



PATENTDIREKTORATET
KØBENHAVN



(21) Patentansøgning nr.: 0306/84

(51) Int.Cl.⁴ B 65 D 1/34

(22) Indleveringsdag: 24 jan 1984

(41) Alm. tilgængelig: 25 jul 1985

(44) Fremlagt: 15 aug 1988

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: *ANDERSEN & BRUUNS FABRIKER A/S; H.V. Nyhomsvej 24; 2000 København F, DK

(72) Opfinder: Bent *Madsen; DK

(74) Fuldmægtig: Patentbureauet Magnus Jensens Eftf.

(54) Stabelbar aluminiumbakke

(56) Fremdragne publikationer

(57) Sammendrag:

306-84

Stabelbar, ved trækning fremstillet aluminiumbakke

Ved fremstillingen af rektangulære bakker med afrundede hjørner af trukket aluminiumfolie er det ud fra omkostningshensyn ønskeligt at reducere folietykkelsen.

Man går ud fra en bakkemedbund (11), koniske sider (12) og randflange, hvor randflangen (13) i en kendt bakke er parallel med bunden (11).

Opfindelsen anviser, at i området for bakkens afrundede hjørner har randflangen i stedet for et plant forløb bugtet profilerede partier (23,33) (snit A-A). Denne udformning giver overraskende bakkens større stivhed og styrke end samme bakke med den plane randflange (13).

306-84

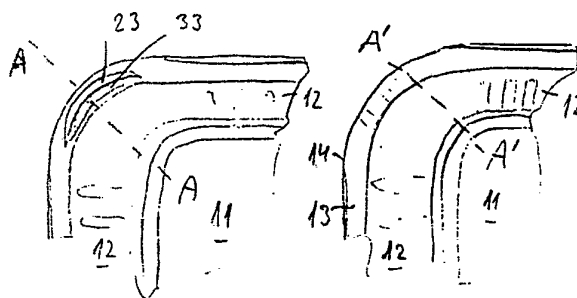


Fig. 2

Fig. 1

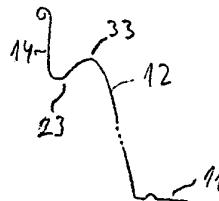


Fig. 4

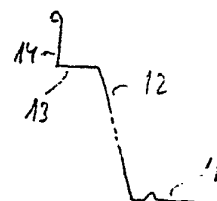


Fig. 3

Opfindelsen angår en stabelbar aluminiumbakke med en bund og skrånende sider og en rundtgående randflange og med omkreds som et rektangel med afrundede hjørner, og hvor randflangen har et fra siderne udefter forløbende parti og eventuelt et vinkelret på bunden forløbende parti.

En bakke med et vinkelret på bunden forløbende parti egner sig til optagelse af et låg, som siden fastklemmes ved, at randflangepartierne presses sammen om lågets kanter.

Formålet med opfindelsen er at anvise en bakke, som udviser større styrke og stivhed end de almindeligt kendte bakker fremstillet ved samme materialeforbrug eller også med samme styrke og stivhed med mindre materialeforbrug.

Bakken ifølge opfindelsen er ejendommelig ved, at den udefter forløbende randflange i området for de afrundede hjørner i tværsnit er udformet bugtet, især bølgeformet eller mæanderformet.

Det er kendt at give bakker af den omhandlede art forøget stivhed og styrke ved profileringer i bunden og i de mellem de afrundede hjørner retlinet forløbende sider, ligesom randflangens stivhed kan forøges ved hjælp af en vulst, men det er en ny erkendelse, at den ifølge opfindelsen anviste udformning af flangepartiet i området for de afrundede hjørner giver en overraskende forøgelse af bakkens styrke og stivhed i forhold til en identisk bakke uden foranstaltningen ifølge opfindelsen.

En bakke på 200-300 ml, som normalt udføres i 75 μ folie, vil f.eks. kunne fremstilles i 65 μ folie.

Opfindelsen skal forklares nærmere i forbindelse med tegningen, hvor

fig. 1 viser en del af en kendt bakke set oppefra, idet grundformen er rektangulær med afrundede hjørner,

fig. 2 en tilsvarende bakke udformet ifølge opfindelsen, og

fig. 3 og 4 i større målestok skematiserede snit efter henholdsvis A_1-A_1 i fig. 1 og A-A i fig. 2.

Den i fig. 1 viste kendte bakke og den i fig. 2 viste bakke ifølge opfindelsen har begge en bund 11, skrånende sider 12 og en randflange, som ender i et vinkelret på bunden 11 stående flangeparti 14. Bakken har form af et rektangel med afrundede hjørner.

Som det tydeligt ses i fig. 3, forløber randflangen 13 parallelt med bunden 11 i den kendte bakke.

I fig. 4 ses, hvorledes randflangen 13 fra fig. 1 og 3 i områderne ved de afrundede hjørner på bakken ifølge opfindelsen er udformet med bugtet profilerede partier 23,33. Disse partier er her vist med bølgeform, men kantede bugtninger af vilkårlig udformning, såkaldte møandere kommer også i betragtning.

