



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46776

Kl. 39 b, 28
Kl. internat. C 08 h

Rafineria Nafty „Jasło“*)
Przedsiębiorstwo Państwowe
Jasło, Polska

39 b⁶, 13/02

Sposób wytwarzania masy parafinowej do usuwania resztek upierzenia z drobiu bitego

Patent trwa od dnia 11 października 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy parafinowej do usuwania resztek upierzenia z drobiu bitego. Sposób ten charakteryzuje się tym, że mieszaninę stopionej parafiny i petrolatum traktuje się żywicami naturalnymi, a zwłaszcza kalafonią, modyfikowanymi przez ogrzewanie z tlenkiem cynku, tlenkiem kadmu lub tlenkiem żelazowym.

Znane są sposoby wytwarzania masy woskowej do usuwania resztek upierzenia z drobiu bitego składającej się z węglowodorów typu petrolatum i parafiny, w których stosowano jako dodatek żywice naturalne, zawierające kwas abietynowy, zobojętnione wodorotlenkiem wapniowym. Tak wytworzona masa woskowa wykazywała jednak szereg wad, które utrudniały

stosowanie jej do usuwania resztek pierza z drobiu. Masy woskowe zawierające mydła wapniowe kwasu abietynowego były zbyt mało elastyczne i wytrzymałe na zerwanie. W masach tych stosowano ponadto w celu zapewnienia ich przyczepności do piór 30—35% żywic naturalnych, co miało ujemny wpływ na ich trwałość w czasie regeneracji, podczas której masę oddziela się od przyczepionych do niej piór przez stopienie, ewentualnie w obecności roztworu wodorotlenku sodowego. Duża zawartość żywic była przyczyną wzrostu twardości i kruchości masy podczas ciągłego jej używania, jak również tworzenia się trudnotopliwych i trudnorozpuszczalnych osadów na elementach grzejnych zbiorników do topienia masy.

* Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Antoni Stryczek, Władysław Kocot i Teresa Maciejak.

Znany jest również sposób wytwarzania masy do skubania drobiu, w którym parafinę miesza się z kalafonią uplastycznioną termicznie w temperaturze 200—300°C przy równoczesnym przed-

muchiowaniu pary wodnej lub gazu obojętnego. Masa wytworzona tym sposobem składa się mniej więcej z 80% uplastycznionej termicznie kalafonii i 20% parafiny. Wykazuje ona w zasadzie wszystkie wady wyżej opisanych mas, zawierających parafinę, petrolatum i żywice naturalne zobojętnione wodorotlenkiem wapniowym.

Okazało się, że można wytworzyć masę nie mającą tych wad, jeżeli według wynalazku do stopionej mieszaniny parafiny i petrolatum w stosunku 1:1 dodaje się 0,5 — 2% kalafonii, uprzednio modyfikowanej w znany sposób przez ogrzewanie w temperaturze 200—250° z 0,1—2%-owym dodatkiem tlenku cynku, tlenku kadmu lub tlenku żelazowego, ewentualnie ich mieszaniną.

Już niewielki, 0,5—2%-owy dodatek kalafonii, ogrzewanej z wyżej wymienionymi tlenkami metali, wprowadzony do masy składającej się z parafiny i petrolatum bardzo silnie wzmacnia jej przyczepność do piór jak również podwyższa elastyczność i wytrzymałość na zerwanie skrzepniętej masy oraz zapobiega zjawisku tixotropowemu, wywołanemu przez krystalizację parafiny.

Stwierdzono, że w celu zmodyfikowania najkorzystniej jest traktować dodawaną do masy parafinowej kalafonię tlenkiem cynku w ilości 0,1—2% (w stosunku do ilości kalafonii) przy temperaturze 200—250°.

Przykład I. W kotle zaopatrzonym w mieszadło i układ ogrzewczy, pozwalający na osiągnięcie temperatury 110—120°C, topi się 49,5 części wagowych dobrze rafinowanej, bezwonnej parafiny o temperaturze topnienia 52—54°C z 50 częściami wagowymi petrolatum, a do tej mieszaniny dodaje się 0,5 części wagowych kalafonii, modyfikowanej uprzednio przez

ogrzewanie w temperaturze 200—250°C z tlenkiem cynku w ilości 1% wagowego w stosunku do użytej kalafonii. Całość miesza się do uzyskania jednolitej masy przy temperaturze 100—110°C, a następnie, po ochłodzeniu do około 65°C, rozlewa się do beczek. Uzyskana masa nie wykazuje zjawisk tixotropii, a wycięty z niej pasek o szerokości około 10 mm i grubości około 2 mm przy wielokrotnym zginaniu o 360° w temperaturze pokojowej nie łamie się.

Przykład II. Masę wytwarza się analogicznie jak to podano w przykładzie I z tą różnicą, że stosuje się kalafonię modyfikowaną przez ogrzewanie w 200—250°C z 1%-owym dodatkiem tlenku kadmu.

Przykład III. Masę wytwarza się w sposób analogiczny, jak to podano w przykładzie I z tą różnicą, że stosuje się kalafonię modyfikowaną przez ogrzewanie w 200—250°C z 1%-owym dodatkiem tlenku żelazowego.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania masy parafinowej do usuwania resztek upierzenia z drobiu bitego, w oparciu o mieszaninę parafiny i petrolatum, znamienny tym, że do stopionej mieszaniny parafiny i petrolatum w stosunku 1:1 dodaje się 0,5 — 2% kalafonii uprzednio modyfikowanej w znany sposób, przez ogrzewanie w temperaturze 200—250°C z 0,1—2%-owym dodatkiem tlenku cynku, tlenku kadmu lub tlenku żelazowego, ewentualnie ich mieszaniny.

Rafineria Nafty „Jasło”
Przedsiębiorstwo Państwowe
Zastępca: dr Andrzej Au-
rzczyk patentowy