(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221269608 U
(45)授权公告日 2024.07.05

(21)申请号 202322920374.2

(22)申请日 2023.10.30

(73)专利权人 上海岑锐金属制品有限公司
地址 201501 上海市金山区枫泾镇王圩东路1528号8幢320室

(72)发明人 黄文虎

(74)专利代理机构 上海尊肃专利代理事务所(普通合伙) 31454
专利代理师 赖林东

(51)Int.Cl.
B22C 9/24(2006.01)
B22C 9/06(2006.01)

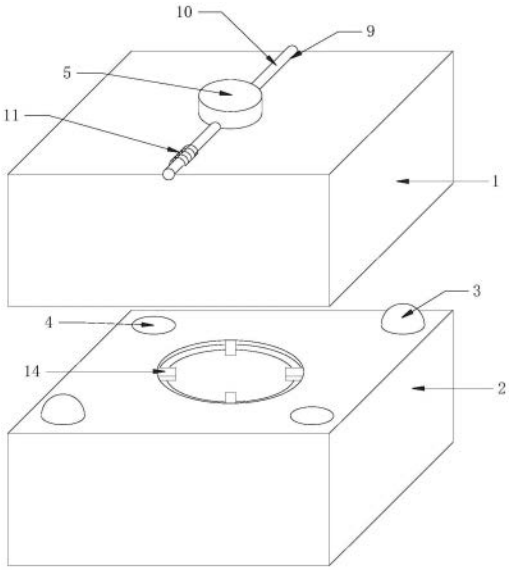
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种工业连接器锌套管的制造模具

(57)摘要

本实用新型属于工业连接器加工设备技术领域,具体公开了一种工业连接器锌套管的制造模具,包括上模具和下模具,所述上模具和下模具对应侧设有相互对应的定位块和定位槽,所述上模具底端设有上模仁,所述上模具底端设有固定槽,所述上模仁设置在固定槽内,所述上模仁侧面环绕设有限位块,所述下模具顶端设有下模仁,本实用新型通过设置的拆卸式模仁结构可以方便的对模仁进行拆卸更换,在方便对模仁进行维护的同时可以对产品尺寸进行调节,通过设置的定位块和定位槽可以提高模具之间的合模精度,有效提高产品质量,通过设置的固定轴和限位板可以在对模仁进行有效固定的同时方便模仁的安装操作,本实用新型结构简单,操作方便,适合推广使用。



CN 221269608 U

1.一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:包括上模具(1)和下模具(2),所述上模具(1)和下模具(2)对应侧设有相互对应的定位块(3)和定位槽(4),所述上模具(1)底端设有上模仁(5),所述上模具(1)底端设有固定槽(6),所述上模仁(5)设置在固定槽(6)内,所述上模仁(5)侧面环绕设有限位块(7),所述下模具(2)顶端设有下模仁。

2.根据权利要求1所述的一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:所述固定槽(6)贯穿上模具(1)两端设置在上模具(1)中间,所述上模仁(5)顶端设有固定孔(8),所述上模仁(5)顶端高于上模具(1)。

3.根据权利要求1所述的一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:所述上模具(1)顶端设有移动槽(9),所述移动槽(9)对称设置在固定槽(6)两侧。

4.根据权利要求3所述的一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:所述移动槽(9)内设有移动轴(10),所述移动轴(10)与固定孔(8)结构相互对应,所述移动轴(10)与上模具(1)滑动连接。

5.根据权利要求4所述的一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:所述移动轴(10)侧面环绕设有第一弹簧(11),所述第一弹簧(11)两端分别与移动轴(10)和上模具(1)固定连接。

6.根据权利要求4所述的一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:所述移动轴(10)远离固定槽(6)的一端设有握柄,所述移动轴(10)另一端为弧形结构。

7.根据权利要求1所述的一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:所述下模仁侧面设有卡块(12),所述下模具(2)内部设有与卡块(12)相互对应的卡槽(13),所述下模具(2)顶端设有限位板(14)。

