

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10538**

(21) Numer zgłoszenia: **9358**

(22) Data zgłoszenia: **07.03.2006**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(54)

Część chwytowa klamki drzwiowej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2006 WUP 11/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FAM - Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Katrzyński Dariusz, Chełmno, (PL)

PL 10538

Nr Rp. 10538

Klasa 08-06

Część chwytowa klamki drzwiowej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część chwytowa klamki drzwiowej.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej posiadająca w położeniu dolnym kształt tulei z gwintowanym otworem oraz występ tulejowy z wykonanymi prostopadle do osi tulei rowkami na całym obwodzie oraz krzyżowe nacięcia równoległe do osi tulei, po czym górna krawędź przechodzi po łuku do prostej linii, natomiast dolna krawędź po promieniu przechodzi w łuk do prostej linii, które to linie posiadają zakończenie w kształcie zbliżonym do łezki z większym łukiem łezki w krawędzi dolnej i mniejszym łukiem w krawędzi górnej części chwytowej klamki, z charakterystycznymi ścięciami krawędzi skierowanymi w stronę łezki.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia część chwytową klamki w widoku z przodu, fig.2 – w widoku z boku, fig.3 – w widoku z góry, fig.4 – w rzucie perspektywicznym.

Część chwytowa klamki drzwiowej posiada w położeniu dolnym kształt tulei z gwintowanym otworem oraz występ tulejowy z wykonanymi prostopadle do osi tulei rowkami na całym obwodzie oraz krzyżowe nacięcia równoległe

do osi tulei, jak pokazano na fig.1, fig.2 i fig.4. Górna krawędź części chwytowej przechodzi po łuku do prostej linii, natomiast dolna krawędź po małym promieniu przechodzi w łuk do prostej linii, które to linie posiadają zakończenie w kształcie łezki z większym łukiem łezki w krawędzi dolnej i mniejszym łukiem w krawędzi górnej części chwytowej klamki, z charakterystycznymi ścięciami krawędzi skierowanymi w stronę łezki, jak pokazano na fig.1, fig.2 i fig.3.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej posiadająca w jej położeniu dolnym kształt tulei z gwintowanym otworem oraz występ tulejowy z wykonanymi prostopadle do osi tulei rowkami na całym obwodzie oraz krzyżowe nacięcia równoległe do osi tulei, po czym górna krawędź przechodzi po dużym łuku do prostej linii, natomiast dolna krawędź po małym promieniu przechodzi w łuk do prostej linii, które to linie posiadają zakończenie w kształcie zbliżonym do łezki z większym łukiem łezki w krawędzi dolnej i mniejszym łukiem w krawędzi górnej części chwytowej klamki, z charakterystycznymi ścięciami krawędzi skierowanymi w stronę łezki.

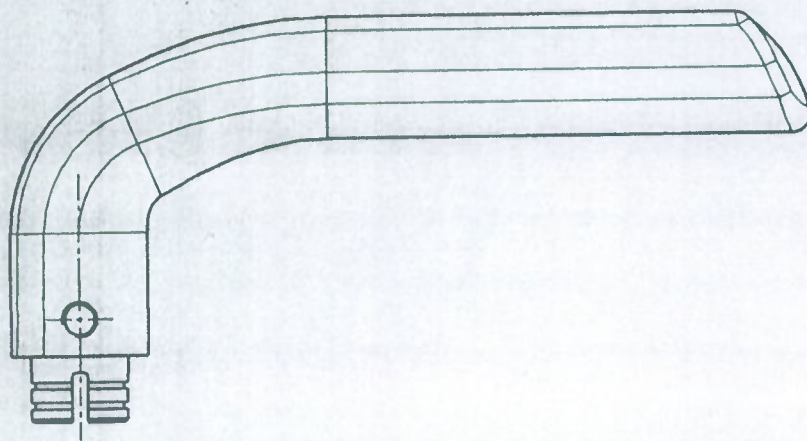


Fig. 1

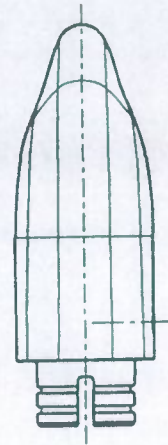


Fig. 2

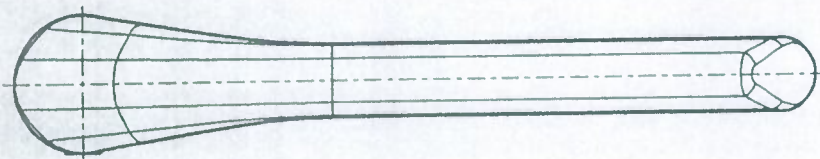


Fig. 3

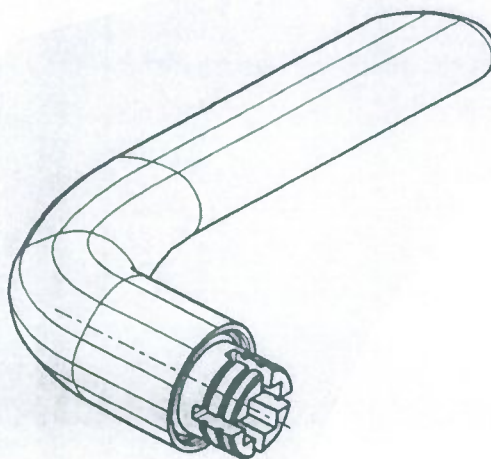


Fig. 4