



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203184507 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320116033. 3

(22) 申请日 2013. 03. 14

(73) 专利权人 江苏泽恩汽机车部品制造有限公司

地址 215311 江苏省苏州市昆山市巴城镇东
盛路北侧

(72) 发明人 杨荣

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B21D 45/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

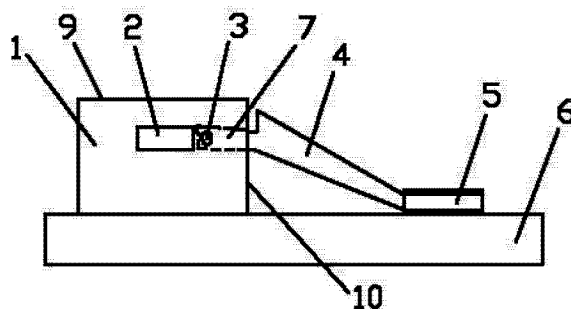
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

模具加工废料快速出仓机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模具加工废料快速出仓机构,包括下模芯、第一滑道和第二滑道,所述下模芯设置有凹槽、顶平面和第一侧面,所述凹槽开口于所述顶平面和第一侧面,所述凹槽内设置有一凹槽滑道,所述凹槽滑道在所述第一侧面处的一端与所述第一滑道的一端相接,所述第一滑道的另一端与所述第二滑道相接。本实用新型放置到加工产品的模具下模板上,在模具加工产品时,产生的加工废料自己可以通过滑道快速地滑出模具,使加工废料不会对模具或产品造成损伤。



1. 一种模具加工废料快速出仓机构,其特征在于,包括下模芯、第一滑道和第二滑道,所述下模芯设置有凹槽、顶平面和第一侧面,所述凹槽开口于所述顶平面和第一侧面,所述凹槽内设置有一凹槽滑道,所述凹槽滑道在所述第一侧面处的一端与所述第一滑道的一端相接,所述第一滑道的另一端与所述第二滑道相接。

2. 根据权利要求1所述的模具加工废料快速出仓机构,其特征在于,所述凹槽滑道与所述第一滑道水平相接。

3. 根据权利要求1或2所述的模具加工废料快速出仓机构,其特征在于,所述第一滑道与所述第二滑道水平相接或垂直相接。

4. 根据权利要求1或2所述的模具加工废料快速出仓机构,其特征在于,所述凹槽滑道远离所述第一侧面的一端高于所述凹槽滑道靠近所述第一侧面的一端。

5. 根据权利要求1所述的模具加工废料快速出仓机构,其特征在于,所述第一滑道与所述凹槽滑道相接的一端高于所述第一滑道的另一端。

6. 根据权利要求1所述的模具加工废料快速出仓机构,其特征在于,所述第二滑道与所述第一滑道相接的一端高于所述第二滑道的另一端。

模具加工废料快速出仓机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种使用模具加工产品时,产品加工废料能够快速从模具中滑出的废料快速出仓滑道机构。

背景技术

[0002] 在模具加工行业,使用模具加工产品特别是金属产品时,会产生一些废料,如金属屑,这些废料如果不能及时快速地从模具中清除出来,会损伤模具或是产品,影响模具寿命,降低产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种模具加工废料快速出仓机构,利用该装置的滑道,模具加工产品时产生的废料能够快速地从模具中滑出来,不会对模具或产品造成损伤。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:提供一种模具加工废料快速出仓机构,其包括下模芯、第一滑道和第二滑道,所述下模芯设置有凹槽、顶平面和第一侧面,所述凹槽开口于所述顶平面和第一侧面,所述凹槽内设置有一凹槽滑道,所述凹槽滑道在所述第一侧面处的一端与所述第一滑道的一端相接,所述第一滑道的另一端与所述第二滑道相接。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述凹槽滑道与所述第一滑道水平相接。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第一滑道与所述第二滑道水平相接或垂直相接。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述凹槽滑道远离所述第一侧面的一端高于所述凹槽滑道靠近所述第一侧面的一端。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第一滑道与所述凹槽滑道相接的一端高于所述第一滑道的另一端。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第二滑道与所述第一滑道相接的一端高于所述第二滑道的另一端。

[0010] 本实用新型模具加工废料快速出仓机构在模具加工产品时,产生的加工废料自己可以通过滑道快速地滑出模具,使加工废料不会对模具或产品造成损伤。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型模具加工废料快速出仓机构的主视图;

[0012] 图2是本实用新型模具加工废料快速出仓机构的俯视图;

[0013] 图中各部件的标记如下:1、下模芯,2、产品,3、加工废料,4、第一滑道,5、第二滑道,6、下模板,7、凹槽,8、凹槽滑道,9、顶平面,10、第一侧面。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体的较佳实施例对本实用新型进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,这些实施例仅仅是例示的目的,并不旨在对本实用新型的范围进行限定。

[0015] 请参阅图 1 和图 2,本实用新型的模具加工废料快速出仓机构包括下模芯 1、第一滑道 4 和第二滑道 5,所述下模芯 1 设置有凹槽 7、顶平面 9 和第一侧面 10,所述凹槽 7 开口于所述顶平面 9 和第一侧面 10,所述凹槽 7 内设置有一凹槽滑道 8,所述凹槽滑道 8 在所述第一侧面 10 处的一端与所述第一滑道 4 的一端相接,所述第一滑道 4 的另一端与所述第二滑道 5 相接。

