



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

234 611

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 16 01 84
(21) (PV 341-84)

(51) Int. Cl.³ A 43 D 25/18

(40) Zveřejněno 31 08 84
(45) Vydáno 01 01 87

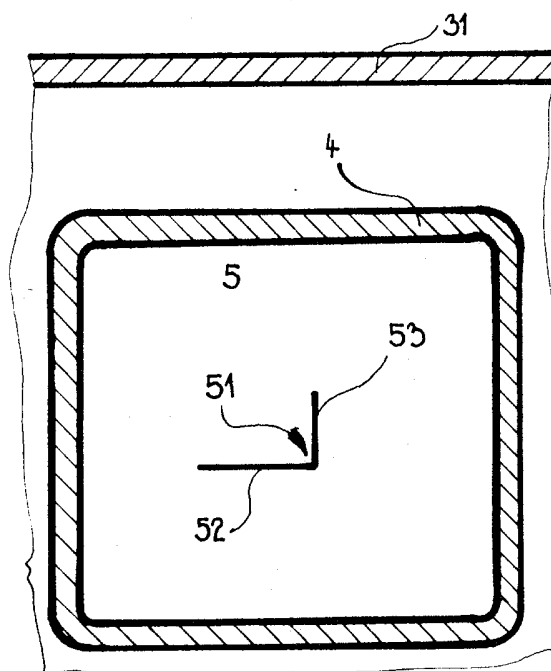
(75)
Autor vynálezu BODANSKÝ MIROSLAV, GOTTWALDOV

(54) Zařízení pro nanášení lepidla

Účelem vynálezu je zlepšení zařízení pro nanášení lepidla na ohebné pásy, např. na obuvnické rámký. Zařízení sestává z nádoby s vodicími kladkami, mezi nimiž je pod hladinou lepidla upravena ponorná kladka.

Uvedeného účelu se dosáhne tím, že před výstupním otvorem je na boční stěně nádoby uložena stírací vložka (5) s průvlakovým otvorem (51). Průvlakový otvor (51) je vytvořen přímkovými průřezy (52, 53), jež jsou vedeny osami příčného profilu zpracovávaného pásu.

Vynálezu lze využít v obuvnickém průmyslu při výrobě rámků a v galanterním průmyslu při výrobě různých vyztužovacích pásů.



234 611

Vynález se týká zařízení pro nanášení lepidla na ohebné pás-
ky, např. na obuvnické rámky, sestávající z nádoby se vstupním a
výstupním otvorem a s vodicími kladkami, mezi nimiž je pod hladi-
nou lepidla upravena ponorná kladka.

V obuvnické a galanterní výrobě se často používají vyztužovací
pásy z ohebného materiálu, např. z pryže, jež se pro zlepšení
vzhledu potahují dalším páskem z usňového, textilního apod. mate-
riálu. Před potažením je nutné vyztužovací pásek opatřit nánosem
lepidla. V obuvnické výrobě jsou tyto pásy známe pod názvem "rám-
ky", které mají různě tvarovaný příčný profil. Při nanášení lepid-
la je nutné vytvořit optimální tloušťku nánosu, který zajistí jak
dostatečně pevný spoj s potahovým materiálem, tak i dostatečně
rychlé zaschnutí do stavu správné lepivosti.

Je známe zařízení pro nanášení lepidla na ploché ohebné pá-
sy z textilu, pryže a pod. materiálu. U tohoto zařízení je ohebný
pás veden v nádobě s lepidlem přes vodicí a ponorné válečky mezi
stírací rakle, které ponechají na obou stranách plochého pásu rov-
noměrný nános lepidla optimální tloušťky. Nevýhodou tohoto zaříze-
ní je to, že je uzpůsobeno pro nanášení lepidla pouze na ploché
pásy a je zcela nevhodné pro nanášení lepidla na pásy s různě tva-
rovaným příčným profilem.

