



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219903521 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 27

(21) 申请号 202321367478.9

(22) 申请日 2023.05.31

(73) 专利权人 上海康灿实业有限公司

地址 201803 上海市嘉定区华江路129弄7号J9354室

(72) 发明人 蔡先涛 范明云 潘明红 陈金龙

(74) 专利代理机构 上海欣创专利商标事务所
(普通合伙) 31217

专利代理师 俞鸿

(51) Int.Cl.

B30B 15/30 (2006.01)

B08B 9/087 (2006.01)

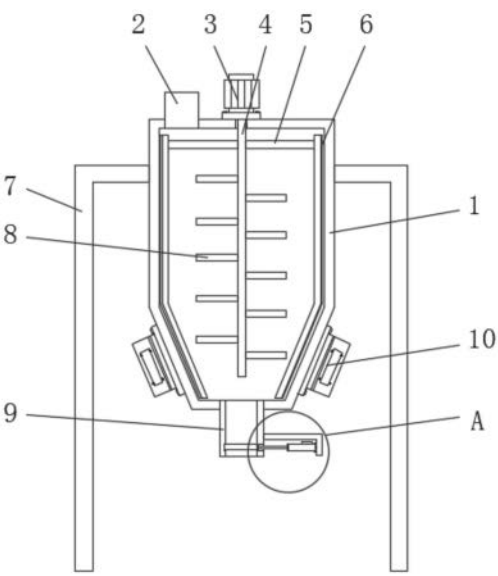
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

粉饼压片机的加料器

(57) 摘要

本实用新型公开了粉饼压片机的加料器,包括加料箱,所述加料箱的顶部表面中间位置处安装有第一电机,且第一电机的输出端贯穿加料箱的顶部表面固定连接有转杆,所述转杆上设有连接杆,且连接杆的一端设有刮料板,所述转杆上位于连接杆的下方设有打散齿。本实用新型,将物料通过进料管加入到加料箱中,通过第一电机带动转杆进行转动,使得转杆上的打散齿随着转杆同步进行转动,可以将结块的物料进行打散处理,防止结块的物料堆积在加料管中造成堵塞,方便对物料进行加料,其中通过转杆上连接杆一端的刮料板的使用,能够有效将加料箱内壁上的物料进行刮除清理,防止物料残留在加料箱内壁上,减少了资源的浪费,有利于提高本设备的实用性。



1. 粉饼压片机的加料器,包括加料箱(1),其特征在于,所述加料箱(1)的顶部表面中间位置处安装有第一电机(3),且第一电机(3)的输出端贯穿加料箱(1)的顶部表面固定连接有转杆(4),所述转杆(4)上设有连接杆(5),且连接杆(5)的一端设有刮料板(6),所述转杆(4)上位于连接杆(5)的下方设有打散齿(8),所述加料箱(1)的顶部表面位于第一电机(3)的一侧设有进料管(2),所述加料箱(1)的底部表面中间位置处设有加料管(9),且加料管(9)的一侧表面设有连接架(12),所述连接架(12)上安装有电动伸缩杆(13),且电动伸缩杆(13)的输出端贯穿加料管(9)的一侧表面固定连接有挡板(11),所述加料箱(1)的两侧表面安装有振动电机(10)。

2. 根据权利要求1所述的粉饼压片机的加料器,其特征在于,所述刮料板(6)与加料箱(1)相匹配。

3. 根据权利要求1所述的粉饼压片机的加料器,其特征在于,所述打散齿(8)共设有多个,且多个打散齿(8)均匀分布在转杆(4)上。

4. 根据权利要求1所述的粉饼压片机的加料器,其特征在于,所述挡板(11)与加料管(9)相匹配。

5. 根据权利要求1所述的粉饼压片机的加料器,其特征在于,所述加料箱(1)的外侧表面设有支撑架(7),所述支撑架(7)共设有多个,且多个支撑架(7)均匀分布在加料箱(1)的外侧表面四周。

6. 根据权利要求5所述的粉饼压片机的加料器,其特征在于,所述支撑架(7)与加料箱(1)固定焊接。

7. 根据权利要求1所述的粉饼压片机的加料器,其特征在于,所述加料箱(1)的底部为漏斗形结构。

粉饼压片机的加料器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及颜料加工设备技术领域,尤其涉及粉饼压片机的加料器。

