



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111013777 A

(43)申请公布日 2020.04.17

(21)申请号 201911226365.5

(22)申请日 2019.12.04

(71)申请人 刘昌亚

地址 236302 安徽省阜阳市阜南县段郢乡
杨桥村黄小庄21号

(72)发明人 刘昌亚

(51)Int.Cl.

B02C 18/30(2006.01)

B08B 9/087(2006.01)

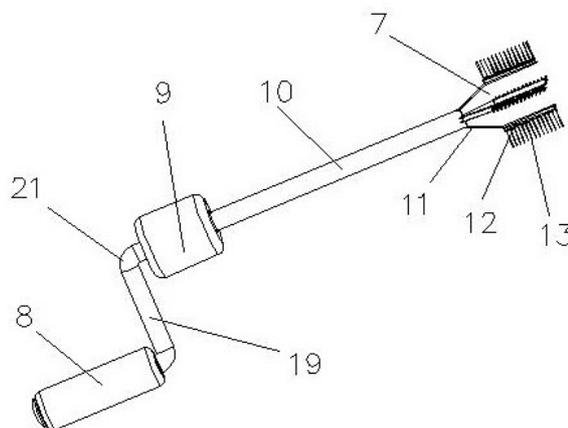
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

一种绞肉机清洗刷

(57)摘要

本发明公开一种绞肉机清洗刷,包括曲柄,上握把,下握把,固刷鞘和钢丝刷头,其特征在于,曲柄分为曲柄上段,曲柄中段和曲柄下段,上握把套在曲柄上段,下握把套在曲柄下段,固刷鞘固定连接(可以是焊接,也可以是螺孔连接)在曲柄上段的顶部;多个钢丝刷头绕曲柄上段的中心轴排列,在钢丝刷头和钢丝刷头之间形成进轴腔;钢丝刷头插入固刷鞘内,与固刷鞘紧密插接。本发明能够轻松实现对绞肉腔内壁上粘附的肉渣和铁锈进行清洗,节约了时间和劳动力,避免了绞肉机因为清理不干净而造成的卫生问题。



1. 一种绞肉机清洗刷,包括曲柄,上握把,下握把,固刷鞘和钢丝刷头,其特征在于:曲柄分为曲柄上段,曲柄中段和曲柄下段,上握把套在曲柄上段,下握把套在曲柄下段,固刷鞘固定连接在曲柄上段的顶部;多个钢丝刷头绕曲柄上段的中心轴排列,在钢丝刷头和钢丝刷头之间形成进轴腔;钢丝刷头插入固刷鞘内,与固刷鞘紧密插接。

2. 根据权利要求1所述的一种绞肉机清洗刷,其特征在于:所述的上握把和下握把都是中间有孔的筒状结构,主要作用是用来抓握。

3. 根据权利要求1所述的一种绞肉机清洗刷,其特征在于:所述的固刷鞘包括前鞘和后鞘,后鞘具有可以固定钢丝刷头的夹片结构。

4. 根据权利要求1所述的一种绞肉机清洗刷,其特征在于:所述的钢丝刷头具有刷毛和刷毛柄结构,刷毛柄是一个夹片结构,能固定刷毛。

一种绞肉机清洗刷

技术领域

[0001] 本发明涉及厨房五金工具领域,尤其涉及到一种绞肉机清洗刷,是一种可以用来清洗绞肉机绞肉腔的厨房小工具。

背景技术

[0002] 在超市的肉铺或者是其它肉类销售和加工点,常常会用到绞肉机,绞肉机有两种,一种有两个绞肉单位,一个单位把肉绞肉馅,一个单位把肉切成肉片。一种只具有绞肉或者是切片的功能。切成肉片用的是排刀,绞成肉馅用的是螺杆,螺杆在绞肉腔里把肉压入旋转的刀片,通过孔挤出,形成肉馅。绞肉机停用时要进行清洗,因为里面会积攒肉渣,或是粘在刀片上,或者是粘到腔壁上,如果不清洗,肉会腐烂,发臭,造成严重的卫生问题,影响下一次的,而且铁制壁腔上很容易生锈。但是要把这些肉渣和铁锈清理干净,需要借助一些工具。目前在市场上已经有清理切片刀的刷子,包括在专利文库中也有类似的专利,但是市场上却没有专业用来清理绞肉腔的刷子。绞肉腔一般比较深,孔径又小,很不容易清理,特别是靠近连接轴部分的壁腔更是难以清理,如果不借助专业的工具,积攒在内部的肉渣和铁锈很难被清理干净。针对这一情况,本方案提出了一种绞肉机清洗刷来解决这个问题。这种绞肉机清洗刷结构简单,使用便捷,能很好的把绞肉机绞肉腔清理干净。

