

10 października 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B21d 53/74

Nr 2130.

Max Singewald u. Co. Aktiengesellschaft
(Leutzsch, Niemcy).

Kl. 7 c. 24.

7c 47/00

**Konstrukcyjna część blaszana do wyrobu zbiorników blaszanych, drzwi,
okien, ram okiennych, zasłon i podobnych wyrobów z blachy.**

Zgłoszono 11 stycznia 1923 r.

Udzielono 27 maja 1925 r.

Opisany poniżej wynalazek umożliwia wyrób z blachy części konstrukcyjnej, dającej się użyć do wyrobu wszelkich zbiorników blaszanych, jak skrzynie, pudła, kufry, torby szkolne, zbiorniki konserwacyjne, drzwi, okna i ich ramy, zasłony okienne i tym podobnych wyrobów.

Sposób wyrobu nowej części konstrukcyjnej z blachy i jej użycie przedstawiają na przykładach figury:

fig. 1 — widok zgóry na wstępny stopień wyrobu części blaszanej; fig. 2 — przekrój *a — c* fig. 1; fig. 3 — górny widok gotowej części blaszanej; fig. 4 — przekrój części *a — a* fig. 3; fig. 5 przedstawia górny widok nakrywy do skrzyni złożonej z czę-

ści blaszanych; fig. 6 — boczny widok skrzyni blaszanej, częściowo w przekroju; fig. 7 — widok drzwi złożonych z części blaszanych i fig. 8 — przekrój wzdłuż linii *x — y* na fig. 7.

Wyrób części blaszanej odbywa się jak następuje:

Pas blaszany *a, b, c*, (fig. 1 i 2) wzmacnia się podłużnymi żłobkami *d, e*. Tak wzmocniony pas dzieli się przez ścięcie według fig. 3, na kawałki nadające się do przewidzianego celu konstrukcyjnego. Potem zgina się pas, według fig. 4, przyczem zgięcie to wykonywa się w myśl fig. 4 w żłobku, na przykład *d*. Powstaje w ten sposób część konstrukcyjna o nadzwyczajnej wytrzyma-

łości, przewyższająca znacznie sztywnością pasy blaszane zgięte, zwykłym sposobem, pod kątem. Te części blaszane mogą mieć zastosowanie do wyrobu najrozmaitszych przedmiotów, które dotąd wyrabiano z blachy lub innych materiałów i umożliwiają szybszy, pewniejszy i więcej wartościowy wyrób tych przedmiotów. Zagięcie obu ramion $a - b - c$ około podłużnego żłobka — może być wykonane nie koniecznie jak na przykładzie, według fig. 4, pod kątem prostym, lecz zagięcie to może tworzyć także kąt ostry lub rozwarty. Pasy te można wyrabiać z arkuszy, przyczem unika się wielu odpadków. Można też pasy te wyrabiać z odpadków, lub też bezpośrednio z walcowanej taśmy bez końca, z tak zwanego krążkowego materiału blaszanego.

Jeżeli naprzykład z opisanej części blaszanej ma być wykonana skrzynia, to w płaskich skrzyniach powstaje ich płaszcz przez proste zgięcie a (fig. 4) w głębszych skrzyniach, zgięcie a (fig. 4) służy do przyłączenia krajki. Większą ilość tych części f, g, h, i , składa się naprzykład według fig. 6, w ramę. Przestrzeń pozostająca wewnątrz ramy zamyka się płytą k . Połączenie wszystkich części uskutecznia się przez spawanie. Żłobki usztywniają dno i nakrywę skrzyni tak, że nawet przy użyciu cienkich blach uzyskuje się dostateczną wytrzymałość.

Do wyrobu większych zbiorników kształtuje się nakrywę, dno i boczne ściany, zachowując szerokość pasów nadających się dla mniejszych zbiorników w ten sposób, że większa ilość ram obejmuje się nawzajem tak daleko, że do ostatecznego zakończenia wystarcza jedna płyta, składająca się z normalnej szerokości pasa.

