



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222472732 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 14

(21) 申请号 202421077241.1

(22) 申请日 2024.05.17

(73) 专利权人 江西羽途新材料有限公司

地址 332300 江西省九江市武宁县工业园
区

(72) 发明人 杨科 王文路 王宁

(74) 专利代理机构 深圳峰诚志合知识产权代理
有限公司 44525

专利代理师 杜翠鸣

(51) Int. Cl.

B26D 7/18 (2006.01)

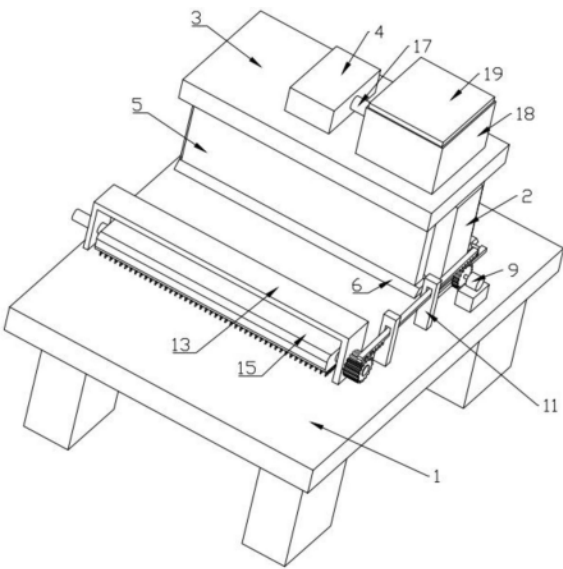
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铝箔分切用的吸尘装置

(57) 摘要

本实用新型涉及铝箔分切设备技术领域,尤其涉及一种铝箔分切用的吸尘装置。本实用新型能够在分切时对分切机两侧产生的废屑进行清理,且两个吸尘板能够边摆动边吸尘,还能够分切前对铝箔纸上的灰尘进行刷去,提高铝箔的吸尘效率和效率。本实用新型包括有底架、分切机和空心板等;底架上部一侧设有分切机,分切机上部设有空心板。人工将铝箔纸放置在底架上,启动分切机、吸尘器和电机,两个吸尘板会边往复摆动边吸尘,刷板会刷去灰尘,这样能够在分切时对分切机两侧产生的废屑进行清理,且两个吸尘板能够边摆动边吸尘,使得吸尘范围更大,从而使得铝箔吸尘效果更好,同时还能够分切前对铝箔纸上的灰尘进行刷去,使得铝箔吸尘效率更高。



1. 一种铝箔分切用的吸尘装置,其特征在于,包括有底架、分切机、空心板、吸尘器和软管,底架上部一侧设有分切机,分切机上部设有空心板,空心板上部设有吸尘器,吸尘器的进气口与空心板内部连通,空心板下部设有两个软管,两个软管与空心板内部都连通。

2. 根据权利要求1所述的一种铝箔分切用的吸尘装置,其特征在于,包括有吸尘板、固定杆、摆杆和电机,两个软管下部都设有吸尘板,吸尘板与软管连通,两个吸尘板分别位于分切机的两侧,两个吸尘板一侧都设有固定杆,两个固定杆之间设有摆杆,底架上部设有电机,电机的输出轴与摆杆固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种铝箔分切用的吸尘装置,其特征在于,包括有齿轮一、支撑板、齿条、支架和转轴,电机的输出轴上设有齿轮一,底架上部设有两个支撑板,两个支撑板之间放置有齿条,齿条一侧与齿轮一啮合,底架上部另一侧设有支架,支架上部转动式连接有转轴。

4. 根据权利要求3所述的一种铝箔分切用的吸尘装置,其特征在于,包括有刷板和齿轮二,转轴上部设有刷板,刷板下部设有若干个刷毛,刷板位于支架内部,转轴一侧设有齿轮二,齿轮二与齿条啮合。

5. 根据权利要求4所述的一种铝箔分切用的吸尘装置,其特征在于,包括有出料管、收集箱和端盖,吸尘器的出气口上设有出料管,出料管与吸尘器的出气口连通,空心板上部设有收集箱,收集箱与出料管连通,收集箱上部卡接有端盖。

一种铝箔分切用的吸尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝箔分切设备技术领域,尤其涉及一种铝箔分切用的吸尘装置。

