[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B27D 1/04 (2006.01)
B32B 21/00 (2006.01)
B44C 1/24 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620021683.X

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 201002286Y

[22] 申请日 2006.9.19

[21] 申请号 200620021683.X

[73] 专利权人 赵国强

地址 153000 黑龙江省伊春市伊春区向阳街永红委 8 组

[72] 发明人 赵国强

[74] 专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所

代理人 陈晓光

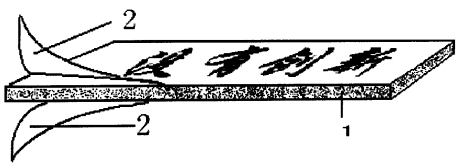
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

多种图案的预涂纸饰面人造板

[57] 摘要

多种图案的预涂纸饰面人造板，现有的预涂纸饰面人造板，所用饰面预涂纸的图案是在坯纸上实现单位长度内图案的重复印制，其单位长度取决于辊印模具的周长。 图案单一，无法使多种变化图案在预涂纸上得以体现，传统的纸质贴面板，由于纸的湿涨性，只能搭接，即使有好的画面，由于不耐油漆涂刷或者没有与留搭接的份额，无法直接贴用。 多种图案的预涂纸饰面人造板，其组成包括：人造板(1)，所述的人造板上复合有预涂纸(2)，所述的预涂纸表面具有浸渍或者涂饰获得的高分子保护层。 所述的预涂纸之间采用对接，连接缝为直线。 本产品用作家具或者建筑物的装饰贴面。



1. 一种多种图案的预涂纸饰面人造板，其组成包括：人造板，其特征是：所述的人造板上复合有预涂纸，所述的预涂纸表面具有浸渍或涂饰获得的高分子保护层。

2. 根据权利要求 1 所述的多种图案的预涂纸饰面人造板，其特征是：所述的预涂纸之间具有连接缝，所述的连接缝采用对缝贴合，所述的连接缝为直线或者曲线。

多种图案的预涂纸饰面人造板

技术领域：

本实用新型涉及一种复合有多种图案的预涂纸的人造板。

背景技术：

现有的预涂纸即预油漆纸广泛用于人造板装饰和建筑装潢及家具制造，所用饰面预涂纸的图案是在坯纸上实现单位长度内（0.5米～2.5米）固定图案的重复印制，其单位长度取决于辊印模具的周长。图案虽规则但单一，无法使多种变化图案在预涂纸上得以体现，用这种预涂纸做为饰面材料的人造板，同时无法体现多种变化图案。耐水性能不好，不能拼接，单调古板，并且在饰面人造板使用过程中，不能达到板材裁切后图案的重新排列与组合。

发明内容：

本实用新型的目的是提供一种带有多种图案的预涂纸复合层的人造板，提高防水性能，增加饰面板的品种。

上述的目的通过以下的技术方案实现：

多种图案的预涂纸饰面人造板，其组成包括：人造板，所述的人造板上复合有预涂纸，所述的预涂纸表面具有浸渍或者预涂获得的高分子保护层。

所述的多种图案的预涂纸饰面人造板，所述的预涂纸之间具有连接缝，所述的连接缝采用对缝贴合，所述的连接缝为直线或者曲线。

本实用新型的有益效果：

1．传统的人造板不能直接使用，在作高档装饰材料的时候需要另行复合其他装饰材料才能使用，本产品具有复合层，可以免二次装修直接使用，特别适合高档建筑物的墙体装修和高档家具的外立面装修直接使用，预涂纸具有漆面，与人造板贴合更紧密。

2．传统的装饰纸制作采用印辊，只能是根据印辊圆周长度上的固定图案重复印制图案。本实用新型的预涂纸利用现在先进的打印设备进行电脑排版设计图案后的表面处理，改变了印刷方式使得装饰用图面的形式和内容，不再受印辊的束缚，这种工艺的改变使得装饰纸的制作工艺及其取得的纸的表面发生了技术性的飞跃和变化。随着打印机科技的不断进步，打印幅宽已超

过 150cm,完全能够满足预涂原坯纸的宽度要求，并且，其可用卷纸的印刷特性，与坯纸完全相匹配。特别是“艺术微喷”打印机的诞生，为多种图案的丰富色彩和艺术效果提供了可靠保证，能够做到电脑设计什么图案，就能在坯纸上打印出来。其优点是投资小，成本低。同时，随着短版印刷技术的发展，为预涂坯纸多种图案的印刷带来更广阔的前景。对于小批量多品种图案来说，数码印刷机就是最好选择。而且，这种基于胶印基础但又直接制版于电脑设计的方式，使印刷出的图案效果更优于喷墨打印机。优点是图案效果逼真，色彩饱满。采用激光打印机打印来实现本发明，是比较先进的一种多种图案的制作方式，能够体现出更佳的图案效果。优点是速度快，成像技术好，灵活多变。缺点是受激光打印机的幅面限制，不能做出大面积的图案，目前只能在小于 A3 的范围内制作图案，制作过程中要预先按打印机的要求裁纸，打印完成后再用双面胶带将带有图案的纸粘回原坯纸上，以便过胶浸渍，比较麻烦。此外，对于传统的丝网印刷而言,太小太杂的多种图案加工起来相对比较困难。因为必须经过电子分色、放大阳图、晒制网版、丝网印刷四道工序。但如果有一定的数量，其优越性就会显现出来，制版的成本也会随着数量的增加而降低。对于追求个性化图案而言，手绘便是体现这种方式的一种方法。不仅如此，不论油画、水粉画、水墨画甚至是书法，都可以通过手绘的方式体现在坯纸上，从而达到印刷所达不到的效果。

