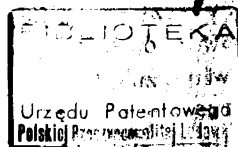


12 października 1926 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B21d, 53/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3898.

Henryk Hamburger
(Kraków, Polska).

Kl. 7 e 45.

7d 27/12

Sposób do wyrobu opatrzonych wcięciami kółek do przymocowywania w skórze, suknie i t. p. materiałach.

Zgłoszono 12 czerwca 1924 r.
Udzielono 11 stycznia 1926 r.

Dla przymocowania kółek w skórze, suknie lub innym podobnym materiale okazało się pożytecznym nadać im formę uwidocznioną na rysunku w powiększonej podziałce, na fig. 1 — w przekroju i na fig. 2 — w widoku zdołu.

Wykonanie to znamienne jest tem, że kółko posiada, oprócz wywiniętego w sposób zwyczajny brzegu *d* jednego końca szyjki, na drugim końcu tej szyjki kilka (5 do 6) wcięć *b*, wskutek których powstają zęby *c*.

Dzięki tym wcięciom zawijają się, po osadzeniu kółka w skórze lub innym materiale, zęby *c* brzegu *a*, równomiernie obok siebie.

Szyjki kółek, bez tych wcięć, stawiają przy osadzeniu większy opór, rozdzierają i

zawijają się nierównomiernie, często psują się i muszą być usunięte, przyczem kaleczy się materiał, w którym się je osadza, a wkońcu pozostawiają często ostre, kaleczące krawędzie.

Tym ujemnym skutkom zapobiega się zapomocą powyższych wcięć względnie zębów, gdyż zawijają się one równomiernie obok siebie.

Aby wyrób tych kółek zbytnio nie komplikować, w porównaniu z wytwarzaniem kółek zwyczajnych, początkowo wytłacza się kółko, które posiada zwyczajnie wywinięty brzeg *d*, a na drugim końcu szyjki brzeg *e* zagięty do środka (fig. 3 i 4).

Do tego kółka wbija się następnie przebijak *f* (fig. 5 i 6) wykończony w swej dolnej części jako wieloboczny stożek ścięty.

Przy wtłaczaniu przebijaka w szyjkę kółka, wcinają się jego krawędzie *g* w brzeg *e*, który przy dalszym wtłaczaniu przebijaka zostaje odwinięty i wyprostowany, jak to uwidoczniono na fig. 7, przez co właśnie tworzą się wcięcia *b* i zęby *c* kółka, zgodnie z fig. 1 rysunku.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu opatrzonych wcięciami kółek, do przymocowywania w skórze, suknie i podobnych materiałach, z wcięciami two-

rzącemi zęby na dolnej stronie kółka, znamieny tem, że kółka te wytłacza się początkowo w sposób znany, nadając im formę, która charakteryzuje się zagiętym do środka brzegiem (*e*), a następnie wtłacza się w kółko kanciasty przebijak (*f*) o zakończeniu w kształcie wielobocznego stożka ściętego (*g*) i wytwarza się wcięcia (*b*), a otrzymane w ten sposób zęby (*c*) odgina się i prostuje.

Henryk Hamburger.

Zastępca: M. Goldwasser,
adwokat.

