

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第7区分

【発行日】平成18年10月5日(2006.10.5)

【公表番号】特表2002-522323(P2002-522323A)

【公表日】平成14年7月23日(2002.7.23)

【出願番号】特願2000-563869(P2000-563869)

【国際特許分類】

B 6 5 H	75/10	(2006.01)
A 4 7 K	10/16	(2006.01)
D 2 1 F	5/00	(2006.01)
D 2 1 F	11/02	(2006.01)
D 2 1 H	27/00	(2006.01)

【F I】

B 6 5 H	75/10	J
A 4 7 K	10/16	C
A 4 7 K	10/16	D
D 2 1 F	5/00	
D 2 1 F	11/02	
D 2 1 H	27/00	F

【手続補正書】

【提出日】平成18年8月2日(2006.8.2)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】通気乾燥ティッシュシートを製造する方法であつて、

(a) 製紙用纖維の水性懸濁液を成形用布上に堆積させてウェットウェブを形成する段階と；

(b) 前記ウェットウェブを約20ないし約30パーセントの濃度に脱水する段階と；

(c) 前記脱水されたウェブを、前記成形用布から、前記成形用布より約10ないし約80パーセント遅い速度で移動する搬送用布に移送する段階と；

(d) 前記ウェブを、1平方インチ当たり約5ないし約300個の、前記布の面より少なくとも約0.005インチ持ち上がっている、機械方向の型押し稜部を有する通気乾燥用布上に移送して、前記機械方向に延びる、持ち上がった枕状領域の平行な不連続列を形成する前記通気乾燥用布の表面に整合するよう前記ウェブを巨視的に再配列する段階と；
(e) 前記ウェブを通気乾燥する段階と；

を含み、前記搬送用布の前記シート側が、乾燥された前記ティッシュシートの前記空気側に概略機械横方向の棒様突出部を与える概略機械横方向の谷部を含むものであることを特徴とする方法。

【請求項2】通気乾燥ティッシュシートを製造する方法であつて、

(a) 製紙用纖維の水性懸濁液を成形用布上に堆積させてウェットウェブを形成する段階と；

(b) 前記ウェットウェブを約20ないし約30パーセントの濃度に脱水する段階と；

(c) 前記脱水されたウェブを、前記成形用布から、前記成形用布より約10ないし約80パーセント遅い速度で移動する搬送用布に移送する段階と；

(d) 前記ウェブを、1平方インチ当たり約5ないし約300個の、前記布の面より少な

くとも約0.005インチ持ち上がっている、機械方向の型押し稜部を有する通気乾燥用布上に移送して、前記機械方向に延びる、持ち上がった枕状領域の平行な不連続列を形成する前記通気乾燥用布の表面に整合するよう前記ウェブを巨視的に再配列する段階と；(e)前記ウェブを通気乾燥する段階と；

を含み、前記通気乾燥用布が、前記布の機械横方向に対し約2度あるいはそれ以下の角度にあるオフセット継ぎ目を有することを特徴とする方法。

【請求項3】 前記オフセット継ぎ目の角度が、前記シートの前記機械横方向に対し約1度あるいはそれ以下であることを特徴とする請求項2に記載の方法。

【請求項4】 前記オフセット継ぎ目の角度が、前記シートの前記機械横方向に対し約0.05ないし約1度であることを特徴とする請求項2に記載の方法。

【請求項5】 前記オフセット継ぎ目の角度が、前記シートの前記機械横方向に対し約0.1ないし約0.6度であることを特徴とする請求項2に記載の方法。

【請求項6】 前記搬送用布の機械横方向の谷部は、該搬送用布の機械方向の主要なフィラメント間の空間に対応する幅を有することを特徴とする請求項1に記載の方法。

【請求項7】 前記搬送用布の機械横方向の主要フィラメント間の空間は約0.3か、それ以上であることを特徴とする請求項6に記載の方法。

【請求項8】 前記搬送用布の機械横方向の主要フィラメント間の空間は約0.3から約3ミリメートルであることを特徴とする請求項6に記載の方法。

【請求項9】 前記搬送用布の機械横方向の主要フィラメント間の空間は約0.5から約1.5ミリメートルであることを特徴とする請求項6に記載の方法。

【請求項10】 前記搬送用布は、機械横方向の谷部をより深いものとするために相互に積み重ねられた複数の機械横方向の主要フィラメントを含むものであることを特徴とする請求項6に記載の方法。

【請求項11】 空気側と乾燥機側を有し、その該乾燥機側が概略機械方向の、隆起した枕様領域の平行した不連続の列を有する通気乾燥ティッシュシートであって、前記隆起した枕様領域の列の前記不連続部が、前記シートの前記空気側に概略機械横方向の棒様突出部として現れている概略機械横方向の谷部であることを特徴とするティッシュシート。

【請求項12】 シートの機械方向に対し約0.05°ないし約2°の角度で延びる、隆起した枕様領域の概ね平行な列を含むことを特徴とする通気乾燥ティッシュシート。

【請求項13】 前記角度が約0.05°ないし約1°であることを特徴とする請求項12に記載のティッシュシート。

【請求項14】 前記角度が約0.1°ないし約0.6°であることを特徴とする請求項12に記載のティッシュシート。