



(12) 发明专利



(10) 授权公告号 CN 111511331 B

(45) 授权公告日 2023. 03. 21

(21) 申请号 201880082984.9

(22) 申请日 2018.12.11

(65) 同一申请的已公布的文献号  
申请公布号 CN 111511331 A

(43) 申请公布日 2020.08.07

(30) 优先权数据  
2017-252488 2017.12.27 JP

(85) PCT国际申请进入国家阶段日  
2020.06.22

(86) PCT国际申请的申请数据  
PCT/JP2018/045472 2018.12.11

(87) PCT国际申请的公布数据  
W02019/131107 JA 2019.07.04

(73) 专利权人 尤妮佳股份有限公司  
地址 日本爱媛县

(72) 发明人 石川青 黑田贤一郎 野田祐树

(74) 专利代理机构 北京林达刘知识产权代理事  
务所(普通合伙) 11277  
专利代理师 刘新宇 张会华

(51) Int.Cl.  
A61F 13/58 (2006.01)  
A61F 13/551 (2006.01)

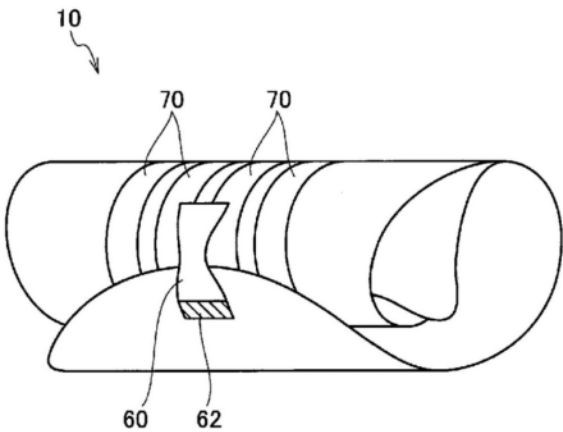
(56) 对比文件  
JP 2014233501 A, 2014.12.15  
WO 2010117314 A1, 2010.10.14  
JP H1014975 A, 1998.01.20  
CN 102341072 A, 2012.02.01  
CN 105596151 A, 2016.05.25  
CN 1644190 A, 2005.07.27

审查员 郭慧云

权利要求书2页 说明书9页 附图3页

(54) 发明名称  
吸收性物品

(57) 摘要  
提供一种具备能够抑制不适感的带构件的吸收性物品。吸收性物品(10)具有:前后方向(L);宽度方向(W),其与前后方向(L)正交;主体部,其包括与穿着者的肌肤相面对的表面片(20)、朝向与穿着者的肌肤相反侧的背面片(22)和表面片(20)与背面片(22)之间的吸收体(30);以及后处理用的带构件(60),其固定于主体部。带构件(60)的弯曲刚度比将表面片(20)、背面片(22)以及吸收体(30)重叠的部分的弯曲刚度低。



1. 一种吸收性物品,其中,  
该吸收性物品具有:  
前后方向;  
宽度方向,其与所述前后方向正交;  
主体部,其包括与穿着者的肌肤相面对的表面片、朝向与穿着者的肌肤相反侧的背面片和所述表面片与所述背面片之间的吸收体;以及  
后处理用的带构件,其固定于所述主体部,  
所述吸收性物品具有设于所述背面片的非肌肤面侧的粘合部,  
穿着状态的所述吸收性物品的所述带构件的弯曲刚度比将所述表面片、所述背面片以及所述吸收体重叠的部分的弯曲刚度低,  
所述带构件具有:  
固定部,其固定于所述主体部;以及  
非固定部,其与所述固定部相邻地设置,并且未固定于所述主体部,所述非固定部不具有粘合材料,  
所述带构件构成为通过粘合于所述粘合部而将所述吸收性物品维持在卷起来的状态,  
所述粘合部在所述吸收性物品的展开状态下设于比不伴随所述非固定部的延伸的所述非固定部的可动范围内靠外侧的位置。
2. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,  
所述带构件的弯曲刚度比所述吸收体的弯曲刚度低。
3. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,  
所述带构件设于所述背面片的非肌肤面侧,  
所述带构件的弯曲刚度比所述背面片的弯曲刚度低。
4. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,  
所述带构件的至少所述非固定部构成为能够沿延伸方向伸长。
5. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,  
所述带构件由未折叠的单一的片构成。
6. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,  
所述带构件由不包含防静电剂的膜构成。
7. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,  
所述粘合部兼用于将所述吸收性物品固定于衣物的用途和固着后处理用的所述带构件的用途这两个用途。
8. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,  
所述吸收性物品构成为在使用时固定于穿着者的内衣,  
所述带构件在距所述吸收性物品的后侧缘为所述吸收性物品的所述前后方向上的长度的1/3的长度的范围内设于所述吸收性物品的所述宽度方向上的中央部。
9. 根据权利要求8所述的吸收性物品,其中,  
所述带构件设于距所述吸收性物品的后侧缘为所述吸收性物品的所述前后方向上的长度的15%的长度的范围内。
10. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,

所述带构件具有：固定部，其固定于所述主体部；以及非固定部，其未固定于所述主体部，  
在所述非固定部的整体范围内未设置粘合材料。

## 吸收性物品

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种具备后处理用的带的吸收性物品。

### 背景技术

[0002] 生理用卫生巾、护垫、成人用失禁垫或者粪便垫这样的吸收性物品在使用时安装在被穿着于穿着者的穿着物品的内侧。通常,安装于穿着物品的内侧的吸收性物品具有用于防止吸收性物品相对于穿着物品偏移的粘合部。该粘合部设于吸收性物品的与肌肤面侧(与穿着者的肌肤相面对的那一侧)相反侧的面。

