

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4292**

(51) Klasyfikacja:
10-05

(21) Numer zgłoszenia: **1302**

(22) Data zgłoszenia: **12.06.2002**

(54)

Urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
27.02.2004 WUP 02/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Bundesdruckerei GmbH, Berlin, (DE)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Berr Andreas, Augsburg, (DE);
Baldauf Siegfried, Augsburg, (DE);
Hartmann Werner, Augsburg, (DE);
Lobermann Lorenz, Augsburg, (DE);
Valk Christine, Habach, (DE)

PL 4292

Nr Rp. 4292.....

Klasa 14-02.10-05

Urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i oryginalna postać urządzenia do weryfikacji autentyczności dokumentów przejawiająca się w jego kształcie.

Wzór przemysłowy dotyczy urządzenia do weryfikacji autentyczności dokumentów w jednej odmianie.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku zbiorczym - fig. 1 - przedstawiającym urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów w widoku perspektywicznym, oraz na fig. 2 przedstawiającej urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów według wzoru przemysłowego w widoku z przodu, fig. 3 - urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów według wzoru przemysłowego w widoku z boku, fig. 4 - urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów według wzoru przemysłowego w widoku z drugiego boku, fig. 5 - urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów według wzoru przemysłowego w widoku z tyłu, fig. 6 - urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów według wzoru

przemysłowego w widoku z góry, fig. 7 - urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów według wzoru przemysłowego w widoku od spodu.

Cechą istotną urządzenia do weryfikacji autentyczności dokumentów jest jego postać. Urządzenie do weryfikacji autentyczności dokumentów według wzoru przemysłowego ma postać bryły złożonej z czterech części umieszczonych jedna na drugiej, tj. podstawy w kształcie usytuowanego poziomo klina o parabolicznym obrysie mającego lekko ścięte krawędzie i ostrze skierowane ku przodowi; umieszczonej na niej dolnej części w kształcie wielościanu o trapezowatych ścianach bocznych i lekko ściętych krawędziach i ściętych przednich narożach, przy czym ta część dolna wystaje poza podstawę w kształcie klina i z przodu jej spodnia powierzchnia znajduje się w jednej płaszczyźnie ze spodnią powierzchnią podstawy, a na ścianach bocznych znajdują się po trzy wgłębienia o obrysie parabolicznym; kolejno umieszczonej na niej górnej części w kształcie wielościanu o trapezowatych ścianach bocznych i lekko ściętych krawędziach oraz ściętych przednich narożach, przy czym ta część górna ma u góry biegnące po obwodzie podcięcie oddzielające górną powierzchnię tej części od jej korpusu, na tej powierzchni zaś znajduje się kątownik utworzony z dwóch klinowatych wzajemnie prostopadłych ramion, z tym, że dolna część w kształcie wielościanu o trapezowatych ścianach bocznych jest z przodu niższa niż z tyłu, a górna część w kształcie wielościanu o trapezowatych ścianach bocznych jest z przodu wyższa niż z tyłu, oraz części górnej tworzącej półkę zamocowaną na ukośnym wsporniku, przy czym ta półka ma na swojej górnej powierzchni płaski występ o obrysie parabolicznym, występ ten zaś jest połączony z występem na zewnętrznej ścianie wspornika.

