



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211729596 U

(45) 授权公告日 2020.10.23

(21) 申请号 201921735138.0

(22) 申请日 2019.10.16

(73) 专利权人 崇阳秦江木业有限责任公司

地址 437500 湖北省咸宁市崇阳县天城工业园区

(72) 发明人 丁大益

(74) 专利代理机构 武汉华强专利代理事务所

(普通合伙) 42237

代理人 侯婷

(51) Int. Cl.

B27N 3/20 (2006.01)

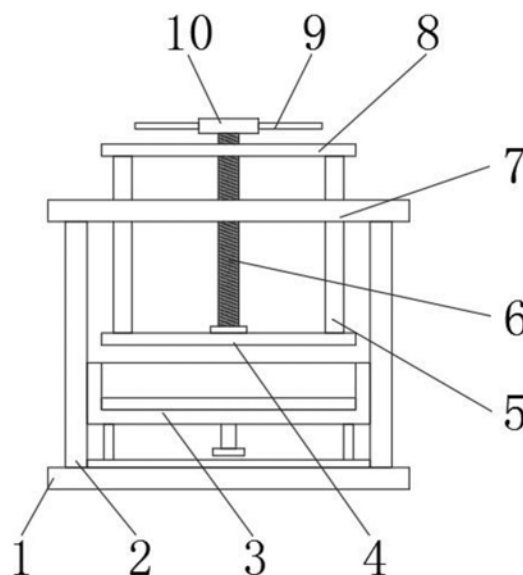
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种高密度纤维板生产用压制装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高密度纤维板生产用压制装置,涉及一种高密度纤维板生产装置,具体包括底座,所述底座的上表面两端分别通过一个支撑板与顶板的底面两端固定连接,顶板的中部螺纹连接有竖直的丝杆,丝杆的底端通过轴承与压制板的顶面中部转动连接,压制板的顶面两端分别与一根竖直安装的连接杆的底端固定连接,连接杆的顶端穿过顶板上方分别与升降板的底面两端固定连接,丝杆的顶端穿过升降板上方焊接有转盘;所述底座的上表面滑动安装有压制槽,底座的上表面焊接有定位销。在本实用新型的使用过程中,降低了工作人员的工作强度,压制后的纤维板通过顶板便于将纤维板顶起取出,从而降低了工作人员的工作难度。



1. 一种高密度纤维板生产用压制装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上表面两端分别与一个竖直安装的支撑板(2)的底端固定连接,支撑板(2)的顶端分别与顶板(7)的底面两端固定连接,顶板(7)的中部螺纹连接有竖直的丝杆(6),丝杆(6)的底端通过轴承与压制板(4)的顶面中部转动连接,压制板(4)的顶面两端分别与一根竖直安装的连接杆(5)的底端固定连接,连接杆(5)的顶端穿过顶板(7)上方分别与升降板(8)的底面两端固定连接,连接杆(5)与顶板(7)滑动连接,丝杆(6)的顶端穿过升降板(8)上方焊接有转盘(10),丝杆(6)与升降板(8)转动连接;

所述底座(1)的上表面滑动安装有压制槽(3),底座(1)的上表面焊接有定位销(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种高密度纤维板生产用压制装置,其特征在于,所述转盘(10)的侧面焊接有若干把手(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种高密度纤维板生产用压制装置,其特征在于,所述压制槽(3)的前端面通过螺栓固定安装有推拉手(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种高密度纤维板生产用压制装置,其特征在于,所述压制槽(3)与定位销(12)接触时,压制槽(3)位于压制板(4)的正下方。

5. 根据权利要求1所述的一种高密度纤维板生产用压制装置,其特征在于,所述压制槽(3)主要由底板(31)、支撑块(32)、压制槽本体(33)、推板(34)、顶杆(35)和顶出板(36)构成,底板(31)的顶面两端分别与一个支撑块(32)的底端固定连接,支撑块(32)的顶端分别与压制槽本体(33)的底面两端固定连接,压制槽本体(33)和底板(31)的长度均与支撑板(2)内壁之间的距离一致,压制槽本体(33)的内部滑动安装有顶出板(36),顶出板(36)的底面与顶杆(35)的顶端固定连接,顶杆(35)的底端竖直向下伸出压制槽本体(33)下方焊接有推板(34),顶杆(35)与压制槽本体(33)滑动连接。