[0016] 优选地,所述凹槽滑道 8 与所述第一滑道 4 水平相接,所述第一滑道 4 与所述第二滑道 5 水平相接或垂直相接。

[0017] 优选地,所述凹槽滑道 8 远离所述第一侧面 10 的一端高于所述凹槽滑道 8 靠近所述第一侧面 10 的一端。

[0018] 优选地,所述第一滑道 4 与所述凹槽滑道 8 相接的一端高于所述第一滑道 4 的另一端。

[0019] 优选地,所述第二滑道 5 与所述第一滑道 4 相接的一端高于所述第二滑道 5 的另一端。

[0020] 进一步地,工作时将下模芯 1 放置到加工所用模具的下模板 6 上,将待加工的产品 2 放置到下模芯 1 内,并且产品 2 的一端与凹槽 7 相接。当模具的上模部分(图中未显示)下降冲切加工下模芯 1 内的产品 2 时,模具冲切下来的加工废料 3 会通过凹槽 7 内的凹槽滑道 8 滚动或滑动到第一滑道 4。由于第一滑道 4 与所述凹槽滑道 8 相接的一端高于所述第一滑道 4 的另一端,所以加工废料 3 会继续滚动或滑动到第二滑道 5。由于第二滑道 5 与所述第一滑道 4 相接的一端高于所述第二滑道 5 的另一端,所以加工废料 3 会继续再滚动或滑动出第二滑道 5,脱离加工模具。

[0021] 可以理解,在下模芯 1 的其他端同样可以设置凹槽 7 并与产品 2 相接,与产品 2 相接处同样设置凹槽滑道 8、第一滑道 4 和第二滑道 5。这样可以实现产品 2 加工时所产生的加工废料 3 从不同的方向同时滑出模具,更加彻底的清除模具中的加工废料 3,保护模具和产品 2。

[0022] 区别于现有技术,本实用新型的模具加工废料快速出仓机构在模具加工产品时,产生的加工废料自己可以通过滑道快速地滑出模具,使加工废料不会对模具或产品造成损伤。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

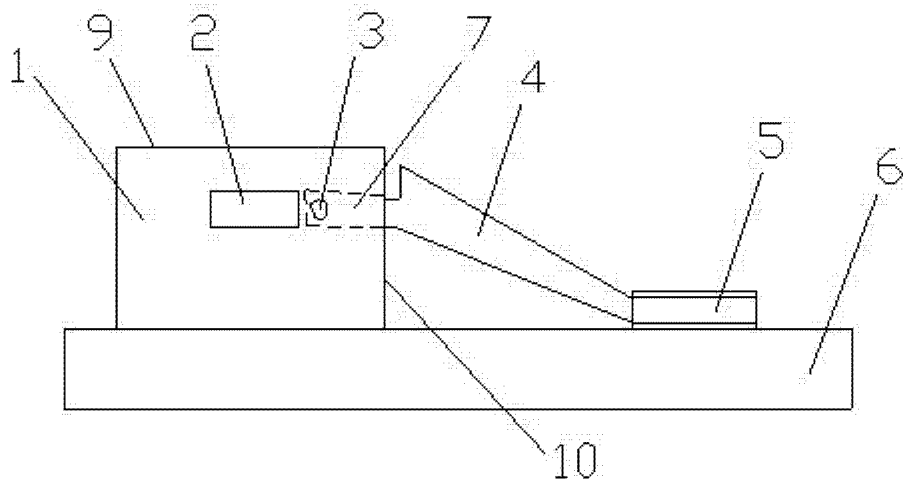


图 1

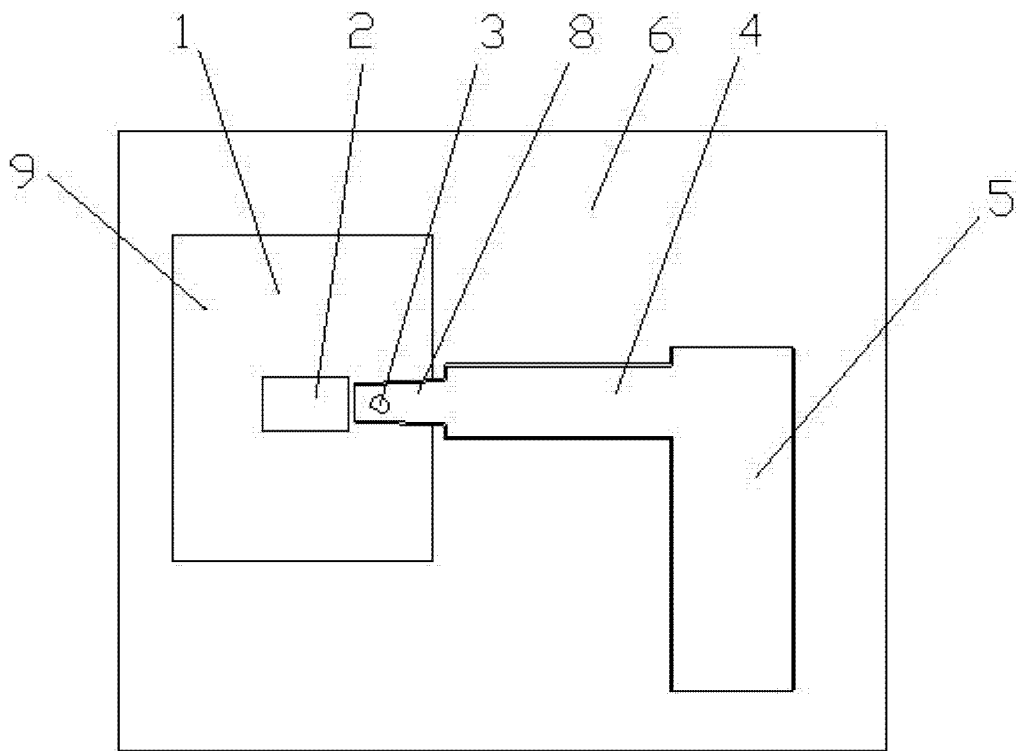


图 2