



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203077235 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220753571. 9

(22) 申请日 2012. 12. 13

(73) 专利权人 杜学兰

地址 400000 重庆市丰都县名山街道龙花村
7 组

(72) 发明人 杜学兰

(51) Int. Cl.

B25D 1/14 (2006. 01)

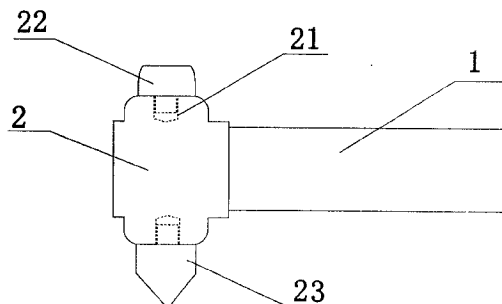
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种异质双锤头敲击榔头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种异质双锤头敲击榔头,包括锤柄、锤身和锤头,所述锤身的上下两端中部均开设有盲孔,盲孔内设有内螺纹;所述锤头为尼龙棒和铜棒,所述尼龙棒的根部通过一盲孔与锤身螺合,所述铜棒的根部通过另一盲孔与锤身螺合。本实用新型的榔头的锤头为两种材料,可以实现利用一把工具对不同硬度材料进行敲击作业,对加工精度高、光洁度高及表面怕敲打的工件都最为实用,敲打后不留锤痕。



1. 一种异质双锤头敲击榔头,包括锤柄、锤身和锤头,其特征在于:所述锤身的上下两端中部均开设有盲孔,盲孔内设有内螺纹;所述锤头为尼龙棒和铜棒,所述尼龙棒的根部通过一盲孔与锤身螺合,所述铜棒的根部通过另一盲孔与锤身螺合。

2. 根据权利要求1所述的一种异质双锤头敲击榔头,其特征在于:所述尼龙棒的敲击端平整、圆滑。

3. 根据权利要求1所述的一种异质双锤头敲击榔头,其特征在于:所述铜棒的敲击端呈圆锥状,其顶部圆滑。

一种异质双锤头敲击榔头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种敲击工具，具体是涉及一种异质双锤头敲击榔头。

背景技术

[0002] 众所周知，榔头是工业化生产过程中常用的敲击工具，为使被敲击对象不出现砸伤的现象，榔头的敲击锤头多数都采用尼龙棒或紫铜棒材料。这样的工具需要具有一定的长度及直径才能有足够力度，但是如果锤柄直径太大了，手则无法实现握持；太重了，砸击时又会加重工作者的操作难度。另外，紫铜棒有材料消耗，在敲打过程中会越砸越短，到一定程度就无法实现砸击作业，只能报废，极大浪费了资源。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为克服上述现有技术的不足，提供一种异质双锤头敲击榔头，该榔头的锤头为两种材料，可以实现利用一把工具对不同硬度材料进行敲击作业。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种异质双锤头敲击榔头，包括锤柄、锤身和锤头，所述锤身的上下两端中部均开设有盲孔，盲孔内设有内螺纹；所述锤头为尼龙棒和铜棒，所述尼龙棒的根部通过一盲孔与锤身螺合，所述铜棒的根部通过另一盲孔与锤身螺合。

[0005] 优选的，所述尼龙棒的敲击端平整、圆滑。

[0006] 优选的，所述铜棒的敲击端呈圆锥状，其顶部圆滑。

[0007] 采用本技术方案的实用新型，其有益效果是：本实用新型的榔头的锤头为两种材料，可以实现利用一把工具对不同硬度材料进行敲击作业，对加工精度高、光洁度高及表面怕敲打的工件都最为实用，敲打后不留锤痕。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图中：1、锤柄；2、锤身；21、盲孔；22、尼龙棒；23、铜棒。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0011] 参见图 1，本实用新型的异质双锤头敲击榔头，包括锤柄 1、锤身 2 和锤头，其特征在于：所述锤身 2 的上下两端中部均开设有盲孔 21，盲孔 21 内设有内螺纹；所述锤头为尼龙棒 22 和铜棒 23，所述尼龙棒 22 的根部通过一盲孔 21 与锤身 2 螺合，所述铜棒 23 的根部通过另一盲孔 21 与锤身 2 螺合。所述尼龙棒 22 的敲击端平整、圆滑。所述铜棒 23 的敲击端呈圆锥状，其顶部圆滑。

[0012] 在具体使用中，可根据不同材料或不同的要求，选用适合的材料做锤头，如橡胶、铝棒、铁棒等。当然，本实用新型的锤头更换也非常方便，可达到一锤多用的目的。

[0013] 上述仅为本实用新型的一种实施例,并不用以限制本实用新型,本领域的技术人员可以对上述结构作各种变化和改进,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

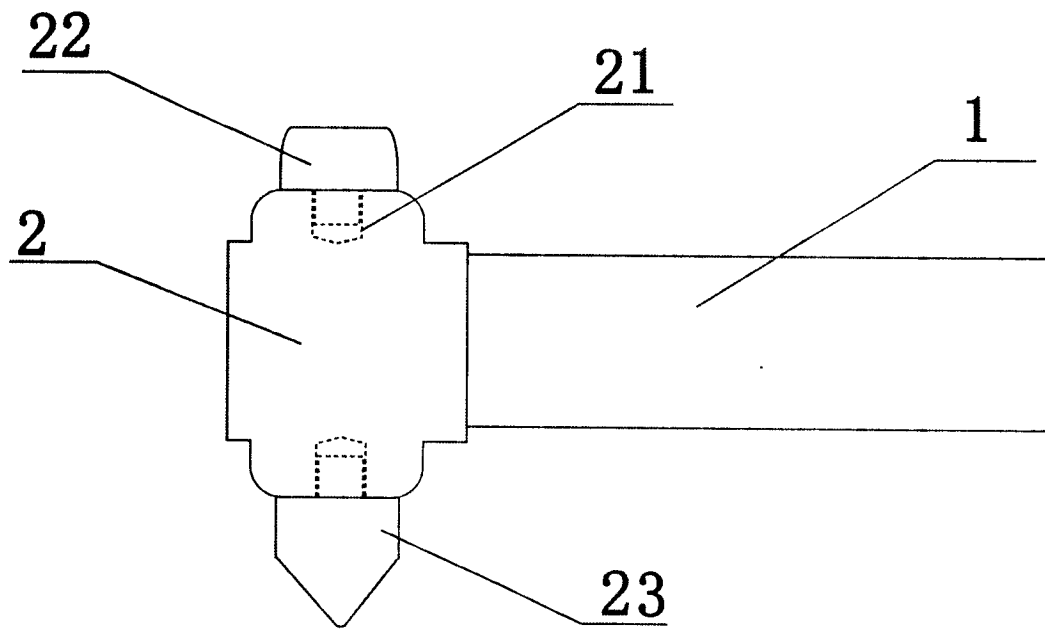


图 1