



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212423608 U

(45) 授权公告日 2021.01.29

(21) 申请号 202020249619.7

(22) 申请日 2020.03.04

(73) 专利权人 南京仁仕达食品有限公司

地址 210000 江苏省南京市玄武区珠江路
88号2幢储2420室

(72) 发明人 吴安

(74) 专利代理机构 南京禾易知识产权代理有限公司 32320

代理人 师自春

(51) Int.Cl.

B65B 31/04 (2006.01)

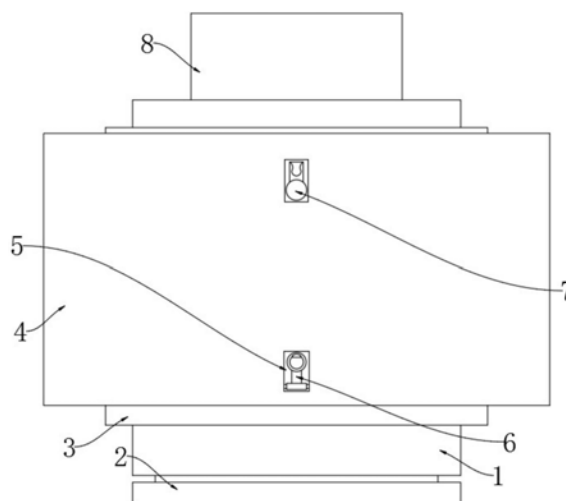
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便携式食品包装袋抽真空装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便携式食品包装袋抽真空装置,涉及食品包装袋抽真空用辅助装置技术领域,为解决现有的食品包装袋抽真空装置在使用时常常由于碎屑的进入而导致微型抽气泵使用寿命降低的问题。所述固定圆筒的外部设置有缓冲软块,且缓冲软块与固定圆筒固定连接,所述缓冲软块的外部设置有手握块,且手握块与缓冲软块固定连接,所述手握块一侧的下端设置有圆环块活动槽,所述固定圆筒的下方设置有圆筒固定盖,且圆筒固定盖与固定圆筒通过螺纹转动连接,所述圆筒固定盖的内部设置有通气主槽,所述通气主槽的上方设置有进气孔,且进气孔设置有若干个。



1. 一种便携式食品包装袋抽真空装置,包括固定圆筒(1),其特征在于:所述固定圆筒(1)的外部设置有缓冲软块(3),且缓冲软块(3)与固定圆筒(1)固定连接,所述缓冲软块(3)的外部设置有手握块(4),且手握块(4)与缓冲软块(3)固定连接,所述手握块(4)一侧的下端设置有圆环块活动槽(5),所述固定圆筒(1)的下方设置有圆筒固定盖(2),且圆筒固定盖(2)与固定圆筒(1)通过螺纹转动连接,所述圆筒固定盖(2)的内部设置有通气主槽(14),所述通气主槽(14)的上方设置有进气孔(19),且进气孔(19)设置有若干个,所述圆筒固定盖(2)的上方设置有分隔罩(11),且分隔罩(11)与圆筒固定盖(2)通过卡槽连接,所述分隔罩(11)的内部设置有防护罩(12),且防护罩(12)与分隔罩(11)通过连接固定块(20)固定连接,所述连接固定块(20)的内部设置有气孔(21),且气孔(21)设置有若干个,所述连接固定块(20)的一侧设置有透气海绵(22),且透气海绵(22)与分隔罩(11)和防护罩(12)均固定连接,所述防护罩(12)的上端设置有防护罩通孔(23),所述防护罩(12)的下端设置有通气孔(18),且通气孔(18)设置有若干个,所述防护罩(12)内部的下方设置有微型抽气泵(13),且微型抽气泵(13)与防护罩(12)通过抽气泵固定块(16)固定连接,所述抽气泵固定块(16)的两端均设置有限位块(17),且限位块(17)与防护罩(12)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便携式食品包装袋抽真空装置,其特征在于:所述固定圆筒(1)的上端设置有通气口(8),所述通气口(8)的内壁设置有螺纹固定槽(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种便携式食品包装袋抽真空装置,其特征在于:所述手握块(4)的内壁设置有手握软块(9),且手握软块(9)与手握块(4)通过螺钉连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便携式食品包装袋抽真空装置,其特征在于:所述圆环块活动槽(5)的内部设置有转动圆环块(6),且转动圆环块(6)的下端与圆环块活动槽(5)通过转轴转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便携式食品包装袋抽真空装置,其特征在于:所述圆环块活动槽(5)的上方设置有固定挂钩(7),且固定挂钩(7)与手握块(4)焊接连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便携式食品包装袋抽真空装置,其特征在于:所述分隔罩(11)的两端均设置有流通孔(15),且流通孔(15)设置有若干个。