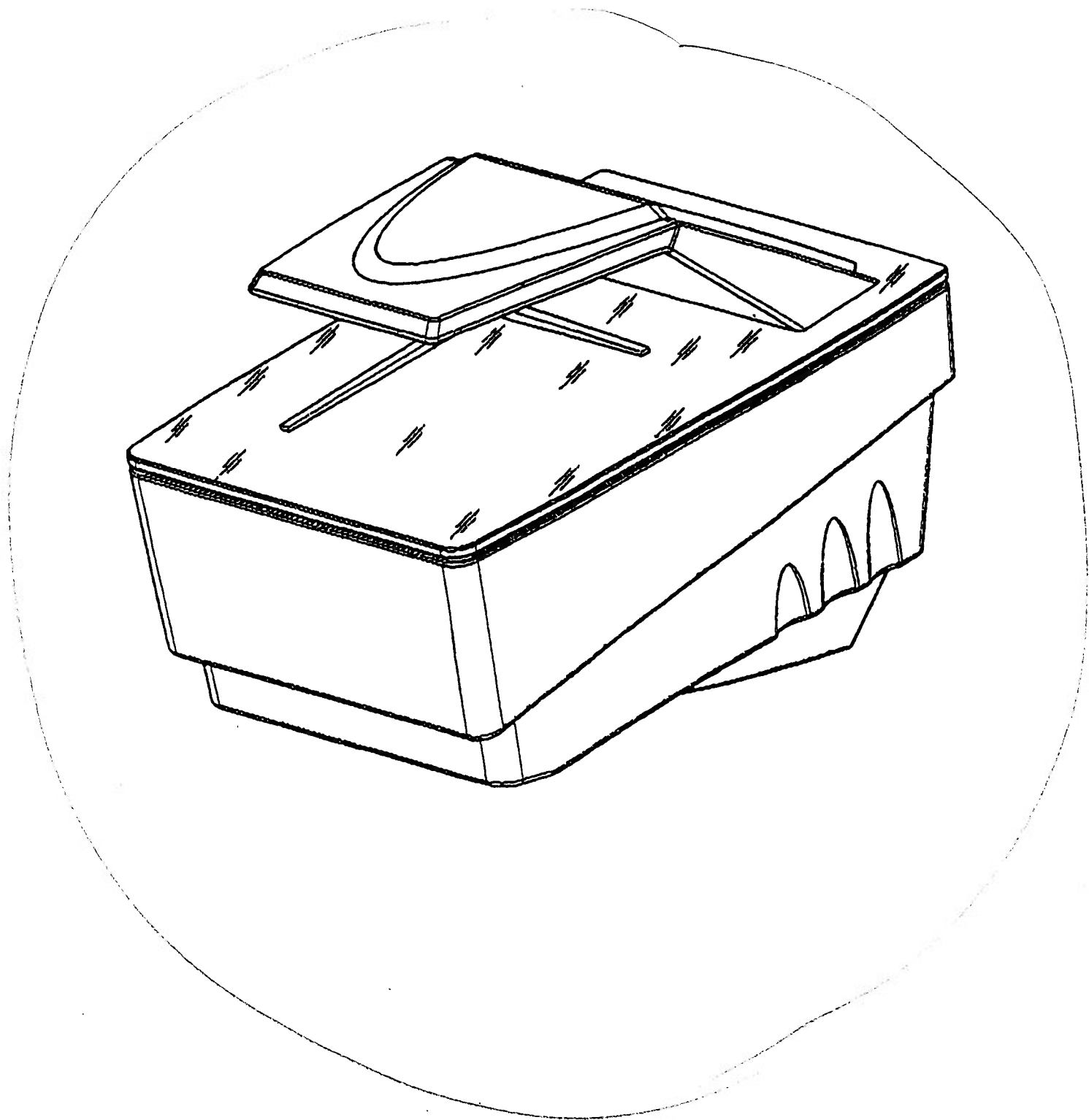


Fig. 1