背景技术

[0002] 为了便于作画,目前市面上有一种粉饼盒,粉饼盒内放置有多种不同颜色的粉饼,作画的时候,可以直接利用粉饼盒内的粉饼进行作画,不仅提高了效率,而且还便于携带,受到了市场的欢迎。在粉饼的生产过程中,粉饼是粉料通过旋转压片机压制而成的。

[0003] 现有的授权公告号为CN215882727U的中国专利公开了一种旋转压片机加料机构,其技术方案的要在于:包括与加料机固定连接的支撑架、置料筒、出料导向嘴、旋转机构及出料机构,置料筒可旋转地设置在出料导向嘴的上开口处,且下端设有锥形出料嘴,锥形出料嘴插入至出料导向嘴内,旋转机构驱动置料筒沿其轴向旋转,出料机构包括与气缸、连接杆、搅拌叶片及堵塞头,气缸的活塞杆垂直向下并连接连接杆,堵塞头的直径大于锥形出料嘴且设置在连接杆的最下端,搅拌叶片固定设置在连接杆上且以连接杆为中心向外辐射状设置。本实用新型属于旋转压片机技术领域,与现有技术相比的优点在于:出料开闭迅速、出料均匀稳定。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷,上述技术方案虽然出料开闭迅速、出料均匀稳定,但是上述技术方案中,缺少清理机构对设备内壁上的物料进行清理,物料容易残留在设备内壁上,从而容易造成资源的浪费。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了粉饼压片机的加料器,具备便于对设备内壁进行清理,减少了资源的浪费的优点,进而解决上述背景技术中的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:粉饼压片机的加料器,包括加料箱,所述加料箱的顶部表面中间位置处安装有第一电机,且第一电机的输出端贯穿加料箱的顶部表面固定连接有转杆,所述转杆上设有连接杆,且连接杆的一端设有刮料板,所述转杆上位于连接杆的下方设有打散齿,所述加料箱的顶部表面位于第一电机的一侧设有进料管,所述加料箱的底部表面中间位置处设有加料管,且加料管的一侧表面设有连接架,所述连接架上安装有电动伸缩杆,且电动伸缩杆的输出端贯穿加料管的一侧表面固定连接有挡板,所述加料箱的两侧表面安装有振动电机。

[0009] 优选的,所述刮料板与加料箱相匹配。

[0010] 优选的,所述打散齿共设有多个,且多个打散齿均匀分布在转杆上。

[0011] 优选的,所述挡板与加料管相匹配。

[0012] 优选的,所述加料箱的外侧表面设有支撑架,所述支撑架共设有多个,且多个支撑架均匀分布在加料箱的外侧表面四周。

[0013] 优选的,所述支撑架与加料箱固定焊接。

[0014] 优选的,所述加料箱的底部为漏斗形结构。

[0015] (三)有益效果

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供了粉饼压片机的加料器,具备以下有益效果:

[0017] (1)、本实用新型中,将物料通过进料管加入到加料箱中,通过第一电机带动转杆进行转动,使得转杆上的打散齿随着转杆同步进行转动,可以将结块的物料进行打散处理,防止结块的物料堆积在加料管中造成堵塞,方便对物料进行加料,其中通过转杆上连接杆一端的刮料板的使用,能够有效将加料箱内壁上的物料进行刮除清理,防止物料残留在加料箱内壁上,减少了资源的浪费,有利于提高本设备的实用性。

[0018] (2)、本实用新型中,通过设置的振动电机,其中通过加料箱外侧面上的振动电机的使用,能够有效带动加料箱侧壁进行振动,从而能够有效增大物料在加料箱中的流动性,防止物料堆积在加料箱的底部造成堵塞,减少了在使用时的弊端,有利于提高其使用效果。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1是本实用新型提出的粉饼压片机的加料器的结构示意图;

[0021] 图2是本实用新型提出的粉饼压片机的加料器的A放大图;

[0022] 图3是本实用新型提出的粉饼压片机的加料器的正视图;