[0003] 专利文献1公开了一种具备后处理用的固着带的一次性尿布、生理用卫生巾那样的吸收性物品。该固着带具备固接于底片的基部和与该基部连续设置的能够伸长的伸长部。固着带具有沿固着带的长度方向将固着带大致3等分的两个弯折部。固着带利用该弯折部以3折的方式折叠。伸长部利用较弱的粘合面以相对于基部剥离自如的方式与基部粘合。伸长部的粘接部分利用较强的粘合面,能够在废弃时粘接于吸收性物品的底片。

[0004] 现有技术文献

[0005] 专利文献

[0006] 专利文献1:日本特开平9-99010号公报

### 发明内容

[0007] 本申请发明人经过专心研究,结果关于后处理用的带构件发现了以下的课题。即,以往并未假定后处理用的带构件对穿着者造成穿着上的不适感的情况。然而得知,在吸收性物品的穿着过程中,后处理用的带构件附近的片的端部翻卷,由此带构件的局部有时与穿着者的肌肤直接接触。

[0008] 另外,对于生理用卫生巾、护垫、成人用失禁垫或者粪便垫这样安装于穿着者的衣物的吸收性物品,吸收性物品成为被衣物朝向穿着者的肌肤按压的状态,因此会产生由带构件引起的不适感。

[0009] 特别是,在安装于短内裤这样的内衣的吸收性物品中,吸收性物品成为与臀部的圆形相应地圆滑地弯曲的状态。若将具有比较高的刚度的带构件配置于像这样弯曲的区域,则有时会对穿着者更加造成不适感。

[0010] 因而,期望一种具备能够抑制不适感的带构件的吸收性物品。

[0011] 一技术方案吸收性物品具有:前后方向;宽度方向,其与所述前后方向正交;主体部,其包括与穿着者的肌肤相面对的表面片、朝向与穿着者的肌肤相反侧的背面片和所述表面片与所述背面片之间的吸收体;以及后处理用的带构件,其固定于所述主体部,所述带构件的弯曲刚度比将所述表面片、所述背面片以及所述吸收体重叠的部分的弯曲刚度低。

## 附图说明

- [0012] 图1是从肌肤面侧观察到的第1实施方式的吸收性物品的俯视图。  
[0013] 图2是从非肌肤面侧观察到的第1实施方式的吸收性物品的俯视图。  
[0014] 图3是沿前后方向卷起的状态下的吸收性物品的立体图。  
[0015] 图4是从非肌肤面侧观察到的第2实施方式的吸收性物品的俯视图。

## 具体实施方式

### [0016] (1) 实施方式的概要

[0017] 根据本说明书和附图的记载,至少以下的事项能够明确。

[0018] 一技术方案的吸收性物品具有:前后方向;宽度方向,其与所述前后方向正交;主体部,其包括与穿着者的肌肤相面对的表面片、朝向与穿着者的肌肤相反侧的背面片和所述表面片与所述背面片之间的吸收体;以及后处理用的带构件,其固定于所述主体部,所述带构件的弯曲刚度比将所述表面片、所述背面片以及所述吸收体重叠的部分的弯曲刚度低。

[0019] 在吸收性物品的穿着过程中,后处理用的带构件附近的片的端部发生翻卷,由此带构件的局部有时直接与穿着者的肌肤接触。在此,带构件的弯曲刚度比将表面片、背面片以及吸收体重叠的部分的弯曲刚度低,因此相比于将表面片、背面片以及吸收体重叠的部分而言,穿着者不容易感到关于带构件的不适感。

[0020] 根据优选的一技术方案,所述带构件的弯曲刚度比所述吸收体的弯曲刚度低。

[0021] 由此,能够更加抑制带构件对穿着者造成的不适感。

[0022] 根据优选的一技术方案,所述带构件设于所述背面片的非肌肤面侧,所述带构件的弯曲刚度比所述背面片的弯曲刚度低。

[0023] 特别是,设于背面片的非肌肤面侧的带构件的弯曲刚度比背面片的弯曲刚度低,因此即使由于穿着过程中的动作,吸收性物品与肌肤摩擦,穿着者也难以感知存在带构件这样的触感。因而,能够更加抑制对穿着者造成的不适感。

[0024] 根据优选的一技术方案,所述带构件具有:固定部,其固定于所述主体部;以及非固定部,其未固定于所述主体部,不具有粘合材料。

[0025] 由此,在吸收性物品的穿着过程中,后处理用的带构件附近的片的端部发生翻卷,由此带构件的局部有时与穿着者的肌肤直接接触。即使在该情况下,由于在带构件的非固定部未设置粘合材料,因此也能够防止带构件与穿着者的肌肤粘合。另外,在带构件的非固定部未设置粘合材料,因此能够防止在穿着过程中带构件粘贴于带构件自身的粘合材料这样的不良情况。

[0026] 根据优选的一技术方案,所述带构件的至少所述非固定部构成为能够沿延伸方向伸长。

[0027] 带构件的至少非固定部构成为能够沿延伸方向伸长,因此在利用带构件将卷起了的吸收性物品固定时,能够易于利用带构件固定吸收性物品。

[0028] 另外,在使带构件的非固定部沿延伸方向伸长的情况下,带构件的非固定部在与延伸方向正交的方向上缩窄。在此,在非固定部具有粘合材料的情况下,由于粘合材料的伸缩性与带构件的伸缩性的差,带构件的非固定部容易在宽度方向上翘曲。若带构件的非固