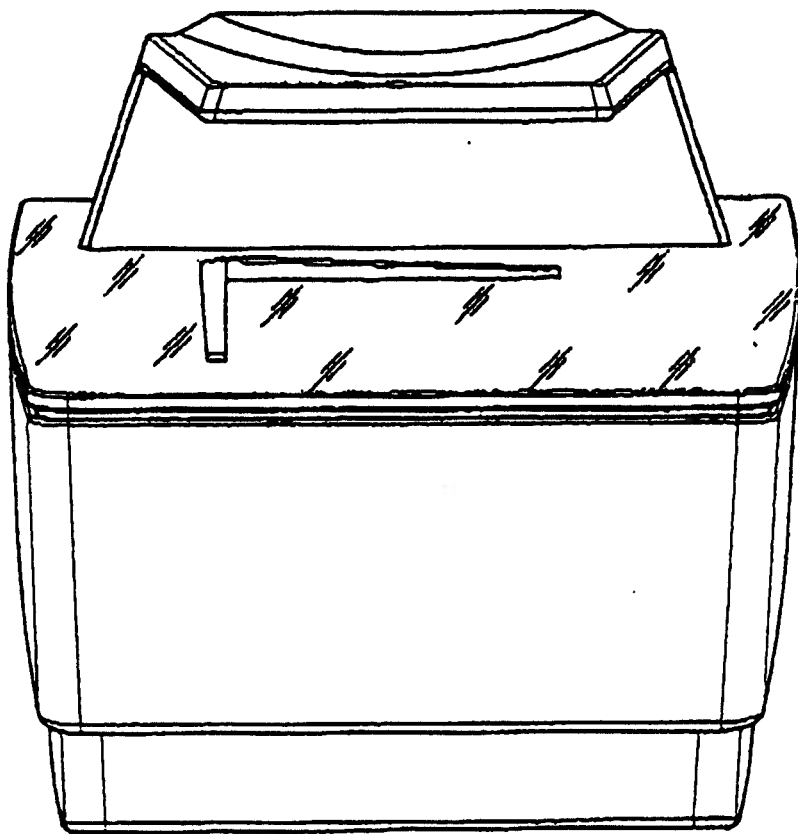


Fig. 2

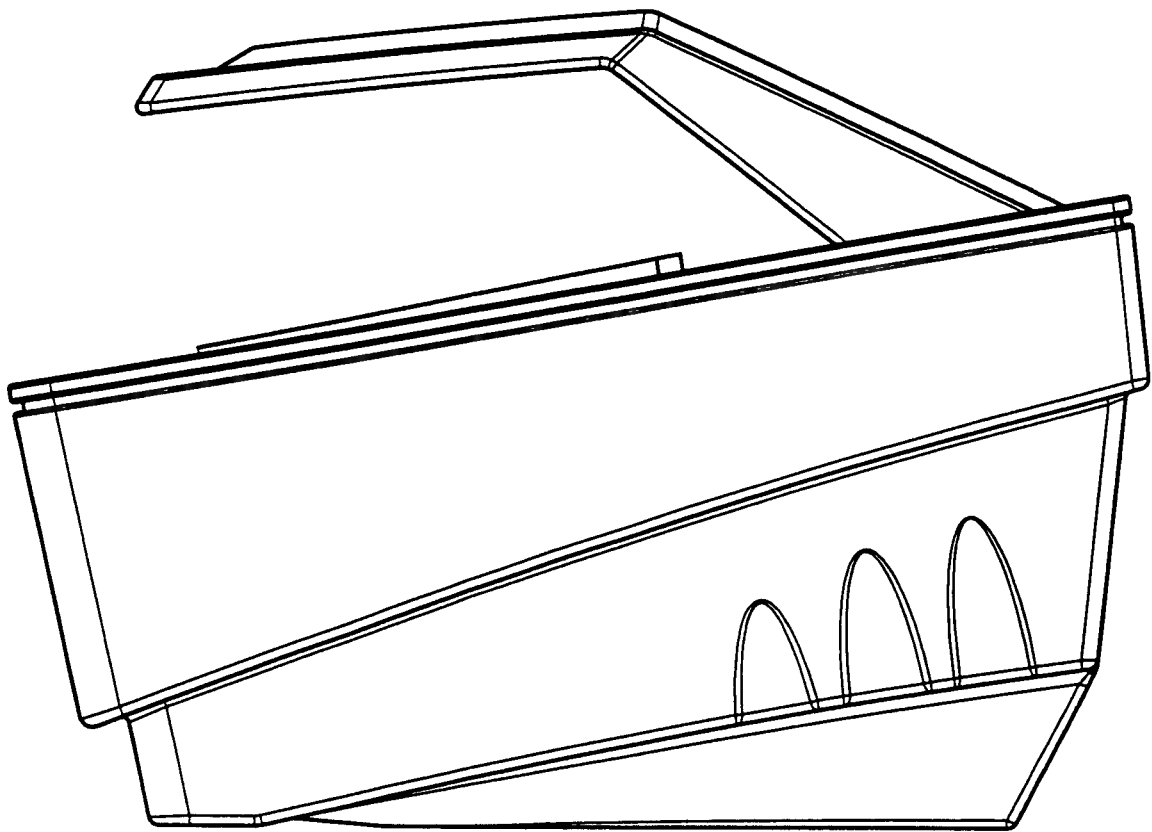


