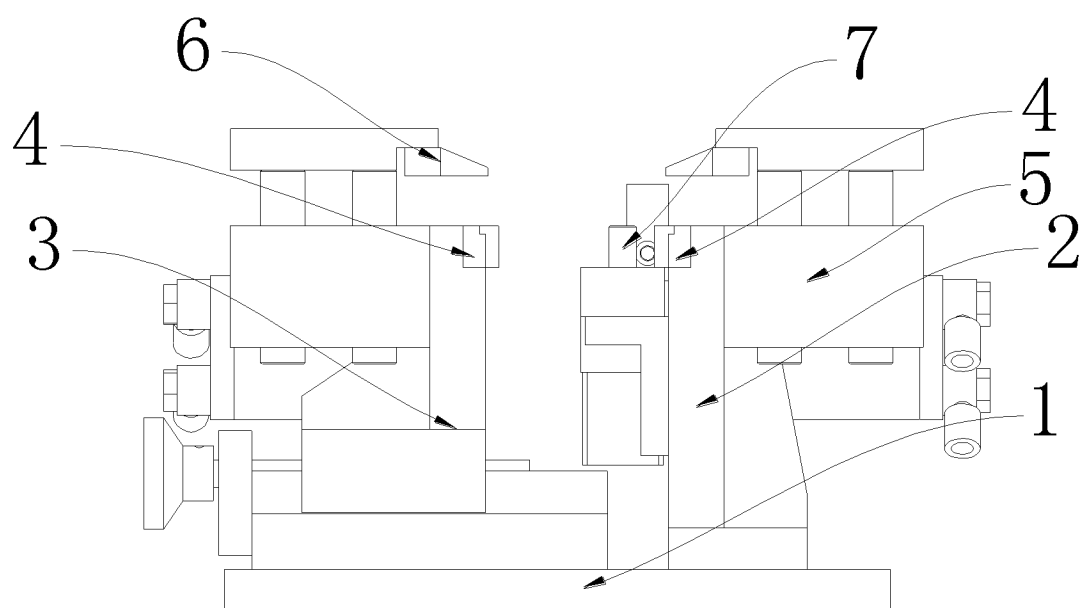


图 1

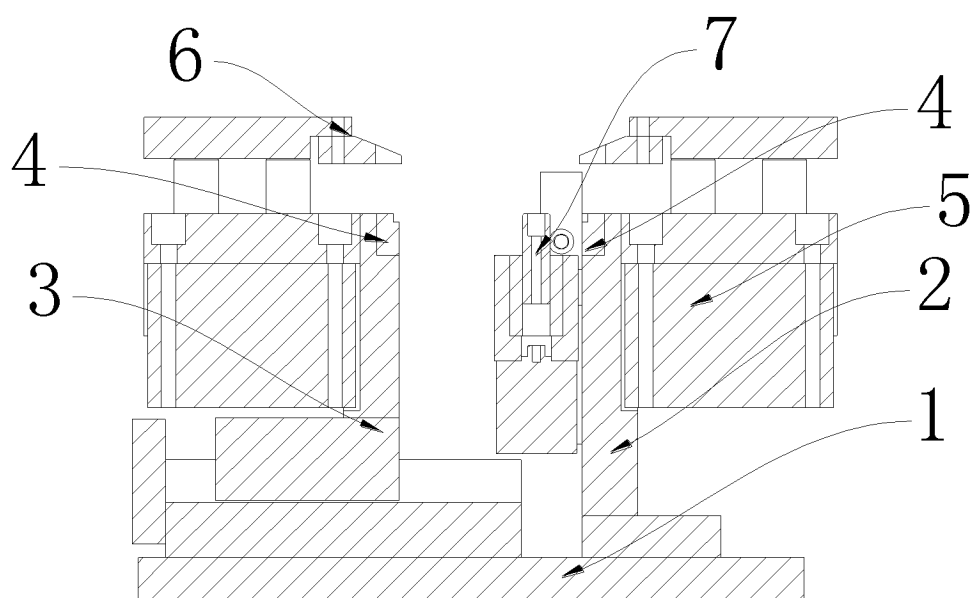


图 2