

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B42F 5/02 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620047975.0

[45] 授权公告日 2007 年 11 月 28 日

[11] 授权公告号 CN 200981402Y

[22] 申请日 2006.11.20

[21] 申请号 200620047975.0

[73] 专利权人 上海集思堂工艺品有限公司

地址 201101 上海市闵行区中春路 7611 弄底  
168-1 号

[72] 设计人 谭建

[74] 专利代理机构 上海协和专利代理有限公司

代理人 张恒康

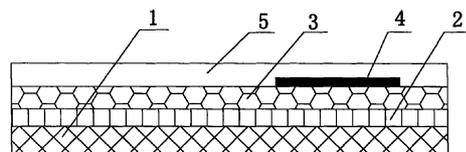
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

### [54] 实用新型名称

具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构

### [57] 摘要

一种具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构，它包括底板、相纸层，它们通过粘结剂粘结在一起，其中，还包括印刷在相纸层正面上侧或下侧的防伪标志以及与覆盖在相纸层和防伪标志上的薄膜层。由于此相册的相页使用了荧光粉的防伪标志和表面塑料薄膜层，所以除了可以在紫外光线下显示所印上去的特殊文字和/或图案外，还可使相纸表面不受水的侵蚀和手指及相对较硬物体的刮擦，起到防伪、防水及防刮作用，保护消费者利益，也有利于厂商提高产品质量，使相册相片得到久远的保存。



1、一种具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构，它包括底板、相纸层，它们通过粘结剂粘结在一起，其特征在于，还包括印刷在相纸层正面上侧或下侧的防伪标志以及覆盖在相纸层和防伪标志上的薄膜层。

2、如权利要求 1 所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构，其特征在于，所述底板为塑料板。

3、如权利要求 1 所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构，其特征在于，所述防伪标志为由荧光粉所构成的图案和/或文字。

4、如权利要求 1 所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构，其特征在于，所述薄膜层为用无毒塑料经喷涂、淋涂或复膜制成。

5、如权利要求 1 所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构，其特征在于，所述底板是由 ABS 或 PVC 材料制成。

具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构

### 技术领域

本实用新型涉及一种相册，尤其涉及一种具有防伪标志、防水及防刮作用的相册的相页结构。

### 背景技术

传统相册的相页大多采用一层厚纸板的底板和一层洗印或彩喷的相纸相粘结构成。这种相页在现有技术条件下可十分方便地翻印仿造，引起市面上伪造制品的流传，不利于消费者和制造商的利益。另外，现有相页表面不耐水及不耐刮，不易久远地保持照片的画面色质。

### 发明内容

本实用新型的目的是提供一种具有防伪标志、防水及防刮作用的相册相页结构。

本实用新型的目的是这样实现的：

一种具有防伪标志、防水及防刮作用的相册相页结构，它包括底板、相纸层，它们通过粘结剂粘结在一起，其中，还包括印刷在相纸层正面上侧或下侧的防伪标志以及覆盖在相纸层和防伪标志上的薄膜层。

如以上所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册相页结构，其中，所述底板为塑料板。

如以上所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册相页结构，其中，所述防伪标志为由荧光粉所构成的图案和/或文字。

如以上所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册相页结构，其中，

所述薄膜层为用无毒塑料经喷涂、淋涂或复膜制成。

如以上所述的具有防伪标志、防水及防刮作用的相册相页结构，其中，所述底板是由 ABS 或 PVC 材料制成。

由于此相册的相页使用了荧光粉的防伪标志和表面塑料薄膜层，所以除了可以在紫外光线下显示所印上去的特殊文字和/或图案外，还可使相纸表面不受水的侵蚀和手指及相对较硬物体的刮擦，起到防伪、防水及防刮作用，保护消费者利益，也有利于厂商提高产品质量，使相册相片得到久远的保存。

下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

#### 附图说明

图 1 为本实用新型相册的相页的未在紫外光线照射下的结构示意图；

图 2 为图 1 的相册的相页在紫外光线照射下可显示出防伪标志的示意图；

图 3 为图 2 的 A-A 向剖视图。

#### 具体实施方式

现请参阅图 1 至图 3，本实用新型包括底板 1、粘结层 2、相纸 3、防伪标志 4 和薄膜层 5，所述底板 1 和相纸 3 通过粘结剂构成的粘结层 3 粘结在一起，接着在相纸 3 正面，即含有景物或人物画面的右下侧上印刷有由荧光粉制成的、具有肉眼或用紫外光线可鉴别的特殊图案和/或文字的防伪标志 4（以虚线框表示），然后在相纸 2 和防伪标志 4 上覆盖一层薄膜层 5。在以上相页的结构中，底板 1 是塑料板，例如可由 ABS 或 PVC 制成，