一种高密度纤维板生产用压制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高密度纤维板生产装置,具体是一种高密度纤维板生产用压制装置。

背景技术

[0002] 高密度纤维板,是以木质纤维或其它植物纤维为原料,施加脲醛树脂,或其它合成树脂在加热加压的条件下压制成的一种板材。平滑,在环境温、湿度变化时,尺寸稳定性好,容易进行表面装饰处理。内部组织结构细密、特别具有密实的边缘,可以加工成各种异型的边缘,并且不必封边直接涂饰,可以取得较好的造型效果。组织结构均匀,内外一致,因此可以进行表面的雕花加工和加工成各种断面的装饰线条,适于代替天然木材作结构材料。

[0003] 在对高密度纤维板进行生产时,通常是通过压制的手段进行,但是压制后的高密度纤维板在压制槽内不容易取出,需要工作人员借助专门的工具,这增加了工作人员的工作难度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高密度纤维板生产用压制装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种高密度纤维板生产用压制装置,包括底座,所述底座的上表面两端分别与一个竖直安装的支撑板的底端固定连接,支撑板的顶端分别与顶板的底面两端固定连接,顶板的中部螺纹连接有竖直的丝杆,丝杆的底端通过轴承与压制板的顶面中部转动连接,压制板的顶面两端分别与一根竖直安装的连接杆的底端固定连接,连接杆的顶端穿过顶板上表面分别与升降板的底面两端固定连接,连接杆与顶板滑动连接,丝杆的顶端穿过升降板上表面焊接有转盘,丝杆与升降板转动连接;

[0007] 所述底座的上表面滑动安装有压制槽,底座的上表面焊接有定位销。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述转盘的侧面焊接有若干把手。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述压制槽的前端面通过螺栓固定安装有推拉手。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述压制槽与定位销接触时,压制槽位于压制板的正下方。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述压制槽主要由底板、支撑块、压制槽本体、推板、顶杆和顶出板构成,底板的顶面两端分别与一个支撑块的底端固定连接,支撑块的顶端分别与压制槽本体的底面两端固定连接,压制槽本体和底板的长度均与支撑板内壁之间的距离一致,压制槽本体的内部滑动安装有顶出板,顶出板的底面与顶杆的顶端固定连接,顶杆的底端竖直向下伸出压制槽本体下方焊接有推板,顶杆与压制槽本体滑动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:在本实用新型的使用过程中,转盘的

侧面固定安装有把手,通过把手降低了工作人员转动转盘时需要的力气,降低了工作人员的工作强度,通过定位销便于对压制槽进行定位,且压制后的纤维板通过顶板便于将纤维板顶起取出,从而降低了工作人员的工作难度。

附图说明

[0013] 图1为一种高密度纤维板生产用压制装置的结构示意图。

[0014] 图2为一种高密度纤维板生产用压制装置中底座的俯视图。

[0015] 图3为一种高密度纤维板生产用压制装置中压制槽的结构示意图。

[0016] 如图所示:底座1、支撑板2、压制槽3、底板31、支撑块32、压制槽本体33、推板34、顶杆35、顶出板36、压制板4、连接杆5、丝杆6、顶板7、升降板8、把手9、转盘10、推拉手11、定位销12。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”、“顶 / 底端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“套设/接”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种高密度纤维板生产用压制装置,包括底座 1,所述底座1的上表面两端分别与一个竖直安装的支撑板2的底端固定连接,支撑板2的顶端分别与顶板7的底面两端固定连接,顶板7的中部螺纹连接有竖直的丝杆6,丝杆 6的底端通过轴承与压制板4的顶面中部转动连接,压制板4的顶面两端分别与一根竖直安装的连接杆5的底端固定连接,连接杆5的顶端穿过顶板7上方分别与升降板8的底面两端固定连接,连接杆5与顶板7滑动连接,丝杆6的顶端穿过升降板8上方焊接有转盘 10,丝杆6与升降板8转动连接,转盘10的侧面焊接有若干把手9,通过把手9转动转盘 10,能够有效降低工作人员转动转盘10的难度,从而降低了工作人员的工作强度;

