



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202147142 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 22

(21) 申请号 201120221416. 8

(22) 申请日 2011. 06. 28

(73) 专利权人 四川望锦机械有限公司

地址 610200 四川省成都市双流九江双羽高
新产业园

(72) 发明人 赵可能

(74) 专利代理机构 成都九鼎天元知识产权代理
有限公司 51214

代理人 徐宏 吴彦峰

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

B23P 9/02 (2006. 01)

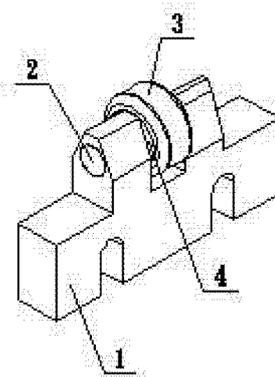
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种可转动压光支撑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可转动压光支撑装置,包括支撑座和支撑轮,支撑轮通过连接轴连接在支撑座上,其特征在于:还包括一轴承,支撑轮通过轴承安装在连接轴上。因此支撑轮可绕连接轴转动,在工件滚压过程中工件与支撑轮之间为滚动摩擦,滚动摩擦的摩擦阻力小,加工效率高,加工能耗更低,质量更稳定,有效地提高了工件滚压表面的光洁度。



1. 一种可转动压光支撑装置,包括支撑座和支撑轮,支撑轮通过连接轴连接在支撑座上,其特征在于:还包括一轴承,支撑轮通过轴承安装在连接轴上。

一种可转动压光支撑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种支撑装置,特别是涉及一种可转动压光支撑装置。

背景技术

[0002] 两轴压光机床在加工产品的时候,将2个滚压轮安装在互相平行的轴上,工件放在两滚压轮之间的支承装置上,两轮同向等速旋转,其中一轮还作径向进给运动。工件在滚压轮带动下旋转,表面受径向挤压形成光洁表面。

[0003] 传统的支撑装置是由支撑轮通过连接轴固定在支撑座上,支撑轮不能转动,工件滚压过程中工件与支撑轮之间为滑动摩擦,很容易将已经滚压光洁的工件表面再次划伤,不仅降低了产品质量,而且能耗高,加工效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对上述现有技术的不足之处,提供了一种可转动压光支撑装置,能够使工件与支撑轮之间为滚动摩擦,从而提高产品质量。

[0005] 本实用新型的目的通过下述技术方案来实现:

[0006] 一种可转动压光支撑装置,包括支撑座和支撑轮,支撑轮通过连接轴连接在支撑座上,其特征在于:还包括一轴承,支撑轮通过轴承安装在连接轴上。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:由于支撑轮通过轴承安装在连接轴上,因此支撑轮可绕连接轴转动,在工件滚压过程中工件与支撑轮之间为滚动摩擦,滚动摩擦的摩擦阻力小,加工效率高,加工能耗更低,质量更稳定,有效地提高了工件滚压表面的光洁度。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的立体结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种可转动压光支撑装置,包括支撑座1和支撑轮3,支撑轮3通过轴承4安装在连接轴2上,连接轴2两端固定在支撑座1上。

[0010] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

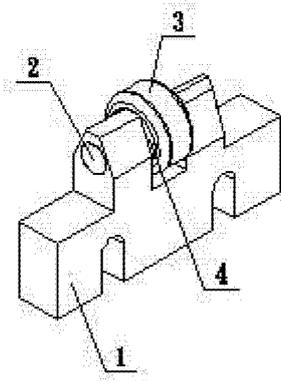


图 1