



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210492749 U

(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 202020261754.3

(22)申请日 2020.03.06

(73)专利权人 烟台舒朗医疗科技有限公司

地址 264006 山东省烟台市经济技术开发区
五指山路5号4号楼101室

(72)发明人 万蕾

(74)专利代理机构 北京中创博腾知识产权代理
事务所(普通合伙) 11636

代理人 刘增玉

(51)Int.Cl.

A41D 13/11(2006.01)

A41D 31/18(2019.01)

A41H 43/04(2006.01)

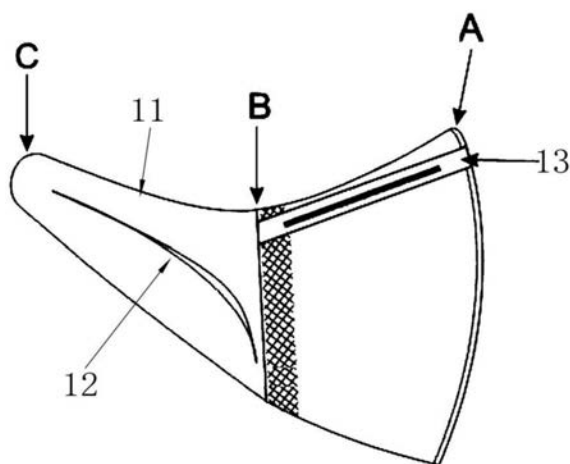
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种防护口罩

(57)摘要

本实用新型公开一种防护口罩,设有外层部、中层部和内层部;外层部包括一对外层裁片,中层部包括一对中层裁片,内层部包括一对内层裁片;外层裁片的边缘形成有第一弧度边,中层裁片的边缘形成有第二弧度边,内层裁片的边缘形成有第三弧度边;第二弧度边和第三弧度边对齐后由上端至下端熔接,第一弧度边在第二弧度边和第三弧度边上熔接后形成有张开状的鼻翼;内层裁片向外侧延伸形成有一体的挂耳,挂耳上设有预切割口。本技术方案适用于不同高度的鼻梁,同时口罩与鼻梁紧密贴合,有效防止从口罩上边缘呼出气体,方便日常使用。



1. 一种防护口罩,其特征在于,包括外层部(1)、中层部(2)和内层部(3);所述外层部(1)包括一对外层裁片(4),所述中层部(2)包括一对中层裁片(5),所述内层部(3)包括一对内层裁片(6);所述外层裁片(4)的边缘形成有第一弧度边(7),中层裁片(5)的边缘形成有第二弧度边(8),内层裁片(6)的边缘形成有第三弧度边(9);所述第二弧度边(8)和第三弧度边(9)对齐后由上端至下端熔接,所述第一弧度边(7)在第二弧度边(8)和第三弧度边(9)上熔接后形成有张开状的鼻翼(10);所述内层裁片(6)向外侧延伸形成有一体的挂耳(11),所述挂耳(11)上设有预切割口(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种防护口罩,其特征在于,所述内层裁片(6)向外侧延伸形成的挂耳(11)的上边缘设有斜度,挂耳(11)的末端向上弯曲。

3. 根据权利要求1所述的一种防护口罩,其特征在于,所述外层裁片(4)和中层裁片(5)搭叠后的侧部边缘熔接于所述内层裁片(6)上。

4. 根据权利要求1所述的一种防护口罩,其特征在于,所述外层裁片(4)、中层裁片(5)和内层裁片(6)采用弹力无纺布。

5. 根据权利要求1所述的一种防护口罩,其特征在于,所述外层部(1)的上侧粘接有金属鼻夹(13),所述金属鼻夹(13)在所述鼻翼(10)的位置断开。

6. 根据权利要求1所述的一种防护口罩,其特征在于,所述预切割口(12)呈弯曲的弧状。

7. 根据权利要求1所述的一种防护口罩,其特征在于,采用超声波粘合机进行熔接。

一种防护口罩

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防护口罩,属于口罩技术领域。

背景技术

[0002] 2019年底,湖北省武汉市出现冠状病毒,世界卫生组织将其命名为2019新型冠状病毒(2019-nCoV)。突如其来的疫情,给人们的生活带来的巨大的变化,由于新型冠状病毒主要的传播途径是呼吸道飞沫传播和接触传播,口罩、防护服等医疗物质紧缺,全国上下出现一罩难求、一服难得的局面,举国上下,万众一心抗击疫情,捐款捐物,终将战胜病魔。国难当头,申请人作为一家服装生产企业,积极研发、生产、销售和捐赠医用、民生卫生防护用品。通过技术改造,快速展开防护服的生产,与疫情抢时间。

