

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58870

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76 b, 2/01

Zgłoszono: 29.XII.1967 (P 124 398)

Pierwszeństwo: _____

MKP D 01 81

9/06

Opublikowano: 30.XII.1969

UKD

Współtwórcy wynalazku: Antoni Głowienka, Stanisław Bundz

Właściciel patentu: Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych Przed-
siębiorstwo Państwowe, Zielona Góra (Polska)Urządzenie do mechanicznego rozluźniania i wstępnego
oczyszczania surowców włókienniczych bezpośrednio z bel

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do mechanicznego rozluźniania i wstępnego oczyszczania surowców włókienniczych bezpośrednio z bel przy zastosowaniu transportera iglastego. Urządzenie wg. wynalazku odróżnia się od dotychczas znanych tym, że kilka bel surowca rozluźnia się jednocześnie za pomocą dwóch organów rozluźniających, a rozluźniony surowiec czyści się oraz miesza sposobem pneumatycznym.

Do tej pory rozluźnianie surowców włókienniczych, a zwłaszcza bel bawełny dokonywano najczęściej przez ręczne zdejmowanie równocześnie kilkunastu, a nawet kilkudziesięciu warstw sprasowanego surowca i układanie ich na ruchomy przenośnik zasilarek. W ten sposób mieszano surowiec włókienniczy.

Znane są również mechaniczne metody rozluźniania surowca bezpośrednio z bel z zastosowaniem targarki bel. Targarki te są wyposażone w wirujące wokół poziomej osi obrotowe elementy rozluźniające, przy czym wykonują one dodatkowo ruch posuwisto-zwrotny. Również znane są targarki bel, w których bele surowca przesuwają się ruchem posuwisto-zwrotnym po wirujących elementach rozluźniających.

Urządzenia te mają tę wadę, że z każdej beli surowca pozostaje końcowy płat, który nie może być rozluźniony za pomocą tych urządzeń, a poza

2

tym urządzenia te zajmują dużą powierzchnię, a ich konstrukcja jest bardzo złożona. Nowe urządzenie pozwala na rozluźnianie kilku bel surowca włókienniczego jednocześnie przy pomocy dwóch organów rozluźniających, dzięki czemu zapewnione jest jednakowe rozluźnianie wszystkich bel, co zapewnia dobrą jednorodność produktu po zmieszaniu.

Rozluźniony produkt miesza się na drodze pneumatycznej zwłaszcza w przenośniku pneumatycznym.

Urządzenie wg. wynalazku składa się z dwóch jednakowych organów rozluźniających, składających się z transportera iglastego 5, zawieszonego na dwóch walcach prowadzących oraz rolki wędrującej 6, posiadającej ruch obrotowy wymuszony przesuwaniem się po niej transportera iglastego oraz ruch pionowy (góra-dół). Ma ona na celu dociskanie transportera iglastego do bel 1. Wędrująca rolka 6 zapewnia warstwowe urabianie surowca z bel.

W górnej części maszyny, nad transporterami iglastymi znajdują się kołkowe bębny strącające 3. Bele surowca 1 dosuwane są do pionowych prętów 2 oddzielających belę od komory roboczej. Surowiec wybierany jest z bel igłami transportera iglastego pomiędzy prętami 2. Ponadto bele posiadają poprzeczny przesuw względem prętów 2 dla zapewnienia równomiernego urabiania surowca.

Wybrany przez igły transportera iglastego surowiec zostaje przeniesiony pod bębny strącające 3, skąd zostaje porwany strumieniem powietrza wędrującym od dołu między osłonami 4.

Ciężkie zanieczyszczenia wytrącone w czasie procesu, spadają między osłonami 4 na dno kanału odpadowego.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mechanicznego rozluźniania i wstępnego oczyszczania surowców włókienniczych bezpośrednio z bel **znamiennie tym**, że zaopatrzone jest w dwa transportery iglaste (5) zawieszane pionowo i wędrujące rolki (6), które dociskają te transportery do bel surowca.

