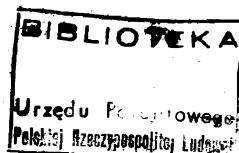


Opublikowano dnia 21 kwietnia 1961 r.

Dolg 7/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44412

Kl. 76 b, 2/01

Instytut Włókiennictwa*)

Łódź, Polska

Sposób zasilania elementów rozluźniająco-oczyszczających masę włókienną i urządzenie do stosowania tego sposobu

Patent trwa od dnia 22 grudnia 1959 r.

Wynalazek dotyczy sposobu zasilania elementów rozluźniająco-oczyszczających masę włókienną i może być stosowany dla wszystkich rodzajów włókien naturalnych i chemicznych oraz dla różnych maszyn i urządzeń rozluźniająco-oczyszczających.

Dotychczasowe sposoby zasilania takich elementów maszyn, jak szarpacze, trzepadła i bębny o różnych powierzchniach roboczych, posiadają szereg wad, jak na przykład: występuje oddzielanie od zasilanego pokładu zbyt dużych pęczków włókien, co powoduje małe rozluźnienie włókien i utrudnia oczyszczenie; w przypadku dążenia do maksymalnego rozluźniania występuje duża ilość rozerwanych włókien; niektóre ze stosowanych urządzeń pracują prawie zadawalająco, ale tylko dla jednej długości włókna, przy czym przy przerabianiu innej długości włókna należy już wymieniać pewne części

urządzenia; niektóre z urządzeń w przedsiębiorstwie bawełnianym nie biorą bezpośredniego udziału w procesie rozluźniania i oczyszczania masy włókiennej.

Od powyższych wad wolny jest sposób według wynalazku, polegający na zastosowaniu regulacji odległości od punktu zakleszczenia zasilanego pokładu włókna do punktu największego zbliżenia elementu rozluźniającego.

Urządzenie do wykonania sposobu według wynalazku jest przedstawione schematycznie na rysunku, w zastosowaniu do zasilania szarpacza zgrzeblarki.

Rysunek przedstawia przekrój poprzeczny urządzenia. Podawany pokład masy włókiennej dostaje się między wałek zasilający 1 i niekę 2, która układem dźwigniowym 3 dociskana jest do wałka 1, dla zapewnienia odpowiedniego zakleszczenia włókien. Niekę 2 ustawia się w odpowiednim położeniu na obwodzie wałka zasilającego 1 przez obrót prowadnicy 4 względem osi wałka 1. Strzałka 5 umieszczona na pro-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Tadeusz Caban.

wadnicy 4 wskazuje na nieruchomej skali 6 długość łuku w mm pomiędzy punktami A i B, która winna być w ścisłym związku z długością przerabianego włókna.

Wystająca z zakleszczenia A część włókien leży na ząbkach obicia wolno obracającego się wałka zasilającego 1 i po dokładnym rozluźnieniu przechodzi na szarpacz 7. W przypadku wyrwania przez szarpacz 7 z zakleszczenia A większego pęczka włókien, zostanie on zatrzymany na piłowym obiciu wałka zasilającego 1 i włókna przejdą na szarpacz 7 dopiero po dokładnym rozdzieleniu pęczka. Wałek czyszczący 8 o obiciu piłowym lub innym przebiera pozostałe ewentualnie włókna na wałku zasilającym 1 i podaje je również na szarpacz 7.

Zastosowanie regulowania długości łuku A-B i wałka z obiciem piłowym, na którym leży rozluźniana przez szarpacz masę włókien, daje nie osiągnięty przy obecnie znanych sposobach i urządzeniach efekt dokładnego rozluźniania pokładu, bez rozrywania włókien.

W przypadku przeciwnego kierunku obrotu elementu rozluźniającego niż pokazany strzałką kierunek obrotów szarpacza 7 posiada nieckę 2 pod wałkiem zasilającym i odpowiednie zmiany, jak kierunek obrotu i kierunek pochylenia zębów obicia wałka zasilającego 1 i górne usytuowanie wałka oczyszczającego 8.

Zamiast jednej niecki na całej długości wałka zasilającego 1 można stosować większą liczbę elementów nieckowych, ułożonych obok siebie

na długości wałka zasilającego 1, które to elementy mogą być wykorzystane jako czujniki grubości pokładu dla regulacji szybkości zasilania, np. przy zasilaniu trzepaków na trzepakach.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób zasilania elementów rozluźniająco-oczyszczających masę włókienną, znamienne tym, że w zależności od długości przerabianego włókna jest regulowana odległość między punktem zakleszczenia (A) pokładu a punktem (B) największego zbliżenia elementu zasilającego do elementu rozluźniająco-oczyszczającego.
2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że z elementów powodujących zacisk pokładu włókien np. niecka (2) zatacza łuk dookoła osi wałka zasilającego (1).
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że posiada wałek z obiciem piłowym (1), do którego niecka (2) dociska masę włókienną.
4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tym, że posiada nieruchomą skalę (6), która podaje przy każdym nastawianiu długość łuku w mm, od punktu (A) do punktu (B).
5. Urządzenie według zastrz. 2-4, znamienne tym, że posiada wałek czyszczący (8) do czyszczenia wałka zasilającego (1).

Instytut Włókiennictwa