[0021] 所述底座1的上表面滑动安装有压制槽3,压制槽3的前端面通过螺栓固定安装有推拉手11,底座1的上表面焊接有定位销12,且压制槽3与定位销12接触时,压制槽3位于压制板4的正下方;

[0022] 所述压制槽3主要由底板31、支撑块32、压制槽本体33、推板34、顶杆35和顶出板36

构成,底板31的顶面两端分别与一个支撑块32的底端固定连接,支撑块32的顶端分别与压制槽本体33的底面两端固定连接,压制槽本体33和底板31的长度均与支撑板2 内壁之间的距离一致,压制槽本体33的内部滑动安装有顶出板36,顶出板36的底面与顶杆35的顶端固定连接,顶杆35的底端竖直向下伸出压制槽本体33下方焊接有推板34,顶杆35与压制槽本体33滑动连接,当压制完成后,通过推板34带动顶杆35将顶出板36 顶起,从而方便将压制槽本体33内压制好的纤维板取出,降低了工作人员的工作难度。

[0023] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

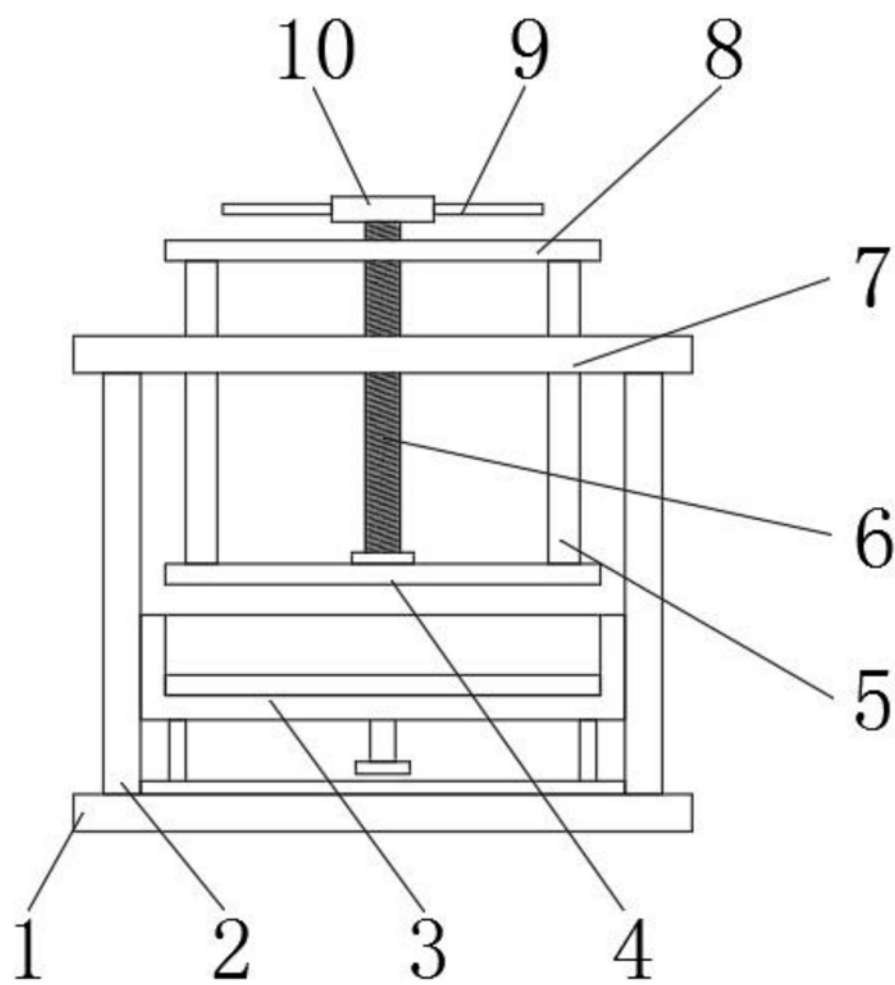


图1

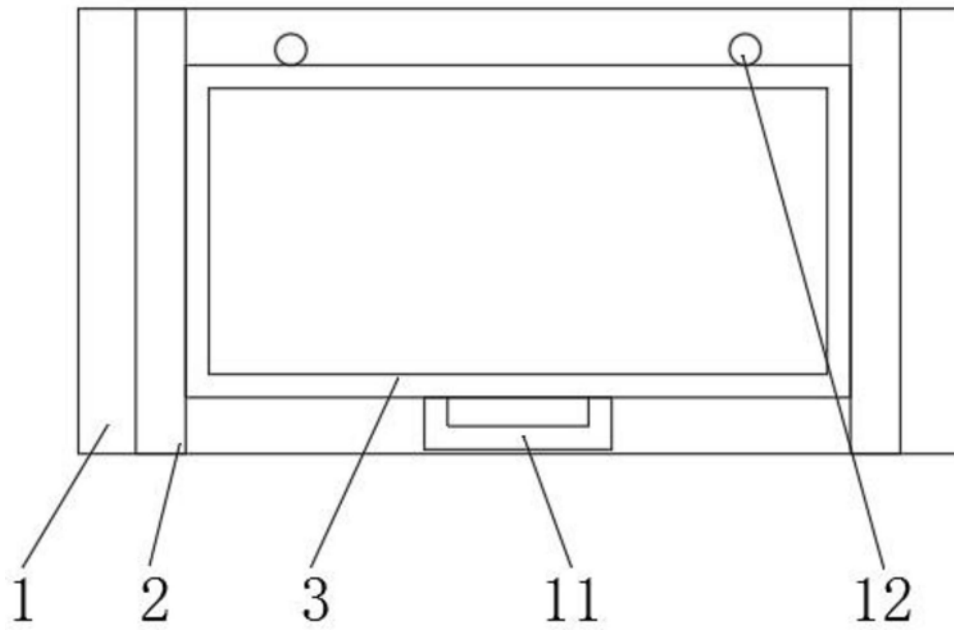


图2

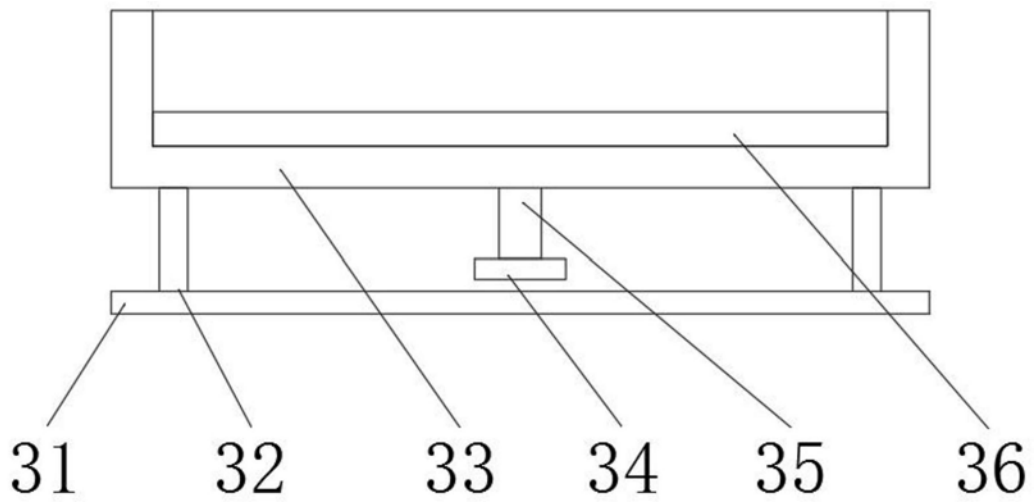


图3