Fig. 3

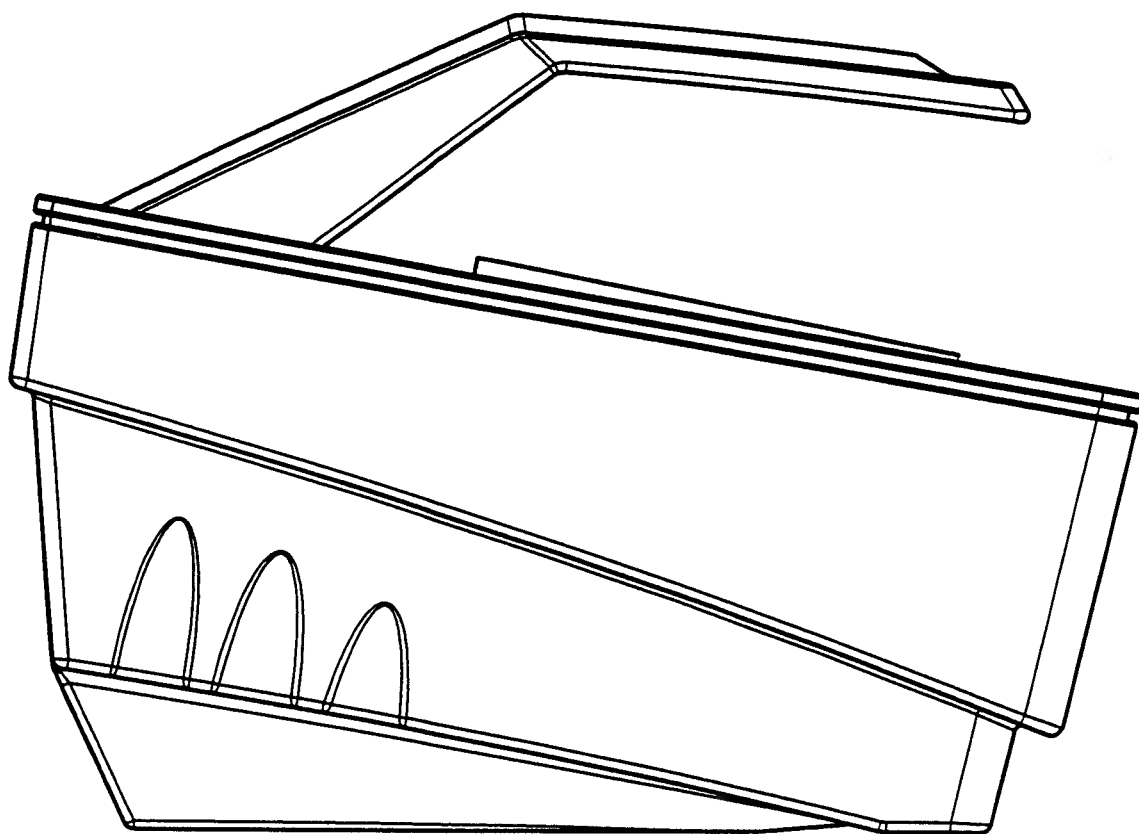


Fig. 4

