



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208801124 U

(45)授权公告日 2019.04.30

(21)申请号 201820744400.7

(22)申请日 2018.05.18

(73)专利权人 新昌县城关东日机械厂
地址 312500 浙江省绍兴市新昌县七星街
道庙前地村大会堂

(72)发明人 梁伯荣

(74)专利代理机构 杭州千克知识产权代理有限公司 33246
代理人 赵炎英

(51) Int. Cl.

B24B 5/36(2006.01)

B24B 5/35(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

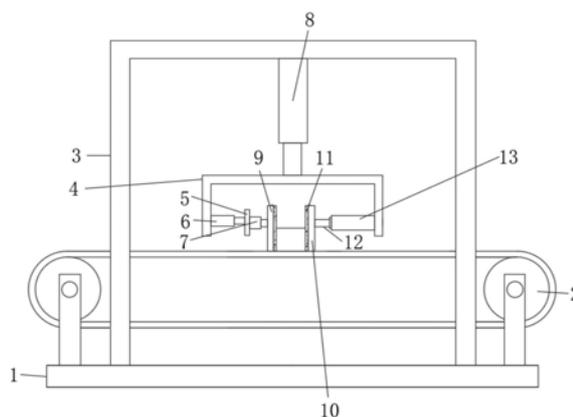
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种轴承加工用定位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种轴承加工用定位装置,包括底板,底板的顶部设置有传送装置,底板的顶部中间位置固定有安装架,安装架的内顶壁中间位置安装有第一推杆电机,第一推杆电机的活塞杆上连接有支架,支架的一侧内壁上通过锁紧螺栓安装有第二推杆电机,第二推杆电机的活塞杆上连接有固定板,固定板远离第二推杆电机的一侧侧壁上安装有第一驱动电机,第一驱动电机的输出轴上固定有第一夹板,支架远离第二推杆电机的一侧内壁上安装有连接杆,连接杆靠近第一夹板的一侧侧面转动安装有转轴,转轴远离连接杆的一端固定连接第二夹板。本实用新型结构简单,设计合理,方便对轴承进行定位,定位效果好,方便加工,操作简单,适合推广。



1. 一种轴承加工用定位装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的顶部设置有传送装置(2),底板(1)的顶部中间位置固定有安装架(3),安装架(3)的内顶壁中间位置安装有第一推杆电机(8),第一推杆电机(8)的活塞杆上连接有支架(4),支架(4)的一侧内壁上通过锁紧螺栓安装有第二推杆电机(6),第二推杆电机(6)的活塞杆上连接有固定板(5),固定板(5)远离第二推杆电机(6)的一侧侧壁上安装有第一驱动电机(7),第一驱动电机(7)的输出轴上固定有第一夹板(9),所述支架(4)远离第二推杆电机(6)的一侧内壁上安装有连接杆(13),连接杆(13)靠近第一夹板(9)的一侧侧面转动安装有转轴(12),转轴(12)远离连接杆(13)的一端固定连接有限位块(15),所述第一夹板(9)和第二夹板(10)相互靠近的一侧侧面均设置有橡胶垫(11),两个橡胶垫(11)相互远离的一侧侧面均设有凹槽,凹槽的内部设置有限位块(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种轴承加工用定位装置,其特征在于,所述第一夹板(9)和第二夹板(10)相互靠近的一侧侧面均设有安装槽,安装槽的侧壁上焊接有弹簧(16),弹簧(16)靠近凹槽的一端固定连接有限位块(15),限位块(15)靠近弹簧(16)的一侧侧面安装有拉杆(14),安装槽的顶部设置有滑槽,拉杆(14)的上端延伸至滑槽的外部,并且固定有手柄。

3. 根据权利要求1所述的一种轴承加工用定位装置,其特征在于,所述传送装置(2)包括传送带、传送轴、支撑杆和第二驱动电机,传送轴转动安装于支撑杆的内壁之间,传送带套设于传送轴上,且传送轴与第二驱动电机的输出轴相连。

