



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204444699 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201420792921. 1

(22) 申请日 2014. 12. 16

(73) 专利权人 桐乡市兴盛制刷机械有限公司
地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市高桥镇龙
南村骑塘加油站旁

(72) 发明人 李立明

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限
公司 33241

代理人 来剑锋

(51) Int. Cl.
A46D 9/02(2006. 01)

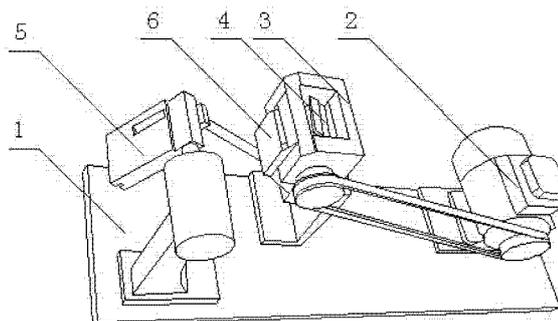
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

平毛装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于将牙刷、毛刷上的毛剪切平整的平毛装置；本实用新型的目的是提供一种结构简单和平毛效果好的平毛装置；它包括机架、电机、一号固定架、刀片和夹持部分等；它具有结构简单、使用方便和设计合理等特点。



1. 一种平毛装置,其特征在于:它包括机架、电机、一号固定架、刀片和夹持部分;电机固定设置在机架上,一号固定架固定设置在电机前端的机架上,夹持部分设置在一号固定架的前端,刀片通过转轴设置在一号固定架上,且转轴与电机连接;在正对夹持部分一侧的一号固定架上还设有一块平毛块,夹持部分由二号固定架、固定块、顶块、弹簧、顶杆和手柄构成,固定块通过转轴设置在二号固定架上,在固定块的顶端设有一个置物槽,且在置物槽顶端的两侧设有挡块,在置物槽下方的固定块上依次设有滑槽和一个通孔,且滑槽和通孔的中心轴线在同一条直线上,在滑槽上设有顶块,在通孔上设有弹簧,顶块与弹簧连接,在通孔的底部设有顶杆,顶杆与弹簧连接成一体。

平毛装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于将牙刷、毛刷上的毛剪切平整的平毛装置。

背景技术

[0002] 目前,高速植毛机上植毛生产好的牙刷或毛刷等生活用品,植好后的毛会存在不平齐的现象;但现在有些用于平毛牙刷、毛刷上的毛的平毛装置存在结构复杂、平毛效果不理想等缺点。

[0003] 针对以上问题,急需我们解决。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构简单和平毛效果好的平毛装置。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的一种平毛装置,它包括机架、电机、一号固定架、刀片和夹持部分;电机固定设置在机架上,一号固定架固定设置在电机前端的机架上,夹持部分设置在一号固定架的前端,刀片通过转轴设置在一号固定架上,且转轴与电机连接,从而使得电机带动刀片转动;在正对夹持部分一侧的一号固定架上还设有一块平毛块,夹持部分由二号固定架、固定块、顶块、弹簧、顶杆和手柄构成,固定块通过转轴设置在二号固定架上,在固定块的顶端设有一个置物槽,且在置物槽顶端的两侧设有挡块,在置物槽下方的固定块上依次设有滑槽和一个通孔,且滑槽和通孔的中心轴线在同一条直线上,在滑槽上设有顶块,在通孔上设有弹簧,顶块与弹簧连接,在通孔的底部设有顶杆,顶杆与弹簧连接成一体;将需要平毛处理的物料放置在固定块上的置物槽内,顶杆将弹簧往上顶,在顶块的作用下将物料顶在置物槽内,然后将固定块转到一号固定架处,通过刀片进行平毛处理。

[0006] 根据以上所述,本实用新型所设计的一种平毛装置,能将牙刷、毛刷上的毛剪切平齐,从而保证产品的生产要求。因此,它具有结构简单、使用方便和设计合理等特点。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 为夹持部分的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0010] 如图 1、图 2 所示,本实施例描述的一种平毛装置,它包括机架 1、电机 2、一号固定架 3、刀片 4 和夹持部分 5;电机 2 固定设置在机架 1 上,一号固定架 3 固定设置在电机 2 前端的机架 1 上,夹持部分 5 设置在一号固定架 3 的前端,刀片 4 通过转轴设置在一号固定架 3 上,且转轴通过与电机 2 连接,从而使得电机 2 带动刀片 4 转动;在正对夹持部分 5 一侧的