Je dále známe zařízení k nanášení lepidla na obuvnické rámky,
které sestává z nádoby s lepidlem, v němž se brodí nanášecí klad-

ka, nad níž je uložena přítlačná kladka s vodicími lištami a stíracími příloškami. Nevýhodou tohoto zařízení je to, že při změně příčného profilu zpracovávaného rámu je nutné vyměnit přítlačný váleček a vodicí lišty a znovu seřídít stírací příložky. Tím se zvyšují náklady při výrobě zařízení a snižuje se produktivita práce při nanášení lepidla.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že před výstupním otvorem je na boční stěně nádoby uložena stírací vložka s průvlakovým otvorem. Průvlakový otvor je vytvořen přímkovými průřezy, jež jsou vedeny osami příčného profilu zpracovávaného pásu.

Vyšší účinek vynálezu spočívá v tom, že stírací vložka průvlakovým otvorem rovnoměrně setře lepidlo po celém obvodu příčného profilu pásu. Při změně příčného profilu zpracovávaného pásu je dostačující vyměnit pouze stírací vložku. Potřebný průvlakový otvor stírací vložky se zhotoví velmi jednoduše proseknutím přímkových průřezů.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schématicky zobrazen na výkrese, kde značí obr. 1 celkový podélný řez, obr. 2 částečný řez rovinou A - A dle obr. 1 ve zvětšeném měřítku a obr. 3 tentýž částečný řez při nasazení nové stírací vložky před provlečením zpracovávaného rámu.

V nádobě 1 (obr. 1) je lepidlo p, jehož množství je udržováno v úrovni hladiny h. V bočních stěnách 11 nádoby 1 je upraven vstupní otvor 12 a výstupní otvor 13. V podélných stěnách 14 nádoby 1 jsou nad hladinou h lepidla p uloženy dva příčné čepy 21 s vodicími kladkami 2. Na nádobě 1 je uloženo víko 31, jež je opatřeno držákem 32, na jehož spodním konci je pod hladinou h lepidla p uložena ponorná kladka 3. Před výstupním otvorem 13 je na boční stěně 11 nádoby 1 upraveno pouzdro 4, v němž je uložena stírací vložka 5. Stírací vložka 5 je zhotovena z poddajného materiálu, např. z plsti. Ve stírací vložce 5 je proti výstupnímu otvoru 13 vytvořen průvlakový otvor 51 (obr. 3), který sestává z přímkových průřezů 52, 53 vedených osami a, b (obr. 2) příčného profilu zpracovávaného obuvnického rámu r.

Obuvnický rámek r je veden z neznázorněné cívky do nádoby 1 vstupním otvorem 12, dále pak přes vodicí kladky 2 a ponornou klad-

ku 3 a přes průvlakový otvor 51 stírací vložky 5 je výstupním otvorem 13 odváděn k dalšímu zpracování. Při průchodu lepidlem p se na celém povrchu rámku r vytvoří nadměrný nános lepidla p. Dalším průchodem průvlakovým otvorem 51 stírací vložky 5 se jednotlivé přímkové průřezy 52, 53 poddajně přizpůsobí obrysu příčného profilu rámku r. Tím se rovnoměrně setře nadměrná část lepidla p po celém povrchu rámku r. Na povrchu rámku r tak zůstane nános lepidla p, který je dostatečný pro vytvoření pevného spoje a přitom v poměrně krátké době zaschne do potřebného lepivého stavu. Tak lze rámeček r vést z výstupního otvoru 13 nádoby 1 přímo k dalšímu zařízení pro potahování povrchovým materiálem.

Vynálezu lze využít v obuvnickém průmyslu při výrobě rámků a v galanterním průmyslu při výrobě různých vyztužovacích pásek.