[0003] 现有的普通一次性医用口罩上,口鼻子处需要靠可塑性金属鼻夹贴合鼻子,但金属鼻夹较硬,贴合度会有差异;并且脸颊两侧处不够服帖,也会有病毒侵入的风险。N95口罩形状虽然比较贴合脸部,口罩上口也是靠金属鼻夹贴合鼻梁造型,在密封度和舒适度上都有缺陷,长时间佩戴不是很舒服。普通医用口罩和N95口罩挂耳是松紧带或松紧橡筋,长时间佩戴会紧勒着皮肤,不舒服。特别是对于戴眼镜的用户,镜片会出现哈气问题,影响日常工作和生活。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术存在的不足,提供一种防护口罩,适用于不同高度的鼻梁,同时口罩与鼻梁紧密贴合,有效防止从口罩上边缘呼出气体,方便日常使用。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种防护口罩,包括外层部、中层部和内层部;所述外层部包括一对外层裁片,所述中层部包括一对中层裁片,所述内层部包括一对内层裁片;所述外层裁片的边缘形成有第一弧度边,中层裁片的边缘形成有第二弧度边,内层裁片的边缘形成有第三弧度边;所述第二弧度边和第三弧度边对齐后由上端至下端熔接,所述第一弧度边在第二弧度边和第三弧度边上熔接后形成有张开状的鼻翼;所述内层裁片向外侧延伸形成有一体的挂耳,所述挂耳上设有预切割口。

[0006] 作为防护口罩的优选方案,所述内层裁片向外侧延伸形成的挂耳的上边缘设有斜度,挂耳的末端向上弯曲。

[0007] 作为防护口罩的优选方案,所述外层裁片和中层裁片搭叠后的侧部边缘熔接于所述内层裁片上。

[0008] 作为防护口罩的优选方案,所述外层裁片、中层裁片和内层裁片采用弹力无纺布。

[0009] 作为防护口罩的优选方案,所述外层部的上侧粘接有金属鼻夹,所述金属鼻夹在所述鼻翼的位置断开。

[0010] 作为防护口罩的优选方案,所述预切割口呈弯曲的弧状。

[0011] 作为防护口罩的优选方案,采用超声波粘合机进行熔接。

[0012] 本实用新型外层裁片的边缘形成有第一弧度边,中层裁片的边缘形成有第二弧度

边,内层裁片的边缘形成有第三弧度边;第二弧度边和第三弧度边对齐后由上端至下端熔接,第一弧度边在第二弧度边和第三弧度边上熔接后形成有张开状的鼻翼;内层裁片向外侧延伸形成有一体的挂耳,挂耳上设有预切割口。本技术方案在鼻翼处采用一张一合的处理方式,内层部紧贴鼻梁,外层部外张,从而可以让口罩布紧贴鼻梁,如此设计,一方面适用于不同高度的鼻梁,同时口罩与鼻梁紧密贴合,有效防止从口罩上边缘呼出气体,方便日常使用;本技术方案的挂耳与口罩内层部连裁,无接缝,口罩使用时,脸部无不适感,同时,在耳挂设计一条符合人体工程学的预切割口,长时间佩戴也不会出现紧勒或其他不舒适的现象;本技术方案的口罩成型后特别符合人的脸型,贴合度也很大提到,防止病毒的出入效果也得到提高。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是示例性的,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0014] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0015] 图1为本实用新型实施例中提供的防护口罩立体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型实施例中提供的防护口罩侧视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型实施例中提供的防护口罩外层裁片、中层裁片和内层裁片分解示意图;

[0018] 图4为本实用新型实施例中提供的防护口罩局部放大示意图。

[0019] 图中,1、外层部;2、中层部;3、内层部;4、外层裁片;5、中层裁片;6、内层裁片;7、第一弧度边;8、第二弧度边;9、第三弧度边;10、鼻翼;11、挂耳;12、预切割口;13、金属鼻夹。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似改进,因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0021] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施方式的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“和/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0022] 参见图1、图2、图3和图4,提供一种防护口罩,包括外层部1、中层部2和内层部3;所

述外层部1包括一对外层裁片4,所述中层部2包括一对中层裁片5,所述内层部3包括一对内层裁片6;所述外层裁片4的边缘形成有第一弧度边7,中层裁片5的边缘形成有第二弧度边8,内层裁片6的边缘形成有第三弧度边9;所述第二弧度边8和第三弧度边9对齐后由上端至下端熔接,所述第一弧度边7在第二弧度边8和第三弧度边9上熔接后形成有张开状的鼻翼10;所述内层裁片6向外侧延伸形成有一体的挂耳11,所述挂耳11上设有预切割口12。