Fig. 6 przedstawia skrzynię blaszaną dla pakietów białej blachy, odporną na wszelkie uszkodzenia w czasie transportu i zdatną do wielu transportów. Prawa strona fig. 6 przedstawia skrzynię w widoku, le-

wa strona jest przecięta i uwidacznia blachy w niej złożone.

Na fig. 7 i 8 przedstawiono przykład zastosowania części blaszanych uwidoczniomych na fig. 4, do wyrobu drzwi. Części blaszane f, g, h, i są na fig. 8 złożone w ramę drzwi, przyczem naroże leżące w jednym żłobku stanowi obwodowe połączenie z przeciwległą ramą. Przestrzeń między zewnętrznymi powierzchniami może być znanym sposobem wypełniona stosownym materiałem p (fig. 8). Wypełnieniem ramy utworzonej w opisany sposób mogą być, na przykład u drzwi i okiennic, płaskie blachy r (fig. 7 i 8), lub blachy wzmocnione znowu zapomocą żłobków s (fig. 7), albo pasy blaszane. Blachy te mogą też być dziurkowane jeżeli mają służyć naprzykład jako drzwi dla szafek robotniczych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Konstrukcyjna część blaszana, z podłużnymi żłobkami i kątowno zagiętymi powierzchniami, do wyrobu zbiorników blaszanych, jak skrzyń, pak, kufrów, torb szkolnych, zbiorników konserwacyjnych, drzwi, okien lub ich ram, okiennic i podobnych wyrobów, znamienna tem, że płaszczyny jej są zagięte około podłużnego żłobka.

2. Zestawienie części blaszanych według zastrz. 1, w zbiorniki blaszane, znamienna tem, że nakrywa i dno zbiornika są utworzone nakszaft ramy z części blaszanych ściętych w ukos, w ten sposób, że krawędziowe ścięcia części blaszanej stanowi krajkę lub łącz krajkowy, natomiast żłobek leżący w zgięciu, swą wypukłością na zewnątrz, usztywnia narożniki.

3. Zestawienie części blaszanych według zastrz. 1 i 2, w zbiorniki blaszane, znamienna tem, że większa ilość ram, utworzonych z części blaszanych, obejmując się wzajem, tworzy nakrywę, dno i boczną ścia-

nę w ten sposób, że do zamknięcia pozostałego wkońcu otworu ramy wystarcza pas blaszany o takiej samej szerokości, jaką ma część blaszana.

4. Zestawienie części blaszanych według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że części

leżące w jednym żłobku stanowią obwodowe połączenie z przeciwną ramą.

Max Singewald & Co.
Aktiengesellschaft.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

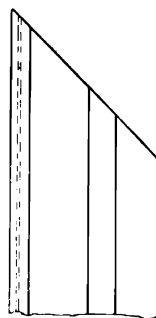
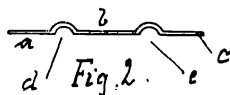
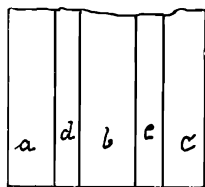
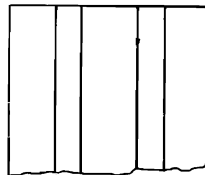


Fig. 3.

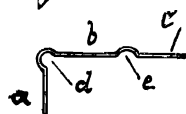
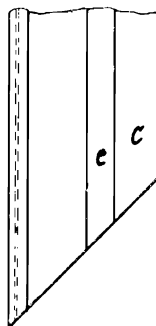


Fig. 4.

Fig. 5.