背景技术

[0002] 铝箔是将金属铝直接压延呈薄片的烫印材料,厚底较小,呈薄片状,铝箔在使用前往往需要对其进行分切,而在分切时经常会产生废屑,铝箔废屑飘散在空中,污染环境,也容易被工作人员吸入体内,然而现有的铝箔分切用的吸尘装置大部分不能很好的对铝箔废屑进行清理,分切机在切割时两侧都会产生废屑,废屑飞扬的范围较大,且现有装置多为固定结构,工作时容易使得吸尘效果不佳,同时铝箔纸上可能有灰尘,在分切时这些灰尘和废屑一起被吸走,不便于后续对废屑进行收集,使得吸尘效率低下。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型提供一种铝箔分切用的吸尘装置,能够在分切时对分切机两侧产生的废屑进行清理,且两个吸尘板能够边摆动边吸尘,还能够在分切前对铝箔纸上的灰尘进行刷去,提高铝箔的吸尘效率和效率。

[0004] 技术方案是:一种铝箔分切用的吸尘装置,包括有底架、分切机、空心板、吸尘器、软管、吸尘板、固定杆、摆杆、电机、齿轮一、支撑板、齿条、支架、转轴、刷板、齿轮二、出料管、收集箱和端盖,底架上部一侧设有分切机,分切机上部设有空心板,空心板上部设有吸尘器,吸尘器的进气口与空心板内部连通,空心板下部设有两个软管,两个软管与空心板内部都连通,两个软管下部都设有吸尘板,吸尘板与软管连通,两个吸尘板分别位于分切机的两侧,两个吸尘板一侧都设有固定杆,两个固定杆之间设有摆杆,底架上部设有电机,电机的输出轴与摆杆固定连接,电机的输出轴上设有齿轮一,底架上部设有两个支撑板,两个支撑板之间放置有齿条,齿条一侧与齿轮一啮合,底架上部另一侧设有支架,支架上部转动式连接有转轴,转轴上部设有刷板,刷板下部设有若干个刷毛,刷板位于支架内部,转轴一侧设有齿轮二,齿轮二与齿条啮合,吸尘器的出气口上设有出料管,出料管与吸尘器的出气口连通,空心板上部设有收集箱,收集箱与出料管连通,收集箱上部卡接有端盖。

[0005] 有益效果为:首先,人工将需要分切的铝箔纸放置在底架上,然后人工再启动分切机、吸尘器和电机,两个吸尘板会边往复摆动边吸尘,刷板会刷去铝箔纸上的灰尘,这样能够在分切时对分切机两侧产生的废屑进行清理,且两个吸尘板能够边摆动边吸尘,使得吸尘范围更大,从而使得铝箔纸在分切时的吸尘效果更好,同时还能够在分切前对铝箔纸上的灰尘进行刷去,尽可能避免灰尘与废屑混杂在一起,便于后续废屑的再利用,使得铝箔纸在分切时的吸尘效率更高。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0007] 图2为本实用新型的部分立体结构示意图。

[0008] 附图标号:1_底架,2_分切机,3_空心板,4_吸尘器,5_软管,6_吸尘板,7_固定杆,8_摆杆,9_电机,10_齿轮一,11_支撑板,12_齿条,13_支架,14_转轴,15_刷板,16_齿轮二,17_出料管,18_收集箱,19_端盖。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0010] 实施例1:一种铝箔分切用的吸尘装置,如图1-图2所示,包括有底架、分切机、空心板、吸尘器、软管、吸尘板、固定杆、摆杆、电机、齿轮一、支撑板、齿条、支架、转轴、刷板、齿轮二、出料管、收集箱和端盖,底架上部一侧焊接有分切机,分切机上部通过铆钉连接有空心板,空心板上部设有吸尘器,吸尘器的进气口与空心板内部连通,空心板下部通过法兰连接有两个软管,两个软管与空心板内部都连通,两个软管下部都设有吸尘板,吸尘板与软管连通,两个吸尘板分别位于分切机的两侧,两个吸尘板用于吸尘,两个吸尘板一侧都焊接有固定杆,两个固定杆之间通过铆钉连接有摆杆,底架上部设有电机,电机的输出轴与摆杆固定连接,电机的输出轴上通过平键连接有齿轮一,底架上部焊接有两个支撑板,两个支撑板之间放置有齿条,两个支撑板用于支撑齿条,齿条一侧与齿轮一啮合,底架上部另一侧焊接有支架,支架上部转动式连接有转轴,转轴上部通过螺栓连接有刷板,刷板下部设有若干个刷毛,刷板位于支架内部,转轴一侧通过平键连接有齿轮二,齿轮二与齿条啮合,吸尘器的出气口上通过法兰连接有出料管,出料管与吸尘器的出气口连通,空心板上部焊接有收集箱,收集箱与出料管连通,收集箱上部卡接有端盖。

