



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012102620/02, 08.06.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
26.06.2009 JP 2009-152849

(43) Дата публикации заявки: 10.08.2013 Бюл. № 22

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 26.01.2012(86) Заявка РСТ:
JP 2010/059710 (08.06.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2010/150651 (29.12.2010)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**СУМИТОМО ЭЛЕКТРИК ИНДАСТРИЗ,
ЛТД. (JP)**

(72) Автор(ы):

**ОИСИ Юкихиро (JP),
КИТАМУРА Такахико (JP),
КАВАБЕ Нозому (JP)****(54) ЛИСТ ИЗ МАГНИЕВОГО СПЛАВА****(57) Формула изобретения**

1. Лист из магниевого сплава, включающий в себя магниевый сплав, содержащий Al и Mn, причем, если определить область от поверхности листа до 30% толщины листа в направлении толщины листа из магниевого сплава как поверхностную область и если произвольно выбрать из этой поверхностной области подобласть площадью 50 мкм², то число зерен, которые являются кристаллизованными фазами, содержащими как Al, так и Mn и имеющими максимальный диаметр от 0,1 до 1 мкм, равно 15 или менее, и в этих зернах кристаллизованных фаз массовое отношение Al к Mn, Al/Mn, составляет от 2 до 5.

2. Лист из магниевого сплава по п.1, причем магниевый сплав содержит от 5% по массе до 12% по массе Al и от 0,1% по массе до 2,0% по массе Mn.

3. Лист из магниевого сплава по п.1 или 2, причем магниевый сплав дополнительно содержит по меньшей мере один элемент, выбранный из Zn, Si, Ca, Sr, Y, Cu, Ag, Ce, Zr и редкоземельных элементов (исключая Y и Ce).

4. Конструктивный элемент из магниевого сплава, полученный пластическим формованием листа из магниевого сплава по п.1.

5. Способ получения листа из магниевого сплава, содержащий:

этап разливки магниевого сплава, содержащего Al и Mn, в лист; и

этап прокатки отлитого листа, полученного на этапе разливки,

причем разливку проводят способом двухвалковой непрерывной разливки при

температуре валков 100°С или ниже, а толщина отлитого листа составляет 5 мм или менее.

RU 2012102620 A

A 0292012102 RU