一种便携式食品包装袋抽真空装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品包装袋抽真空用辅助装置技术领域,具体为一种便携式食品包装袋抽真空装置。

背景技术

[0002] 随着我国经济的飞速发展,我国国民的生活水平也在不断进步,在对食品的包装时也是更加的多种多样,其中使用最多的就是食品包装袋,在食品包装时使用最多的就是密封条,其次使用最多的就是食品包装袋抽真空装置,食品包装袋抽真空装置的出现可以将食品包装内部的空气抽出,这样可以让食品保鲜更长的时间。

[0003] 现有的食品包装袋抽真空装置在使用时常常由于碎屑的进入而导致微型抽气泵使用寿命降低的问题,对此我们提出一种便携式食品包装袋抽真空装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便携式食品包装袋抽真空装置,以解决上述背景技术中提出现有的食品包装袋抽真空装置在使用时常常由于碎屑的进入而导致微型抽气泵使用寿命降低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便携式食品包装袋抽真空装置,包括固定圆筒,所述固定圆筒的外部设置有缓冲软块,且缓冲软块与固定圆筒固定连接,所述缓冲软块的外部设置有手握块,且手握块与缓冲软块固定连接,所述手握块一侧的下端设置有圆环块活动槽,所述固定圆筒的下方设置有圆筒固定盖,且圆筒固定盖与固定圆筒通过螺纹转动连接,所述圆筒固定盖的内部设置有通气主槽,所述通气主槽的上方设置有进气孔,且进气孔设置有若干个,所述圆筒固定盖的上方设置有分隔罩,且分隔罩与圆筒固定盖通过卡槽连接,所述分隔罩的内部设置有防护罩,且防护罩与分隔罩通过连接固定块固定连接,所述连接固定块的内部设置有气孔,且气孔设置有若干个,所述连接固定块的一侧设置有透气海绵,且透气海绵与分隔罩和防护罩均固定连接,所述防护罩的上端设置有防护罩通孔,所述防护罩的下端设置有通气孔,且通气孔设置有若干个,所述防护罩内部的下方设置有微型抽气泵,且微型抽气泵与防护罩通过抽气泵固定块固定连接,所述抽气泵固定块的两端均设置有限位块,且限位块与防护罩固定连接。

[0006] 优选的,所述固定圆筒的上端设置有通气口,所述通气口的内壁设置有螺纹固定槽。

[0007] 优选的,所述手握块的内壁设置有手握软块,且手握软块与手握块通过螺钉连接。

[0008] 优选的,所述圆环块活动槽的内部设置有转动圆环块,且转动圆环块的下端与圆环块活动槽通过转轴转动连接。

[0009] 优选的,所述圆环块活动槽的上方设置有固定挂钩,且固定挂钩与手握块焊接连接。

[0010] 优选的,所述分隔罩的两端均设置有流通孔,且流通孔设置有若干个。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1.该种便携式食品包装袋抽真空装置与现有的食品包装袋抽真空用辅助装置相比,配备了防护罩和透气海绵,防护罩和透气海绵的设计可以有效防止碎屑进入微型抽气泵的內部,解决了现有的食品包装袋抽真空装置在使用时常常由于碎屑的进入而导致微型抽气泵使用寿命降低的问题。

[0013] 2.该种便携式食品包装袋抽真空装置与现有的食品包装袋抽真空用辅助装置相比,配备了固定挂钩和螺纹固定槽,固定挂钩和螺纹固定槽的设计可以让使用者在对不同大小的风口块进行固定更加方便,解决了不同大小的风口块固定不够牢固的问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构侧视图;

[0015] 图2为本实用新型的整体结构剖视图;