定部翘曲,则带构件自身有时会粘贴到带构件的粘合材料上。因而,在带构件的至少非固定部构成为能够伸长的情况下,非固定部优选不具有粘合材料。

[0029] 根据优选的一技术方案,所述带构件由未折叠的单一的片构成。

[0030] 由此,在与折叠为多层的带构件相比较时,能够更加抑制对穿着者造成的不适感。

[0031] 根据优选的一技术方案,所述带构件由不包含防静电剂的膜构成。

[0032] 由此,带构件易于利用静电粘贴于主体部。带构件粘贴于主体部,从而在吸收性物品的穿着过程中,能够抑制带构件翻卷。

[0033] 根据优选的一技术方案,该吸收性物品具有设于所述背面片的非肌肤面侧的粘合部。

[0034] 利用设于背面片的非肌肤面侧的粘合部,能够将例如生理用卫生巾、护垫、成人用失禁垫或者粪便垫这样的吸收性物品固定于穿着者的短内裤这样的衣物。即使在该情况下,由于带构件的刚度较低,因此也能够抑制由带构件引起的穿着者的不适感。

[0035] 并且,在使用吸收性物品之后卷起吸收性物品的情况下,能够使带构件固着于粘合部。因而,粘合部能够兼用于固定于衣物的用途和固着后处理用的带构件的用途这两个用途。

[0036] 根据优选的一技术方案,所述吸收性物品构成为在使用时固定于穿着者的内衣,所述带构件在距所述吸收性物品的后侧缘为所述吸收性物品的所述前后方向上的长度的 $1/3$ 的长度的范围内设于所述吸收性物品的所述宽度方向上的中央部。

[0037] 由此,带构件配置于相当于穿着者的臀部的裂缝(臀沟)的位置。像这样在穿着者的肌肤的凹陷的部位配置有带构件,因此能够减轻由带构件引起的穿着的不适感。

[0038] 根据优选的一技术方案,所述带构件设于距所述吸收性物品的后侧缘为所述吸收性物品的所述前后方向上的长度的 $15\%$ 的长度的范围内。

[0039] 由此,带构件配置于相当于穿着者的臀部的裂缝(臀沟)的位置。像这样在穿着者的肌肤的凹陷的部位配置有带构件,因此能够减轻由带构件引起的穿着的不适感。

[0040] (2) 吸收性物品的结构

[0041] 以下,参照附图说明实施方式的吸收性物品。吸收性物品可以是生理用卫生巾、护垫、母乳垫、成人用失禁垫、粪便垫或者吸汗片这样的吸收性物品。特别是,吸收性物品可以是安装于使用者的内衣这样的穿着物品的内侧来使用的物品。

[0042] 此外,在以下的附图的记载中,对相同或者类似的部分标注相同或者类似的附图标记。其中,附图是示意性的,应注意存在各尺寸的比例等与实际的比例等不同的情况。因此,具体的尺寸等应该参考以下的说明进行判断。此外,也存在附图相互之间包含相互的尺寸关系、比例不同的部分的情况。

[0043] 图1是从肌肤面侧观察到的第1实施方式的吸收性物品的俯视图。图2是从非肌肤面侧观察到的第1实施方式的吸收性物品的俯视图。此处,“肌肤面侧”相当于在使用过程中与穿着者的肌肤相面对的那一侧。“非肌肤面侧”相当于在使用过程中朝向与穿着者的肌肤侧相反的那一侧。

[0044] 吸收性物品具有前后方向L和宽度方向W。前后方向L是从穿着者的前侧(腹侧)向后侧(背侧)延伸的方向或者从穿着者的后侧向前侧延伸的方向。宽度方向W是与前后方向L正交的方向。

[0045] 吸收性物品10具有主体部,该主体部包括与穿着者的肌肤相面对的表面片20、朝向与穿着者的肌肤相反侧的背面片22以及表面片20与背面片22之间的吸收体30。表面片20在使用过程中朝向穿着者的肌肤。背面片22在使用过程中朝向与穿着者的肌肤相反侧。吸收体30沿着吸收性物品的前后方向L延伸。

[0046] 吸收性物品10也可以具有翼40和臀部翼片50。翼40在使用时向穿着物品的裆部的非肌肤面侧折回。臀部翼片50是在比翼40靠后方的位置沿宽度方向W鼓出的部分。臀部翼片50是在宽度方向W上比吸收体30的外缘向外侧鼓出的部分。

[0047] 吸收性物品10具有在使用过程中与穿着者的排泄口(例如阴道口)相对的排泄口相对区域S1。排泄口相对区域S1是配置于穿着者的下裆即穿着者的两腿之间的区域,相当于存在吸收体30的区域。另外,在具有翼40的吸收性物品10中,排泄口相对区域S1处于翼40彼此之间,且相当于存在吸收体30的区域。

[0048] 如图2所示,吸收性物品10具有设于背面片22的非肌肤面侧的粘合部42、52、70。粘合部42、52、70是设有用于将吸收性物品10固定于穿着物品的粘合剂的区域。粘合部包括主体粘合部70、翼粘合部42以及翼片粘合部52。

[0049] 利用设于背面片22的非肌肤面侧的粘合部42、52、70,能够将吸收性物品固定于穿着者的短内裤这样的衣物上。在使用吸收性物品10之后卷起吸收性物品的情况下,能够使后处理用的带构件60固着于粘合部42、52、70。因而,粘合部42、52、70能够兼用于固定于衣物的用途和固着后处理用的带构件的用途这两个用途。

[0050] 主体粘合部70设于在吸收性物品的厚度方向上与吸收体30重叠的区域。优选的是,主体粘合部70至少从排泄口相对区域S1向吸收性物品10的后方连续地或者间断地延伸。主体粘合部70可以沿前后方向L延伸并在宽度方向W上隔开间隔地设有多个。

[0051] 翼粘合部42设于翼40。翼40在使用过程中向穿着者的穿着物品折回,利用翼粘合部42安装于穿着物品的非肌肤面侧。翼片粘合部52设于臀部翼片50。

[0052] 吸收性物品10也可以具有沿着宽度方向W延伸的至少两条折线。在图1、图2所示的例子中,吸收性物品10具有3条折线F1~F3。这些折线F1~F3是在包装吸收性物品时用于折叠吸收性物品的线。

