



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202719183 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201220456985. 5

(22) 申请日 2012. 09. 10

(73) 专利权人 浙江埃尼斯阀门有限公司

地址 325024 浙江省温州市龙湾区永兴工业
区

(72) 发明人 刘江 黄光文 许有成 章魁胜
张崇贤

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限
公司 33241

代理人 郑书利

(51) Int. Cl.

F16K 5/06 (2006. 01)

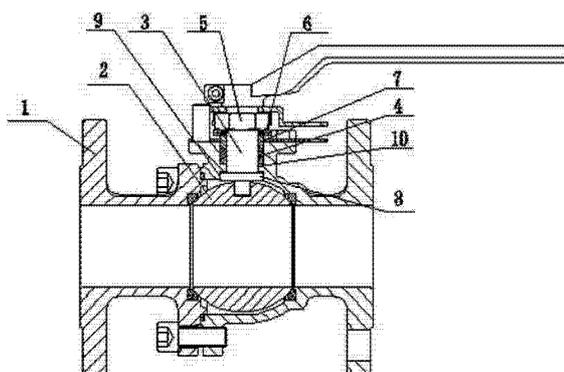
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

精准定位球阀

(57) 摘要

一种精准定位球阀,包括阀体、阀瓣和阀杆,阀瓣置于阀体内,阀杆与阀瓣连接,阀杆和阀体内壁之间填充有填料,阀杆尾部设有碟簧,碟簧和填料之间设有密封环,阀杆上位于碟簧上方螺纹连接有螺母,螺母紧压碟簧使其紧压密封环。阀杆只受到单个螺母的压紧力,不会使阀杆产生纵向偏移,使阀门开关定位能够准确,即使在操作过程中阀杆出现纵向偏移,螺母和碟簧构成的补偿器结构能够及时进行补偿,避免阀杆出现纵向偏移。



1. 一种精准定位球阀,包括阀体、阀瓣和阀杆,阀瓣置于阀体内,阀杆与阀瓣连接,阀杆和阀体内壁之间填充有填料,其特征在于:所述阀杆尾部设有碟簧,碟簧和填料之间设有密封环,阀杆上位于碟簧上方螺纹连接有螺母,螺母紧压碟簧使其紧压密封环。

2. 根据权利要求1所述的精准定位球阀,其特征在于:所述阀体上设有供阀杆插设的安装孔,安装孔靠近阀瓣一端设有限位槽,限位槽直径大于安装孔直径,阀杆头部设有限位环,阀杆穿过安装孔,限位环置于限位槽内。

精准定位球阀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种风门,特别涉及一种球阀。

背景技术

[0002] 市面上的平台球阀大多数采用压盖形式压紧填料,由于压盖在安装过程中其螺栓预紧力的不同容易导致阀杆偏移中心,导致阀门在使用过程中容易出现压盖和阀杆之间接触产生较大扭矩并有可能出现咬死现象而使阀门开关不动,造成极大隐患。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型要解决的问题是提供一种定位更加精准的球阀。

[0004] 为此本实用新型是通过如下方式实现的:一种精准定位球阀,包括阀体、阀瓣和阀杆,阀瓣置于阀体内,阀杆与阀瓣连接,阀杆和阀体内壁之间填充有填料,所述阀杆尾部设有碟簧,碟簧和填料之间设有密封环,阀杆上位于碟簧上方螺纹连接有螺母,螺母紧压碟簧使其紧压密封环。

[0005] 在本实用新型中,螺母紧压碟簧使其紧压密封环,进而压紧填料,使阀杆只受到螺母的压紧力,从而不会使阀杆产生纵向偏移,使阀门开关定位能够准确,即使在操作过程中阀杆出现纵向偏移,碟簧能够及时进行补偿,避免阀杆偏离中心。