[0023] 具体的,外层裁片4、中层裁片5和内层裁片6依次放好,第一弧度边7、第二弧度边8和第三弧度边9对齐,采用超声波粘合机进行熔接,第一弧度边7在第二弧度边8和第三弧度边9上熔接后形成有张开状的鼻翼10,所述外层裁片4和中层裁片5搭叠后的侧部边缘熔接于所述内层裁片6上。口罩的上口紧贴鼻梁,可适合任何高度的鼻梁,外层部1的上口活边的处理辅助口罩内层部3的服帖,提高舒适度,提高防疫功能。

[0024] 辅助参见图2,防护口罩的一个实施例中,所述内层裁片6向外侧延伸形成的挂耳11的上边缘设有斜度,挂耳11的末端向上弯曲。具体的,口罩上A点高度符合人体鼻翼10的高度,B点脸颊位置略低,从B点到C点斜度就是脸颊到耳朵的斜度,这种结构的设计特别符合人的脸型,贴合度也很大提到,防止病毒的出入效果也得到提高。

[0025] 防护口罩的一个实施例中,所述外层裁片4、中层裁片5和内层裁片6采用弹力无纺布。挂耳11处的超柔弹力无纺布裁制,且与口罩内层部3连裁,无接缝,口罩使用时,脸部无不适感。同时,在耳挂裁片设计一条符合人体工程学的裁剪线,进而形成预切割口12。

[0026] 具体的,通过激光裁片技术直接切割,长时间佩戴也不会出现紧勒或其他不舒适的现象。

[0027] 防护口罩的一个实施例中,所述外层部1的上侧粘接有金属鼻夹13,所述金属鼻夹13在所述鼻翼10的位置断开。金属鼻夹13形成口罩上口的固定,金属鼻夹13与鼻翼10处配合,适用于不同高度的鼻梁,同时口罩与鼻梁紧密贴合,有效防止从口罩上边缘呼出气体,方便日常使用。

[0028] 本实用新型设有外层部1、中层部2和内层部3;外层部1包括一对外层裁片4,中层部2包括一对中层裁片5,内层部3包括一对内层裁片6;外层裁片4的边缘形成有第一弧度边7,中层裁片5的边缘形成有第二弧度边8,内层裁片6的边缘形成有第三弧度边9;第二弧度边8和第三弧度边9对齐后由上端至下端熔接,第一弧度边7在第二弧度边8和第三弧度边9上熔接后形成有张开状的鼻翼10;内层裁片6向外侧延伸形成有一体的挂耳11,挂耳11上设有预切割口12。本技术方案在鼻翼10处采用一张一合的处理方式,内层部3紧贴鼻梁,外层部1外张,从而可以让口罩布紧贴鼻梁,如此设计,一方面适用于不同高度的鼻梁,同时口罩与鼻梁紧密贴合,有效防止从口罩上边缘呼出气体,方便日常使用;本技术方案的挂耳11与口罩内层部3连裁,无接缝,口罩使用时,脸部无不适感,同时,在耳挂设计一条符合人体工程学的预切割口12,长时间佩戴也不会出现紧勒或其他不舒适的现象;本技术方案的口罩成型后特别符合人的脸型,贴合度也很大提到,防止病毒的出入效果也得到提高。

[0029] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合,为使描述简洁,未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述,然而,只要这些技术特征的组合不存在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0030] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技