[0016] 图3为本实用新型的A区局部放大图。

[0017] 图中:1、固定圆筒;2、圆筒固定盖;3、缓冲软块;4、手握块;5、圆环块活动槽;6、转动圆环块;7、固定挂钩;8、通气口;9、手握软块;10、螺纹固定槽;11、分隔罩;12、防护罩;13、微型抽气泵;14、通气主槽;15、流通孔;16、抽气泵固定块;17、限位块;18、通气孔;19、进气孔;20、连接固定块;21、气孔;22、透气海绵;23、防护罩通孔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种实施例:一种便携式食品包装袋抽真空装置,包括固定圆筒1,固定圆筒1的外部设置有缓冲软块3,且缓冲软块3与固定圆筒1固定连接,缓冲软块3的外部设置有手握块4,且手握块4与缓冲软块3固定连接,手握块4一侧的下端设置有圆环块活动槽5,固定圆筒1的下方设置有圆筒固定盖2,且圆筒固定盖2与固定圆筒1通过螺纹转动连接,让,圆筒固定盖2的内部设置有通气主槽14,通气主槽14的上方设置有进气孔19,且进气孔19设置有若干个,圆筒固定盖2的上方设置有分隔罩11,且分隔罩11与圆筒固定盖2通过卡槽连接,分隔罩11的内部设置有防护罩12,且防护罩12与分隔罩11通过连接固定块20固定连接,让防护罩12与分隔罩11的连接更加牢固,连接固定块20的内部设置有气孔21,且气孔21设置有若干个,连接固定块20的一侧设置有透气海绵22,且透气海绵22与分隔罩11和防护罩12均固定连接,透气海绵22的设计可以让气体进入,更可以有效防止污垢的掉落,防护罩12的上端设置有防护罩通孔23,防护罩12的下端设置有通气孔18,且通气孔18设置有若干个,防护罩12内部的下方设置有微型抽气泵13,且微型抽气泵13采用型号为C50L的微型抽气泵13,微型抽气泵13与防护罩12通过抽气泵固定块16固定连接,让微型抽气泵13与防护罩12的连接更加牢固,抽气泵固定块16的两端均设置有限位块17,且限位块17与防护罩12固定连接。

[0020] 进一步,固定圆筒1的上端设置有通气口8,通气口8的内壁设置有螺纹固定槽10,螺纹固定槽10的设计可以让使用者根据自己的需要调节吸气口的大小。

[0021] 进一步,手握块4的内壁设置有手握软块9,且手握软块9与手握块4通过螺钉连接,让手握软块9与手握块4的连接更加牢固。

[0022] 进一步,圆环块活动槽5的内部设置有转动圆环块6,且转动圆环块6的下端与圆环块活动槽5通过转轴转动连接,让转动圆环块6的下端与圆环块活动槽5的连接更加牢固。

[0023] 进一步,圆环块活动槽5的上方设置有固定挂钩7,且固定挂钩7与手握块4焊接连接,让固定挂钩7与手握块4的连接更加牢固。

[0024] 进一步,分隔罩11的两端均设置有流通孔15,且流通孔15设置有若干个,流通孔15的设计让空气的流通更加方便。

[0025] 工作原理:使用时先根据自己的需要取出需要的风口块,然后将与风口块连接的线与固定挂钩7进行连接,这样就可以让风口块与该种便携式食品包装袋抽真空装置的连接更加牢固,然后将风口块与食品包装袋连接在一起,此时打开控制微型抽气泵13的开关,这时微型抽气泵13进行工作,碎屑会被透气海绵22隔开,这样可以大大增加微型抽气泵13的使用寿命,当需要对该种便携式食品包装袋抽真空装置进行清理时,就可以将圆筒固定盖2取下,此时就可以进行清理。