附图说明

[0006] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述。

[0007] 图 1 为本实用新型的机构剖视图。

具体实施方式

[0008] 如图所示,这种精准定位球阀,包括阀体 1、阀瓣 2 和阀杆 3,阀瓣 2 置于阀体 1 内,阀体 1 上设有供阀杆 3 插设的安装孔 10,安装孔 10 靠近阀瓣 2 一端设有限位槽,限位槽 9 直径大于安装孔 10 直径,阀杆 3 头部设有限位环 8,阀杆 3 穿过安装孔 10,限位环 8 置于限位槽 9 内,阀杆 3 与阀瓣 2 连接,阀杆 3 和阀体 1 内壁之间填充有填料 4,阀杆 3 尾部设有碟簧 6,碟簧 6 和填料 4 之间设有密封环 7,阀杆 1 上位于碟簧 6 上方螺纹连接有螺母 5,螺母 5 紧压碟簧 6 使其紧压密封环 7,进而压紧填料。在本实施例中,螺母 5、碟簧 6 和密封环 7 依次套在阀杆 3 上,螺母 5 与阀杆 3 螺纹连接,旋紧螺母 5 使其紧压碟簧 6,碟簧 6 压紧密封环 7,从而压紧填料 4。在这种结构中,阀杆 3 通过限位环 8 限位在阀体 1 内,阀杆 3 只受到螺母 5 的压紧力,不会使阀杆 3 产生纵向偏移,使阀门开关定位能够准确,即使在操作过程中阀杆出现纵向偏移,碟簧 6 能够及时进行补偿,避免阀杆 3 偏离中心。

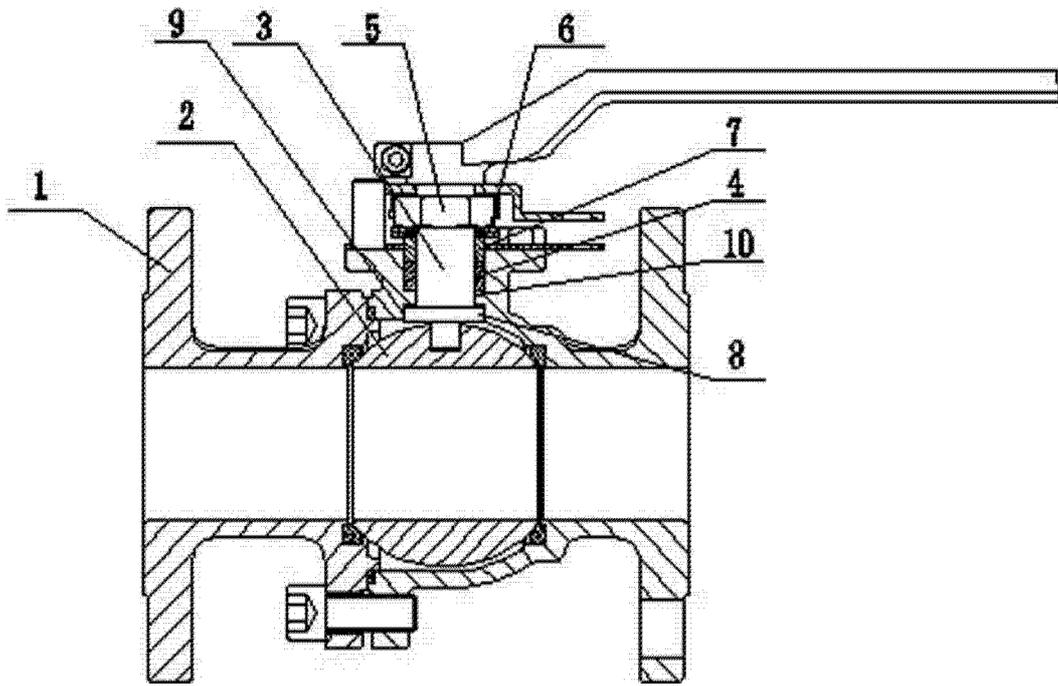


图 1