



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215201612 U

(45) 授权公告日 2021.12.17

(21) 申请号 202121137303.X

(22) 申请日 2021.05.25

(73) 专利权人 苏州银雨精密部件有限公司
地址 215000 江苏省苏州市高新区运新路8号

(72) 发明人 胡成 史金鹤

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务所(普通合伙) 11357

代理人 刘洪勋

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

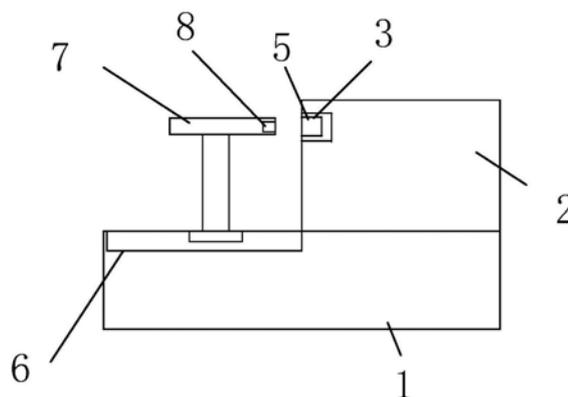
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,包括底座,所底座的一侧设置有固定块,固定块的一侧开设有若干第一固定槽,固定块的左右两侧上开设有引导槽,固定块上开设有滑槽,所述滑槽位于第一固定槽的中线处,底座上设置有滑轨,所述滑轨与引导槽相一一对应,滑轨上设置有滑块,所述滑块上设置有活动块,活动块的一侧上开设有若干第二固定槽,第二固定槽与第一固定槽呈一一对应设置,活动块通过滑块伸入滑槽内,使第一固定槽和第二固定槽相合拢设置。本实用新型能针对不同尺寸的固定有效的降低成本。



1. 一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,其特征在于:包括底座(1)所述底座(1)的一侧设置有固定块(2),所述固定块(2)的一侧开设有若干第一固定槽(3),所述第一固定槽(3)呈V字型结构,每一个所述第一固定槽(3)之间相互间隔,所述固定块(2)的左右两侧上开设有引导槽(4),所述引导槽(4)的深度小于第一固定槽(3)的深度,所述固定块(2)上开设有滑槽(5),所述滑槽(5)位于第一固定槽(3)的中线处,同时所述滑槽(5)的深度小于或等于引导槽(4)的深度,所述底座(1)上设置有滑轨(6),所述滑轨(6)与引导槽(4)相一一对应,所述滑轨(6)上设置有滑块,所述滑块上设置有活动块(7),所述活动块(7)的一侧上开设有若干第二固定槽(8),所述第二固定槽(8)呈V字型结构,所述第二固定槽(8)与第一固定槽(3)呈一一对应设置,所述活动块(7)通过滑块伸入滑槽(5)内,使第一固定槽(3)和第二固定槽(8)相合拢设置。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,其特征在于:所述第一固定槽(3)的内侧上设置有防滑条。

3. 根据权利要求1所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,其特征在于:所述第二固定槽(8)的内侧上设置有防滑条。

4. 根据权利要求1所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,其特征在于:所述底座(1)上设置有驱动装置,所述驱动装置与滑块相驱动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,其特征在于:所述活动块(7)上设置有导杆,所述导杆与引导槽(4)相匹配设置。

一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具。

背景技术

[0002] 目前,半导体设备中一些部件的加工,需要采用夹具进行加紧才能进行加工,而一般的产品通过普通的装夹机构进行固定即可,但是一些特殊的部件需要采用特制的装夹机构进行固定,但是该特制的部件可能其尺寸会有不同此时,增加额外的装夹机构会导致成本的增加。

[0003] 有鉴于上述的缺陷,本设计人,积极加以研究创新,以期创设一种新型结构的适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,使其更具有产业上的利用价值。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,包括底座所述底座的一侧设置有固定块,所述固定块的一侧开设有若干第一固定槽,所述第一固定槽呈V字型结构,每一个所述第一固定槽之间相互间隔,所述固定块的左右两侧上开设有引导槽,所述引导槽的深度小于第一固定槽的深度,所述固定块上开设有滑槽,所述滑槽位于第一固定槽的中线处,同时所述滑槽的深度小于或等于引导槽的深度,所述底座上设置有滑轨,所述滑轨与引导槽相一一对应,所述滑轨上设置有滑块,所述滑块上设置有活动块,所述活动块的一侧上开设有若干第二固定槽,所述第二固定槽呈V字型结构,所述第二固定槽与第一固定槽呈一一对应设置,所述活动块通过滑块伸入滑槽内,使第一固定槽和第二固定槽相合拢设置。

[0007] 优选地,所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,所述第一固定槽的内侧上设置有防滑条。

[0008] 优选地,所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,所述第二固定槽的内侧上设置有防滑条。

[0009] 优选地,所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,所述底座上设置有驱动装置,所述驱动装置与滑块相驱动连接。

[0010] 优选地,所述的一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,所述活动块上设置有导杆,所述导杆与引导槽相匹配设置。

[0011] 借由上述方案,本实用新型至少具有以下优点:

[0012] 本实用新型通过活动块和固定块可以实现对不同尺寸的产品进行固定,达到降低成本的目的。本实用新型结构简单,使用方便,能实现高效的固定,有效的提高了工作效率。

[0013] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详

细说明如后。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型的固定块的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者间接在该另一个元件上。当一个元件被称为是“连接于”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或间接连接至该另一个元件上。

