(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203142024 U
(45)授权公告日 2013.08.21

(21)申请号 201320173806.1

(22)申请日 2013.04.09

(73)专利权人 常德市格佳机械有限公司
地址 415106 湖南省常德市鼎城区灌溪镇大垱村二组

(72)发明人 毛超 雷靠 谢力波 李雪平 毛雷

(74)专利代理机构 常德市长城专利事务所 43204
代理人 游崇俊

(51)Int.Cl.
B41J 3/413(2006.01)

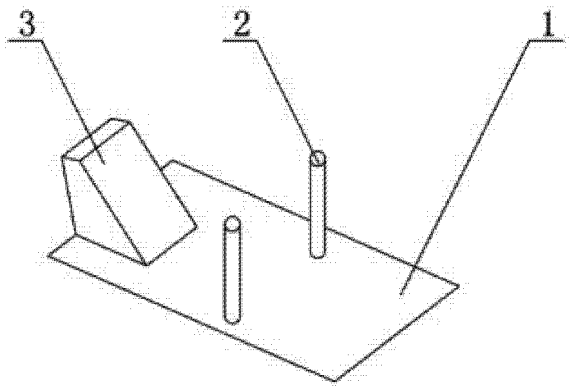
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于异型工件编码的支撑架

(57)摘要

一种用于异型工件编码的支撑架，包括底座、支撑杆和托架，底座中部安装有支撑杆，底座端部安装有托架。本实用新型的优点：结构简单，使用方便，特别适合用于异型工件的编码，大大降低了工人的劳动强度。



CN 203142024 U

1. 一种用于异型工件编码的支撑架，包括底座、支撑杆和托架，其特征在于，底座中部安装有支撑杆，底座端部安装有托架。

一种用于异型工件编码的支撑架

[0001] 【技术领域】本实用新型涉及机械设备部件，具体地说是一种用于异型工件编码的支撑架。

[0002] 【背景技术】工件加工完毕需要在其侧面打上编码，异型工件的形状特殊，需要人工握紧工件后再进行打码，稍有不慎，就会出现编码偏置的现象，不仅影响了产品的外观，还增加了操作者的劳动强度。

[0003] 【发明内容】本实用新型针对上述问题，提供一种用于异型工件编码的支撑架。

[0004] 这种用于异型工件编码的支撑架，包括底座、支撑杆和托架，其特征在于，底座中部安装有支撑杆，底座端部安装有托架。

[0005] 本实用新型的优点：结构简单，使用方便，特别适合用于异型工件的编码，大大降低了工人的劳动强度。

[0006] 【附图说明】

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图

[0008] 图中：1、底座，2、支撑杆，3、托架。

[0009] 【具体实施方式】下面结合附图对本实用新型的实施阐述如下：

[0010] 在图 1 中，底座 1 中部安装有支撑杆 2，底座 1 端部安装有托架 3，即为本实用新型。

[0011] 工作时，将异型工件放置在底座 1 上设置的支撑杆 2 和托架 3 之间，即可完成工件的编码作业。

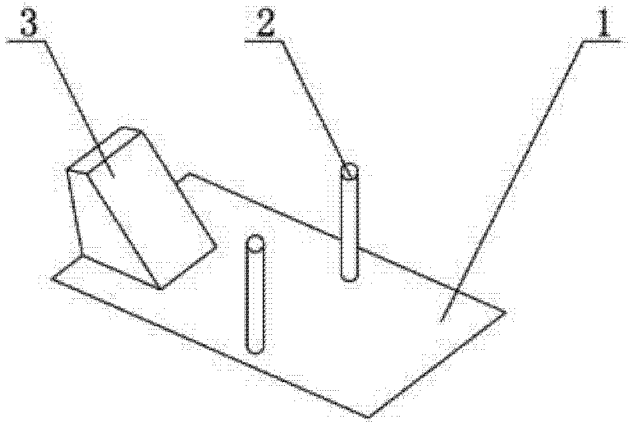


图 1