3．将文字或者图案制作成型并且通过漆面固封的预涂纸复合在人造板上，可以通过浸渍活涂饰的漆面层保护里面的图案和字画不被磨损，并且预涂纸也很容易更换或者复贴，这使得人造板的装饰寿命更长久，

4．传统的纸质贴面板，由于纸的湿涨性，只能搭接，即使有好的画面，由于不耐油漆涂刷或者没有与留搭接的份额，无法直接贴用，本实用新型的预涂纸通过浸渍即涂饰树脂对画面进行过处理，接缝的两侧之间能够采用对缝贴合，平整美观，并且便于上面复贴其他文字或者图案。

附图说明：

图 1 是本产品的结构示意图。

图 2 是长画面打印的不重复的图案或文字的示意图。

图 3 是将图 2 中不同部分进行裁减组合拼接的示意图。

具体实施方式：

实施例 1：

多种图案的预涂纸饰面人造板，其组成包括：人造板 1，所述的人造板上复合有通过电脑排版、印刷设备打印、印制或者绘制的文字和/或者图形的预涂纸 2。所述的预涂纸之间采用对接，连接缝为直线，所述的预涂纸表面具有通过浸渍或者涂饰获得的高分子保护层。

实施例 2：

多种图案的预涂纸饰面人造板，其组成包括：人造板 1，所述的人造板上复合有通过电脑排版、印刷设备打印、印制或者绘制的文字和/或者图形的预涂纸 2。所述的预涂纸之间采用对接，连接缝为曲线。

所述的多种图案的预涂纸饰面人造板，所用的预涂纸上面的文字或者图案的印刷设备为宽幅喷墨打印机、数码印刷机、转印机、丝网印刷，也可以是手绘。

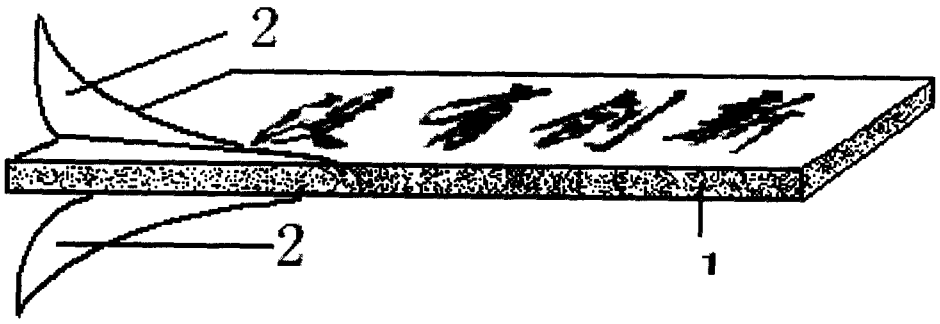


图 1

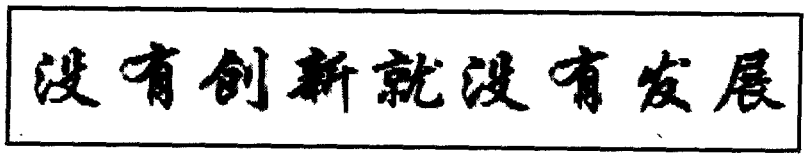


图 2

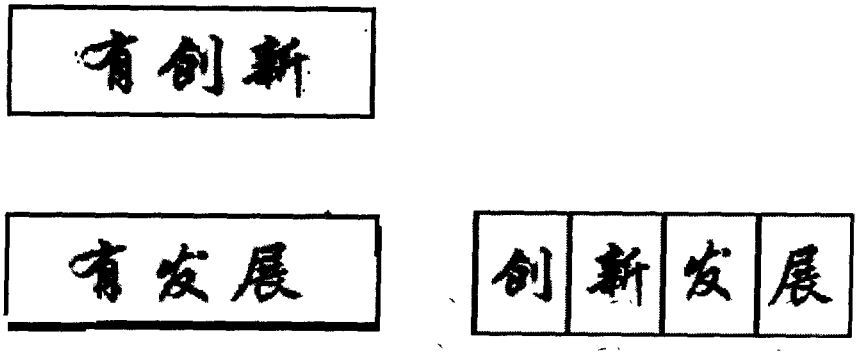


图 3