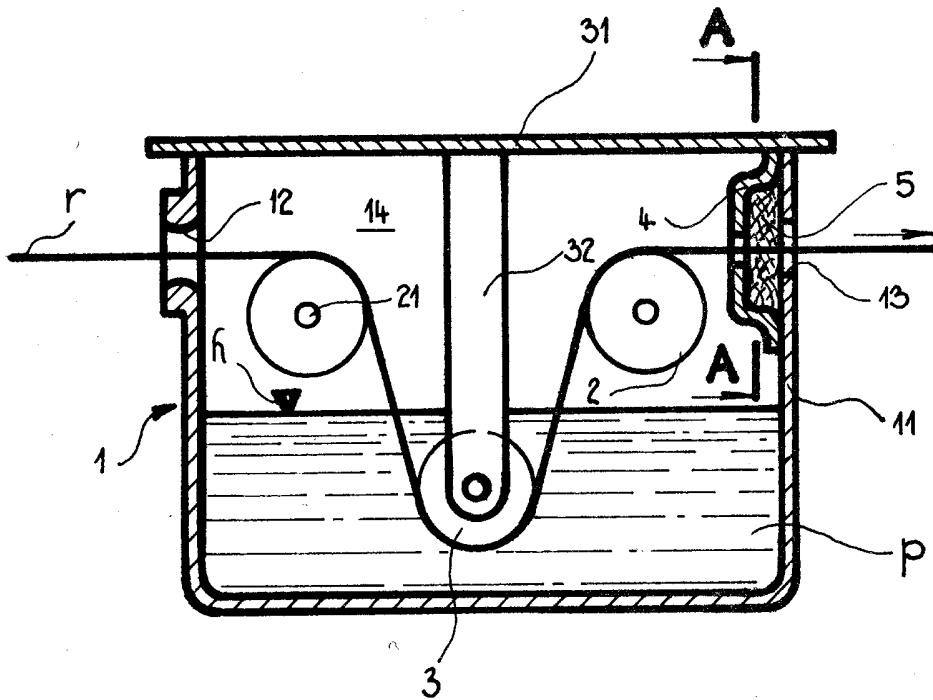
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

234 611

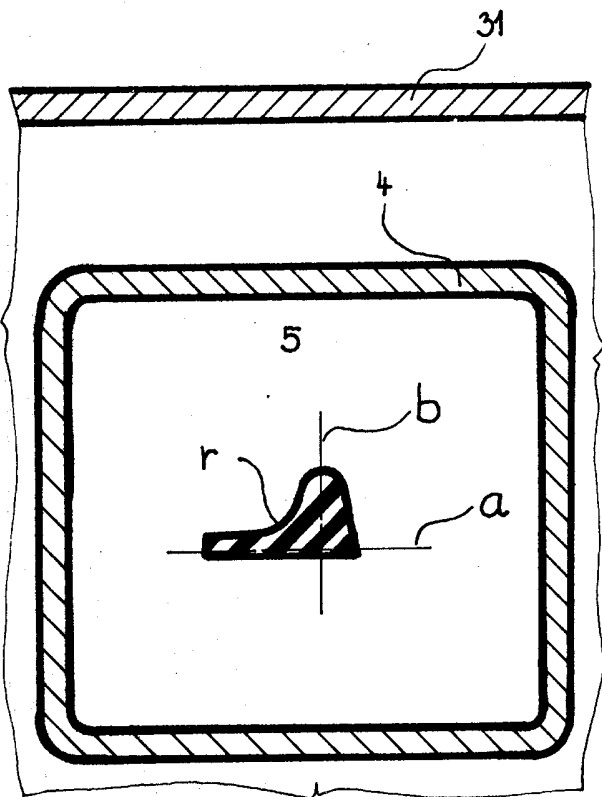
1. Zařízení pro nanášení lepidla na ohebné pásy, např. na obuvnické rámký, sestávající z nádoby se vstupním a výstupním otvorem a s vodicími kladkami, mezi nimiž je pod hladinou lepidla upravena ponorná kladka, vyznačující se tím, že před výstupním otvorem (13) je na boční stěně (11) nádoby (1) uložena stírací vložka (5) s průvlakovým otvorem (51).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že průvlakový otvor (51) je vytvořen přímkovými průřezy (52,53), jež jsou vedeny osami příčného profilu zpracovávaného pásu.

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

