

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11430**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **10436**

(22) Data zgłoszenia: **17.10.2006**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2007 WUP 07/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo Usługowe
ZNAKI WSPÓLNE Sp. z o.o., Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Frąk Henryk, Warszawa, (PL)

PL 11430

Nr Rp. 11430...

Klasa 09-01...

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka.

Nowe i indywidualne cechy butelki, według wzoru przemysłowego przejawiają się w jej kształcie oraz ornamentyce i ukształtowaniu powierzchni ścian butelki.

Butelka złożona z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które przecinają się w połowie szerokości ściany. Zakończenia krawędzi bocznych figury stykają się następnie z zakończeniami krawędzi bocznych figur znajdujących się na sąsiadujących ścianach butelki.

Butelka, według wzoru przemysłowego, może być wykonana z przezroczystego tworzywa, np. ze szkła lub tworzywa sztucznego.

1. W pierwszej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać wklęsłej poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które przecinają się w połowie szerokości ścian. Zakończenia krawędzi bocznych figury stykają się następnie z zakończeniami krawędzi bocznych figur znajdujących się na sąsiadujących ścianach butelki. Krawędzie figury utworzone są przez wybrzuszenie na powierzchni ścian butelki.

2. W drugiej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które przecinają się w połowie szerokości ścian. Zakończenia krawędzi bocznych figury stykają się następnie z zakończeniami krawędzi bocznych figur znajdujących się na sąsiadujących ścianach butelki. Krawędzie figury utworzone są przez wybrzuszenie na powierzchni ścian butelki.

3. W trzeciej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma

postać wklęsłej poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które przecinają się w połowie szerokości ściany. Zakończenia krawędzi bocznych figury stykają się następnie z zakończeniami krawędzi bocznych figur znajdujących się na sąsiadujących ścianach butelki. Krawędzie figury utworzone są przez rowek na powierzchni ściany butelki.

4. W czwartej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które przecinają się w połowie szerokości ściany. Zakończenia krawędzi bocznych figury stykają się następnie z zakończeniami krawędzi bocznych figur znajdujących się na sąsiadujących ścianach butelki. Krawędzie figury utworzone są przez rowek na powierzchni ściany butelki.

Przedmiot wzoru przemysłowego został pokazany na materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 - przedstawia pierwszą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 2 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według pierwszej odmiany, fig. 3 – pierwszą odmianę butelki w widoku z dołu, fig. 4 – drugą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 5 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według drugiej odmiany, fig. 6 – drugą odmianę w widoku z dołu, fig. 7 – trzecią odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 8 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według trzeciej odmiany, fig. 9 – trzecią odmianę w widoku z dołu, fig. 10 – czwartą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 11 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według czwartej odmiany, fig. 12 – czwartą odmianę w widoku z dołu.

Cechy istotne butelki, według wzoru przemysłowego:

1. korpus butelki w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrag; korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem;
2. na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament;
3. w górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które przecinają się w połowie szerokości ściany. Zakończenia krawędzi bocznych figury stykają się następnie z zakończeniami krawędzi bocznych figur znajdujących się na sąsiadujących ścianach butelki.