8.根据权利要求1所述的一种工业连接器锌套管的制造模具,其特征在于:所述下模仁侧面底端和限位板(14)侧面具有相互对应的弧形结构,所述限位板(14)通过第二弹簧设置在下模具(2)顶端。

一种工业连接器锌套管的制造模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工业连接器锌套管的制造模具,属于工业连接器加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 模具工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。在锌套管生产过程中需要通过模具进行加工操作,现有的锌套管制造模具大多为固定结构,仅能对单一型号的锌套管进行生产,无法生产不同直径的锌套管,十分不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种工业连接器锌套管的制造模具,解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种工业连接器锌套管的制造模具,包括上模具和下模具,所述上模具和下模具对应侧设有相互对应的定位块和定位槽,所述上模具底端设有上模仁,所述上模具底端设有固定槽,所述上模仁设置在固定槽内,所述上模仁侧面环绕设有限位块,所述下模具顶端设有下模仁。

[0005] 优选的,所述固定槽贯穿上模具两端设置在上模具中间,所述上模仁顶端设有固定孔,所述上模仁顶端高于上模具。

[0006] 优选的,所述上模具顶端设有移动槽,所述移动槽对称设置在固定槽两侧。

[0007] 优选的,所述移动槽内设有移动轴,所述移动轴与固定孔结构相互对应,所述移动轴与上模具滑动连接。

[0008] 优选的,所述移动轴侧面环绕设有第一弹簧,所述第一弹簧两端分别与移动轴和上模具固定连接。

[0009] 优选的,所述移动轴远离固定槽的一端设有握柄,所述移动轴另一端为弧形结构。

[0010] 优选的,所述下模仁侧面设有卡块,所述下模具内部设有与卡块相互对应的卡槽,所述下模具顶端设有限位板。

[0011] 优选的,所述下模仁侧面底端和限位板侧面具有相互对应的弧形结构,所述限位板通过第二弹簧设置在下模具顶端。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型属于工业连接器加工设备技术领域,具体公开了一种工业连接器锌套管的制造模具,本实用新型通过设置的拆卸式模仁结构可以方便的对模仁进行拆卸更换,在方便对模仁进行维护的同时可以对产品尺寸进行调节,通过设置的定位块和定位槽可以提高模具之间的合模精度,有效提高产品质量,通过设置的固定轴和限位板可以在对模仁

进行有效固定的同时方便模仁的安装操作,本实用新型结构简单,操作方便,适合推广使用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的爆炸示意图;

[0016] 图3为本实用新型的下模具俯视示意图;

[0017] 图中:1、上模具;2、下模具;3、定位块;4、定位槽;5、上模仁;6、固定槽;7、限位块;8、固定孔;9、移动槽;10、移动轴;11、第一弹簧;12、卡块;13、卡槽;14、限位板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种工业连接器锌套管的制造模具,包括上模具1和下模具2,所述上模具1和下模具2对应侧设有相互对应的定位块3和定位槽4,所述上模具1底端设有上模仁5,所述上模具1底端设有固定槽6,所述上模仁5设置在固定槽6内,所述上模仁5侧面环绕设有限位块7,所述下模具2顶端设有下模仁。

