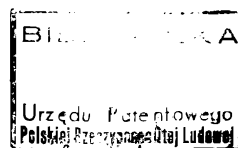


25 września 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



B23p 9/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8522.

Jadwiga Kenig
(Łódź, Polska).

~~Kl. 49 e 12.~~

49e, 5/08

Urządzenie do żłobkowania cylindrów, stosowanych przeważnie w przemyśle włókienniczym, zapomocą krążków z twardymi występami.

Zgłoszono 27 lipca 1927 r.

Udzielono 28 lutego 1928 r.

Wyrób przedziałniczych i innych cylindrów żłobkowych nowych, jako też naprawianie zużytych, względnie uszkodzonych, odbywa się dotychczas na specjalnych maszynach, na których żłobki owe wykonywa się zapomocą noży, lub też zapomocą jednego krążka z występami wzdłuż obwodu.

Istotą niniejszego wynalazku jest sposób dążący do przyspieszenia, potanienia oraz bardziej precyzyjnego wykonania tych cylindrów żłobkowych i polegający na żłobkowaniu zapomocą trzech lub czterech krążków z występami poprzecznymi na ich obwodzie.

Sposób w jaki odbywa się to, stanowiące przedmiot niniejszego wynalazku, żłobkowanie, uwidocznia załączony rysunek,

na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do żłobkowania w widoku z boku, a fig. 2 — to samo urządzenie — z przodu i gdzie litera *j* oznacza cylinder żłobkowy, obracający się zapomocą odpowiedniego napędu, litery *e, e, e* — krążki z twardej stali z poprzecznymi występami na obwodzie, litera *b* — łożysko ruchome, litera *f* — łożysko nieruchome, litera *c* — urządzenie przyciskające, np. śruba, hebel i t. d., działające na łożysko lub łożyska odnośnych krążków żłobkowych.

Proces żłobkowania odbywa się w ten sposób, że krążki *e, e, e*, które, zapomocą urządzenia przyciskającego *c*, w miarę potrzeby są wgniatające w obracający się i jednocześnie przesuwający się między temi krążkami cylinder *j* — plastycznie

wygniatają łożbki nowe, względnie wygładzają łożbki uszkodzone na cylindrach zużytych.

Proces ten może również być zmodyfikowany w ten sposób, że przy łożbkowaniu powyższem cylinder *j* obraca się tylko na miejscu nie przesuając się, a krążki, wytwarzające łożbki, przesuują się wzdłuż niego. Sposób według wynalazku niniejszego może być stosowany przy łożbkowaniu wogóle cylindrów o wszelkiem przeznaczeniu, przyczem cylindry te mogą być wykonane z metalu lub innego materiału.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do łożbkowania cylindrów nowych, jako też do naprawiania zu-

żytych, stosowanych przeważnie w przemyśle włókienniczym, znamienne tem, że łożbki na cylindrach wygniata się jednocześnie zapomocą trzech lub czterech krążków z twardemi metalowemi poprzecznemi występami na obwodzie, odpowiadającemi wielkości wyciskanych łożbków, przyczem przekrój tych krążków może być dowolny, a szerokość obwodu tychże może wynosić od 4 do 160 mm.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że jeden lub więcej krążków mieści się w łożysku, względnie łożyskach ruchomych, które zapomocą urządzenia przyciskającego (śruba, klin, hebel i t. d.) regulują w miarę potrzeby nacisk, czyli pożądaną głębokość łożbków.

Jadwiga Kenig.

Fig. 1.

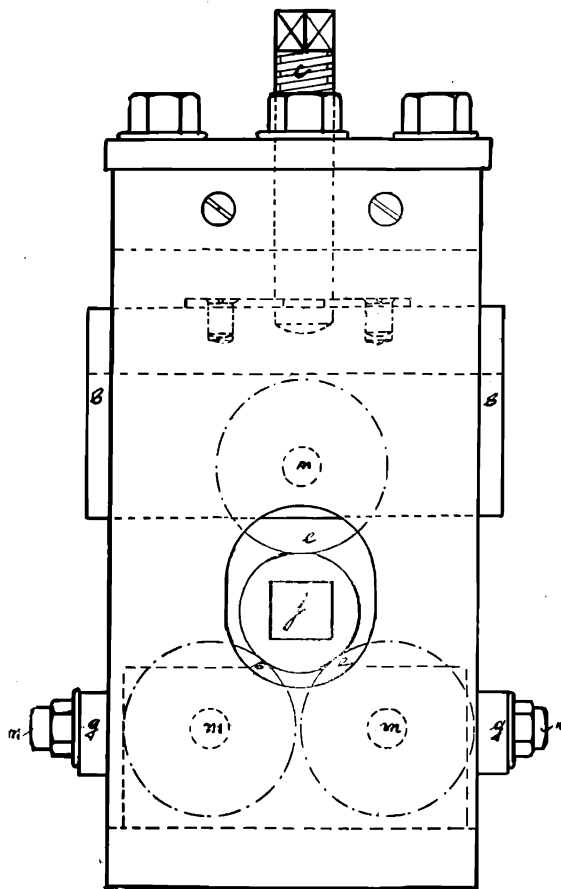


Fig 2.

