



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

236 424

(11)

(B1)

## K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 27 12 83

(21) PV 9929-83

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>

B 28 B 7/02

(40) Zverejnené 17 09 84

(45) Vydané 01 06 86

(75)

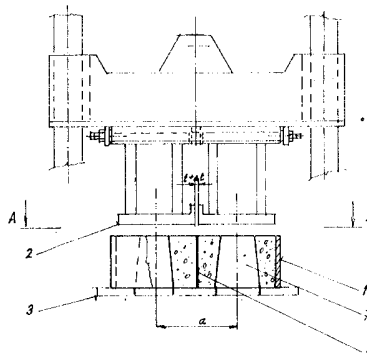
Autor vynálezu

MIKLETIČ MIROSLAV ing., BRATISLAVA

(54)

Univerzálna forma na výrobu tvárníc pre suché  
murovanie z agloporitového betónu .

Univerzálna forma na výrobu tvárníc celých a polovičných pre suché murovanie z agloporitového betónu bez malty v stavebníctve, ktorej podstatou je vytvorenie formy z dvoch zhodných polovic uložených na jednotnej manipulačnej doske pri konštantnej rozteči otvorov pre jadrá s možnosťou rozdelenia deliacou vložkou napnutou valcovými klinmi zaistenými poistkou, pričom obe časti formy sú upevnené spojovacími prvkami a opatrené celou alebo delenou oteruvzdornou vložkou.



236 424

Vynález sa týka univerzálnej formy na výrobu tvárnic pre suché murovanie z agloporitového betónu v stavebníctve.

Doteraz sa na výrobu tvárnic z agloporitových betónov vo vibrolisoch používajú jednoúčelové formy zhotovené osobitne pre každý rozmer lisovanej tvárnice, pri každej zmene sortimentu lisovania sa manuálne vymieňajú, pritom pri zmene sortimentu výroby z celých tvárnic na polovičné sú použité v počte 720 ks líšiach sa roztečou otvorov pre jadrá o 10 mm.

Uvedený nedostatok odstraňuje univerzálna forma na výrobu tvárnic pre suché murovanie z agloporitového betónu, podľa vynálezu, ktorej podstatou je jej vytvorenie z dvoch zhodných polovic uložených na jednotnej manipulačnej podložke pri konštantnej rozteči otvorov pre jadrá s možnosťou rozdelenia deliacou vložkou napnutej valcovými klinmi zaistenými poistkou, pričom obe časti formy sú upevnené spojovacími prvkami a opatrené celou alebo delenou oteruvzdornou vložkou.

Hlavnou výhodou formy podľa vynálezu je jej nastaviteľnosť prelisovanie celých a polovičných tvárnic na jednom type manipulačnej podložky čím sa ušetrí 720 ks podložiek hmotnosti 8 kg vyrobených z hliníkovej zliatiny.

Na pripojenom výkrese je znázornené príkladné prevedenie predmetnej formy, podľa vynálezu, kde na Obr. 1 je znázornené lisovanie v náväznosti na lis, lisovaciu podložku, dolisovaciu dosku a lisovanú tvárniciu s čiastočným rezom osou formy nastavenej pre lisovanie polovičných tvární. Rez rovinou A-A znázorňuje pohľad zhora na predmetnú formu a na Obr.2 je znázorená celá tvárnica s konštantnou roztečou otvorov pre jadrá "a".

Univerzálna forma na výrobu tvární pre suché murovanie z agloporitového betónu je vytvorená z dvoch zhodných polovic formy 1 naväzujúcej na univerzálnu dolisovaciu dosku 2 a uloženej na jednotnej manipulačnej podložke 3, pričom rozteč otvorov pre jadrá a je konštantná a forma je deliteľná deliacou vložkou 4 napnutou valcovými klinmi 5 zaistenými poistkou 6, pričom obe časti formy 1 sú upevnené spojovacími prvkami 7 a opatrené celou alebo delenou oteruvzdornou vložkou 8, pričom deliaca vložka 4 je z plechu hrubky 1-1,5 mm.

Univerzálnu formu podľa vynálezu je možné použiť aj pri výrobe tvární z iných neuvedených surovín.

