



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 661**

⑫ Número de solicitud: U 200700639

⑬ Int. Cl.:
B65D 51/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **16.03.2007**

⑰ Solicitante/s: **Jesús Ángel Martínez Marcén**
c/ Matías Pastor Sancho, 9 – 1º H
50015 Zaragoza, ES

⑱ Fecha de publicación de la solicitud: **16.10.2007**

⑲ Inventor/es: **Martínez Marcén, Jesús Ángel**

⑳ Agente: **No consta**

㉑ Título: **Envases de cartón para líquidos, para verter el producto uniformemente y sin salpicaduras.**

ES 1 065 661 U

DESCRIPCIÓN

Envases de cartón para líquidos, para verter el producto uniformemente y sin salpicaduras.

Objeto de la invención

Este sistema ha sido ideado para solucionar un problema existente en los Envases de cartón para líquidos, Este problema lo sufrimos muchos usuarios en Muchos hogares a diario.

El sistema esta pensado para que los productos líquidos envasados en estos envases, se puedan verter uniformemente, no a golpes o borbotones como salen del envase en la actualidad, causando salpicaduras fuera del recipiente y saliendo del envase dichos líquidos de una forma muy lenta.

Con tres pequeñas modificaciones en los envases actuales, una en los tapones y otras dos en el propio envase (una de las modificaciones de la caja puede ser opcional), la utilización de los envases de cartón para líquidos sería mucho más cómoda, saliendo el producto del envase de una forma uniforme y más rápidamente.

Antecedentes de la invención

El sistema de apertura de los envases de cartón para líquidos se ha mejorado mucho desde su invención, la verdad es que era un engorro el tener que coger las tijeras o un cuchillo para abrir dicho envase, se colocó el famoso punteado del abre fácil, todavía en uso, que facilitaba mucho su apertura. En estos momentos existen varios tipos de tapones, la verdad, todos ellos muy cómodos y de fácil utilización. Pero ninguno de ellos ha mejorado la forma de verter el producto, el producto sigue saliendo del envase a borbotones con las consecuentes salpicaduras y lentitud a la hora de salir el producto del envase.

Con este sistema se soluciona fácilmente este problema, saliendo el producto del envase de una forma uniforme y rápida al mismo tiempo.

Descripción de la invención

El sistema consiste en hacer en el envase, con el propio tapón, un pequeño orificio en su parte trasera superior para que el envase tenga una entrada de aire y por pura ley física, el producto líquido tenga mayor facilidad para salir del envase. Para conseguir tal efecto el sistema esta compuesto por tres pequeñas modificaciones. Una en el tapón, que consiste en fabricarlos con una pequeña punta cónica, cilíndrica o de cualquier otra forma geométrica en su parte superior delantera (diseñado para tapones abatibles y tapones a rosca) y otras dos en propio envase, una es colocar en la parte opuesta al tapón una burbuja de aluminio igual que la de los envases de cartón para líquidos hechos para tomar con pajita (zumos, batidos, etc...) y la otra es colocar junto a esta burbuja de aluminio, una tira desplegable adhesiva, para que si no se ha gastado todo el producto, se pueda tapar el orificio realizado para evitar el deterioro prematuro de dicho producto.

Dichas modificaciones son de fácil comprensión viendo el juego de planos adjuntado a este informe.

Breve descripción de los dibujos

Figura 1: Muestra una vista en perspectiva del tapón tipo "A" abatible, con la modificación realizada, que es la punta cónica, cilíndrica o de cualquier otra forma geométrica (1).

Figura 2: Muestra alzado, perfil y planta del tapón tipo "A" abatible.

Figura 3: Muestra una vista en perspectiva del tapón tipo "B" a rosca, con la modificación realizada, que es la punta cónica, cilíndrica o de cualquier otra forma geométrica (2).

Figura 4: Muestra alzado, perfil y planta del tapón tipo "B" a rosca.

Figura 5: Muestra el modo de utilización para hacer el orificio en los envases de cartón para líquidos con tapón tipo "A" abatible.

Figura 6: Muestra una vista en perspectiva de cómo quedaría un envase de cartón para líquidos con tapón tipo "A" abatible una vez hechas todas las modificaciones, tapón tipo "A" abatible (3) con punta cónica, cilíndrica o de cualquier otra forma geométrica (4), tira desplegable adhesiva (6) y burbuja de aluminio (5).

Descripción de una forma de realización preferida

El sistema es muy simple y aplicable a los envases de cartón para líquidos con dos tipos de tapón distinto.

En los tapones tipo "A" abatibles Fig-1, es tan sencillo como fabricarlos con una pequeña punta cónica, cilíndrica o de cualquier otra forma geométrica con el vértice redondeado (para evitar pinchazos molestos) (1) Fig-1 y al abrir el tapón y bascular hacia la parte trasera del envase Fig-5, presionando con el Tapón (3), con la punta(4) pinchar la burbuja de aluminio (5) (burbuja de aluminio como la de los envases para tomar con pajita). Al pinchar la burbuja el envase ya tiene una entrada de aire y por un principio físico muy simple, al haber una entrada de aire el envase se va llenando de aire al mismo tiempo que va quedando espacio libre dentro, así se consigue que el líquido salga sin ningún impedimento y sea un chorro continuo, sin borbotoneo y saliendo del envase de una forma mucho mas rápida y limpia. Si el contenido del envase no se gasta por completo, se puede tapar el orificio realizado, con la cinta adhesiva (6), se despliega y se pega sobre el orificio para evitar el deterioro prematuro del producto, la cinta se puede pegar y despegar cuantas veces se quiera (la modificación referente a la cinta adhesiva puede ser opcional).

