



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202701524 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 30

(21) 申请号 201220223357. 2

B23G 1/44 (2006. 01)

(22) 申请日 2012. 05. 17

B23Q 3/06 (2006. 01)

(73) 专利权人 马鞍山建诚金属结构有限责任公司

地址 243100 安徽省马鞍山市当涂县姑孰工业园内

(72) 发明人 王昌明 王彬

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B23G 1/04 (2006. 01)

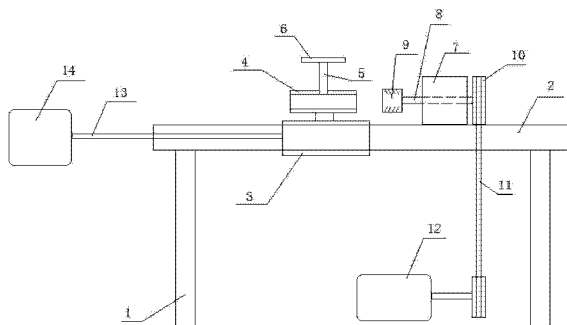
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

一种钢筋端部套丝机

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种钢筋端部套丝机,包括机架:机架上端安装有一对导轨,导轨之间滑动安装有一活动平台,活动平台上端安装有一固定导向管,固定导向管上端壁上开有螺纹孔,螺纹孔内安装有压紧螺栓,压紧螺栓上端安装有把手;导轨后端安装有一固定座,固定座中部安装有转轴,转轴前端安装有外螺纹刀,转轴后端设置有皮带轮,皮带轮通过皮带连接到安装在机架下端的电机;活动平台前端安装有推进杆,推进杆连接到液压推进装置,其推进速度可调;导轨内侧开有滑槽,所述活动平台两侧边设置有凸起块伸入滑槽内。本实用新型通过在机架上安装活动平台,活动平台上安装固定钢筋装置,并在平台后端安装转动的外螺纹刀的结构,能够自动将钢筋端部加工出外螺纹,且平台推进速度和电机转速均可调,加工出的外螺纹稳定性一致性高,大大提高了生产效率。



1. 一种钢筋端部套丝机,包括机架,其特征在于:机架上端安装有一对导轨,导轨之间滑动安装有一活动平台,活动平台上端安装有一固定导向管,固定导向管上端壁上开有螺纹孔,螺纹孔内安装有压紧螺栓,压紧螺栓上端安装有把手;导轨后端安装有一固定座,固定座中部安装有转轴,转轴前端安装有外螺纹刀,转轴后端设置有皮带轮,皮带轮通过皮带连接到安装在机架下端的电机。

2. 根据权利要求1所述的钢筋端部套丝机,其特征在于:所述活动平台前端安装有推进杆,推进杆连接到液压推进装置,其推进速度可调。

3. 根据权利要求1所述的钢筋端部套丝机,其特征在于:所述导轨内侧开有滑槽,所述活动平台两侧边设置有凸起块伸入滑槽内。

## 一种钢筋端部套丝机

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及钢结构领域，尤其涉及一种钢筋端部套丝机。

[0003] 背景技术：

[0004] 钢结构中需要用到多种钢筋，为了连接方便很多钢筋的端头处需要加工出外螺纹，以往没有专用设备来加工，是工人使用车床上安装外螺纹刀具，再手动将钢筋插入来加工外螺纹，由于是用手来控制钢筋，其稳定性和一致性都较差，且容易加工出残次品。因此设想提供一种设备来解决这一问题。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是提供一种钢筋端部套丝机，解决钢结构中需要用到多种钢筋，为了连接方便很多钢筋的端头处需要加工出外螺纹，以往没有专用设备来加工，是工人使用车床上安装外螺纹刀具，再手动将钢筋插入来加工外螺纹，由于是用手来控制钢筋，其稳定性和一致性都较差，且容易加工出残次品的问题。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为：

[0008] 一种钢筋端部套丝机，包括机架：机架上端安装有一对导轨，导轨之间滑动安装有一活动平台，活动平台上端安装有一固定导向管，固定导向管上端壁上开有螺纹孔，螺纹孔内安装有压紧螺栓，压紧螺栓上端安装有把手；导轨后端安装有一固定座，固定座中部安装有转轴，转轴前端安装有外螺纹刀，转轴后端设置有皮带轮，皮带轮通过皮带连接到安装在机架下端的电机。