发明内容

[0003] 本发明为了解决现有技术中的不足,公开了一种绞肉机清洗刷。这种绞肉机清洗刷结构简单,使用便捷,能很好的把绞肉机绞肉腔清理干净。

[0004] 一种绞肉机清洗刷,包括曲柄,上握把,下握把,固刷鞘和钢丝刷头,其特征在于:曲柄分为曲柄上段,曲柄中段和曲柄下段,上握把套在曲柄上段,下握把套在曲柄下段,固刷鞘固定连接(可以是焊接,也可以是螺孔连接)在曲柄上段的顶部;多个钢丝刷头绕曲柄上段的中心轴排列,在钢丝刷头和钢丝刷头之间形成进轴腔;钢丝刷头插入固刷鞘内,与固刷鞘紧密插接。

[0005] 进一步的,所述的上握把和下握把都是中间有孔的筒状结构,主要作用是用来抓握。

[0006] 进一步的,所述的固刷鞘包括前鞘和后鞘,后鞘具有可以固定钢丝刷头的夹片结构。

[0007] 进一步的,所述的钢丝刷头具有刷毛和刷毛柄结构,刷毛柄是一个夹片结构,能固定刷毛。

[0008] 与现有技术相比,本发明实现的有益效果是:

能够轻松实现对绞肉腔内壁上粘附的肉渣和铁锈进行清洗,节约了时间和劳动力,避免了绞肉机因为清理不干净而造成的卫生问题。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面通过附图做进一步说明:

图1示出的是本发明中绞肉机中螺杆和绞肉腔的部分结构示意图。

[0010] 图2示出的是绞肉机清洗刷和绞肉腔的配位示意图。

[0011] 图3示出的是夹肉机清洗刷的整体结构示意图。

[0012] 图4示出的是绞肉机清洗刷的部分分解示意图。

[0013] 图5示出的是图4中B部分的放大图。

[0014] 图6示出的是图4中A部分的放大图。

[0015] 图中编号对应名称如下:1-绞肉机,2-连接轴,3-进肉孔,4-螺杆,5-出肉孔,6-绞肉腔,7-进轴腔,8-下握把,9-上握把,10-曲柄上段,11-后鞘,12-前鞘,13-刷毛,14-刷毛柄,15-刷毛腔,16-前鞘夹片,17-刷毛柄夹片,18-内壁,19-曲柄中段,20-曲柄下段,21-曲柄,22-钢丝刷头,23-固刷鞘。

具体实施方式

[0016] 本发明公开了一种绞肉机清洗刷,为使本发明的目的,技术方案及效果更加清楚、明确,下面对本方案中的两个实施例做进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不限于本发明。

[0017] 图1-6中,1是绞肉机,2是连接轴,4是螺杆,3是进肉孔,正常使用时,连接轴2在电机的带动下带动螺杆4转动,从进肉孔3放入的肉块在螺杆4的推动下前进,从出肉孔5出去,挤压刀前方的刀片(图中省略),完成绞肉和碎肉。工作完成后,需要清洗,此时需要把螺杆4拆掉进行清洗,螺杆4很容易清洗干净,但是黏在绞肉孔6内壁18上的肉渣,特别是靠近连接轴2上的内壁部分很难以清洗。

[0018] 本发明主体是由曲柄21和钢丝刷头22组成的,曲柄21分为曲柄上段10,曲柄中段19和曲柄下段20。筒状的下握把8和上握把9分别套在曲柄下段20和曲柄上段10上。曲柄上段10的前端固定连接有固刷鞘23,固刷鞘23可以焊接在曲柄上段10上,也可以通过其它方式,例如螺孔连接在曲柄上段10上。固刷鞘23前段是前鞘12,后段是后鞘11,其中前鞘12具有一个夹片状结构,称为前鞘夹片16,内部形成刷毛腔15。钢丝刷头22可以插入刷毛腔15内。

[0019] 本发明采用多钢丝刷头结构,钢丝刷头22可以是多个,绕曲柄上段10的轴排列。钢丝刷头由刷毛13和刷毛柄14构成,刷毛柄14通过形成刷毛柄夹片17夹紧刷毛13。刷毛柄14可以插入刷毛腔15中。组装好的钢丝刷头和钢丝刷头之间能形成的空间叫做进轴腔7,在将清洗刷插入绞肉腔6中以后,进轴腔7能容下连接轴2,便于钢丝刷头22抵住绞肉机内壁,进行彻底的清洗。

