(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202616255 U
(45)授权公告日 2012.12.19

(21)申请号 201220146370.2

(22)申请日 2012.04.09

(73)专利权人 中电电气(上海)太阳能科技有限公司
地址 201616 上海市松江区港德西路 68 号

(72)发明人 宫鹏 云平 和文龙 刘正训

(74)专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225
代理人 林君如

(51)Int.Cl.
H01L 31/048(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

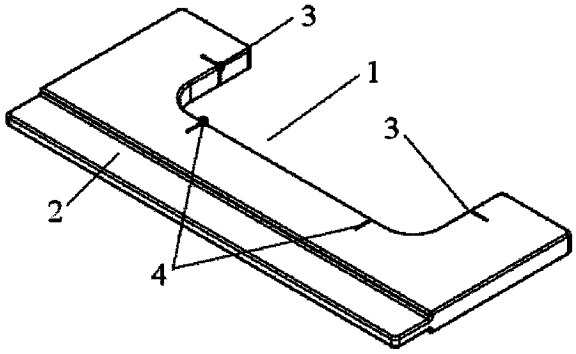
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种胶带结构的接线盒粘模板

(57)摘要

本实用新型涉及一种胶带结构的接线盒粘模板，该模板正反面呈对称结构，模板的一侧开设有U形凹槽，另一侧设置硅胶过渡平台，U形凹槽的两侧面上各设置一引出高度基线，端面上设置有两个背板开口宽度基准镂空。与现有技术相比，本实用新型具有结构简单、制造容易、使用方便等优点。



CN 202616255 U

1. 一种胶带结构的接线盒粘模板，其特征在于，该模板正反面呈对称结构，模板的一侧开设有U形凹槽，另一侧设置硅胶过渡平台，所述的U形凹槽的两侧面上各设置一引出高度基线，端面上设置有两个背板开口宽度基准镂空。

2. 根据权利要求1所述的一种胶带结构的接线盒粘模板，其特征在于，所述的U形凹槽的内侧与接线盒的轮廓相吻合。

3. 根据权利要求1所述的一种胶带结构的接线盒粘模板，其特征在于，所述的U形凹槽的内侧圆角的半径为15mm。

4. 根据权利要求1所述的一种胶带结构的接线盒粘模板，其特征在于，所述的引出高度基线及背板开口宽度基准镂空的宽度为1毫米。

一种胶带结构的接线盒粘模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粘贴模板，尤其是涉及一种胶带结构的接线盒粘模板。

背景技术

[0002] 胶带型光伏组件由于采用双面丙烯酸泡棉胶片进行粘贴铝边框和平底接线盒，与传统工艺相比，此种制造工艺因简单，不需要长时间的硅胶固化和清洗工作，大大提高劳动效率。但是由于胶带型光伏组件采用的接线盒底部是全平型，与传统的硅胶型接线盒粘贴方法截然不同。由于双面丙烯酸泡棉胶片的粘贴力非常好，粘贴后不可再取下。如果粘贴不好，会造成光伏组件返修和胶片以及接线盒的浪费，造成经济损失。因而接线盒的粘贴工作是非常重要的。为解决上述生产问题，胶带型太阳能光伏组件接线盒粘贴模板的开发可以很好的解决此问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种结构简单、制造容易、使用方便的胶带结构的接线盒粘模板。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种胶带结构的接线盒粘模板，该模板正反面呈对称结构，模板的一侧开设有 U 形凹槽，另一侧设置硅胶过渡平台，所述的 U 形凹槽的两侧面上各设置一引出高度基线，端面上设置有两个背板开口宽度基准镂空。