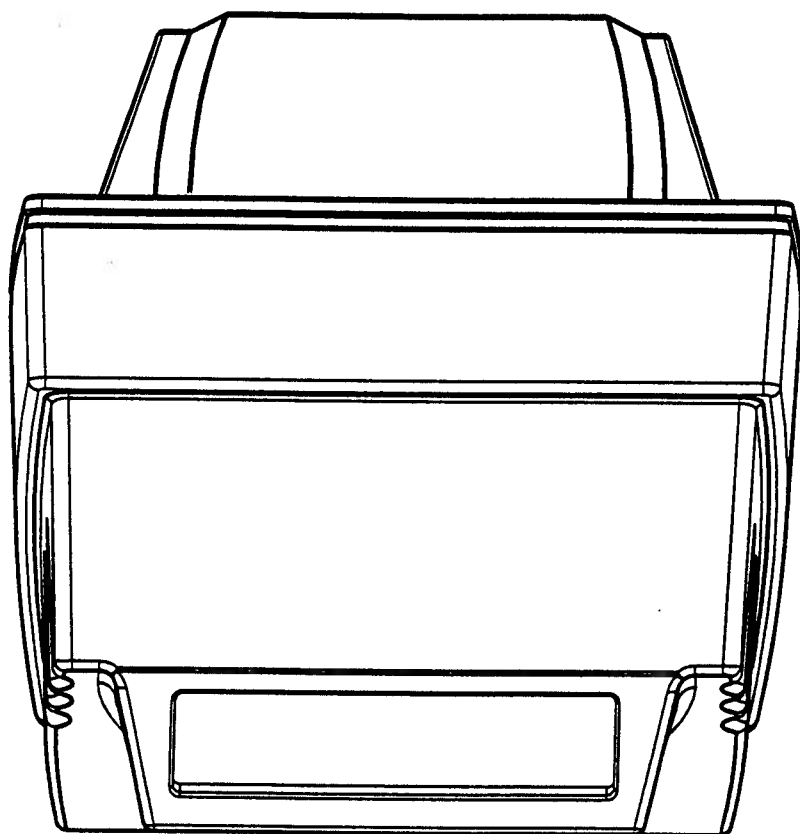


Fig. 5

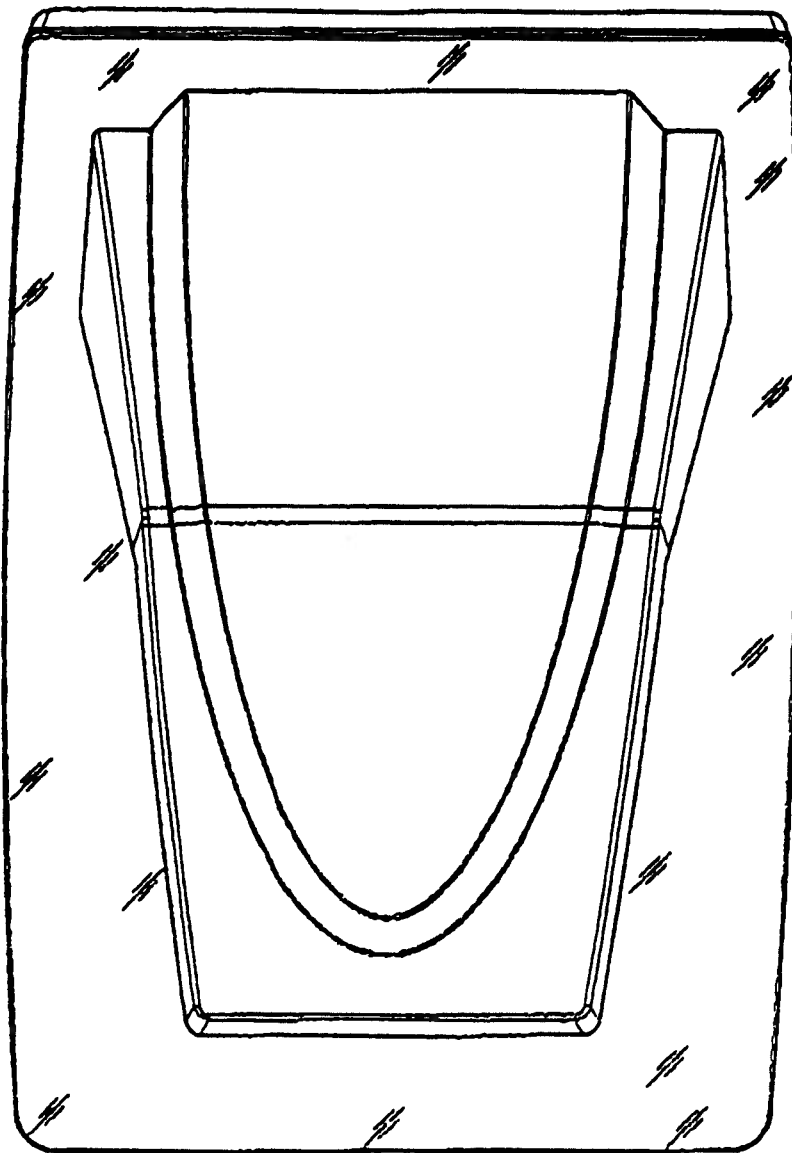