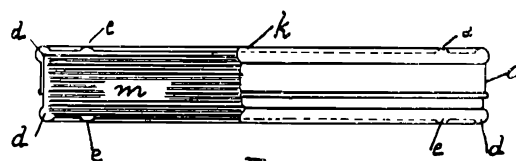
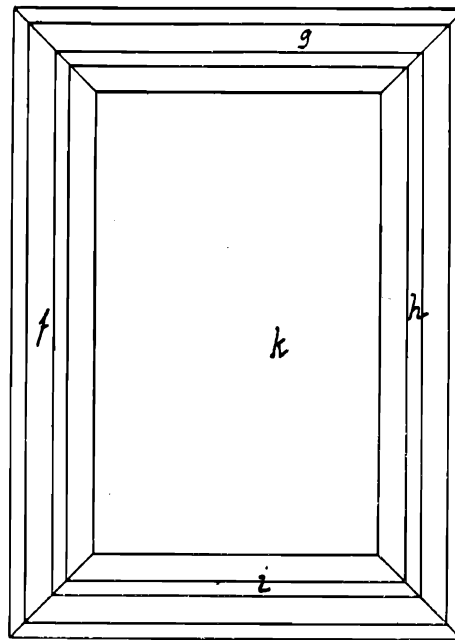


Fig. 6.

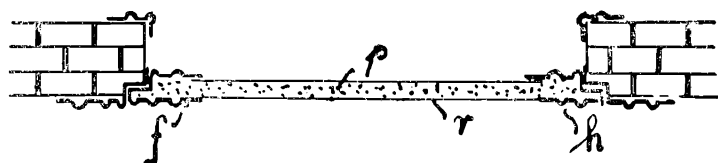
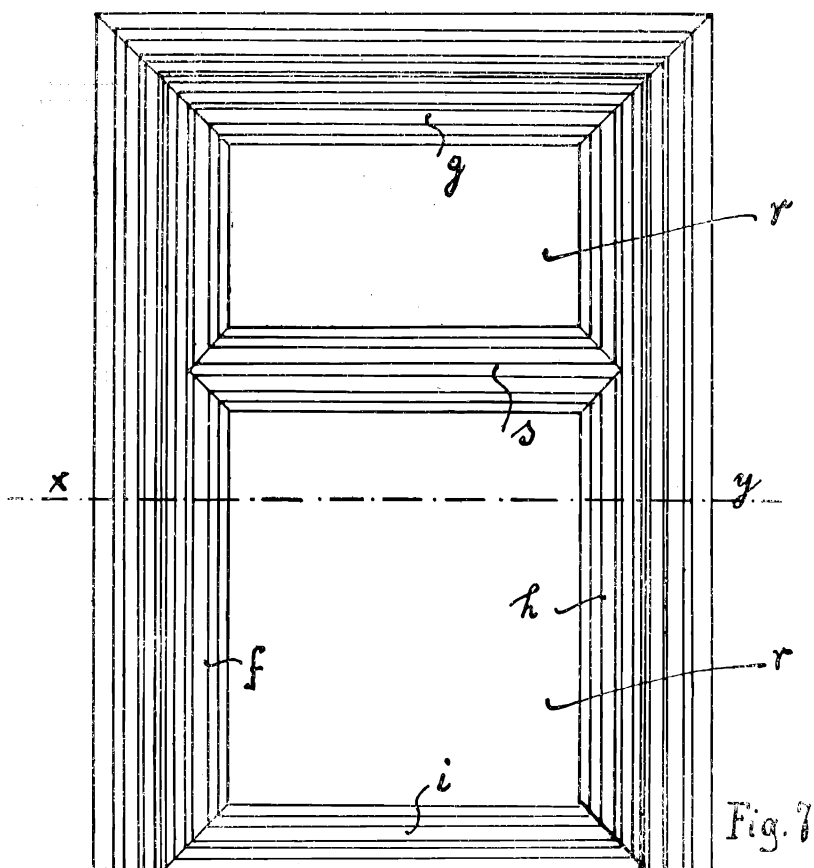


Fig. 8.