

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

67404

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 35b,7/14

Zgłoszono: 19.XI.1970 (P 144 493)

MKP B66c 7/14

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.IV.1973

UKD

Twórca wynalazku: Franciszek Piórko

Właściciel patentu: Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom (Polska)

Urządzenie do dokładnego dostawiania przesuwnic do osi torów dojazdowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dokładnego dostawiania przesuwnic do osi torów dojazdowych, stosowane zwłaszcza przy automatycznej pracy przesuwnic w zakładach materiałów budowlanych.

Dotychczas przesuwnice były sterowane i dostawiane do torów dojazdowych, usytuowanych prostopadle do torów jezdnych przesuwnic, przez dźwigowego z pulpitu na przesuwnicę.

Wymagane tolerancje mimośrodowego ustawienia zahamowanej przesuwnicę względem osi toru dojazdowego powinno mieścić się w granicach ± 2 mm. Uzyskanie tego rzędu dokładności ustawienia przesuwnic przy sterowaniu przez dźwigowego wymagało wykonania wielu ruchów dostawczych a przy sterowaniu automatycznym było niemożliwe.

Celem wynalazku jest umożliwienie wprowadzenia automatyzacji procesu pracy przesuwnic a w szczególności samoczynnego dokładnego dostawiania przesuwnic do osi torów dojazdowych.

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia, które po wyłączeniu dopływu prądu do mechanizmu jazdy przesuwnic za pomocą wyłącznika krańcowego i zahamowaniu przesuwnic hamulcem, włączone samoczynnie zluźniałoby hamulec i dostawiło przesuwnicę dokładnie do osi toru dojazdowego z wymaganą tolerancją ± 2 mm, przy czym tolerancja mimośrodowego ustawienia

2

się przesuwnicę względem osi toru dojazdowego przy zatrzymaniu się w wyniku działania wyłącznika krańcowego i hamulca mechanizmu jazdy mogłaby wynosić ± 60 mm.

Postawione zadanie zostało zrealizowane dzięki umieszczeniu na przesuwnicę dwóch rygli, zakończonych dwustronnymi klinami, osadzonymi przesuwnicie w rurowej prowadnicy i napędzanych hydraulicznie oraz zamocowaniu w konstrukcji stalowej kanału, w którym przejeżdża przesuwnicę, dwóch gniazd o kształcie dostosowanym w płaszczyźnie poziomej do dwustronnych klinów.

Przedmiot wynalazku został bliżej objaśniony w przykładowym rozwiązaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przesuwnicę w widoku z góry, fig. 2 — urządzenie do dokładnego dostawiania przesuwnic do osi toru dojazdowego częściowo w widoku z boku a częściowo w przekroju podłużnym a fig. 3 — szczegół urządzenia w przekroju wzdłuż linii A-A' zaznaczonej na fig. 2.

Na przesuwnicę są zamocowane dwie rurowe prowadnice 1, w których osadzone są przesuwnice rygle 2, zakończone dwustronnymi klinami 3. Rygle 2 są połączone z tłokiem 4 hydraulicznego cylindra 5, przystosowanego do pracy w dwóch kierunkach. W konstrukcji stalowej kanału, w którym przejeżdża przesuwnicę, są osadzone obok dojazdowego toru 6 gniazda 7 o kształcie dostosowanym w płaszczyźnie poziomej do dwustronnych klinów

3. W celu zmniejszenia tarcia między klinem 3 a gniazdem 7 oraz w celu zwiększenia trwałości urządzenia w gnieździe 7 osadzone są rolki 8.

Po zatrzymaniu się zahamowanej przesuwownicy przy dojazdowym torze 6 następuje wysuwanie się tłoków 4 i sprzężonych z nimi rygli 2. Dwustronne kliny 3, wchodząc mimosrodkowo w gniazda 7, napotykają znaczny opór wywołujący składową siłę poziomą i wzrost ciśnienia w układzie hydraulicznym. Na skutek zwiększonego ciśnienia w układzie hydraulicznym następuje przesterowanie odpowiedniego rozdzielacza i zwolnienie hamulca mechanizmu jazdy, a dzięki wywołanej sile poziomej następuje przejazd przesuwownicy i dokładne ustawienie się jej w osi dojazdowego toru 6.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do dokładnego dostawiania przesuwownicy do osi torów dojazdowych, **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone w rygiel (2), zakończony dwustronnym klinem (3) i połączony z tłokiem (4) hydraulicznego cylindra (5), przy czym rygiel (2) jest osadzony przesuwnie w rurowej prowadnicy (1), zamocowanej do konstrukcji przesuwownicy, natomiast w konstrukcji stalowej kanału, w którym przejeżdża przesuwница, umieszczone jest gniazdo (7) o kształcie dostosowanym w płaszczyźnie poziomej do kształtu dwustronnego klina (3).

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że w gnieździe (7) są osadzone dwie rolki (8).

fig. 1