[0011] 首先,人工将需要分切的铝箔纸放置在底架上,然后人工再启动分切机、吸尘器和电机,分切机会切割铝箔纸,吸尘器的进气口与空心板内部连通,空心板内部与两个软管连通,软管与吸尘板连通,吸尘器的出气口与出料管连通,出料管与收集箱连通,吸尘器会将分切机在分切时产生的废屑吸入两个吸尘板,再经由两个软管、空心板和出料管,最后掉入收集箱中,同时电机的输出轴会不断往复转动一定角度,电机的输出轴带动摆杆和齿轮一不断往复转动一定角度,摆杆带动两个固定杆和两个吸尘板不断往复摆动一定角度,两个吸尘板会边往复摆动边吸尘,齿轮一与齿条啮合,齿条与齿轮二啮合,齿轮一不断往复转动一定角度会使得齿条不断往复移动一定距离,齿条带动齿轮二不断往复转动一定角度,齿轮二带动转轴不断往复转动一定角度,转轴带动刷板不断往复摆动一定角度,刷板会刷去铝箔纸上的灰尘,然后人工再将需要分切的铝箔纸放置在底架上,待装置运行一段时间后,人工再取下端盖并清理收集箱内部的废屑,然后人工再将端盖重新卡接回去,如此往复,能够在分切时对分切机两侧产生的废屑进行清理,且两个吸尘板能够边摆动边吸尘,使得吸尘范围更大,从而使得铝箔纸在分切时的吸尘效果更好,同时还能够在分切前对铝箔纸上的灰尘进行刷去,尽可能避免灰尘与废屑混杂在一起,便于后续废屑的再利用,使得铝箔纸在分切时的吸尘效率更高。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