En los tapones tipo "B" a rosca, la punta (2) esta situada en el centro en la parte superior Fig-3, el procedimiento es el mismo, solo que al desenroscar el tapón se ha de llevar con la mano para presionar con la punta (2) sobre la burbuja de aluminio para hacer el orificio de entrada de aire, la burbuja de aluminio en los envases con el tipo de tapón "B" esta situada en la parte opuesta al tapón y la cinta adhesiva se colocaría justo al lado de la burbuja de aluminio igual que en los envases con tapón tipo "A".

REIVINDICACIONES

1. Envases de cartón para líquidos, para verter el producto uniformemente y sin salpicaduras, **caracterizado** por la construcción de los tapones tipo "A" abatibles y los tipo "B" a rosca, con una punta en su parte superior de forma cónica, cilíndrica o de cualquier otra forma geométrica (1), (2) y (4).

2. Envases de cartón para líquidos, para verter el producto uniformemente y sin salpicaduras, **caracte-**

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

rizado por la fabricación del propio envase de cartón para líquidos, con una burbuja de aluminio (5), igual que la que tienen los envases de cartón para líquidos para beber con pajita, situada en la cara superior y en la parte opuesta al tapón.

3. Envases de cartón para líquidos, para verter el producto uniformemente y sin salpicaduras, **caracterizado** por la instalación de una cinta desplegable adhesiva (6) en la cara superior del envase, situada entre el tapón (3) y la burbuja de aluminio (5).

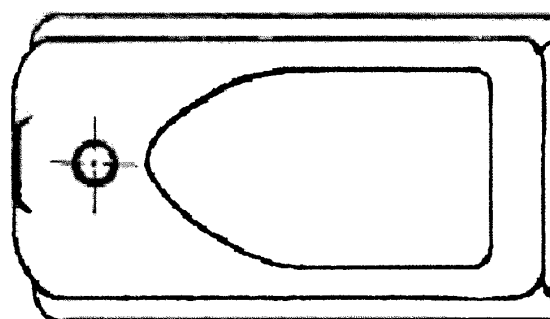
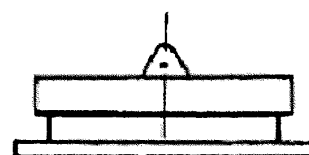
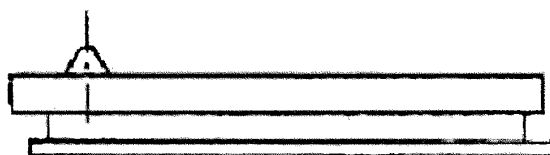
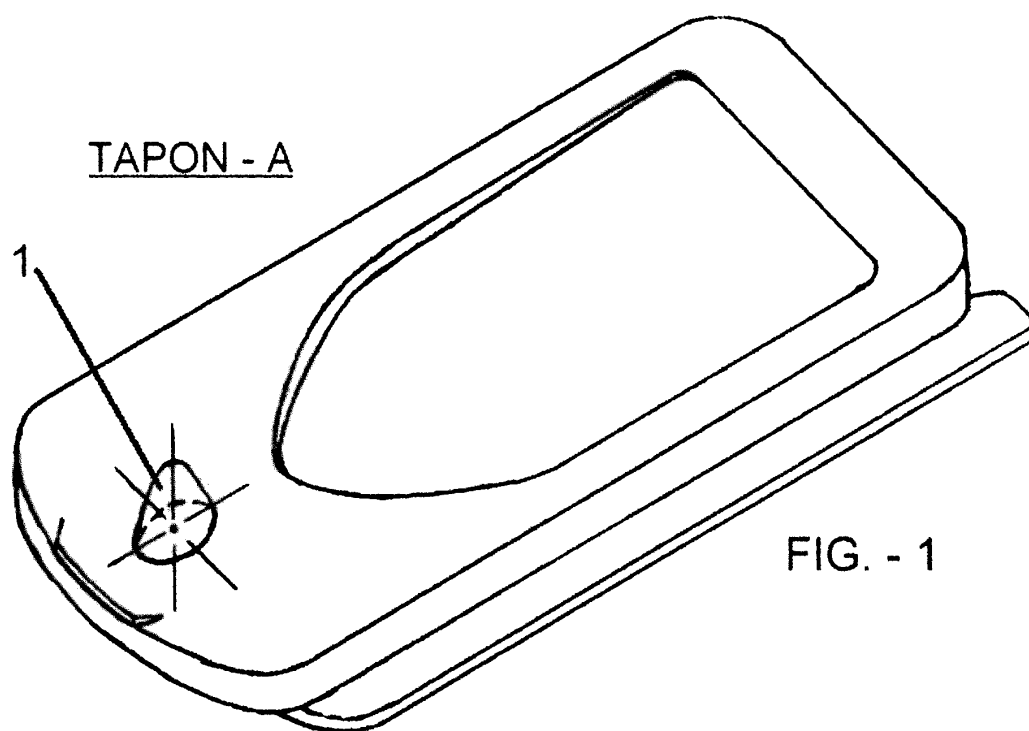


FIG. - 2

TAPON - B