术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

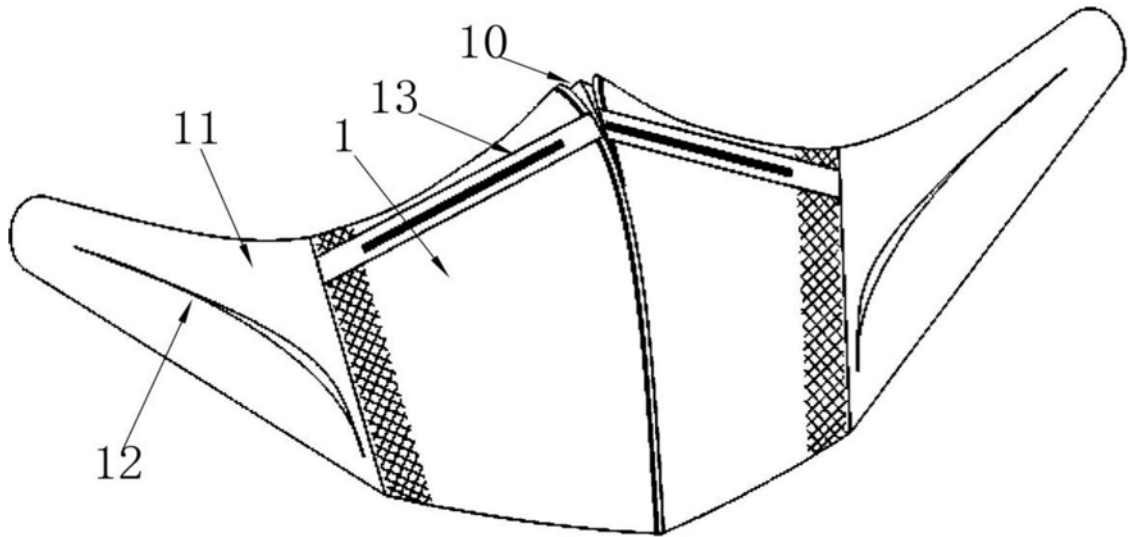


图1

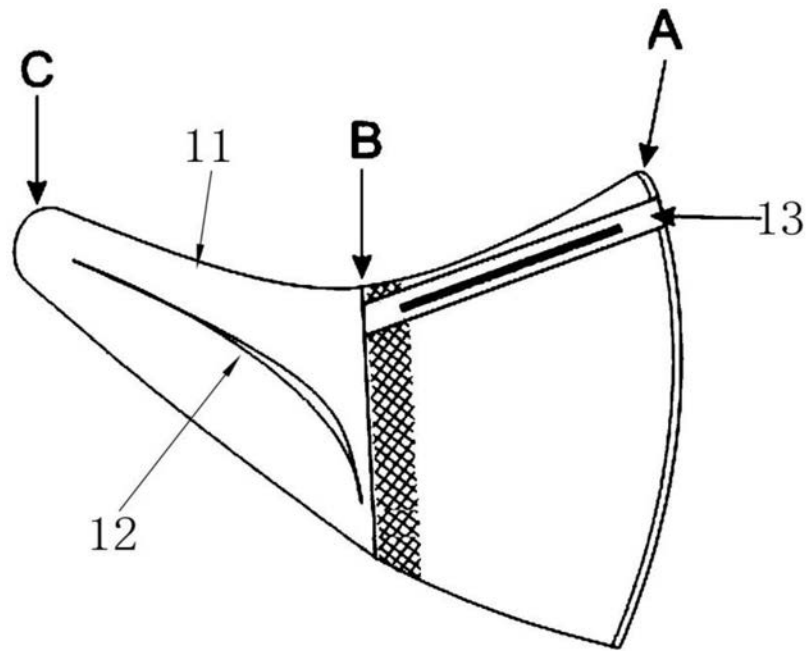


图2

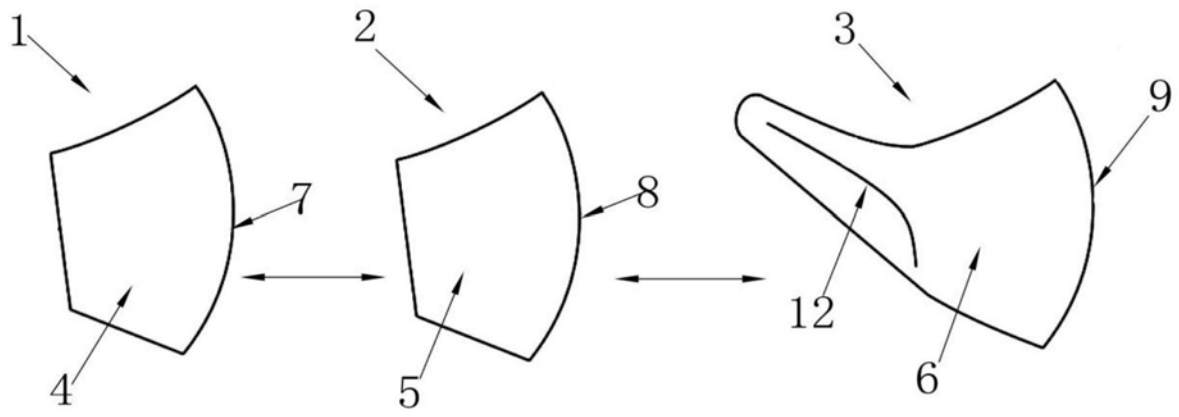


图3

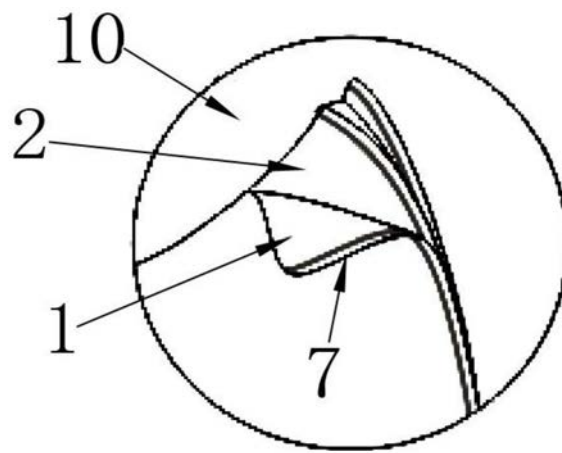


图4