[0019] 需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0021] 实施例

[0022] 如图1和图2所示,一种适用于半导体设备圆形帽的工装夹具,包括底座1所述底座1的一侧设置有固定块2,所述固定块2的一侧开设有若干第一固定槽3,所述第一固定槽3呈V字型结构,每一个所述第一固定槽3之间相互间隔,所述固定块2的左右两侧上开设有引导槽4,所述引导槽4的深度小于固定槽3的深度,所述固定块3上开设有滑槽5,所述滑槽5位于第一固定槽3的中线处,同时所述滑槽5的深度小于或等于引导槽4的深度,所述底座1上设置有滑轨6,所述滑轨6与引导槽4相一一对应,所述滑轨6上设置有滑块,所述滑块上设置有活动块7,所述活动块7的一侧上开设有若干第二固定槽8,所述第二固定槽8呈V字型结构,所述第二固定槽8与第一固定槽3呈一一对应设置,所述活动块7通过滑块伸入滑槽5内,使第一固定槽3和第二固定槽5相合拢设置。

[0023] 本实用新型中所述第一固定槽3的内侧上设置有防滑条。

[0024] 本实用新型中所述第二固定槽8的内侧上设置有防滑条。

[0025] 本实用新型中所述底座1上设置有驱动装置,所述驱动装置与滑块相驱动连接。

[0026] 本实用新型中所述活动块7上设置有导杆,所述导杆与引导槽4相匹配设置。

[0027] 本实用新型的工作原理如下：

[0028] 具体工作时，通过驱动装置（气缸）的推动，使活动块向固定块移动，将产品进行加紧，然后通过加工装置将产品加工即可。

[0029] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，并不用于限制本实用新型，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变型，这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

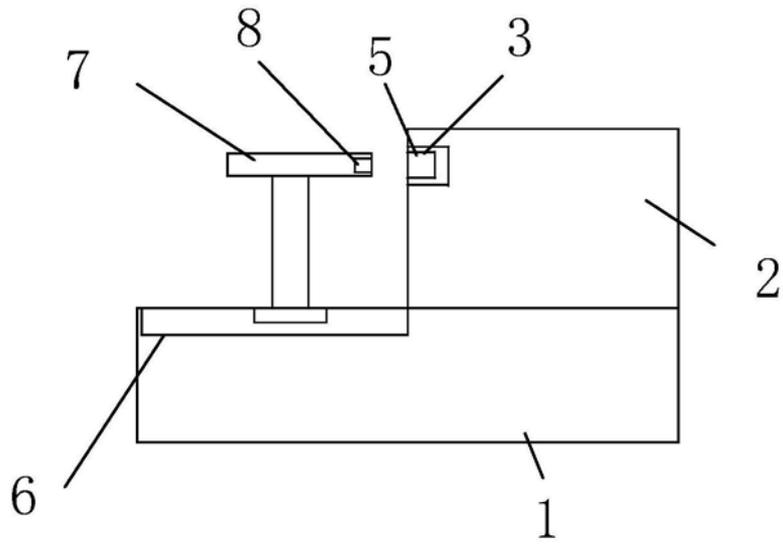


图1

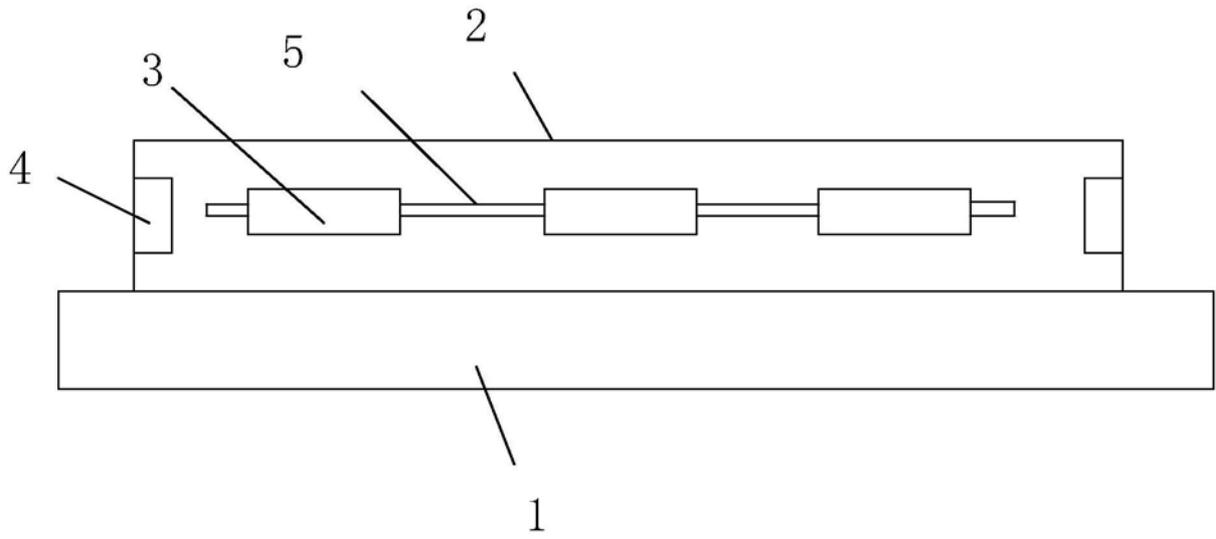


图2