



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 13.XII.1963 (P 103 242)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15. III. 1966

Kl. 71 a, 1/02

MKP A 43 b 1/02

UKD BIBLIOTEKA

Współtwórcy wynalazku: Marek Nowowiejski, Władysław Piechota, Rafał Stiera, Waclaw Pernet

Właściciel patentu: Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Otmęt”, Krapkowice (Polska)

Sposób wyrobu obuwia pasowego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyrobu obuwia pasowego oszczędnościowego i estetycznego.

Na rys. fig. 1 przedstawia część obuwia wykonanego sposobem wyrobu obuwia pasowego według wynalazku w przekroju poprzecznym, fig. 2 — obuwie z uwidocznioną cholewką z pasem w widoku perspektywicznym i fig. 3 — obuwie z uwidocznioną zaćwiekowaną cholewką na kopycie w widoku perspektywicznym. Poszczególne elementy obuwia pasowego, wyrobionego sposobem według wynalazku na rysunku oznaczone są liczbami: cholewka — 1, pas skórzany — 2, taśma tekstylna — 3, łącząca pas skórzany, cholewkę i taśmę tekstylną nić — 4, ze sztucznej skóry podpodeszwa — 5, wyłożenie — 6, podeszwa — 7 i łącząca pas z podeszwą nić — 8.

Istota wynalazku polega na tym, że w przeciwieństwie do dotychczas znanych sposobów wyrobu obuwia, obuwie wykonane sposobem według wynalazku nie ma zakładu materiału wierzchowego skózanego w przedstopiu i śródstopiu na podpodeszwie — 5 a zakład ten jest zastąpiony taśmą tekstylną 3.

Pas — 2, do którego przyszyta jest nicia — 8 podeszwa — 7, jest naszyty nicią — 4 na cholewkę na dwuniciowej maszynie przed zaciągnięciem cholewki na kopyto, a tekstylna taśma stanowiąca zakład do ćwiekowania jest przyklejona do podpodeszwy — 5 ze sztucznej skóry.

2

Wszystkie dotychczas znane sposoby wyrobu obuwia wyjściowego i sportowego mają na podpodeszwach skórzanych zakład do ćwiekowania szerokości ok. 15 mm. Wymagają one podpodeszwy ze skór specjalnych o grubości powyżej 3 mm. Poza tym jest konieczne osobne pracochłonne opracowanie podpodeszwy, wymagające specjalnego zestawu maszyn importowanych.

Wynalazek poza dużymi oszczędnościami skóry wierzchowej, przez zastąpienie zakładu do ćwiekowania taśmą tekstylną umożliwia użycie cieńszych skór wierzchowych bez uszczerbku dla użytkownika obuwia stosowanie cienkich i elastycznych podpodeszew np. ze sztucznej skóry zamiast używanych dotychczas ze skór twardych. Można także używać podpodeszwy np. z cienkiego filcu, do obuwia specjalnego dla wrażliwych nóg.

Poza tym wynalazek eliminuje wszystkie prace przy obróbce podpodeszew do obuwia pasowego, do którego jest zewnętrznie tak podobne, że różnicę jego wyrobu da się stwierdzić dopiero po rozpruciu obuwia.

Podpodeszwa do obuwia pasowego wyrabianego sposobem według wynalazku nie wymaga po jej naklejeniu tekturowego wzmocnienia i dodatkowej obróbki na szeregu maszynach. Wynalazek można zastosować w każdym zakładzie obuwia z korzyścią dla gospodarki narodowej i dla bezpośredniego użytkownika obuwia wykonanego tym sposobem.

Sposób wyrobu obuwia pasowego może być stosowany przy wyrobie obuwia skórzanego, tekstylnego, kombinowanego i z tworzyw sztucznych przeznaczonych na wierzchy i spody obuwia.

Ten sposób wyrobu umożliwia zaoszczędzenie skór wierzchowych i spodowych, eliminuje szereg drogich maszyn importowanych, zużywających dużo energii np. elektrycznej. Urządzenia techniczne do wyrobu obuwia sposobem według wynalazku są tańsze i każdy zakład obuwia jest w stanie w ramach posiadanego parku maszynowego uruchomić jego wyrób.

Wyłożenie — 6 może być z różnych odpadów (skóra, sztuczna skóra, tworzywa). Obuwie wyrobione sposobem według wynalazku jest elastyczne, lekkie i trwałe i ma wygląd estetyczny.