[0023] 图4是本实用新型提出的粉饼压片机的加料器的俯视图。

[0024] 图例说明:

[0025] 1、加料箱;2、进料管;3、第一电机;4、转杆;5、连接杆;6、刮料板;7、支撑架;8、打散齿;9、加料管;10、振动电机;11、挡板;12、连接架;13、电动伸缩杆。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性;此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通

过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 请参照图1-4,粉饼压片机的加料器,包括加料箱1,加料箱1的顶部表面中间位置处安装有第一电机3,且第一电机3的输出端贯穿加料箱1的顶部表面固定连接有转杆4,转杆4上设有连接杆5,且连接杆5的一端设有刮料板6,转杆4上位于连接杆5的下方设有打散齿8,加料箱1的顶部表面位于第一电机3的一侧设有进料管2,加料箱1的底部表面中间位置处设有加料管9,且加料管9的一侧表面设有连接架12,连接架12上安装有电动伸缩杆13,且电动伸缩杆13的输出端贯穿加料管9的一侧表面固定连接有挡板11,加料箱1的两侧表面安装有振动电机10,将物料通过进料管2加入到加料箱1中,通过第一电机3带动转杆4进行转动,使得转杆4上的打散齿8随着转杆4同步进行转动,可以将结块的物料进行打散处理,防止结块的物料堆积在加料管9中造成堵塞,方便对物料进行加料,其中通过转杆4上连接杆5一端的刮料板6的使用,能够有效将加料箱1内壁上的物料进行刮除清理,防止物料残留在加料箱1内壁上,减少了资源的浪费,有利于提高本设备的实用性。

[0029] 在一个实施例中,刮料板6与加料箱1相匹配,其中通过转杆4上连接杆5一端的刮料板6的使用,能够有效将加料箱1内壁上的物料进行刮除清理,防止物料残留在加料箱1内壁上,便于对加料箱1的内壁进行清理。

[0030] 在一个实施例中,打散齿8共设有多个,且多个打散齿8均匀分布在转杆4上,其中通过多个打散齿8的使用,方便将加料箱1中的结块的物料进行打散。

[0031] 在一个实施例中,挡板11与加料管9相匹配。

[0032] 在一个实施例中,加料箱1的外侧表面设有支撑架7,支撑架7共设有多个,且多个支撑架7均匀分布在加料箱1的外侧表面四周,其中通过支撑架7对加料箱1进行支撑,有利于提高加料箱1的稳定性。

[0033] 在一个实施例中,支撑架7与加料箱1固定焊接,便于提高支撑架7和加料箱1之间的牢固性。

[0034] 在一个实施例中,加料箱1的底部为漏斗形结构,方便进行排料,防止物料堆积在加料箱1的底部。

[0035] 在一个实施例中,控制面板控制电路通过本领域的技术人员简单的编程即可实现,属于本领域的公知常识,仅对其进行使用,不进行改造,故不再详细描述控制方式和电路连接。

[0036] 工作原理:

[0037] 使用时,将物料通过进料管2加入到加料箱1中,通过第一电机3带动转杆4进行转动,使得转杆4上的打散齿8随着转杆4同步进行转动,可以将结块的物料进行打散处理,防止结块的物料堆积在加料管9中造成堵塞,方便对物料进行加料,其中通过转杆4上连接杆5一端的刮料板6的使用,能够有效将加料箱1内壁上的物料进行刮除清理,防止物料残留在加料箱1内壁上,减少了资源的浪费,有利于提高本设备的实用性,其中通过加料箱1外侧表面上的振动电机10的使用,能够有效带动加料箱1侧壁进行振动,从而能够有效增大物料在加料箱1中的流动性,防止物料堆积在加料箱1的底部造成堵塞,减少了在使用时的弊端,有利于提高其使用效果。