mgr Bogdan Rokicki
rzecznik patentowy

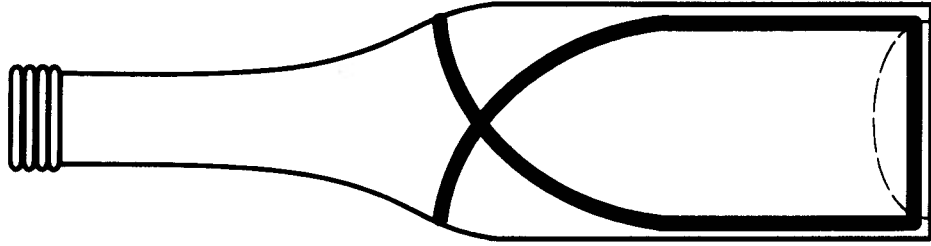


Fig. 1

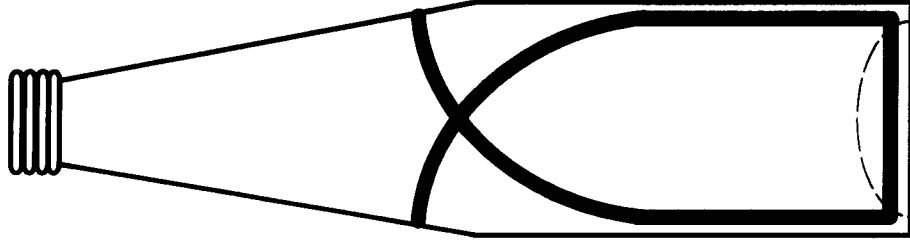


Fig. 4

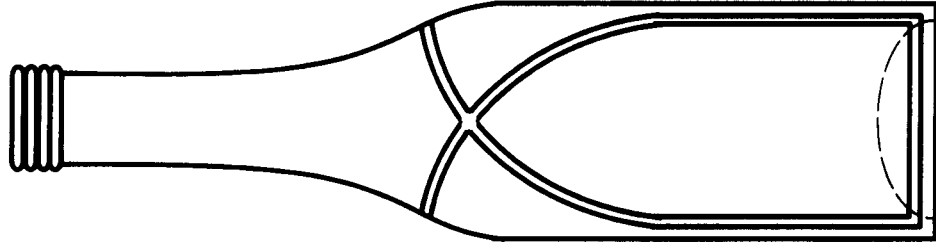


Fig. 7

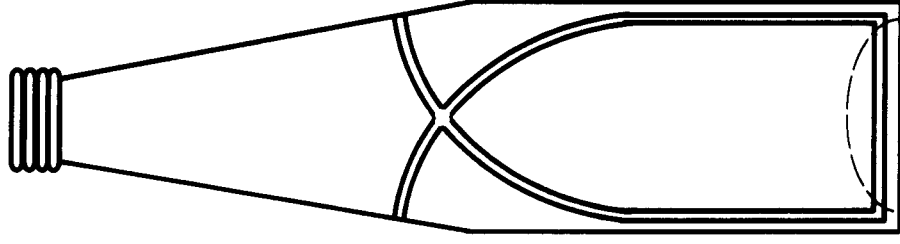


Fig. 10

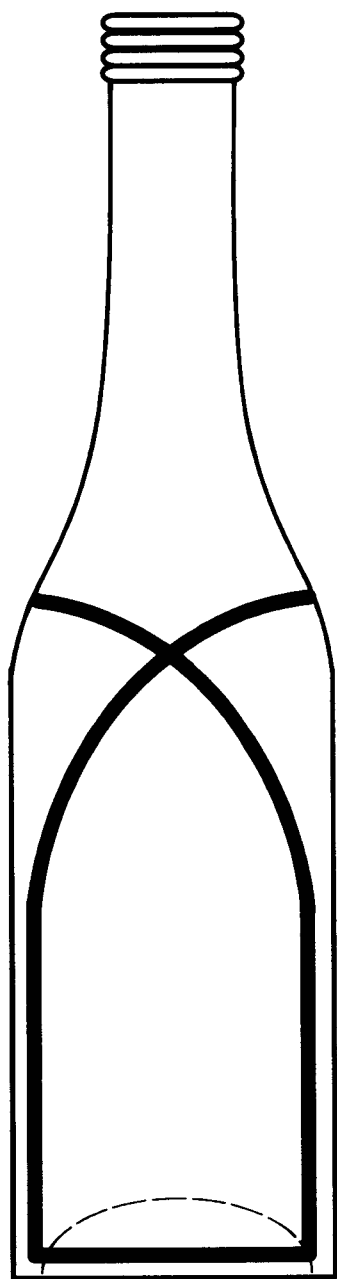


Fig. 1

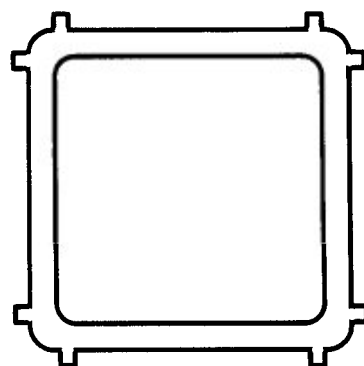


Fig. 2

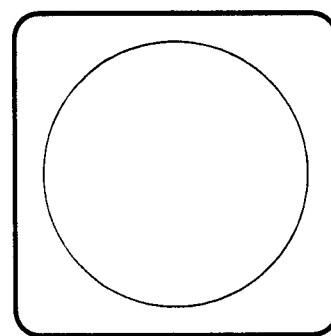


Fig. 3

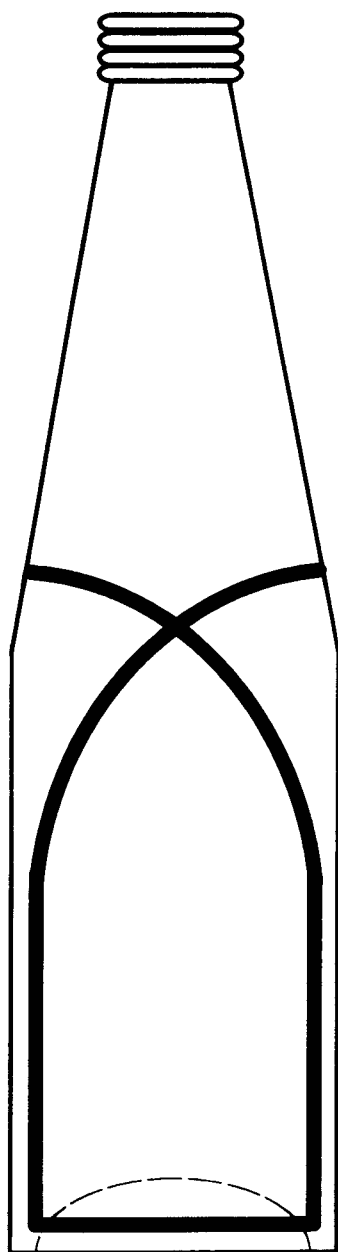