[0026] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

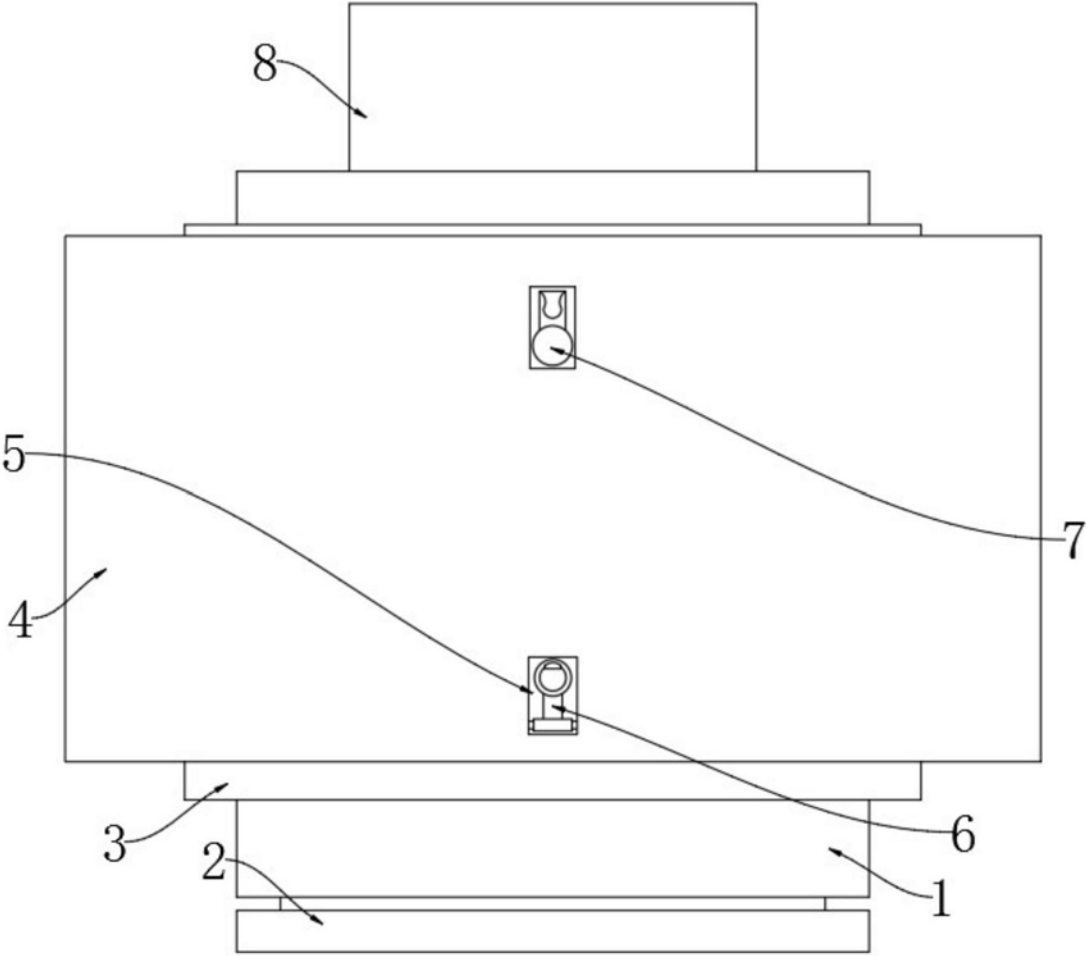