[0038] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不

局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

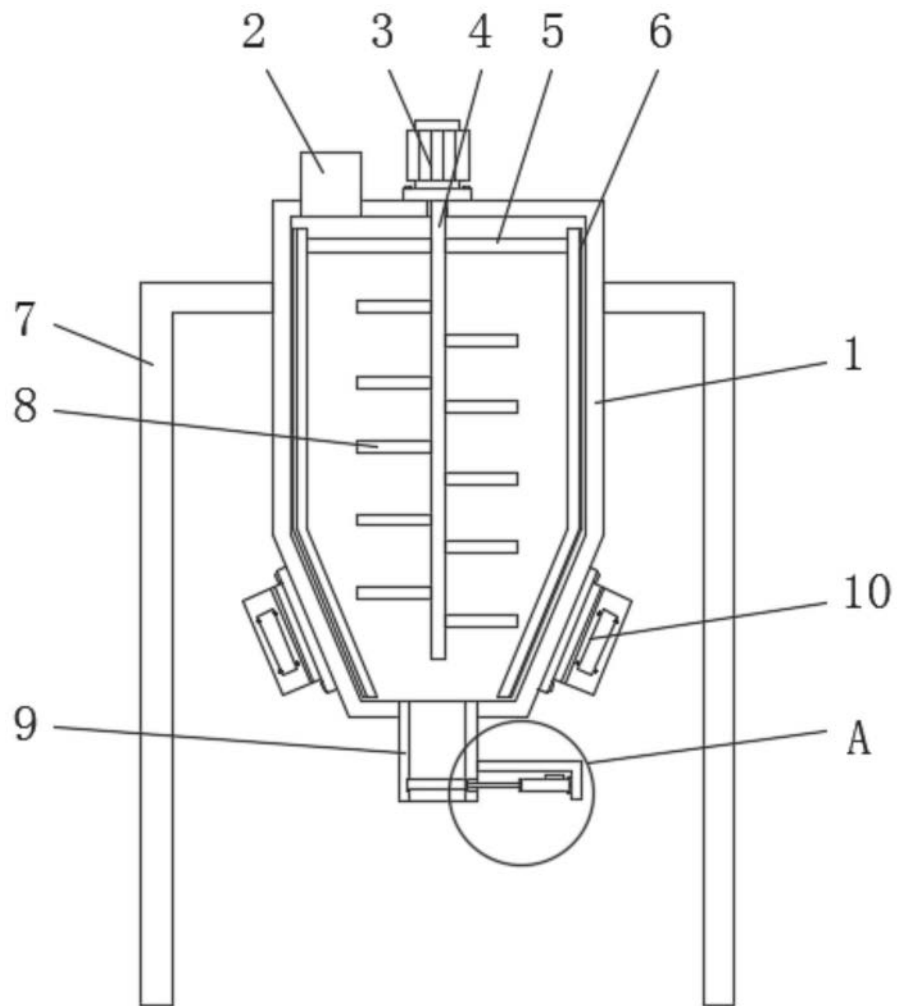