[0053] 吸收性物品10在背面片22的非肌肤面侧还具有配置于比吸收性物品10的外缘靠内侧的位置的带构件60。因而,带构件60成为在从肌肤面侧观察时隐藏于吸收性物品10的状态。

[0054] 带构件60构成为能够以向比吸收性物品10的外缘靠外侧的位置伸出的方式伸长。在此,“伸长”包括由“弹性变形”或者“塑性变形”引起的伸长。在本说明书中,带构件60优选构成为能够塑性变形。作为一例,带构件60可以由伸缩性片构成。在该情况下,穿着者牵拉带构件60,从而带构件60向比吸收性物品10的外缘靠外侧的位置伸出。

[0055] 带构件60是后处理用的带,能够以在将吸收性物品10卷起来的状态下安装于主体粘合部70的程度伸出即可。另外,带构件60只要是能够安装于主体粘合部70的材料,就可以由任何材料构成。优选的是,带构件60由相比于表面片20而言易于粘合于主体粘合部70的材料构成。

[0056] 带构件60具有固定于吸收性物品10的主体部特别是吸收性物品10的非肌肤面的固定部62。即,带构件60的固定部62固定于背面片22。另外,带构件60具有未固定于主体部

特别是背面片22的非固定部64。带构件60的非固定部64的表面可以不具有粘合材料。

[0057] 带构件60可以构成为,在废弃吸收性物品10时,固着于以使吸收性物品的肌肤相对面侧处于内侧的方式卷起的状态的主体部,从而维持卷起了吸收性物品10的状态。带构件60的非固定部64构成为能够固着于主体部。对于非固定部64固着于主体部的结构,既可以是主体部20的粘合部,也可以是设于带构件60的粘合剂、钩构件等固着手段。另外,带构件60的固定部62也可以构成为能够固着于主体部。对于固定部62固着于主体部的结构,既可以是主体部的粘合部,也可以是设于带构件60的粘合剂、钩构件等固着手段。

[0058] 示出本实施方式的吸收性物品的具体的结构的一例。表面片可以由单位面积重量 $30\text{g}/\text{m}^2$ 的热风无纺布(PE/PET)构成。可以在表面片与吸收芯之间设有第二片。作为第二片,可以由与表面片同样的材料构成。在主体部的宽度方向上的外侧可以不配置表面片,而配置侧片。作为侧片,可以由单位面积重量 $13\text{g}/\text{m}^2$ 的SMS无纺布(PP)构成。吸收芯的吸收材料可以由针叶树牛皮浆粕和高吸收聚合物构成。高吸收聚合物的重量相对于吸收材料整体的重量的比例可以是10%。包含排泄口相对区域S1的区域的吸收芯的单位面积重量可以构成为比周围的吸收芯的单位面积重量高。包含排泄口相对区域S1的区域的吸收芯的单位面积重量可以为 $950\text{g}/\text{m}^2$ ,周围的吸收芯的单位面积重量可以为 $300\text{g}/\text{m}^2$ 。背面片可以由单位面积重量 $23.5\text{g}/\text{m}^2$ 的聚乙烯膜(非透气类型)构成。吸收性物品也可以形成有将表面片和吸收芯在厚度方向上压缩而得到的压缩部。主体粘合部可以由橡胶系的热熔型粘接剂构成。主体粘合部的单位面积重量可以为 $27\text{g}/\text{m}^2$ 。主体粘合部可以在宽度方向上隔开间隔地设有6条。各主体粘合部的宽度方向上的长度可以为5mm,各主体粘合部的前后方向上的长度可以为320mm。吸收性物品的前后方向上的长度可以为420mm,吸收性物品的宽度方向上的长度可以为200mm。后处理用的带构件可以由单位面积重量 $35\text{g}/\text{m}^2$ 的聚乙烯膜构成。带构件的长边方向上的长度可以为45mm,带构件的短边方向上的长度可以为25mm。带构件可以利用单位面积重量 $100\text{g}/\text{m}^2$ 的橡胶系的热熔型粘接剂固定于主体部。粘接剂可以在宽度21mm并且长度5mm的范围内涂布。可以对带构件的背面片侧的面实施印刷。印刷可以使用粉色系的氨基甲酸酯系墨。另外,作为可伸长的带构件,可以由单位面积重量 $10\text{g}/\text{m}^2$ 的聚丙烯层、单位面积重量 $10\text{g}/\text{m}^2$ 的苯乙烯系橡胶层以及单位面积重量 $10\text{g}/\text{m}^2$ 的聚丙烯层的层叠来构成。

[0059] 带构件60的至少非固定部64构成为能够沿延伸方向伸长。带构件60的至少非固定部64构成为能够沿延伸方向伸长,因此在利用带构件60将卷起的吸收性物品10固定时,能够易于利用带构件60固定吸收性物品10(参照图4)。

[0060] 带构件60可以由未折叠的单一的片构成。由此,在与折叠为多层的带构件相比较时,在穿戴吸收性物品时,能够更加抑制对穿着者造成的不适感(触感的降低)。

[0061] 在吸收性物品10的穿着过程中,后处理用的带构件60附近的片的端部发生翻卷,由此带构件60的局部有时直接与穿着者的肌肤接触。即使在该情况下,由于在带构件60的非固定部64未设置粘合材料,因此也能够防止带构件60与穿着者的肌肤粘合。

[0062] 另外,在带构件60的非固定部64未设置粘合材料,因此能够防止在穿着过程中带构件粘贴于带构件自身的粘合材料这样的不良情况。

[0063] 具体而言,在使带构件60的非固定部64沿延伸方向伸长的情况下,带构件60的非固定部64在与延伸方向正交的方向上缩窄。在此,在非固定部64具有粘合材料的情况下,由于粘合材料的伸缩性与带构件60的伸缩性的差,带构件60的非固定部64容易在宽度方向上



