

28 grudnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

A 240, 5/02

OPIS PATENTOWY

Nr 4280.

Kl. 79**b** 10.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Maszyna do nabijania papierosów.

Zgłoszono 27 lipca 1923 r.
Udzielono 22 lutego 1926 r.

Przy maszynach do nabijania papierosów stosuje się bęben do nabijania, który na swoim obwodzie zaopatrzony jest w komory do przyjmowania pojedynczych papierosów. Bęben ten obraca się ruchem przerywanym, to znaczy, że podczas nabijania znajduje się w spoczynku, a następnie oddaje gotowy papieros taśmie transportowej.

Tutki papierosowe pomieszczone są w zapasowym zbiorniku, co jest bardzo niedogodne, gdyż bęben do nabijania opuszcza się do podstawy lejowatego zbiornika w celu umożliwienia komorom wyjmowanie bezpośrednie tutki papierosowej. Niewygodne jest również to, że mechanizm, napychający przyjętą z bębna pustą tutkę, musi być umieszczony bardzo blisko zbiornika, gdyż szczotka do zgarniania, posiadająca kształt walca, musi mieć wtedy małe rozmiary, z

powodu czego nie spełnia ona należycie swego przeznaczenia — odrzucania zbytecznych tutek zpowrotem do zbiornika.

Z drugiej strony obrót przerywany bębna wywołuje stałe zatrzymywanie ruchu tutek w zbiorniku. Najniżej położone tutki wytwarzają rodzaj sklepienia, na które wchodzi papierosy, wskutek czego tutki przestają wogóle przedostawać się do komór bębna.

Niniejszy wynalazek usuwa powyższe wady w ten sposób, że pomiędzy zbiornik i obracany ruchem przerywanym bęben do nabijania włącza się specjalny bęben odbiorczy, który również jest zaopatrzony na obwodzie w komory do przyjmowania pojedynczych tutek papierosowych. Bęben ten wchodzi do zapasowego zbiornika i posiada stały ruch obrotowy. Bęben ten przyjmuje

tutki papierosowe do swoich komór, przy-
czem są one stale w ruchu. Tutki, przyjęte
przez bęben odbiorczy, zostają skierowane
ku dołowi i oddawane w najniższym punk-
cie bębnowi do nabijania, umieszczonemu
pod bębniem odbiorczym.

Ażeby każda z następujących po sobie
tutek z bębna odbiorczego była bez przerwy
oddawana do komór bębna do nabijania,
szybkość obrotu pierwszego bębna jest uza-
leżniona od szybkości bębna do nabijania.

W ten sposób mechanizm, służący do
nabijania tutek, znajduje się w odpowied-
niem oddaleniu od zapasowego sypnia do
tutek, a średnica szczotki walcowej do
zgarniania może mieć dowolne rozmiary.
Prócz tego, osiąga się i tę dogodność, że
komory przy bębnach są stale wypełnione
tutkami.

Na załączonym rysunku uwidocznione
jest nowe urządzenie w przekroju piono-
wym.

Tutki do papierosów znajdują się w
zbiorniku, który posiada dno o płaszczyźnie
pochylej w kierunku bębna odbiorczego. U
wylotu dna zbiornika jest umieszczony bę-
ben *b*, który jest obracany wałem *c* i parą
stożkowych kół *d*, *e*. Bęben *b* przyjmuje ze
zbiornika zapasowego pustą tutkę papiero-
sową, przyczem umieszczona na osi *g* obra-
cająca się stale w kierunku strzałki walco-
wa szczotka odrzuca zpowrotem do zbiorni-
ka zbyteczne tutki. Obracający się bęben *b*
utrzymuje tutki stale w ruchu.

Ochronna blacha *h*, częściowo ułożona
około bębna *b*, zabezpiecza tutki od przed-
wczesnego wypadania z komór. Blacha ta
jest odgięta u dołu w ten sposób, że służy
jako kierownica dla wypadającej z najniż-
szej komory tutki. Tutki spadają w komorę
bębna *k* do nabijania, umieszczonego pod
bębniem *b* w ten sposób, że osie obu bębnow
leżą w jednej płaszczyźnie pionowej.

Bęben *k* do nabijania jest obracany ru-
chem przerywanym i oddaje gotowe nabite
papierosy w znany sposób na transportową
taśmę bez końca *l*.

Na przedstawionym rysunku tutki spa-
dają swobodnie z odbiorczego bębna *b* do
komór bębna *k* do nabijania. Przy szybko
biegnących maszynach jednak można je-
szcze zastosować przyrząd, który za każ-
dym razem chwytą tutkę, i przeprowadza
ją z jednego bębna do drugiego.

Aby tutki, dostające się do odpowied-
niej komory bębna do nabijania, nie wyska-
kiwały, co przy szybko biegnących maszy-
nach łatwo może mieć miejsce, przewidzia-
na jest pokrywka *n*, umocowana na obra-
calnem około osi bębna ramieniu *m*, która
zapomocą nieprzedstawionego na rysunku
mechanizmu jest w ten sposób poruszana,
że zakrywa komorę po każdym wejściu do
niej tutki. Gdy następnie bęben do nabija-
nia zostaje dalej obrócony o jedną komorę,
to pokrywka ta powraca do położenia, przed-
stawionego na rysunku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do nabijania papierosów,
w której tutki do papierosów przechodzą
ze zbiornika do obracanego ruchem przery-
wanym bębna do nabijania, zaopatrzonego
na powierzchni swej w komory do przyję-
cia oddzielnych tutek, znamienna tem, że
pomiedzy zbiornikiem i bębniem do nabija-
nia przewidziany jest bęben, zaopatrzony na
swym obwodzie w komory do przyjmowania
oddzielnych tutek, który przyjmuje tutki
ze zbiornika i podaje je bębnowi do nabija-
nia.

2. Maszyna do nabijania papierosów
według zastrz. 1, znamienna tem, że przyj-
mująca nadchodzącą tutkę papierosową ko-
mora bębna do nabijania zostaje bezpośred-
nio po wejściu tutki zamknięta pokrywką
lub temu podobnym przyrządem, umocowa-
nym przy ramieniu obracalnym około osi
bębna i poruszanem ruchem wahadłowym.

„Universelle“ Cigarettenma-
schinen-Fabrik J. C. Müller & Co.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