4. 根据权利要求1所述的一种轴承加工用定位装置,其特征在于,所述第一夹板(9)和第二夹板(10)的底部均与传送装置(2)的顶部相接触。

5. 根据权利要求1所述的一种轴承加工用定位装置,其特征在于,所述传送装置(2)的长度大于安装架(3)的长度,安装架(3)和支架(4)均呈U字型结构。

6. 根据权利要求1所述的一种轴承加工用定位装置,其特征在于,所述橡胶垫(11)采用天然橡胶制成。

一种轴承加工用定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴承加工技术领域,尤其涉及一种轴承加工用定位装置。

背景技术

[0002] 轴承是当代机械设备中一种重要零部件。它的主要功能是支撑机械旋转体,降低其运动过程中的摩擦系数,并保证其回转精度。轴承在生产加工时,由于没有很好的定位装置,使得轴承在打磨时发生晃动,不便于加工,目前在进行定位时,为了避免轴承与夹板之间产生磨损,直接在夹板上固定有橡胶垫,不方便对橡胶垫进行更换,安装和拆卸起来很是麻烦,为此,我们提出了一种轴承加工用定位装置来解决此问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种轴承加工用定位装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种轴承加工用定位装置,包括底板,所述底板的顶部设置有传送装置,底板的顶部中间位置固定有安装架,安装架的内顶壁中间位置安装有第一推杆电机,第一推杆电机的活塞杆上连接有支架,支架的一侧内壁上通过锁紧螺栓安装有第二推杆电机,第二推杆电机的活塞杆上连接有固定板,固定板远离第二推杆电机的一侧侧壁上安装有第一驱动电机,第一驱动电机的输出轴上固定有第一夹板,所述支架远离第二推杆电机的一侧内壁上安装有连接杆,连接杆靠近第一夹板的一侧侧面转动安装有转轴,转轴远离连接杆的一端固定连接第二夹板,所述第一夹板和第二夹板相互靠近的一侧侧面均设置有橡胶垫,两个橡胶垫相互远离的一侧侧面均设有凹槽,凹槽的内部设置有限位块。

[0006] 优选的,所述第一夹板和第二夹板相互靠近的一侧侧面均设有安装槽,安装槽的侧壁上焊接有弹簧,弹簧靠近凹槽的一端固定连接有限位块,限位块靠近弹簧的一侧侧面安装有拉杆,安装槽的顶部设置有滑槽,拉杆的上端延伸至滑槽的外部,并且固定有手柄。

[0007] 优选的,所述传送装置包括传送带、传送轴、支撑杆和第二驱动电机,传送轴转动安装于支撑杆的内壁之间,传送带套设于传送轴上,且传送轴与第二驱动电机的输出轴相连。

[0008] 优选的,所述第一夹板和第二夹板的底部均与传送装置的顶部相接触。

[0009] 优选的,所述传送装置的长度大于安装架的长度,安装架和支架均呈U字型结构。

[0010] 优选的,所述橡胶垫采用天然橡胶制成。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过启动第一推杆电机工作,方便改变第一夹板和第二夹板的高度,通过设置有第一夹板和第二夹板对轴承进行定位,方便将轴承固定住,第一驱动电机带动轴承转动,方便改变轴承的方向,能够对轴承进行全面的打磨,使得轴承加工起来更加方便;

[0013] 2、通过设置有橡胶垫,有效的对轴承进行缓冲,避免轴承在加工时遭到磨损,提高

轴承的使用质量,通过设置有拉杆、限位块和第一夹板,方便对橡胶垫进行安装和拆卸,便于对橡胶垫进行更换,方便使用;

[0014] 本实用新型结构简单,设计合理,方便对轴承进行定位,定位效果好,方便加工,操作简单,适合推广。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种轴承加工用定位装置的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种轴承加工用定位装置中第一夹板和橡胶垫的安装示意图。