翘曲。若带构件60的非固定部64翘曲,则带构件自身有时会粘贴到带构件60的粘合材料上。在带构件60的非固定部64的表面不具有粘合材料的情况下,能够防止带构件60自身粘贴于带构件60的粘合材料。

[0064] 带构件60的伸出方向上的顶端部可以朝向与固定部62相反侧。在该情况下,在使带构件60向比吸收性物品10的外缘靠外侧的位置伸出时,对带构件60的固定部62仅沿伸出方向作用有力。由此,能够使施加于固定部62的力尽可能地小,因此能够维持带构件60的固定强度。

[0065] 使用者在使用吸收性物品10之后沿前后方向L卷起吸收性物品10,之后,能够使带构件60向比吸收性物品10的外缘靠外侧的位置伸出(参照图4)。在使用过程中,带构件60在背面片22的非肌肤面侧配置于比吸收性物品10的外缘靠内侧的位置,因此经血这样的体液不附着于带构件60。使用者在使用吸收性物品10之后将向外侧伸出的带构件60安装于被设于背面片22的其他部分的粘合部70,从而能够维持将吸收性物品10卷起来的状态。此处,经血这样的体液不附着于带构件60,因此能够防止带构件60与粘合部70之间的接合力的降低,由此能够易于维持将吸收性物品10卷得较小的状态。

[0066] 并且,在吸收性物品10的使用过程中,带构件60设于背面片22的非肌肤面侧,不向比吸收性物品10的外缘靠外侧的位置延伸,因此带构件60不会直接碰到穿着者的肌肤。因而,能够降低使用过程中的不适感、不快感。

[0067] 优选的是,带构件60在距吸收性物品10的后侧缘E2为吸收性物品10的前后方向L上的长度的1/3的长度的范围内设于吸收性物品10的宽度方向W上的中央部。由此,带构件60配置于相当于穿着者的臀部的裂缝(臀沟)的位置。像这样在穿着者的肌肤的凹陷的部位配置有带构件60,因此能够减轻由带构件60引起的穿着的不适感。

[0068] 更优选的是,带构件60设于距吸收性物品10的后侧缘E2为吸收性物品10的前后方向L上的长度的15%的长度的范围内。由此,带构件60配置于相当于穿着者的臀部的裂缝(臀沟)的位置。像这样在穿着者的肌肤的凹陷的部位配置有带构件60,因此能够减轻由带构件60引起的穿着的不适感。

[0069] 优选的是,带构件60构成为能够向比吸收性物品10的后侧缘靠后侧的位置伸出。更优选的是,带构件60设于比折线F1~F3中的最靠后侧的折线F3靠后侧的位置。约8成的使用者从前侧开始卷起使用后的吸收性物品10。通过使带构件60构成为能够向比吸收性物品10的后侧缘靠后侧的位置伸出,从而很多使用者能够沿着卷取方向使带构件60伸出,而将带构件60安装于主体粘合部70。

[0070] 优选的是,主体粘合部70设于使带构件60沿前后方向L延长的假想线上。更优选的是,主体粘合部70设于使带构件60向与延伸方向相反的方向延长的假想线上。由此,当使带构件60向比吸收性物品的后侧缘E2靠后侧的位置伸出,并使带构件60笔直地沿着被卷起的吸收性物品10时,主体粘合部70附着于带构件60。因而,使用者不用朝向主体粘合部70的位置倾斜地牵拉带构件60就能够容易地将吸收性物品10维持在卷起来的状态。

[0071] 优选的是,设于上述假想线上的主体粘合部70的与延伸方向正交的方向上的宽度比带构件60的与延伸方向正交的方向上的宽度大。由此,在以卷起吸收性物品10的状态使带构件60沿延伸方向伸长时,即使带构件60不是笔直而是稍微弯曲地被拉出,带构件60的非固定部64也位于主体粘合部70的位置。因而,使用者能够容易地将带构件粘贴于粘合部。

[0072] 主体粘合部70可以在宽度方向W上隔开间隔地设有多个。在该情况下,优选的是,带构件60在宽度方向W上的宽度W1比主体粘合部70彼此间在宽度方向W上的间隔W2大。由此,能够防止在使用者将带构件60拉出的前方位置处不存在主体粘合部70的情况。因而,使用者能够容易地将带构件60安装于粘合部70。

[0073] 优选的是,带构件60的与主体粘合部70抵接的面是平滑的。例如,带构件60的与主体粘合部70抵接的面的KES的表面粗糙度可以为0.5~1.5左右的范围。带构件60的与主体粘合部70抵接的面是平滑的,因此能够增大带构件60相对于主体粘合部70的接触面积。由此,在以将吸收性物品10卷起来的状态使带构件60粘合于主体粘合部70时,能够抑制带构件60从主体粘合部70脱落。

[0074] 另外,KES的表面粗糙度例如能够使用加多技术株式会社(Kato Tekko Co.,LTD.)制的表面试验装置(KES-FB4-AUTO-A)进行测定。具体而言,首先,将作为测定对象的带构件(试片)载置在表面试验装置的测定台上。然后,在将试片固定成不会在试片上出现褶皱的状态下,使表面试验装置的测定端子与试片接触,并且使测定端子沿测定方向移动。另外,试片也可以被切割为测定方向上的长度为100mm,与测定方向正交的方向上的宽度为50mm的尺寸。前述的KES的表面粗糙度由通过该测定得到的粗糙度(SMD)的值规定。

[0075] 背面片22和带构件60这两者可以由膜,例如合成树脂膜构成。另外,优选的是,带构件60的与背面片22接触的面和背面片22的与带构件60接触的面中的至少一者,优选两者未进行防静电处理。

[0076] 另外,带构件60可以由不包含防静电剂的膜构成。由此,带构件60易于利用静电而粘贴于主体部。带构件60粘贴于主体部,从而在吸收性物品10的穿着过程中,能够抑制带构件60翻卷。