图1

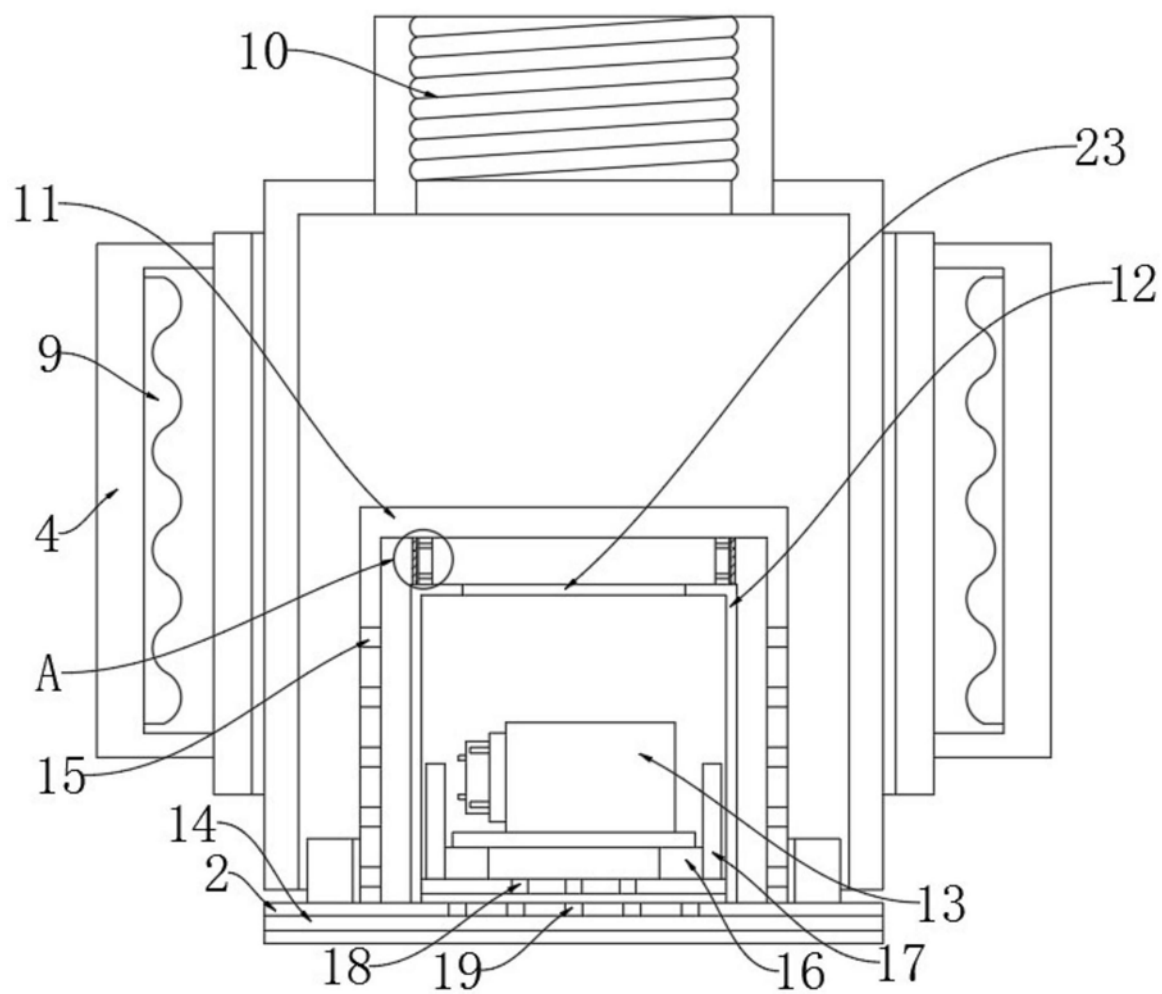


图2

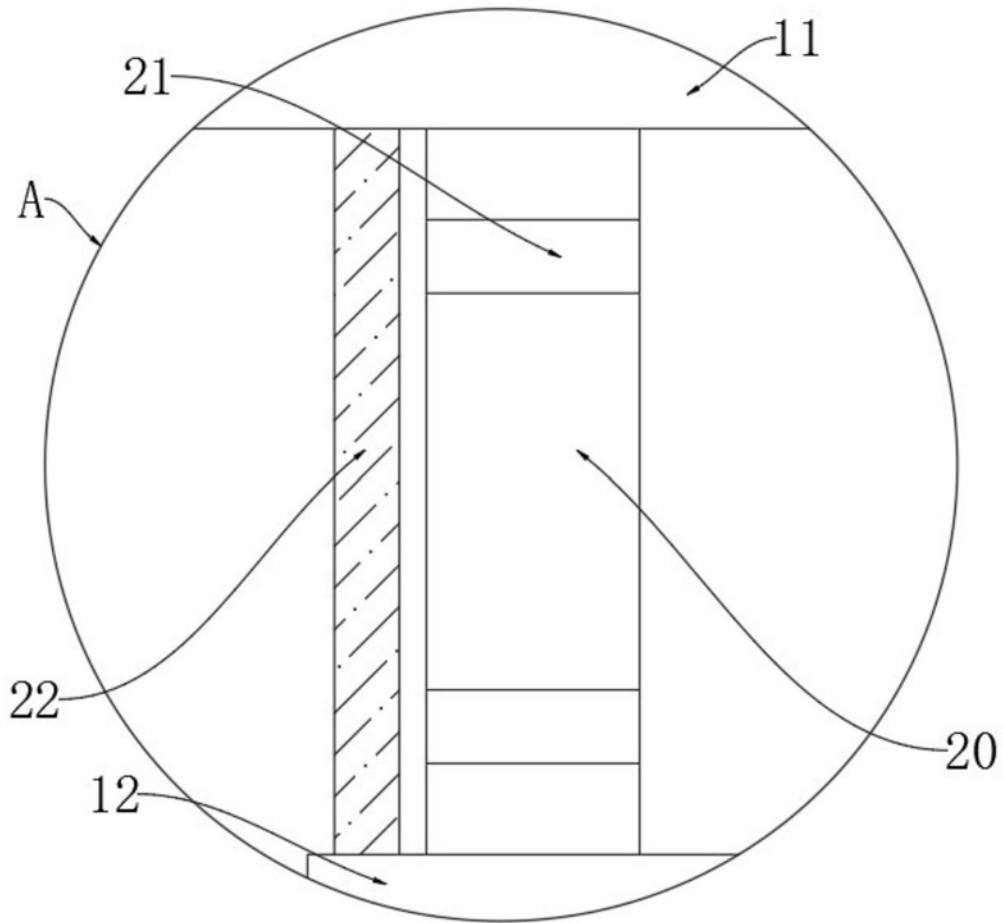


图3