Fig. 4

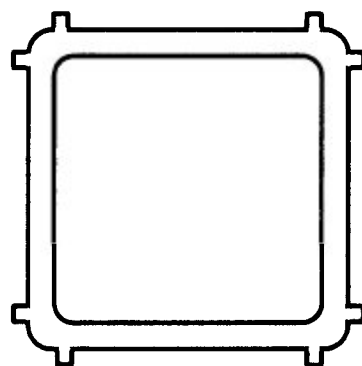


Fig. 5

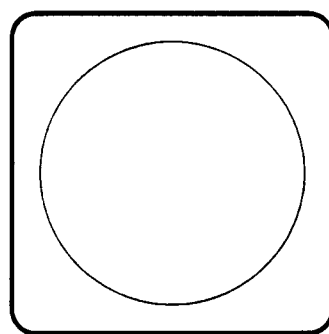


Fig. 6

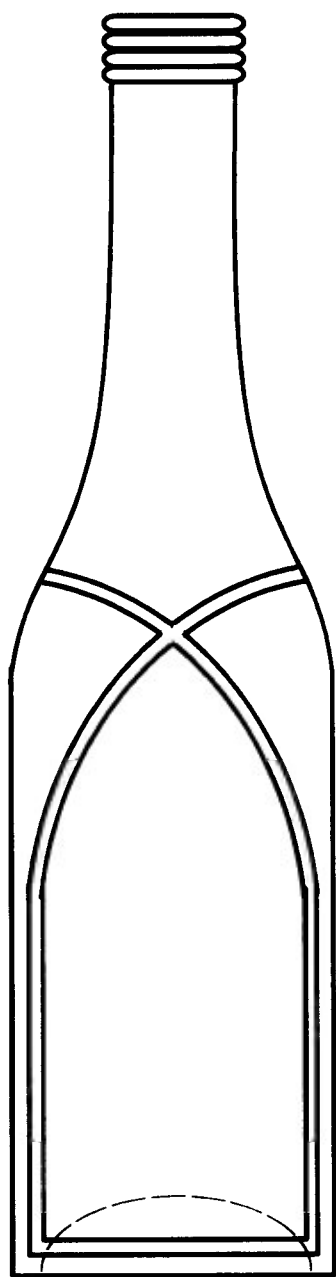


Fig. 7

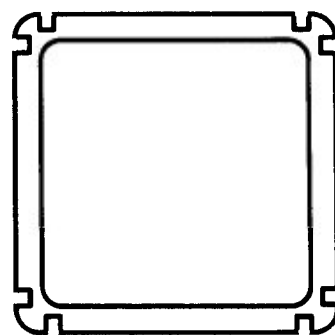


Fig. 8

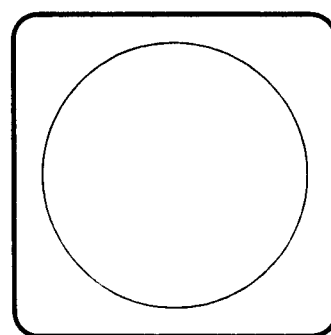


Fig. 9

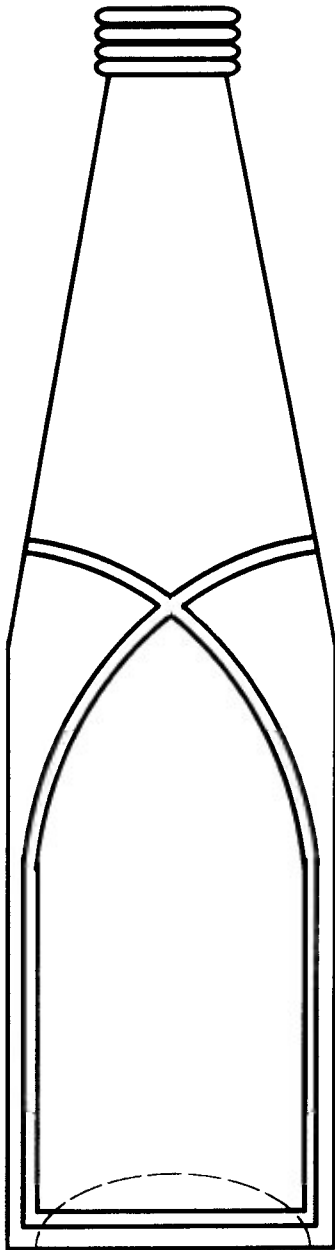


Fig. 10

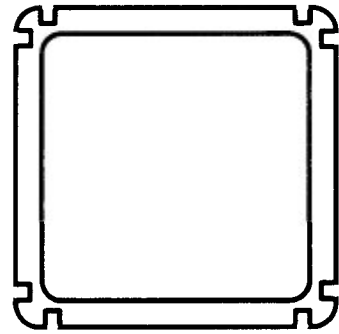


Fig. 11

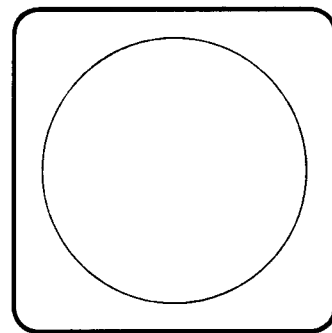


Fig. 12