

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201864357 U

(45) 授权公告日 2011.06.15

(21) 申请号 201020606611.8

(22) 申请日 2010.11.15

(73) 专利权人 河南火宝耐火材料有限公司

地址 452374 河南省郑州市新密市岳村镇三  
岔口

(72) 发明人 李全有 明安会

(74) 专利代理机构 郑州异开专利事务所(普通  
合伙) 41114

代理人 韩鹏程

(51) Int. Cl.

B65G 69/04 (2006.01)

B65D 90/00 (2006.01)

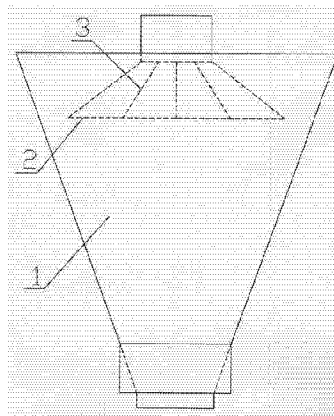
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

均料仓

(57) 摘要

本实用新型公开了一种均料仓,包括带有进、出料口的料仓本体,在所述进料口下方设置有匀料伞,在所述匀料伞上表面倾斜设置有多个分料板。本实用新型优点在于在料仓进料口处设置有匀料伞,在匀料伞上表面倾斜设置有多个分料板,使颗粒料通过多点下落到料仓,这样料仓里的颗粒料在堆积时是分多点堆积,颗粒偏析的两极分化现象大大得到了改善。同时料仓进料口有了分料板,也可以缓冲物料的下落冲击力,使得颗粒偏析现象能得到很好的改善。大大降低了工人的劳动强度,并且产品的质量得到了很好的保障。



1. 一种均料仓,包括带有进、出料口的料仓本体(1),其特征在于:在所述进料口下方设置有匀料伞(2),在所述匀料伞(2)上表面倾斜设置有多个分料板(3)。

## 均料仓

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及用于耐火材料的料仓,尤其是涉及一种储存半成品料的均料仓。

### 背景技术

[0002] 耐火材料行业的料仓大多用于装半成品料,主要用于储存颗粒料(20~0mm)和粉料(180目以上)。原材料破碎和粉磨后存入料仓中待用,由于要求的粒级是一定范围内的,并不是固定的值,且物料进入料仓时有一定的落差,这样不同粒径范围的颗粒料就会出现颗粒偏析,往往仓边的颗粒较粗,这样从料仓下料口出来的料就不再均匀了,由于颗粒偏析造成下料粗细颗粒比例不均,变化太大,每次配料无法正常操作,致使半成品泥料的质量不好控制,使用时达不到工艺要求的粒度范围,给生产带来很大的影响,同时会直接影响产品的质量;颗粒偏析严重,需要在生产过程中不定时的用人工去进行手动调整,费时费力还效果不好。

### 发明内容

[0003] 本实用新型目的在于提供一种多点下料,使得下料均匀的均料仓。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型可采取下述技术方案:

[0005] 本实用新型所述的均料仓,包括带有进、出料口的料仓本体,在所述进料口下方设置有匀料伞,在所述匀料伞上表面倾斜设置有多个分料板。

[0006] 本实用新型优点在于在料仓进料口处设置有匀料伞,在匀料伞上表面倾斜设置有多个分料板,使颗粒料通过多点下落到料仓,这样料仓里的颗粒料在堆积时是分多点堆积,颗粒偏析的两极分化现象大大得到了改善。同时料仓进料口有了分料板,也可以缓冲物料的下落冲击力,使得颗粒偏析现象能得到很好的改善。大大降低了工人的劳动强度,并且产品的质量得到了很好的保障。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 如图所示,本实用新型所述的均料仓,包括带有进、出料口的料仓本体1,在所述进料口下方设置有匀料伞2,在匀料伞2上表面倾斜设置有多个分料板3。

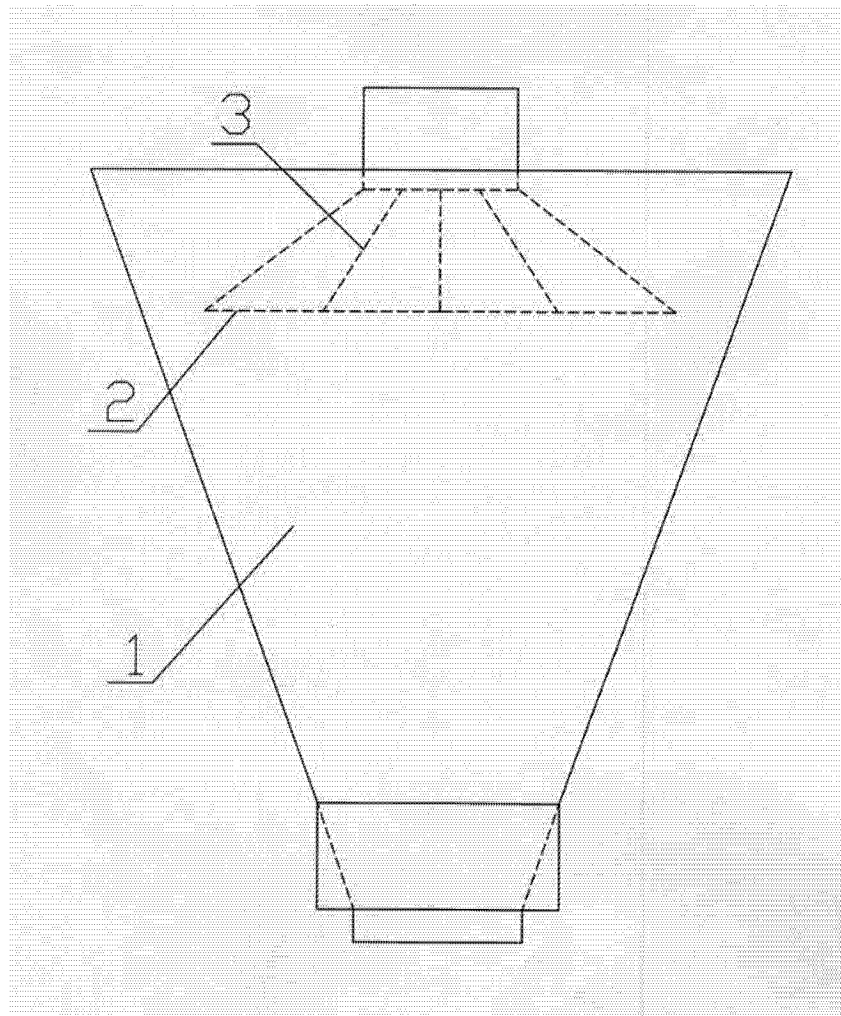


图 1