[0022] 进一步的,所述固定槽6贯穿上模具1两端设置在上模具1中间,所述上模仁5顶端设有固定孔8,所述上模仁5顶端高于上模具1。

[0023] 进一步的,所述上模具1顶端设有移动槽9,所述移动槽9对称设置在固定槽6两侧。

[0024] 进一步的,所述移动槽9内设有移动轴10,所述移动轴10与固定孔8结构相互对应,所述移动轴10与上模具1滑动连接。

[0025] 进一步的,所述移动轴10侧面环绕设有第一弹簧11,所述第一弹簧11两端分别与移动轴10和上模具1固定连接。

[0026] 进一步的,所述移动轴10远离固定槽6的一端设有握柄,所述移动轴10另一端为弧形结构。

[0027] 进一步的,所述下模仁侧面设有卡块12,所述下模具2内部设有与卡块12相互对应的卡槽13,所述下模具2顶端设有限位板14。

[0028] 进一步的,所述下模仁侧面底端和限位板14侧面具有相互对应的弧形结构,所述限位板14通过第二弹簧设置在下模具2顶端。

[0029] 工作原理:本实用新型涉及一种工业连接器锌套管的制造模具,使用时,将上模具1和下模具2进行合模,上模具1和下模具2之间的定位块3和定位槽4对合模的精度进行控制,上模仁5和下模仁对注入的原料进行定型,冷却定型后即可将成品取出,上模仁5和下模仁为可拆卸式结构,可以方便的将上模仁5和下模仁进行拆卸更换,通过对上模仁5和下模仁尺寸的调节可以对产品尺寸进行控制,在进行更换时,将上模仁5置入固定槽6中,随着上模仁5的持续移动,上模仁5顶端持续从上模具1顶端升高并将固定轴向两侧推动,上模仁5顶端的固定孔8随上模仁5的移动漏出,固定孔8移动至固定轴处时,固定轴在第一弹簧11的弹性作用下移动至固定孔8内并将上模仁5固定,在上模仁5使用过程中,上模具1通过推动上模仁5侧面的限位块7对上模仁5施加推动力,固定轴仅对上模仁5进行支撑固定,下模仁在进行更换安装时,下模仁侧面底端的弧形结构将限位板14向内部挤压,随着下模仁完全移动至底端,限位板14在第二弹簧的驱动下将下模仁限制,本实用新型结构简单,操作方便,适合推广使用。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

