



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105256380 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201510723900. 3

(22) 申请日 2015. 10. 30

(71) 申请人 徐坤林

地址 467000 河南省平顶山市湛河区苗候村

(72) 发明人 徐坤林

(74) 专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务所（普通合伙） 11368

代理人 孙国栋

(51) Int. Cl.

D01B 7/00(2006. 01)

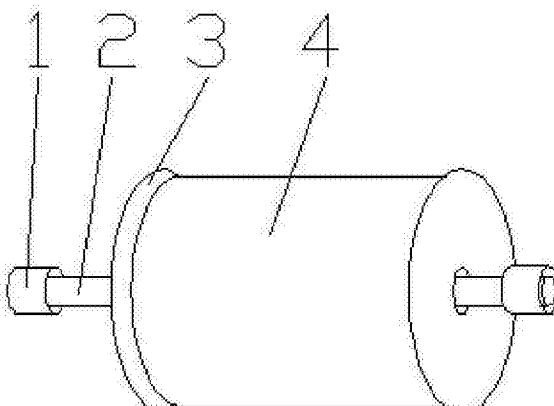
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种用于水丝绵机抽丝的滚筒

(57) 摘要

本发明涉及一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，包括筒体，所述筒体为圆柱体形状，所述的筒体的圆心处贯穿设置有主轴；所述主轴的左右两侧设置有与主轴相匹配的轴承；所述筒体的两侧边沿设置有斜侧板。本发明一种结构简单，设计巧妙，使用简便，在抽丝绵时提高丝绵回收率，并在抽丝绵过程中保证丝绵的平整和美观的用于水丝绵机抽丝的滚筒，从根本上解决了传统方法中经常出现的丝绵回收率低，丝绵的平整度和美观被破坏等难题，对现有技术来说，是一次重大的技术革新，具有很好的市场前景和发展空间。



1. 一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，包括筒体(4)，所述筒体(4)为圆柱体形状，其特征在于：所述的筒体(4)的圆心处贯穿设置有主轴(2)；所述主轴(2)的左右两侧设置有与主轴(2)相匹配的轴承(1)；所述筒体(4)的两侧边沿设置有斜侧板(3)。
2. 如权利要求1所述的一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，其特征在于：所述的斜侧板(3)与筒体(4)的水平面呈 $120^{\circ} \sim 150^{\circ}$ 夹角。
3. 如权利要求2所述的一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，其特征在于：所述的斜侧板(3)与筒体(4)的水平面呈 130° 夹角。
4. 如权利要求1所述的一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，其特征在于：所述的斜侧板(3)的表面为抛光打磨处理。
5. 如权利要求1所述的一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，其特征在于：所述的斜侧板(3)的摩擦系数小于筒体(3)的摩擦系数。

一种用于水丝绵机抽丝的滚筒

技术领域

[0001] 本发明涉及水丝绵机制造领域，尤其是一种用于水丝绵机抽丝的滚筒。

背景技术

[0002] 近几年，随着国家加大力度解决三农问题，大力发展农业，农民通过种植各种经济作物和养殖动物富裕起来，尤其是养蚕业，中国丝绸远销世界各地，给农民带来丰厚的经济效益。但是目前市场上销售的丝绵机由于制造方法过程不统一，存在很多问题，例如传统丝绵机上用于抽丝的滚筒，在抽丝时，丝绵会在缠绕滚筒的过程中，慢慢滑脱出滚筒的边缘，不仅造成丝绵回收率低，还会破坏丝绵的平整度和美观，给蚕农带来巨大的损失。如何在抽丝绵时提高丝绵回收率，并在抽丝绵过程中保证丝绵的平整和美观是丝绵机铸造行业需要解决的一个难题。

发明内容

[0003] 为了解决传统方法丝绵回收率低，丝绵的平整度和美观被破坏等技术问题，本发明要解决的技术问题是提供一种结构简单，设计巧妙，使用简便，在抽丝绵时提高丝绵回收率，并在抽丝绵过程中保证丝绵的平整和美观的用于水丝绵机抽丝的滚筒。

[0004] 本发明的技术方案是：一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，包括筒体，所述筒体为圆柱体形状，所述的筒体的圆心处贯穿设置有主轴；所述主轴的左右两侧设置有与主轴相匹配的轴承；所述筒体的两侧边沿设置有斜侧板。

[0005] 进一步，所述的斜侧板与筒体的水平面呈 $120^{\circ} \sim 150^{\circ}$ 夹角。

[0006] 进一步，所述的斜侧板与筒体的水平面呈 130° 夹角。

[0007] 进一步，所述的斜侧板的表面为抛光打磨处理。

[0008] 进一步，所述的斜侧板的摩擦系数小于筒体的摩擦系数。

[0009] 本发明的有益效果是：本发明筒体的圆心处贯穿设置有主轴，所述主轴的左右两侧设置有与主轴相匹配的轴承，筒体在匀速转动过程中，主轴保持稳定性，确保抽丝的顺利进行；所述筒体的两侧边沿设置有斜侧板，所述的斜侧板与筒体的水平面呈 130° 夹角，斜侧板的表面为抛光打磨处理，斜侧板有效地阻止了丝绵在滚筒上转动易滑脱出的情况，在抽丝绵时提高了丝绵回收率，并在抽丝绵过程中保证丝绵的平整和美观。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明主视结构示意图；