[0077] 优选的是,带构件60的固定部62的至少一部分与吸收体30在厚度方向上重叠。存在吸收体30的区域成为在吸收性物品10中刚度特别高的区域。带构件60的固定部62在厚度方向上与吸收体30重叠,因此在卷起吸收性物品10时,位于刚度较高的区域的带构件60的固定部62与吸收性物品10一起可靠地弯曲。像这样,带构件60的固定部62可靠地弯曲,从而带构件60的自由端更易于自背面片22浮起。由此,使用者能够更容易地捏住带构件60来操作。

[0078] 带构件60的弯曲刚度比将表面片20、背面片22以及吸收体30重叠的部分的弯曲刚度低。在此,在吸收性物品的穿着过程中,后处理用的带构件附近的片的端部翻卷,由此带构件60的局部有时与穿着者的肌肤直接接触。在此,带构件60的弯曲刚度比将表面片20、背面片22以及吸收体30重叠的部分的弯曲刚度低,因此相比于将表面片20、背面片22以及吸收体30重叠的部分而言穿着者不容易感到不适感。

[0079] 优选的是,带构件60的弯曲刚度比吸收体30的弯曲刚度低。由此,能够更加抑制带构件60对穿着者造成的不适感。可以是,带构件60的弯曲刚度优选为吸收体30的弯曲刚度的10分之1以下,更优选为30分之1以下。

[0080] 并且,更优选的是,带构件60设于背面片22的非肌肤面侧,带构件60的弯曲刚度比背面片22的弯曲刚度低。

[0081] 特别是,设于背面片22的非肌肤面侧的带构件60的弯曲刚度比背面片22的弯曲刚度低,因此即使由于穿着过程中的动作而吸收性物品10与肌肤摩擦,穿着者也难以感知存

在带构件60这样的触感。因而,能够更加抑制对穿着者造成的不适感。

[0082] 即,带构件60成为被刚度更高的背面片22覆盖的状态,因此穿着者在穿着过程中几乎不会感到带构件60的刚度。

[0083] 另外,本申请的发明人对在市场上流通的各种吸收性物品的后处理用的带构件进行了刚度的测定,但并未发现带构件60的弯曲刚度比背面片22的刚度、吸收体30的刚度、以及将表面片20、背面片22以及吸收体30重叠的部分的刚度低的吸收性物品。

[0084] 另外,对于带构件60的刚度、背面片22的刚度、吸收体30的刚度、以及将表面片20、背面片22以及吸收体30重叠的部分的刚度,利用由标准规格JIS P-8125规定的泰伯法来测定。

[0085] 例如,首先,自应成为测定对象的构件(片)采集宽度38.1mm、长度70mm的试片。接下来,利用厚度计(例如,PEACOCK制44mm  $\phi$  3g/m<sup>2</sup>)测量试片的厚度。接下来,将试片设置于安田精机制的泰伯刚度检测仪。接下来,将试片放入泰伯刚度检测仪的辊之间,使夹具间隔与试片的厚度相匹配地夹持。另外,使试片的上端与夹具上表面相匹配。将辊与试片之间的间隔调整为约0.5mm,以使辊不按压试片。使泰伯刚度检测仪的试片弯曲装置旋转,在试片弯曲装置的表示15度的刻线与载荷摆的指针一致的点使弯曲装置的旋转停止,读取此时摆的指针指示的载荷刻度。使载荷摆立即向相反的方向旋转,同样地读取载荷刻度,求出左右两方向的载荷刻度的平均值。另外,以使指示载荷刻度处于最大刻度的15%~85%的范围的方式任意选定辅助砝码。之后,通过“硬挺度(g·cm)=载荷刻度的平均值 $\times$ 10 $\times$ 砝码的数值”的式子计算试片的弯曲刚度(硬挺度(g·cm))。

[0086] 固定部62的与延伸方向正交的方向上的宽度优选比带构件60的与延伸方向正交的方向上的宽度W1短。由此,在牵拉带构件60的非固定部64时,在比带构件60的宽度整体短的固定部62的宽度的范围,沿伸长方向施加有较较强的力。因而,能够减小使带构件60的非固定部64伸长所需的拉伸力。

[0087] 固定部62的与延伸方向正交的方向上的宽度更优选为带构件60的与延伸方向正交的方向上的宽度W1的一半以上。通过增大固定部62的与延伸方向正交的方向上的宽度,能够抑制带构件60的非固定部64沿宽度方向W翻卷的情况。由此,易于维持带构件60的非固定部64平面地扩展的状态,易于利用带构件60将吸收性物品10以卷起来的状态固定。

[0088] 带构件60的非固定部64也可以设于自吸收体30分开的位置。例如,带构件60的非固定部64优选设于自吸收体30分开50mm以上的位置。通过吸收体30吸收穿着者的体液这样的液体,在厚度方向上与吸收体30重叠的背面片22歪扭,在背面片22产生褶皱。若假设带构件60存在于产生这样的褶皱的部位,则由于褶皱的产生而在带构件60与背面片22之间局部地产生空间。由此,带构件60无法与背面片22紧贴,带构件60在吸收性物品10的穿着过程中易于相对于背面片22摩擦运动。其结果,带构件60沿宽度方向卷起或者弯折,变得难以使用带构件60。在本形态中,带构件60的非固定部64在厚度方向上设于自吸收体30分开的位置,即设于即使吸收体30吸收了液体也难以在背面片22产生褶皱的位置。因而,能够抑制带构件60在穿着过程中沿宽度方向卷起或者弯折。

[0089] 在吸收体30也可以形成有预定图案的轧花(压缩部)。另外,吸收体30也可以具有单位面积重量比周围的吸收体30的单位面积重量低的低单位面积重量区域。在该情况下,优选的是,带构件60与形成于吸收体30的轧花或设于吸收体30的低单位面积重量区域在厚