一号固定架 3 上还设有一块平毛块 6, 夹持部 5 分由二号固定架 6、固定块 7、顶块 8、弹簧 9、顶杆 10 和手柄 11 构成, 固定块 7 通过转轴设置在二号固定架 6 上, 在固定块 7 的顶端设有一个置物槽, 且在置物槽顶端的两侧设有挡块, 在置物槽下方的固定块 7 上依次设有滑槽和一个通孔, 且滑槽和通孔的中心轴线在同一条直线上, 在滑槽上设有顶块 8, 在通孔上设有弹簧 9, 顶块 8 与弹簧 9 连接, 在通孔的底部设有顶杆 10, 顶杆 10 与弹簧 9 连接成一体; 将需要平毛处理的物料放置在固定块 7 上的置物槽内, 顶杆 10 将弹簧 9 往上顶, 在顶块 8 的作用下将物料顶在置物槽内, 然后将固定块 7 转到一号固定架 3 处, 通过刀片 4 进行平毛处理。

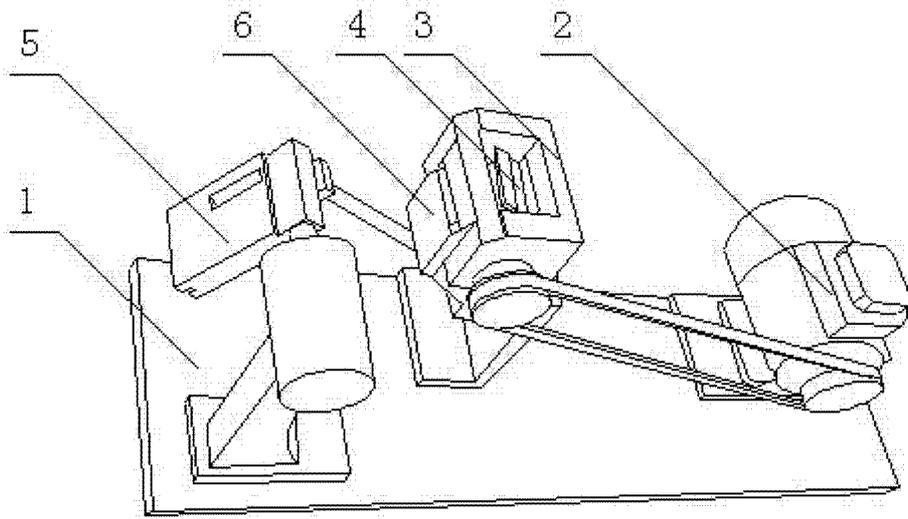


图 1

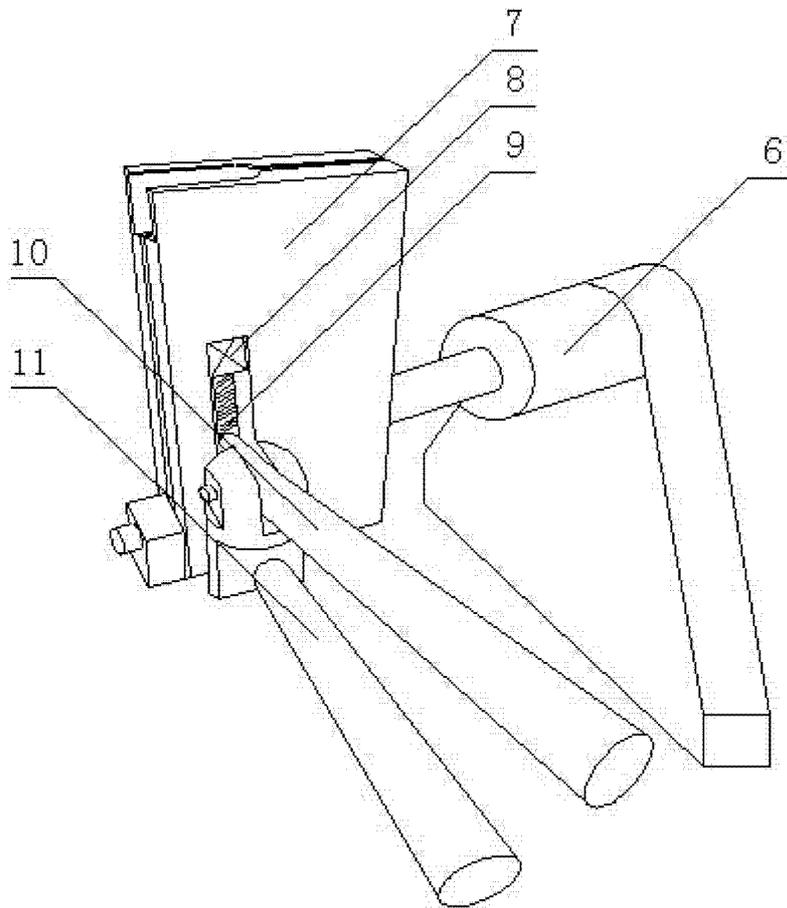


图 2