

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203283421 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320163006. 1

(22) 申请日 2013. 04. 03

(73) 专利权人 安徽华龙环保技术工程有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市慈湖高新技术
产业开发区联合东路长运物流港

(72) 发明人 权岚

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 苏看

(51) Int. Cl.

B65B 27/12(2006. 01)

B09B 3/00(2006. 01)

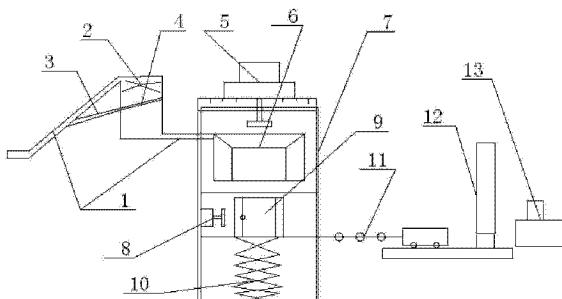
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种垃圾回收利用环保设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种垃圾回收利用环保设备，包括上料输送机、粉碎装置、储料成型罐、压缩成型装置、封堵退料装置、型料移栽装置、接料输送机、拉伸膜捆包机和电控装置，柱体式框架底部安装封堵退料装置，框架顶部安装压缩成型装置和储料成型罐，压缩成型装置位于储料成型罐上方，储料成型罐位于封堵退料装置上方，上料输送机连通粉碎装置，粉碎装置通过传送带与储料成型罐进料口连通，封堵退料装置后部框架上安装型料移栽装置，封堵退料装置出料侧动态连接接料输送机，接料输送机出口连接提抻膜捆包机，电控装置驱动连接上述各装置。本实用新型产品实现了对垃圾处理完善化、垃圾资源化和垃圾减量化的综合处理回收利用。



1. 一种垃圾回收利用环保设备,它包括上料输送机、粉碎装置、储料成型罐、压缩成型装置、封堵退料装置、型料移栽装置、接料输送机、拉伸膜捆包机和电控装置,其特征在于:柱体式框架底部安装封堵退料装置,框架顶部安装压缩成型装置和储料成型罐,压缩成型装置位于储料成型罐上方,储料成型罐位于封堵退料装置上方,上料输送机连通粉碎装置,粉碎装置通过传送带与储料成型罐进料口连通,封堵退料装置后部框架上安装型料移栽装置,封堵退料装置出料侧动态连接接料输送机,接料输送机出口连接提抻膜捆包机,电控装置驱动连接上述各装置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种垃圾回收利用环保设备,其特征在于:所述的粉碎装置还包括振动筛,振动筛通过斜坡与上料输送机连接。

3. 根据权利要求 1 所述的一种垃圾回收利用环保设备,其特征在于:所述封堵退料装置采用升降平台。

4. 根据权利要求 1 所述的一种垃圾回收利用环保设备,其特征在于:所述型料移载装置采用推拉挡块。

一种垃圾回收利用环保设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及资源与环境领域,特别是用于城市生活垃圾处理的设备。

背景技术

[0002] 随着城乡一体化建设的高速发展,城市人口逐年增多,生活垃圾也成正比例递增。原始垃圾回收处理场内垃圾裸露堆放,蚊虫孽生,臭气熏天,垃圾纸张,塑料等漫天飘飞。传统的处理方法是将上述垃圾用散运、焚烧或填埋等方式进行处理,回收利用效率低下,没有充分有效的对生活垃圾进行综合处理、回收利用,达不到对城市垃圾进行减量化、资源化和无害化的处理目标。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种垃圾回收利用环保设备,结构简单,体积小巧,全自动处理,回收利用效率高。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型一种垃圾回收利用环保设备包括上料输送机、粉碎装置、储料成型罐、压缩成型装置、封堵退料装置、型料移栽装置、接料输送机、拉伸膜捆包机和电控装置,柱体式框架底部安装封堵退料装置,框架顶部安装压缩成型装置和储料成型罐,压缩成型装置位于储料成型罐上方,储料成型罐位于封堵退料装置上方,上料输送机连通粉碎装置,粉碎装置通过传送带与储料成型罐进料口连通,封堵退料装置后部框架上安装型料移栽装置,封堵退料装置出料侧动态连接接料输送机,接料输送机出口连接提抻膜捆包机,电控装置驱动连接上述各装置。