[0017] 图中:1底板、2传送装置、3安装架、4支架、5固定板、6推杆电机、7第一驱动电机、8第一推杆电机、9第一夹板、10第二夹板、11橡胶垫、12转轴、13连接杆、14拉杆、15限位块、16弹簧。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-2,一种轴承加工用定位装置,包括底板1,底板1的顶部设置有传送装置2,底板1的顶部中间位置固定有安装架3,安装架3的内顶壁中间位置安装有第一推杆电机8,第一推杆电机8的活塞杆上连接有支架4,支架4的一侧内壁上通过锁紧螺栓安装有第二推杆电机6,第二推杆电机6的活塞杆上连接有固定板5,固定板5远离第二推杆电机6的一侧侧壁上安装有第一驱动电机7,第一驱动电机7的输出轴上固定有第一夹板9,支架4远离第二推杆电机6的一侧内壁上安装有连接杆13,连接杆13靠近第一夹板9的一侧侧面转动安装有转轴12,转轴12远离连接杆13的一端固定连接有限位块15,第一夹板9和第二夹板10相互靠近的一侧侧面均设置有橡胶垫11,两个橡胶垫11相互远离的一侧侧面均设有凹槽,凹槽的内部设置有限位块15,通过启动第一推杆电机工作,方便改变第一夹板和第二夹板的高度,通过设置有第一夹板和第二夹板对轴承进行定位,方便将轴承固定住,第一驱动电机带动轴承转动,方便改变轴承的方向,能够对轴承进行全面的打磨,使得轴承加工起来更加方便;通过设置有橡胶垫,有效的对轴承进行缓冲,避免轴承在加工时遭到磨损,提高轴承的使用质量,通过设置有拉杆、限位块和第一夹板,方便对橡胶垫进行安装和拆卸,便于对橡胶垫进行更换,方便使用;本实用新型结构简单,设计合理,方便对轴承进行定位,定位效果好,方便加工,操作简单,适合推广。

[0020] 本实施例中,第一夹板9和第二夹板10相互靠近的一侧侧面均设有安装槽,安装槽的侧壁上焊接有弹簧16,弹簧16靠近凹槽的一端固定连接有限位块15,限位块15靠近弹簧16的一侧侧面安装有拉杆14,安装槽的顶部设置有滑槽,拉杆14的上端延伸至滑槽的外部,并且固定有手柄,传送装置2包括传送带、传送轴、支撑杆和第二驱动电机,传送轴转动安装于支撑杆的内壁之间,传送带套设于传送轴上,且传送轴与第二驱动电机的输出轴相连,第一夹板9和第二夹板10的底部均与传送装置2的顶部相接触,传送装置2的长度大于安装架3的长度,安装架3和支架4均呈U字型结构,橡胶垫11采用天然橡胶制成。

[0021] 本实施例中,使用时,通过启动第一推杆电机8工作,将第二夹板10调节到合适的位置,通过启动推杆电机6工作,推杆电机6工作时带动第一夹板9向第二夹板10靠近,从而通过第一夹板9和第二夹板10对轴承进行定位,方便将轴承固定住,然后启动第一驱动电机7工作,第一驱动电机7工作时带动轴承转动,方便对轴承进行全面的打磨,使得轴承加工起来更加方便,同时当需要对橡胶垫11进行拆卸时,通过向左拉动拉杆14,使得限位块15进入到第一夹板9的安装槽中,方便对橡胶垫11进行安装和拆卸,便于对橡胶垫11进行更换,方便使用。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