Reasumując powyższe dane wynalazek polega na tym, że jako zakład do ćwiekowania w przedstopiu i w śródstopiu stanowiący część cholewki 1 używa się taśmę tekstylną 3 jednym brzegiem

przyszytą do cholewki 1 wraz z pasem 2 nicią 4, drugim zaś brzegiem przyklejoną do podpodeszwy 5, przy czym taśma tekstylna 3 jest usytuowana po jednej stronie cholewki 1 od strony podpodeszwy 5 a pas 2 jest przyszyty po przeciwnej stronie cholewki 1.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu obuwia pasowego, zaopatrzonego w pas, w cholewkę z zakładem do ćwiekowania, znamienny tym, że jako zakład do ćwiekowania w przedstopiu i w śródstopiu stanowiący część cholewki (1) używa się taśmę tekstylną (3) jednym brzegiem przyszytą do cholewki (1) wraz z pasem (2) nicią (4), drugim zaś brzegiem przyklejoną do podpodeszwy (5), przy czym taśma tekstylna (3) jest usytuowana po jednej stronie cholewki (1) od strony podpodeszwy (5) a pas (2) jest przyszyty po przeciwnej stronie cholewki (1).

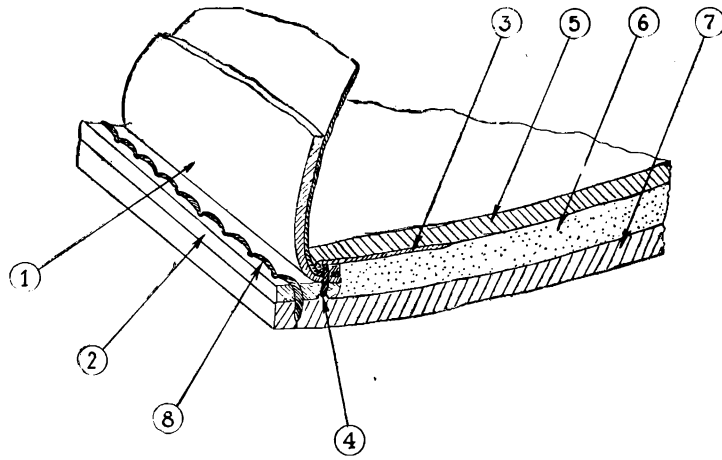


Fig. 1

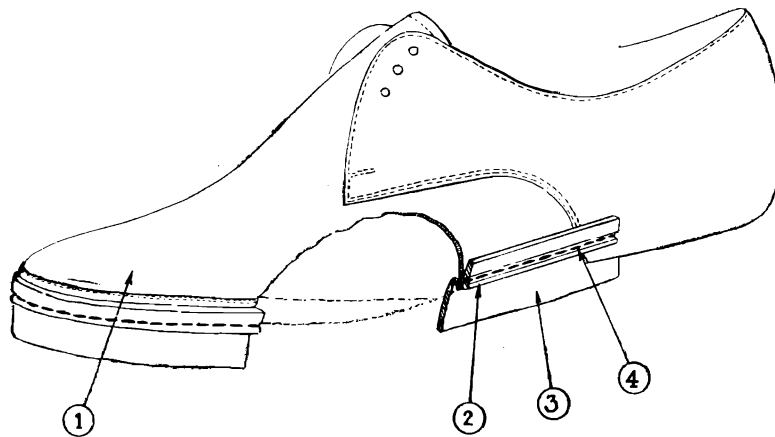


Fig. 2

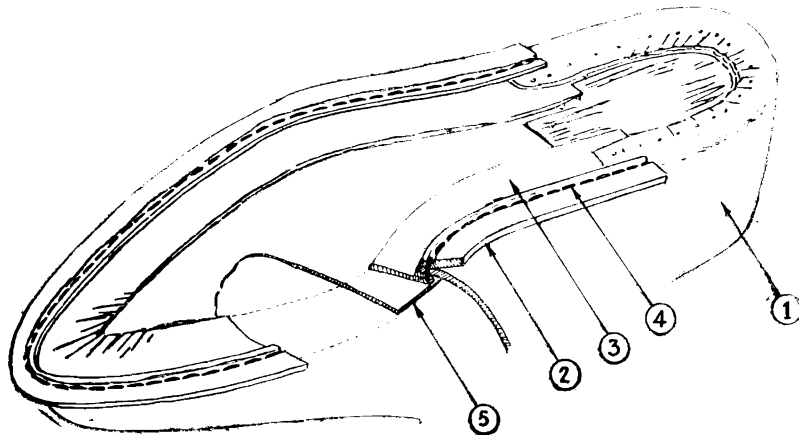


Fig. 3