[0005] 所述的粉碎装置还包括振动筛,振动筛通过斜坡与上料输送机连接。

[0006] 所述封堵退料装置采用升降平台;所述型料移载装置采用推拉挡块。

[0007] 本实用新型产品主要应用于城市、乡镇以及人员居住密集区域内的大型垃圾处理场,将分类后的垃圾进行分别处理,特别是纸质及纤维制品垃圾压缩捆包处理,全过程从上料到压缩捆包,直到输出捆包,全部自动进行,防止二次污染;垃圾处理智能化、电控操作便捷,垃圾处理准确无误,本实用新型产品对垃圾处理完善化、垃圾资源化和垃圾减量化的综合处理回收利用。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图

[0009] 图中:1、上料输送机 2、粉碎装置 3、斜坡 4、振动筛 5、压缩成型装置 6、储料成型罐 7、柱体式框架 8、型料移栽装置 9、压缩成型料块 10、封堵退料装置 11、接料输送机 12、拉伸膜捆包机 13、电控装置

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种垃圾回收利用环保设备包括上料输送机1、粉碎装置2、储料成型

罐 6、压缩成型装置 5、封堵退料装置 10、型料移栽装置 8、接料输送机 11、拉伸膜捆包机 12 和电控装置 13，柱体式框架 7 底部安装封堵退料装置，框架顶部安装压缩成型装置和储料成型罐，压缩成型装置位于储料成型罐上方，储料成型罐位于封堵退料装置上方，上料输送机连通粉碎装置，粉碎装置通过传送带与储料成型罐进料口连通，封堵退料装置后部框架上安装型料移栽装置，封堵退料装置出料侧动态连接接料输送机，接料输送机出口连接提抻膜捆包机，电控装置驱动连接上述各装置。

[0011] 所述的粉碎装置还包括振动筛 4，振动筛通过斜坡 3 与上料输送机连接。

[0012] 所述封堵退料装置采用升降平台；所述型料移载装置采用推拉挡块。

[0013] 工作时，纸料垃圾由上料输送机运到储料成型罐，压缩成型装置完成压缩成型料块 9，再经退料装置将料块托下，料块托下后，由型料移栽装置将料块推入接料输送机，再经拉伸膜捆包机将料块封包。全过程由电控装置自动完成，实现垃圾处理自动化、准确化。

[0014] 本实用新型产品主要应用于城市、乡镇以及人员居住密集区域内的大型垃圾处理场，将分类后的垃圾进行分别处理，特别是纸质及纤维制品垃圾压缩捆包处理，全过程从上料到压缩捆包，直到输出捆包，全部自动进行，防止二次污染；垃圾处理智能化、电控操作便捷，垃圾处理准确无误，本实用新型产品对垃圾处理完善化、垃圾资源化和垃圾减量化的综合处理回收利用。

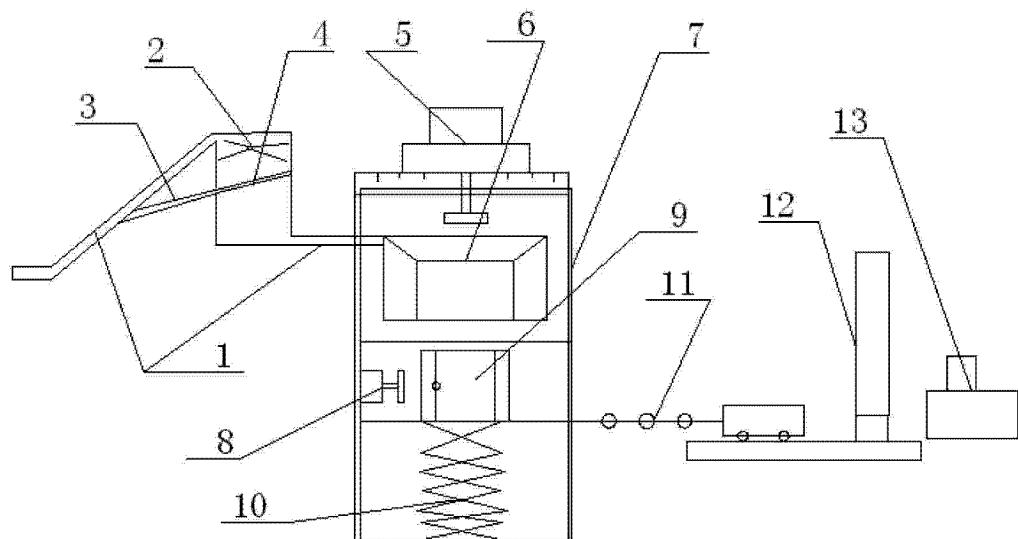


图 1