[0006] 胶带结构的接线盒粘模板由 10 毫米厚的白色亚克力板加工制成。

[0007] 胶带结构的接线盒粘模板的长度为 220.5 毫米，宽度为 100 毫米。

[0008] 胶带结构的接线盒粘模板的正面及反面结构相同。

[0009] 所述的 U 形凹槽的长度为 140.50 毫米，宽度为 50 毫米。

[0010] 所述的 U 形凹槽设有两个半径为 15 毫米的内侧圆角。

[0011] 所述的引出高度基线及背板开口宽度基准镂空的宽度为 1 毫米。

[0012] 所述的硅胶过渡平台的厚度为 2 毫米。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型结构简单、制造容易、使用方便。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0016] 实施例

[0017] 一种胶带结构的接线盒粘模板，其结构如图 1 所示，该模板正反面呈对称结构，模板的一侧开设有 U 形凹槽 1，另一侧设置硅胶过渡平台 2，U 形凹槽 1 的两侧面上各设置一

引出高度基线 3，端面上设置有两个背板开口宽度基准镂空 4。胶带结构的接线盒粘模板由 10 毫米厚的白色亚克力板加工制成，长度为 220.5 毫米，宽度为 100 毫米。U 形凹槽 1 的长度为 140.50 毫米，宽度为 50 毫米，U 形凹槽 1 设有两个半径为 15 毫米的内侧圆角，U 形凹槽 1 的内侧与接线盒的轮廓相吻合，引出高度基线 3 及背板开口宽度基准镂空 4 的宽度为 1 毫米，硅胶过渡平台 2 的厚度为 2 毫米。

[0018] 将接线盒底部用酒精擦拭干净，待酒精完全挥发后将泡棉胶片上白色离型纸缓缓撕下来朝上放置并按图形卡在模板中，同理将接线盒底部对准 U 形凹槽 1 并按压下去。这样就将胶片按照图形要求粘贴到了接线盒上。将硅胶过渡平台 2 端面对准光伏组件型材内壁。借助钢直尺将模板对准并定位。将接线盒上的双面丙烯酸胶带的另一面离型纸缓缓撕掉。将接线盒整体按压进去，至此工作完成。

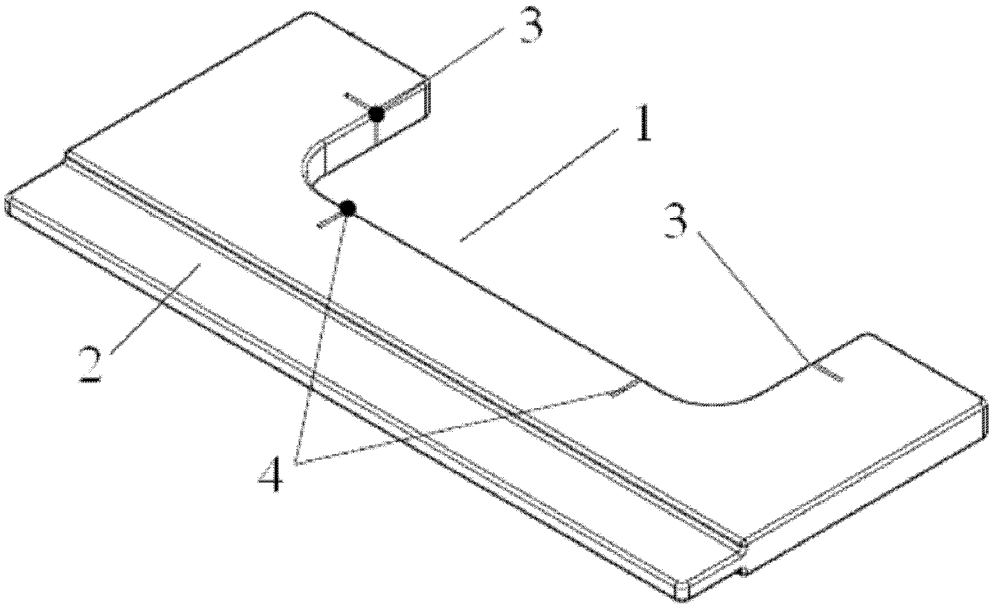


图 1