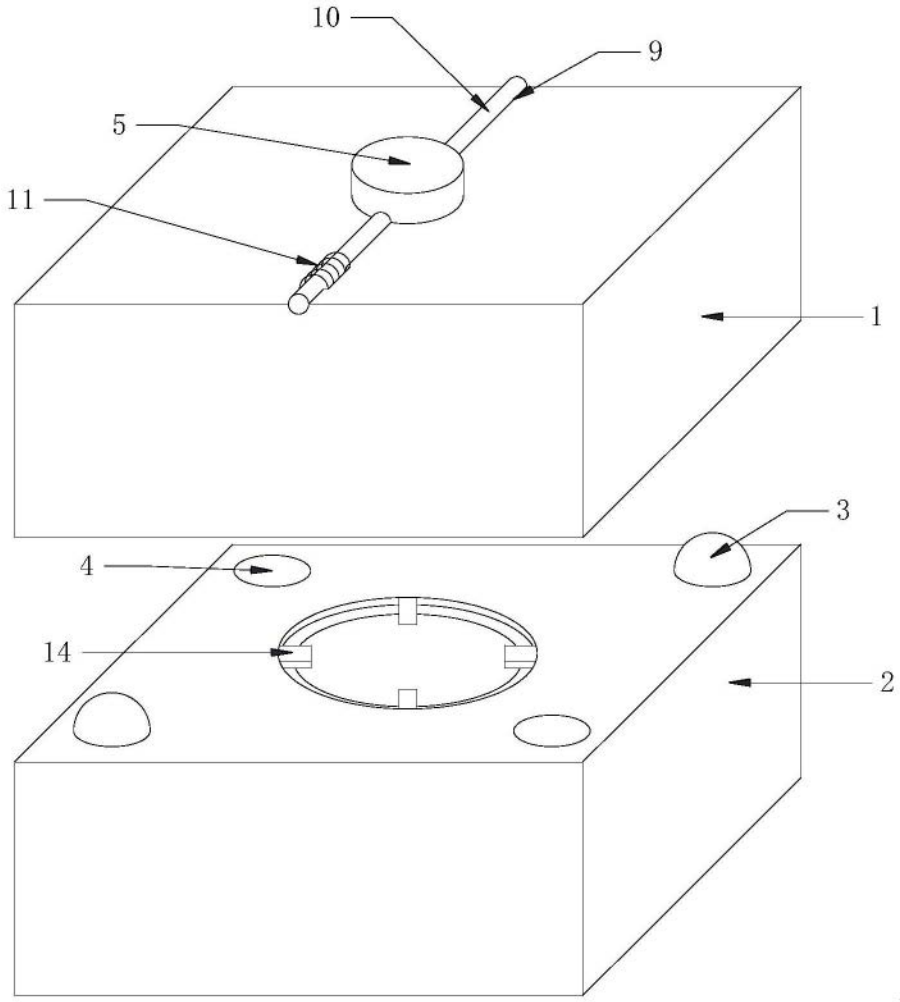


图1

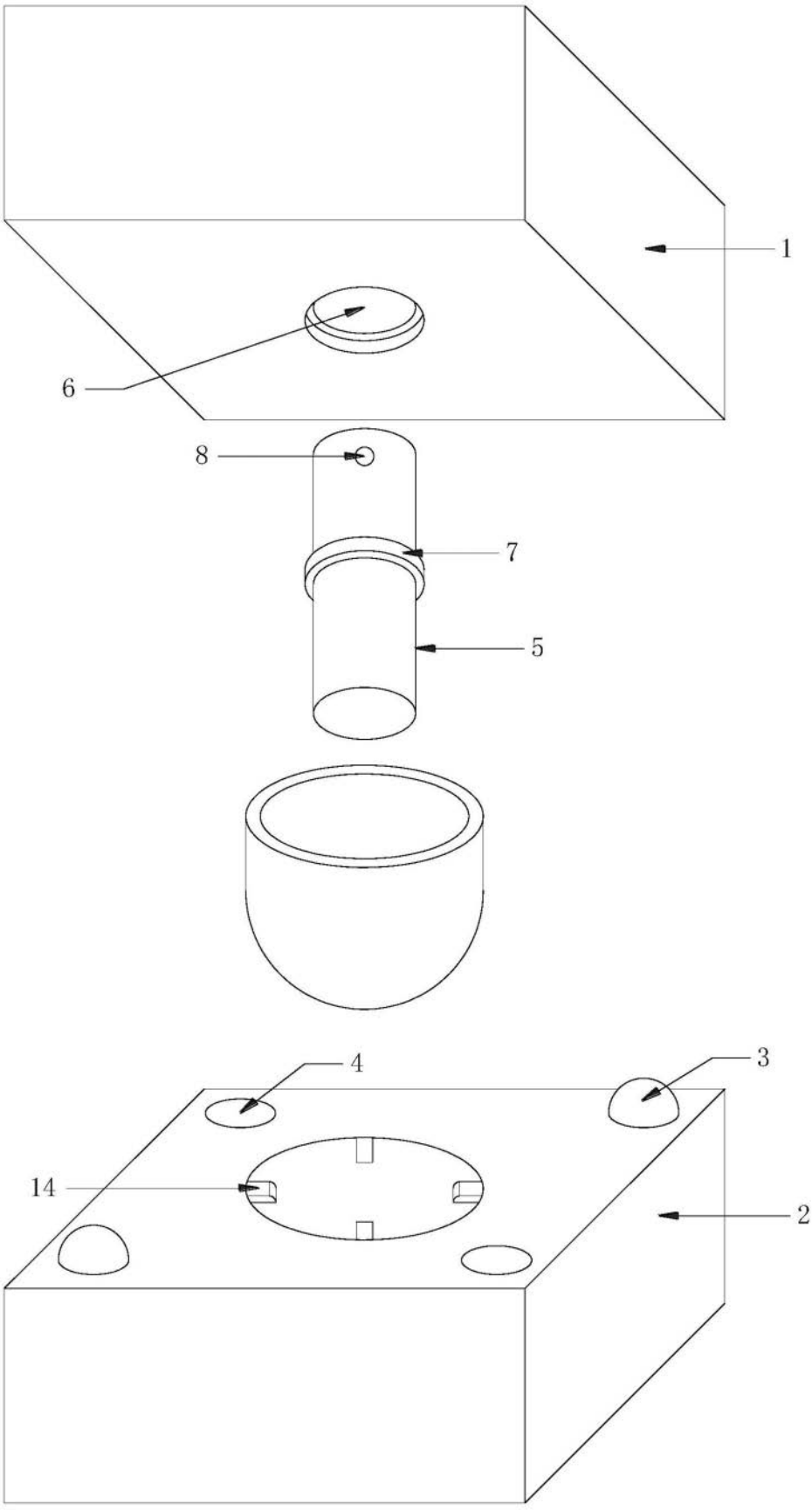