[0009] 所述活动平台前端安装有推进杆，推进杆连接到液压推进装置，其推进速度可调。

[0010] 所述导轨内侧开有滑槽，所述活动平台两侧边设置有凸起块伸入滑槽内。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0012] 本实用新型通过在机架上安装活动平台，活动平台上安装固定钢筋装置，并在平台后端安装转动的外螺纹刀的结构，能够自动将钢筋端部加工出外螺纹，且平台推进速度和电机转速均可调，加工出的外螺纹稳定性一致性高，大大提高了生产效率。

[0013] 附图说明：

[0014] 附图 1 为本实用新型结构示意图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0017] 一种钢筋端部套丝机，包括机架 1：机架 1 上端安装有一对导轨 2，导轨 2 之间滑动安装有一活动平台 3，活动平台 3 上端安装有一固定导向管 4，固定导向管 4 上端壁上开有螺纹孔，螺纹孔内安装有压紧螺栓 5，压紧螺栓 5 上端安装有把手 6；导轨 2 后端安装有一固定座 7，固定座 7 中部安装有转轴 8，转轴 8 前端安装有外螺纹刀 9，转轴 8 后端设置有皮带轮 10，皮带轮 10 通过皮带 11 连接到安装在机架 1 下端的电机 12；活动平台 3 前端安装有推进杆 13，推进杆 13 连接到液压推进装置 14，其推进速度可调；导轨 2 内侧开有滑槽，所述活动平台 3 两侧边设置有凸起块伸入滑槽内。

[0018] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式，除此之外，本实用新型还可以有

其他实现方式。需要说明的是,在没有脱离本实用新型构思的前提下,任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

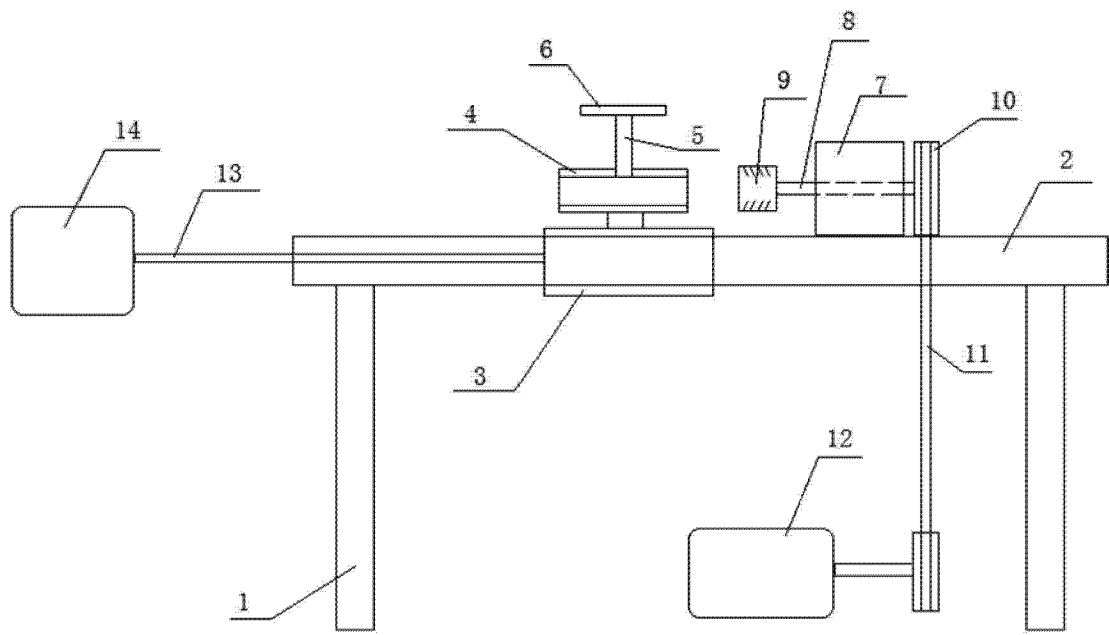


图 1