图1

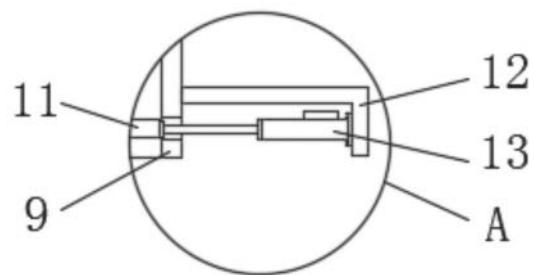


图2

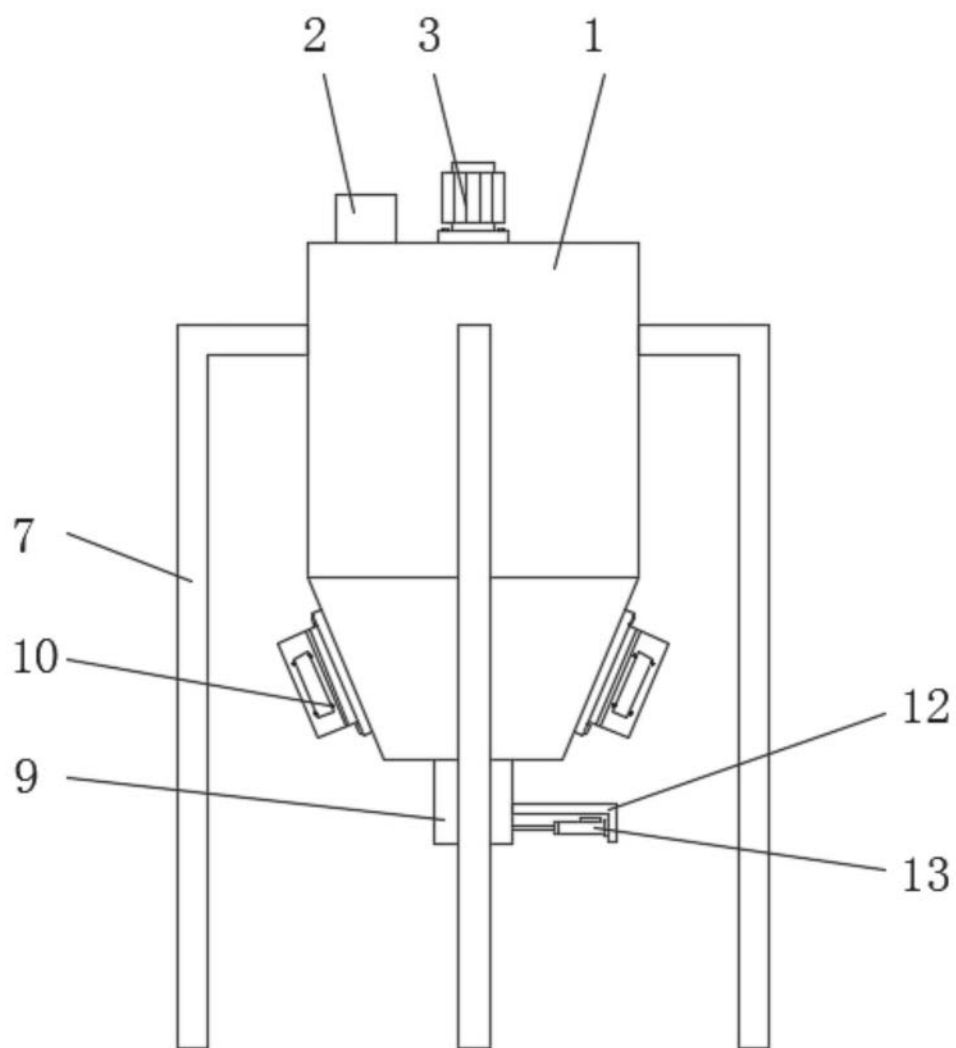


图3

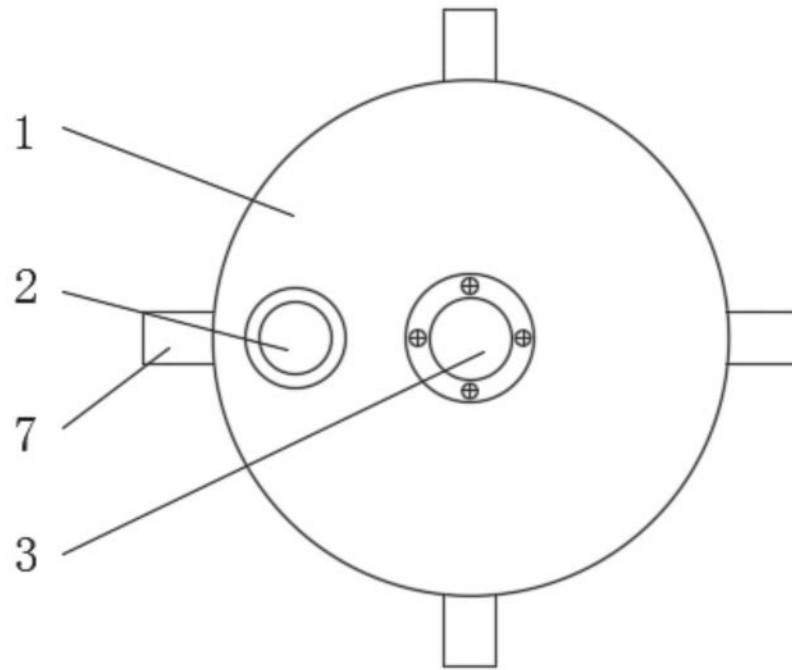


图4