[0011] 图 2 是本发明左视和俯视结构示意图；

[0012] 图中：1、轴承，2、主轴，3、斜侧板，4、筒体。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0014] 如图所示，一种用于水丝绵机抽丝的滚筒，包括筒体4，所述筒体4为圆柱体形状，所述的筒体4的圆心处贯穿设置有主轴2；所述主轴2的左右两侧设置有与主轴2相匹配的轴承1；所述筒体4的两侧边沿设置有斜侧板3。

[0015] 进一步，所述的斜侧板3与筒体4的水平面呈 $120^{\circ} \sim 150^{\circ}$ 夹角。

[0016] 进一步，所述的斜侧板3与筒体4的水平面呈 130° 夹角。

[0017] 进一步，所述的斜侧板3的表面为抛光打磨处理。

[0018] 进一步，所述的斜侧板3的摩擦系数小于筒体4的摩擦系数。

[0019] 正常工作时，丝绵在筒体4上绕圈缠绕，进行抽丝，当达到一定量时，丝绵会逐渐向筒体4左右两侧边缘聚拢；筒体4的两侧边沿设置有斜侧板3，斜侧板3与筒体4的水平面呈 130° 夹角，丝绵在夹角处被斜侧板3阻挡，无法继续向边缘继续聚拢；斜侧板3的表面为抛光打磨处理，斜侧板3的摩擦系数小于筒体4的摩擦系数，丝绵在斜侧板3上摩擦力很小，丝绵位于斜坡处，无法继续向两侧缠绕，斜侧板3有效地阻止了丝绵在滚筒上转动易滑脱出的情况，此时操作者目测丝绵的缠绕量，用割绵刀将丝绵切割即可。

[0020] 经过长期调研发现，目前市场上销售的传统丝绵机，普遍存在下列问题：滚筒边缘与筒体位于同一水平线，在抽丝时，丝绵会在缠绕滚筒的过程中，会慢慢滑脱出滚筒的边缘，不仅造成丝绵回收率低，还会破坏丝绵的平整度和美观，给蚕农带来巨大的损失。本发明针对这个问题，特意进行了改进，且在改进后，完美地解决了上述问题，不仅丝绵不会滑脱出去，而且保证了丝绵的平整度和美观，提高丝绵回收率，给蚕农带来了货真价实的经济效益。

[0021] 本发明提供了一种结构简单，设计巧妙，使用简便，在抽丝绵时提高丝绵回收率，并在抽丝绵过程中保证丝绵的平整和美观的用于水丝绵机抽丝的滚筒，从根本上解决了传统方法中经常出现的丝绵回收率低，丝绵的平整度和美观被破坏等难题，对现有技术来说，是一次重大的技术革新，具有很好的市场前景和发展空间。

[0022] 上面结合附图对本发明优选的具体实施方式和实施例作了详细说明，但是本发明并不限于上述实施方式和实施例，在本领域技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本发明构思的前提下作出各种变化。

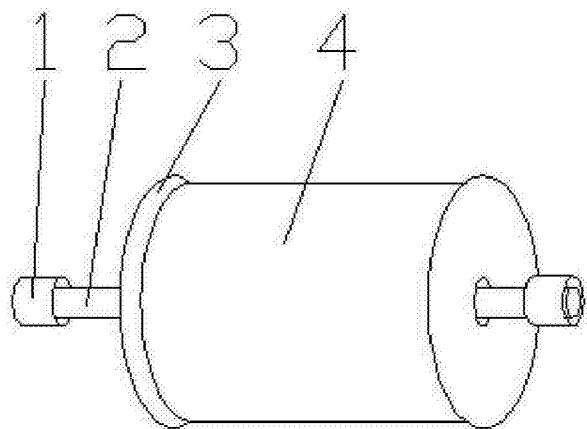


图 1

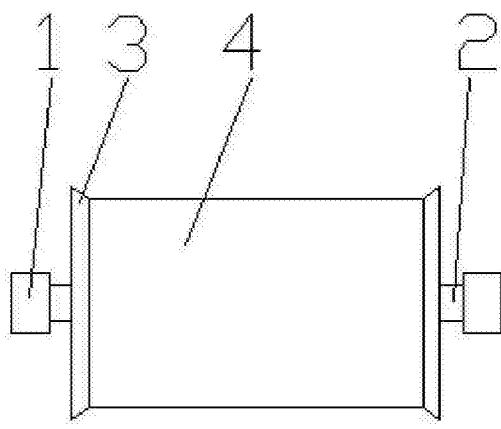


图 2