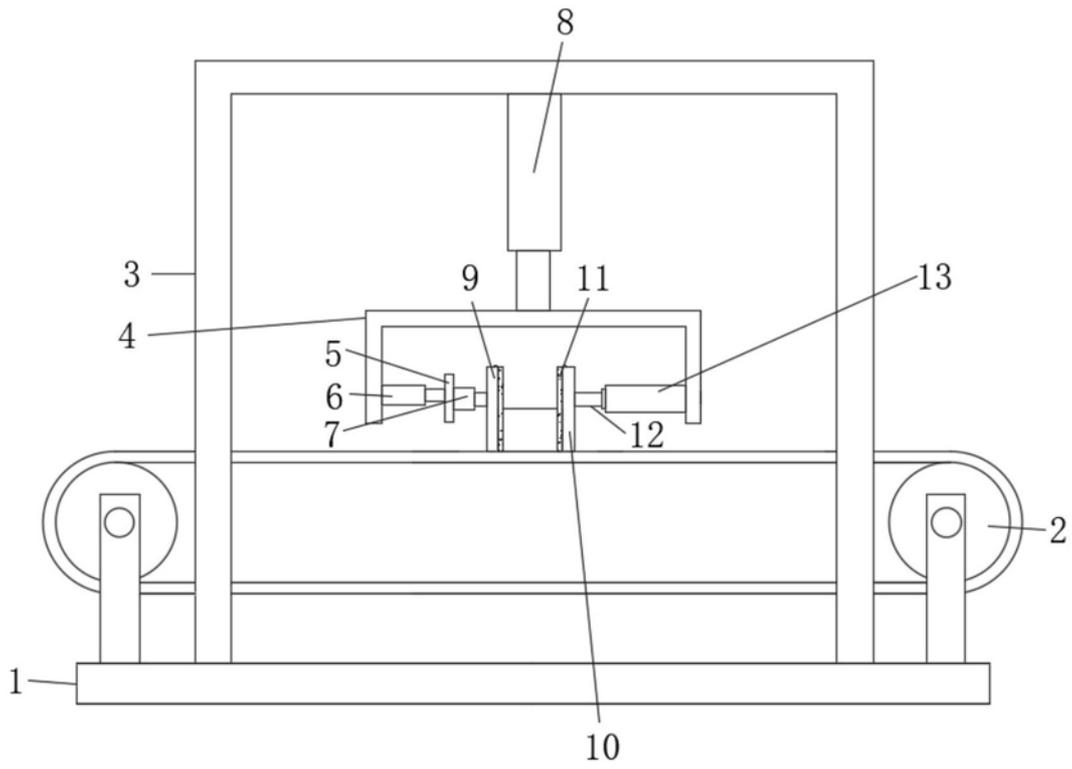


图1

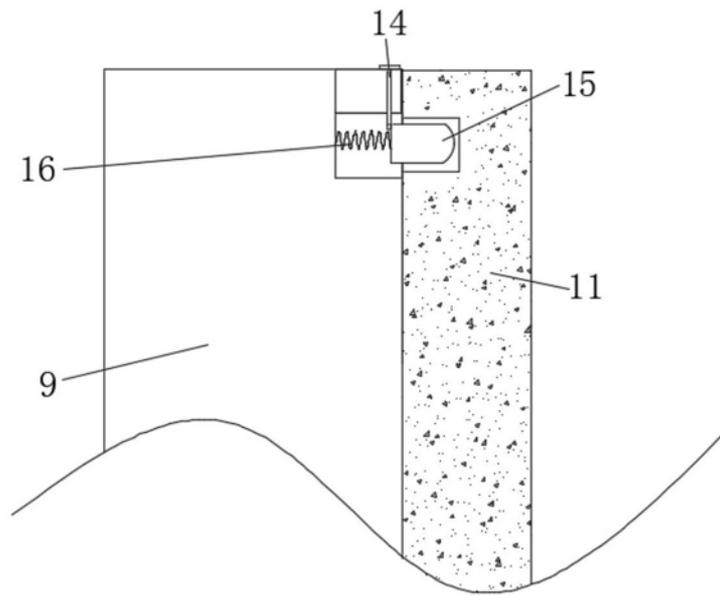


图2