图2

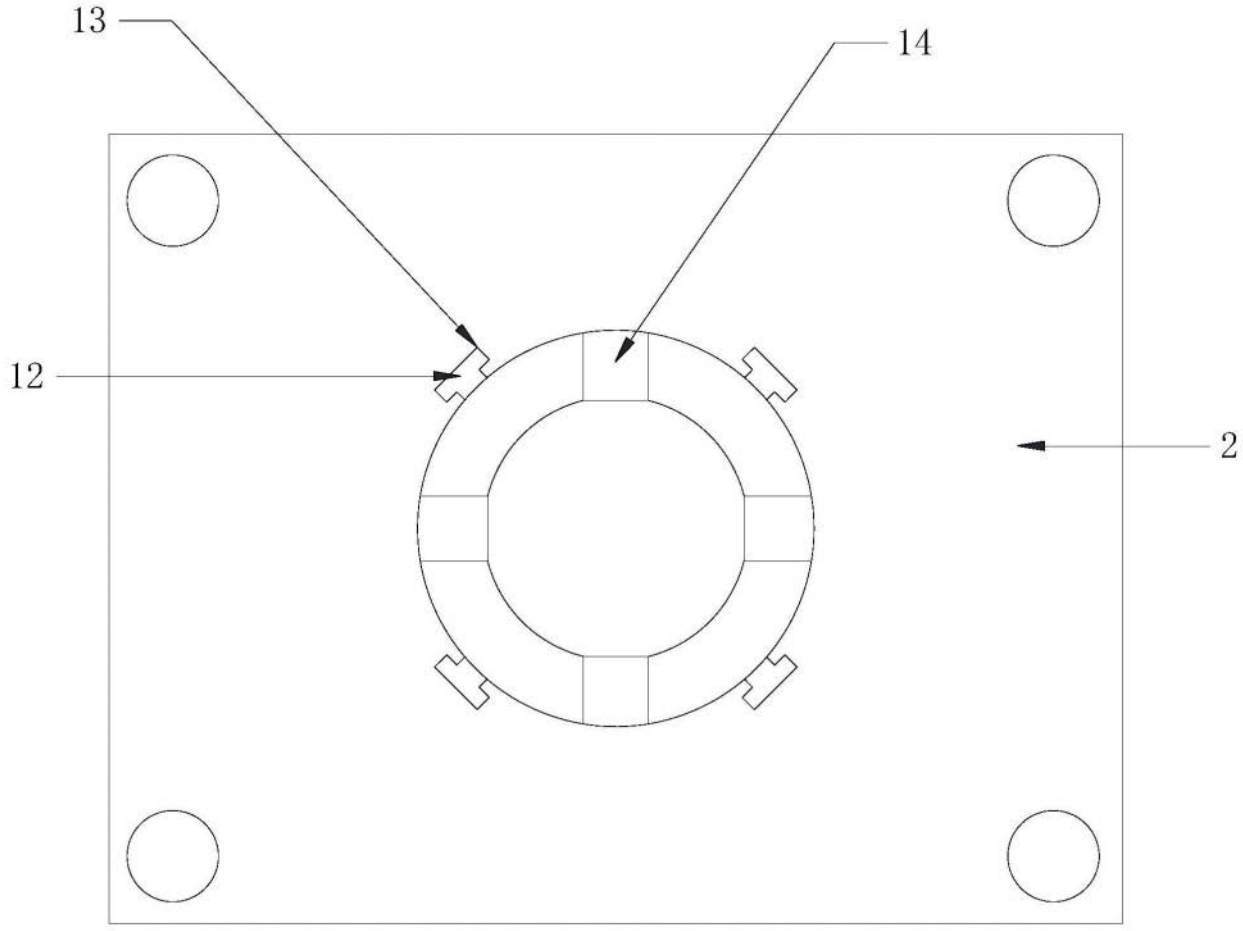


图3