度方向上重叠。若带构件60与形成于吸收体30的轧花或设于吸收体30的低单位面积重量区域在厚度方向上重叠,则易于在带构件60与背面片22(吸收体30)之间形成间隙。因而,在卷起了吸收性物品10时带构件60更易于自背面片22浮起,使用者能够更容易地捏住带构件60来操作。

[0090] 带构件60的至少除了固定部62之外的区域优选设于不与翼粘合部42、翼片粘合部52以及主体粘合部70重叠的位置。由此,在卷起了吸收性物品10时,带构件60易于自背面片22浮起。因而,使用者能够更容易地捏住带构件60来操作。

[0091] 翼粘合部42、翼片粘合部52以及主体粘合部70在吸收性物品10的展开状态下设于比不伴随非固定部64的延伸的非固定部64的可动范围(图2的区域S)内靠外侧的位置。即,带构件60在未延伸的状态下不会附着于翼粘合部42、翼片粘合部52或者主体粘合部70。由此,在吸收性物品10的穿着过程中,能够防止带构件60附着于翼粘合部42、翼片粘合部52以及主体粘合部70。

[0092] 另外,可以沿着吸收性物品10的外缘形成轧花。例如可以对表面片20和背面片22实施该轧花。在该情况下,轧花的一部分可以也形成于带构件60。

[0093] 以上,利用上述实施方式对本发明进行了详细说明,但对于本领域的技术人员来说能够明确,本发明不限于本说明书中所说明的实施方式。本发明能够在不脱离由权利要求书的记载确定的本发明的主旨和范围的前提下进行修改和变更形态来进行实施。因而,本说明书的记载以例示说明为目的,对于本发明并不具有任何限制性的意义。

[0094] 另外,2017年12月27日提出申请的日本特许出愿第2017-252488号的全部内容通过参照编入到本说明书中。

[0095] 产业上的可利用性

[0096] 能够提供一种具备能够抑制不适感的带构件的吸收性物品。

[0097] 附图标记说明

[0098] 10、吸收性物品;20、表面片;22、背面片;30、吸收体;40、翼;42、翼粘合部;50、臀部翼片;52、翼片粘合部;60、带构件;62、固定部;64、非固定部;70、主体粘合部;S1、排泄口相对区域;L、前后方向;W、宽度方向。