Sammenligningsforsøg i praksis mellem to bakker, som er identiske, bortset fra forskellen mellem randflangen 13 på den ene side og partierne 23,33 på den anden side, viser tydeligt, at bakken med de profilerede partier 23,33 ifølge opfindelsen er stivere og stærkere end den kendte bakke.

Den større stivhed og styrke har indlysende fordele ved transport af en stabel af de omhandlede bakker, ved bakkernes udtagelse af stabelen og ved deres håndtering f.eks. på et transportbånd fra en indlægningsstation over en fyldestation til en station for pålægning og fastklemning af et låg og ved den videre transport til en emballeringsstation.

P a t e n t k r a v

Stabelbar aluminiumbakke med en bund (11), skrånende sider (12) og en rundtgående randflange (13,23,33) og med omkreds som et rektangel med afrundede hjørner, og hvor randflangen (13,23,33) forløber udefter fra siderne (12) og eventuelt har et vinkelret på bunden (11) forløbende parti (14), k e n d e t e g n e t ved, at den udefter forløbende randflange i områderne for de afrundede hjørner i tværsnit (A-A) er udformet bugtet, især bølgeformet eller møanderformet (23,33)

MAGNUS JENSENS EFTF.

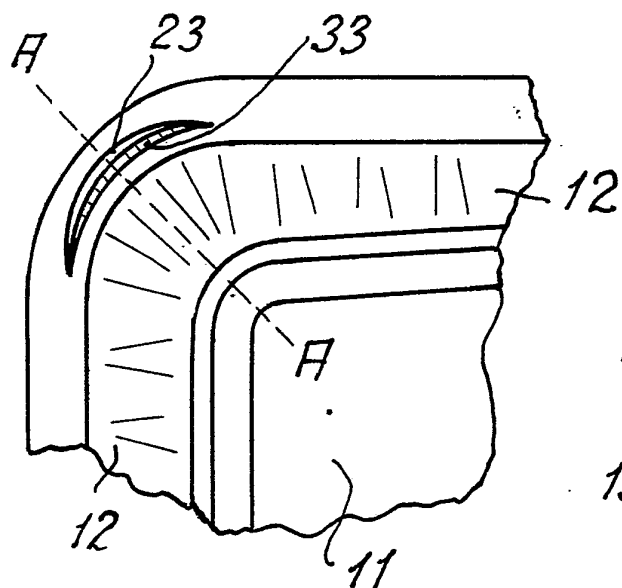


Fig. 2

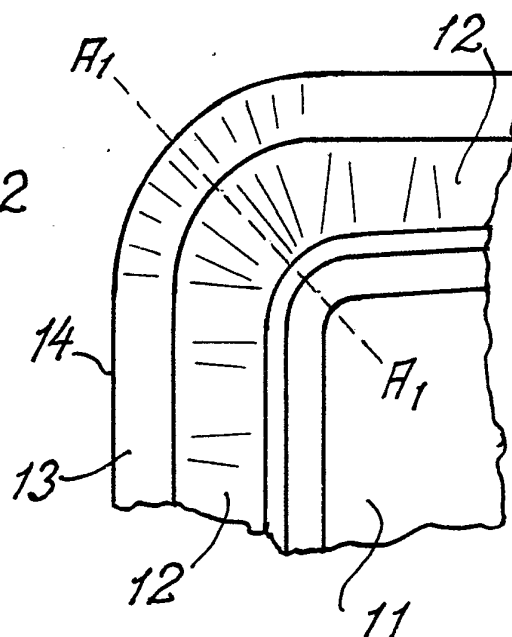


Fig. 1

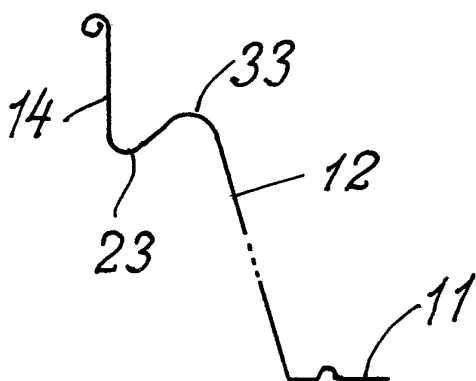


Fig. 4

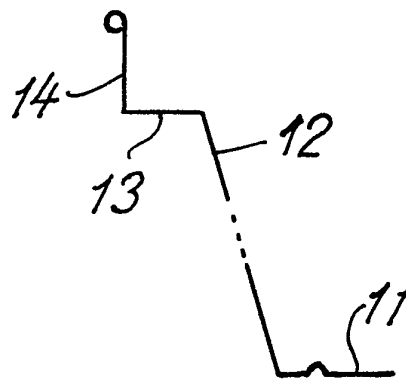


Fig. 3