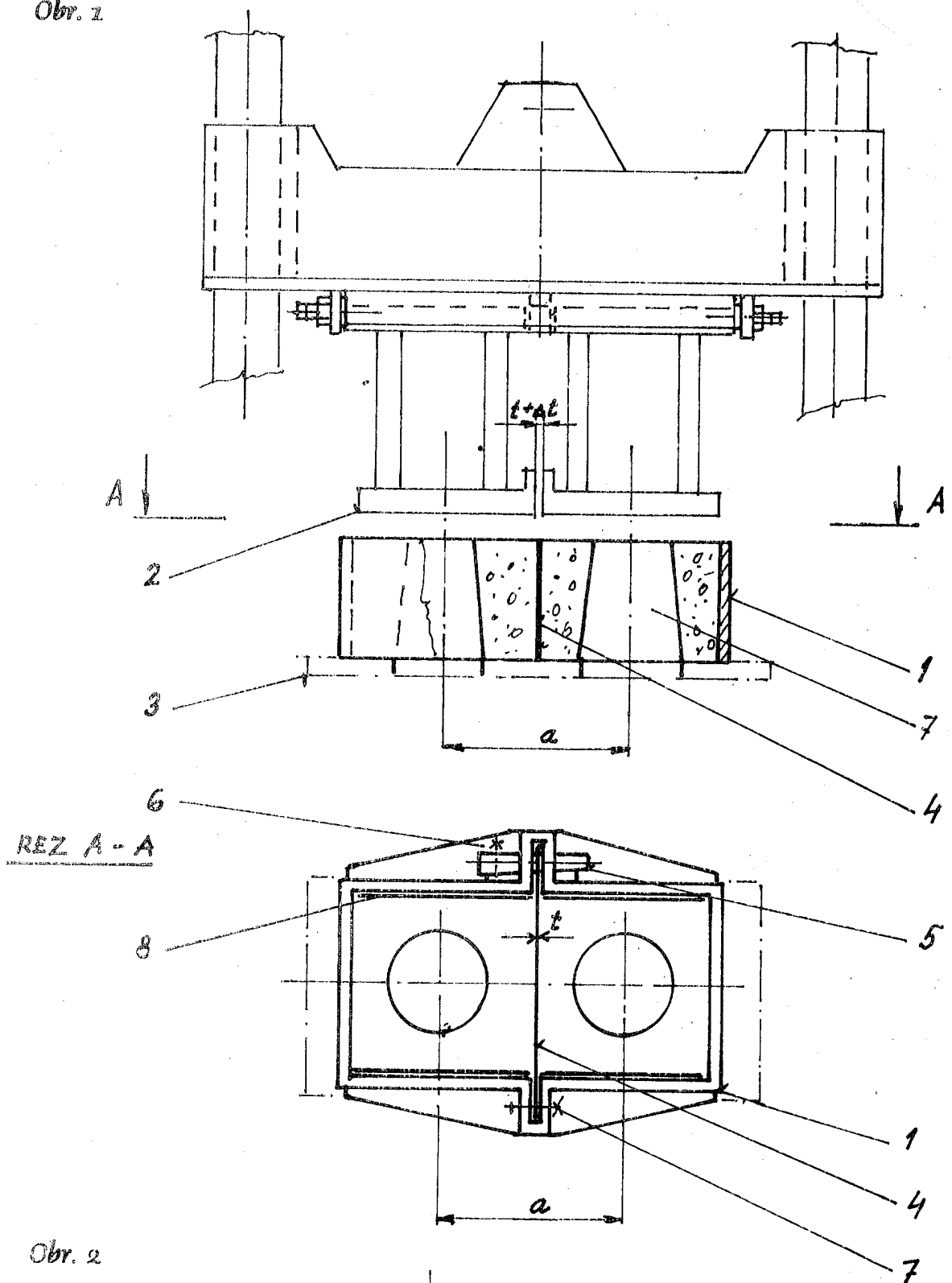
PREDMET VYNÁLEZU

236 424

- 1      Univerzálna forma na výrobu tvárnic pre suché murovanie
- z agloporitového betónu vyznačená tým, že je vytvorená z dvoch zhodných polovic uložených na jednotnej manipulačnej podložke pri konštantnej rozteči otvorov pre jadrá s možnosťou rozdelenia deliacou vložkou /4/ napnutou valcovými klinmi /5/ zaistenými poistkou /6/, pričom obe časti formy /1/ sú upevnené spojovacími prvkami /7/ a opatrené celou alebo delenou oteruvzdornou vložkou /8/

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2