Fig. 6

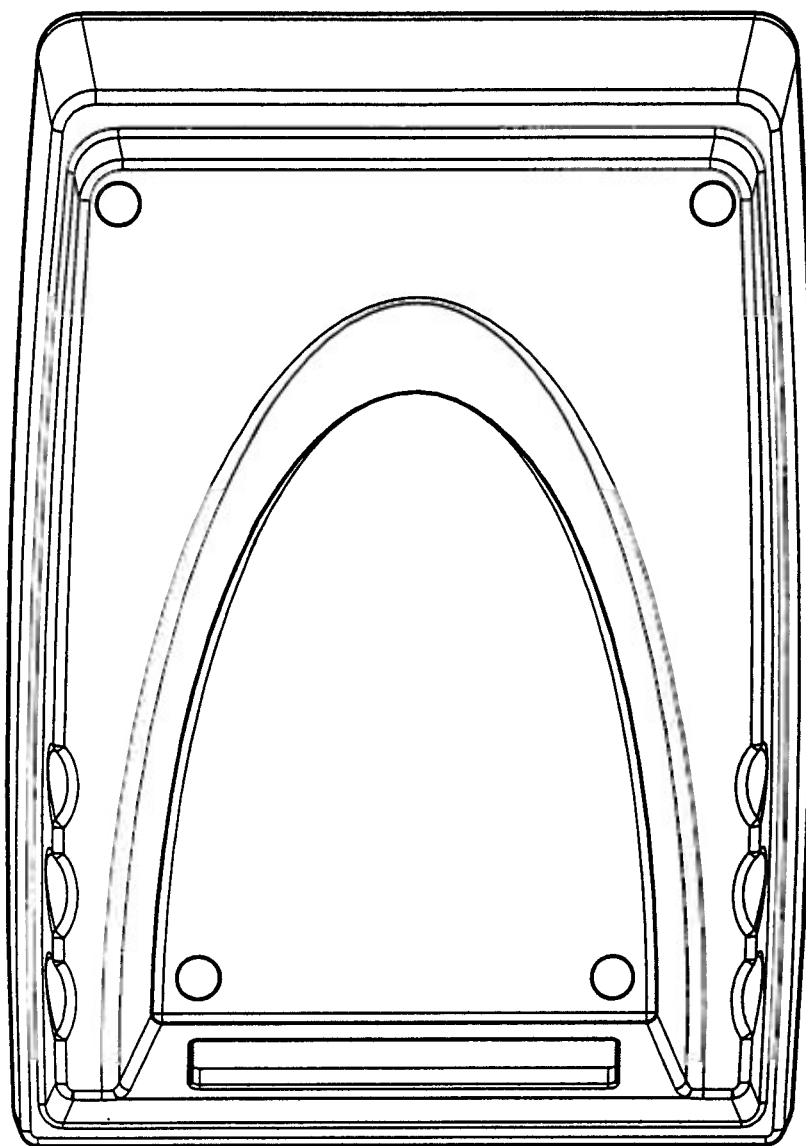


Fig. 7