---

薄膜层 5 也可用无毒塑料或 ABS 或 PVC 材料通过喷涂、淋涂和热复膜加以制成。

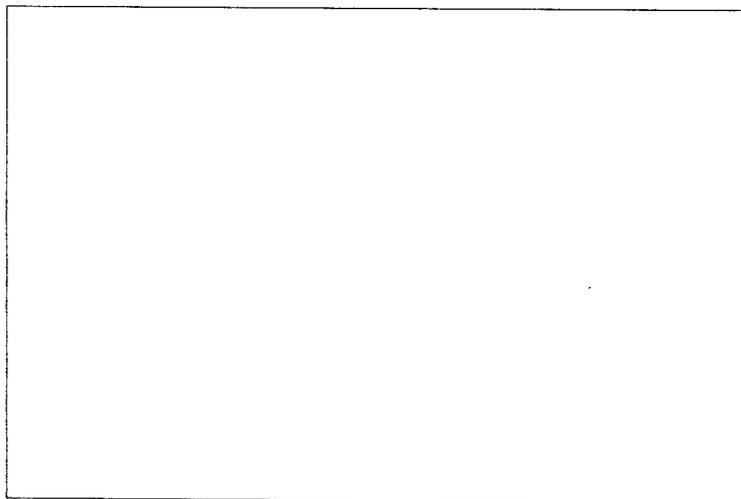


图 1

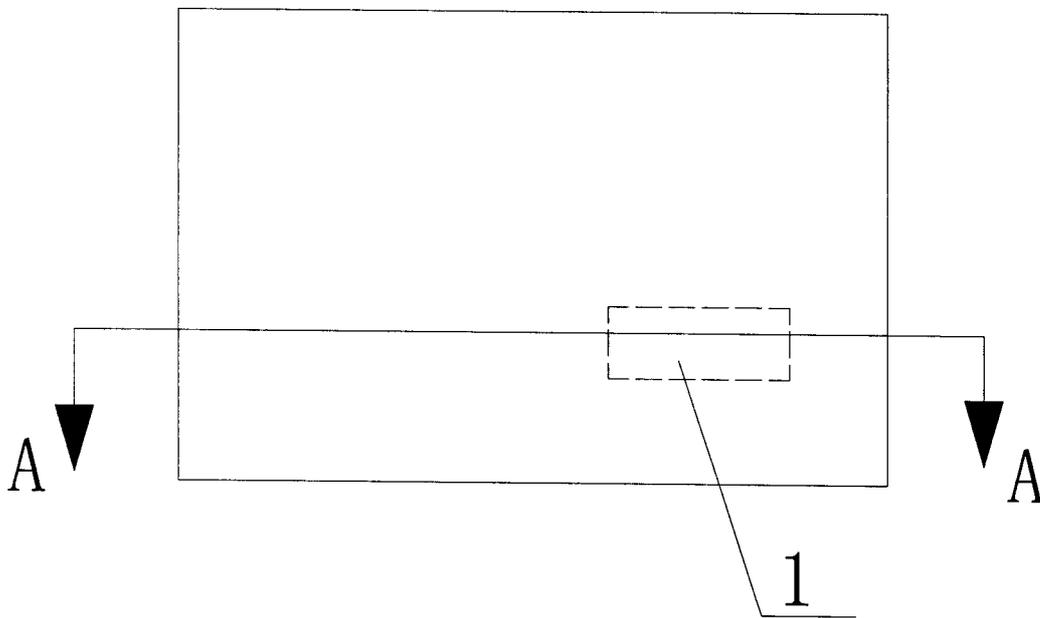


图 2

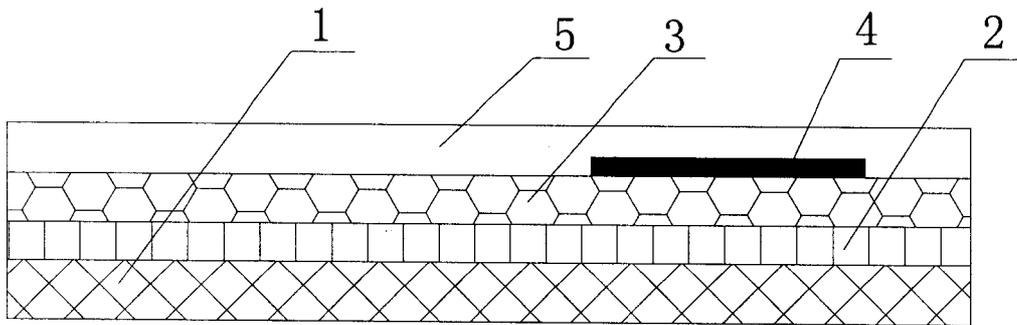


图 3