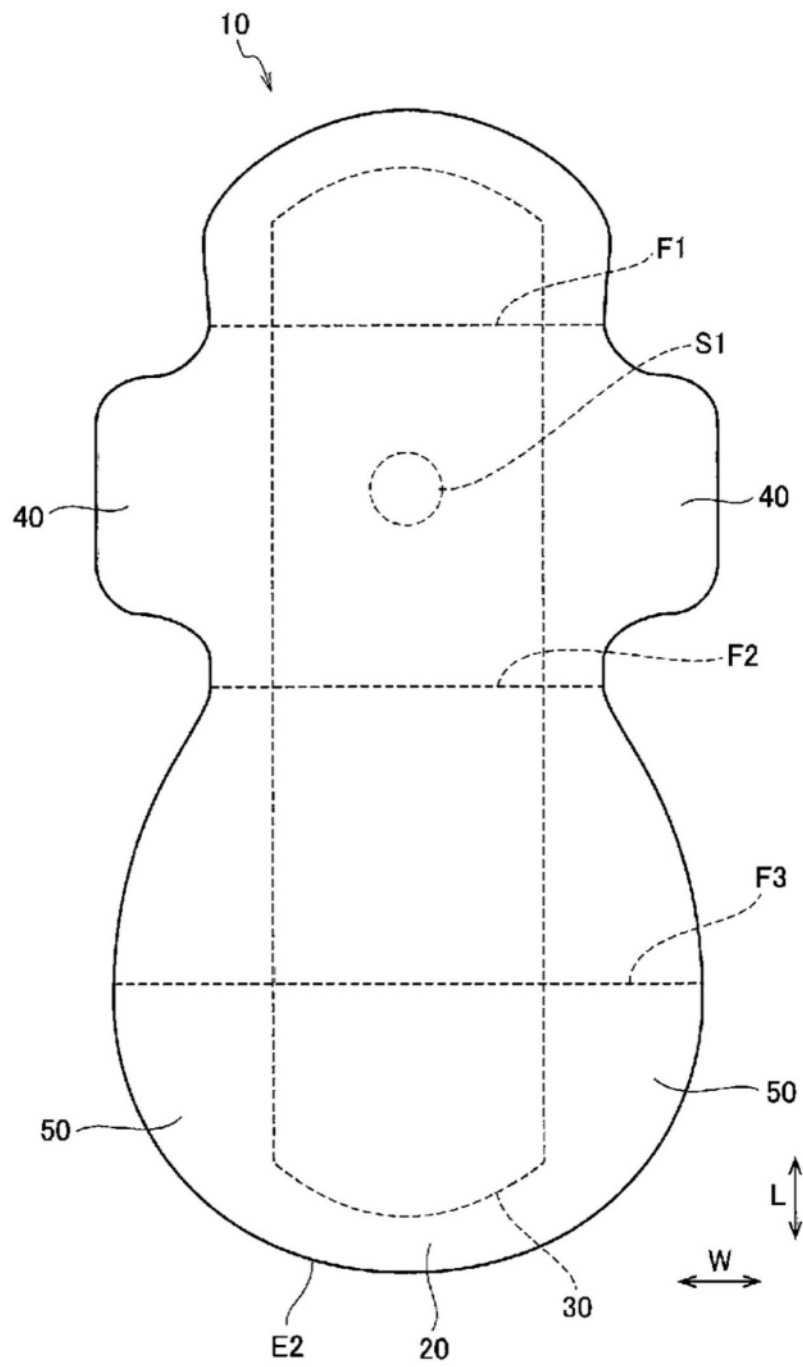


图1

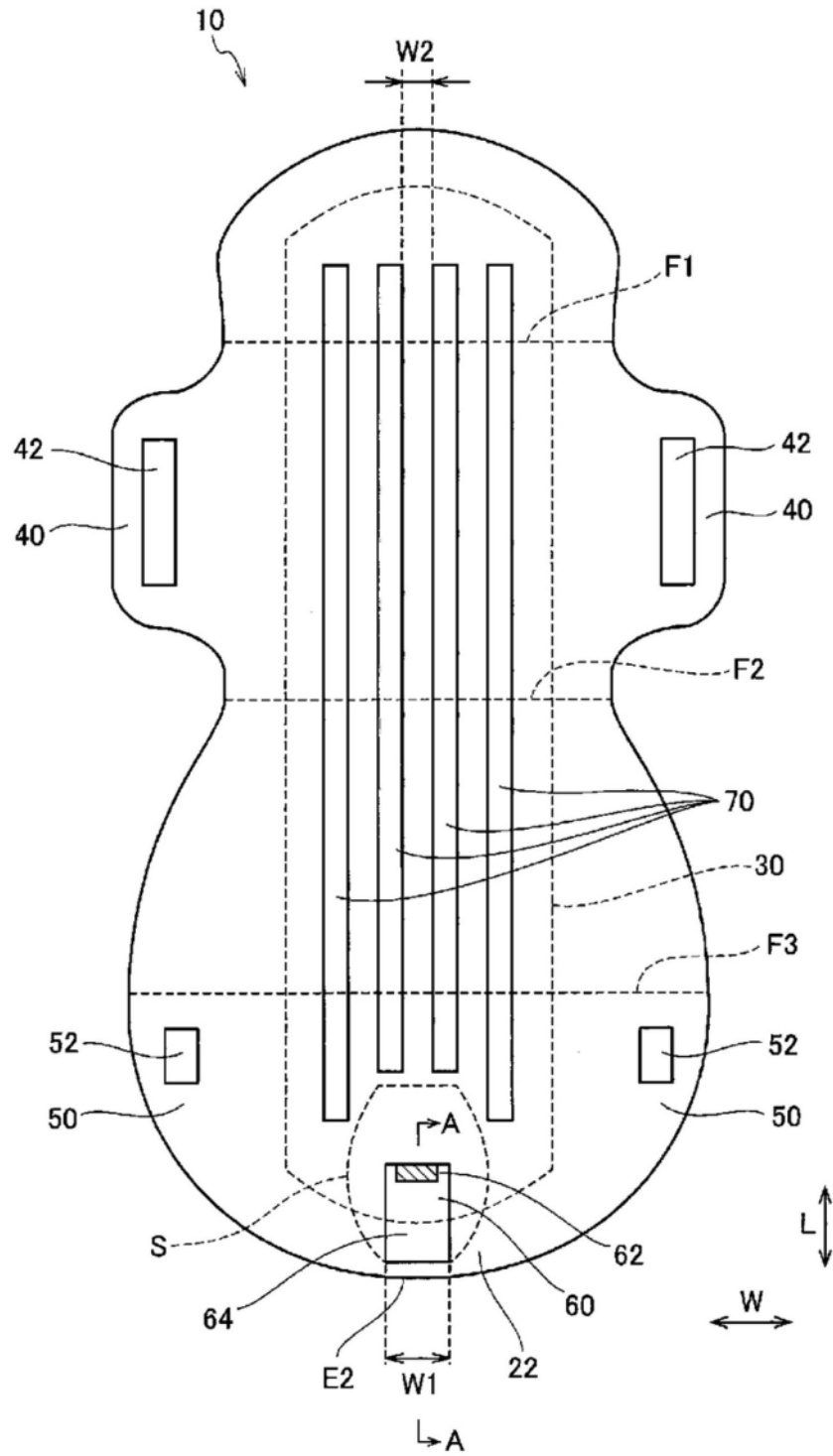


图2

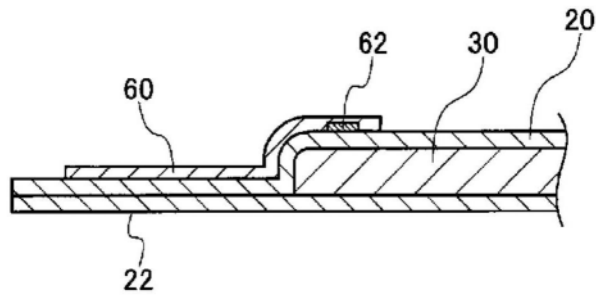


图3

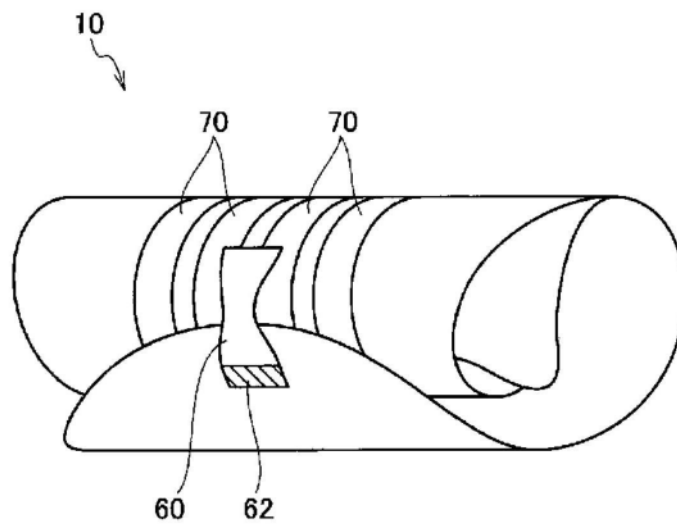


图4