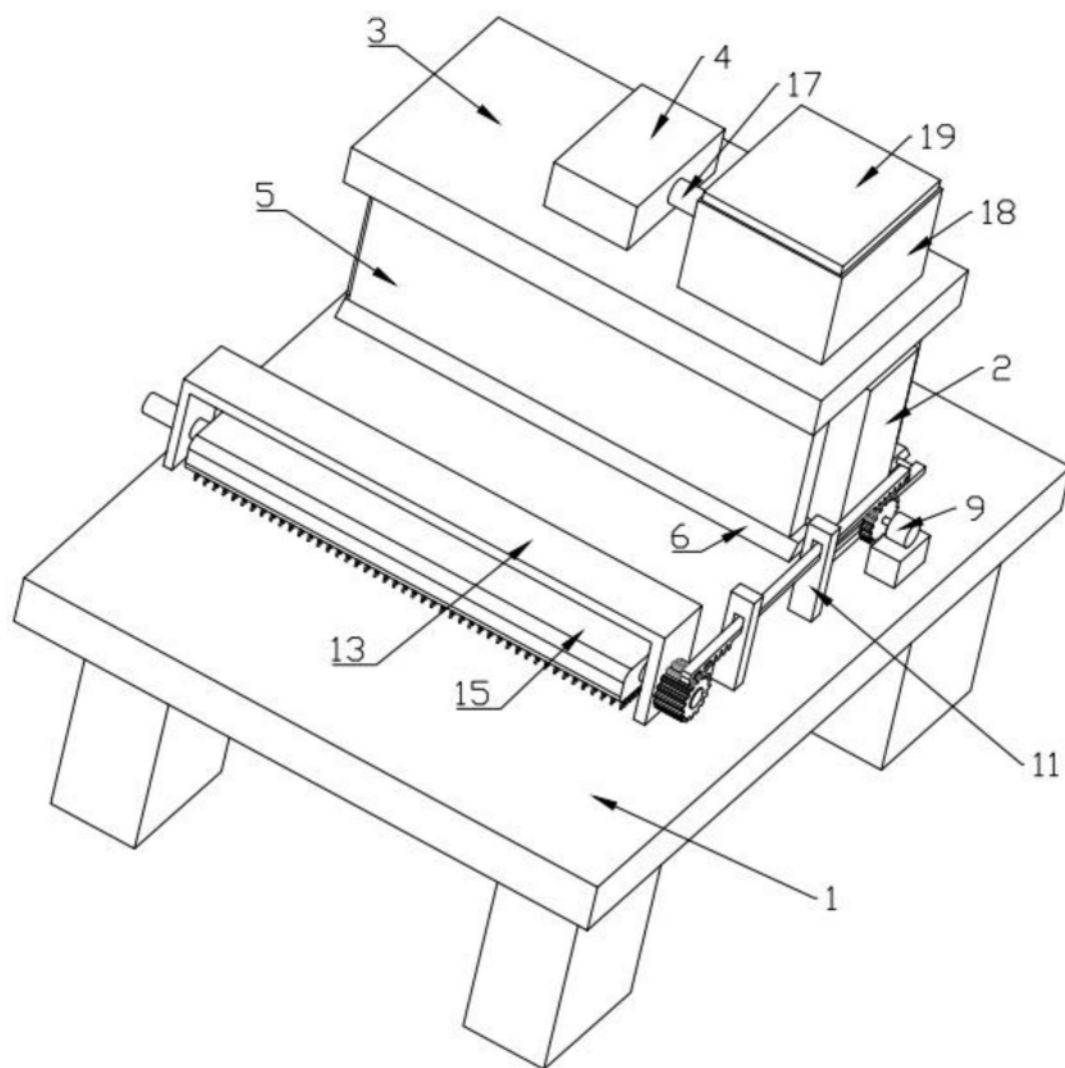


图1

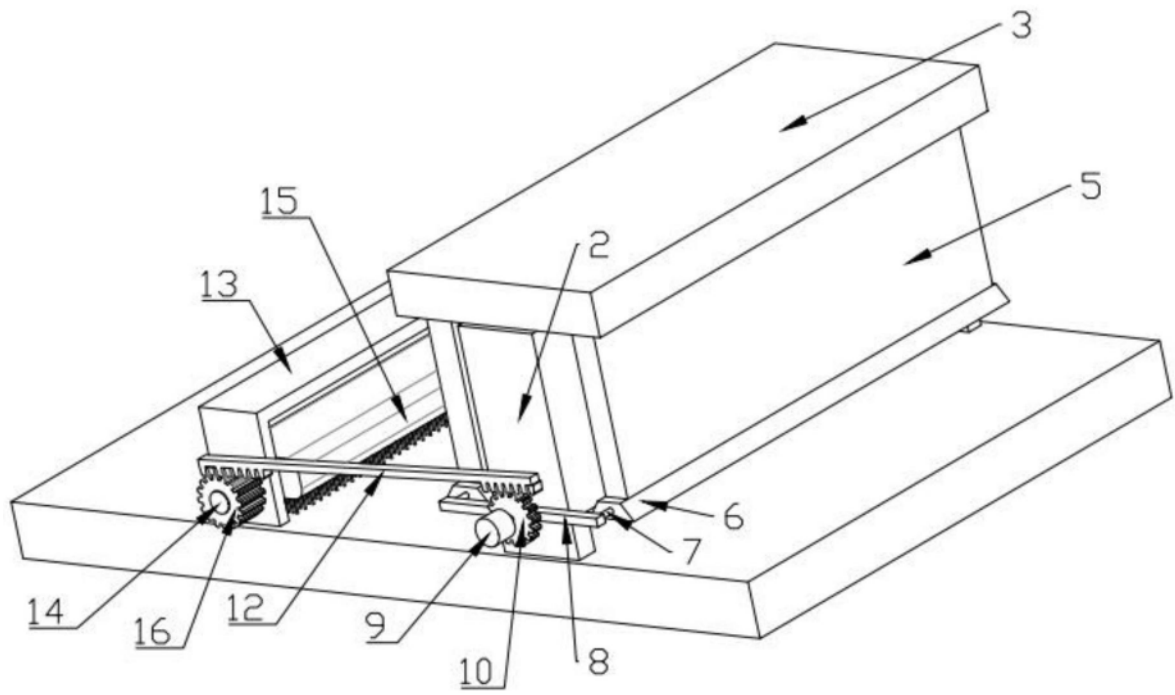


图2