[0020] 使用时,将清洗刷插入绞肉腔6中,一只手握住上握把9,另一只手握住下握把8,转动下握把8,保持上握把9不动,下握把8的转动带动曲柄21的转动,进而带动钢丝刷头22沿着内壁18转动,靠着钢丝刷头22和内壁18的摩擦,清除掉粘附在内壁18上的肉渣和铁锈。在转动过程中,可以通过上握把9来调节钢丝刷头22进入的深浅,从而对整个内壁18进行清洗。

[0021] 应当理解的是,本发明中的应用不限于上述的举例,以上实施例仅为本发明的较

佳实施例而已,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,所有这些改进和变换都应属于本发明所附权利要求的保护范围。

[0022] 技术要点:

- 1.可以转动的曲柄;
- 2.绕轴排列的钢丝刷头;
- 3.钢丝刷头之间能形成进轴腔。

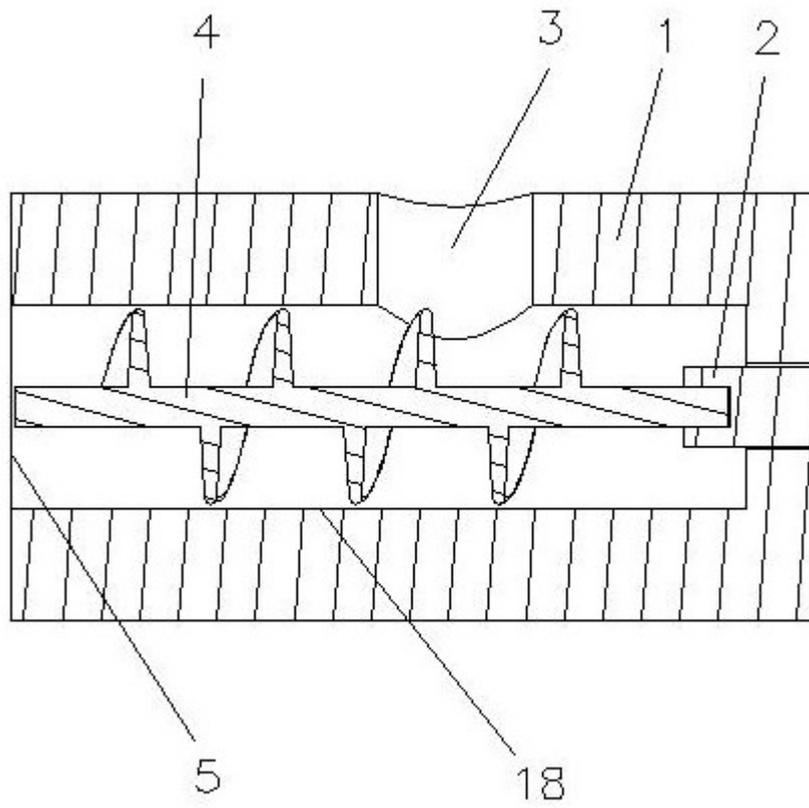


图1

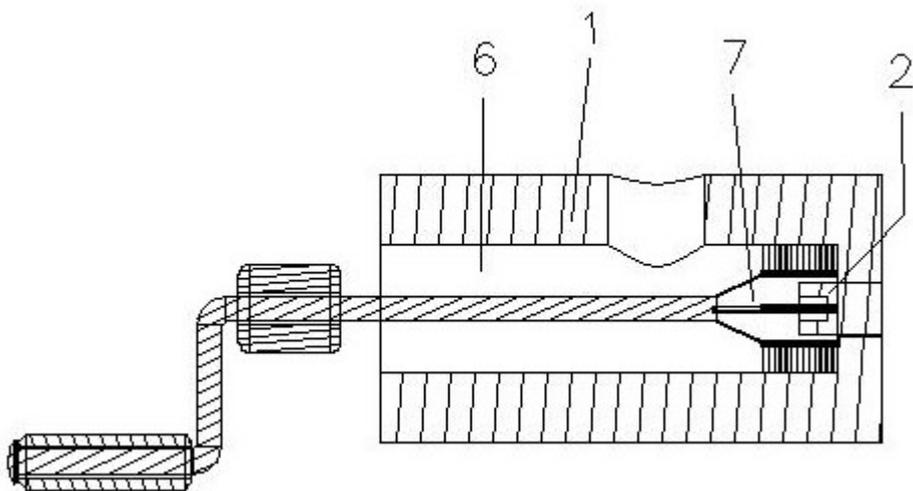


图2

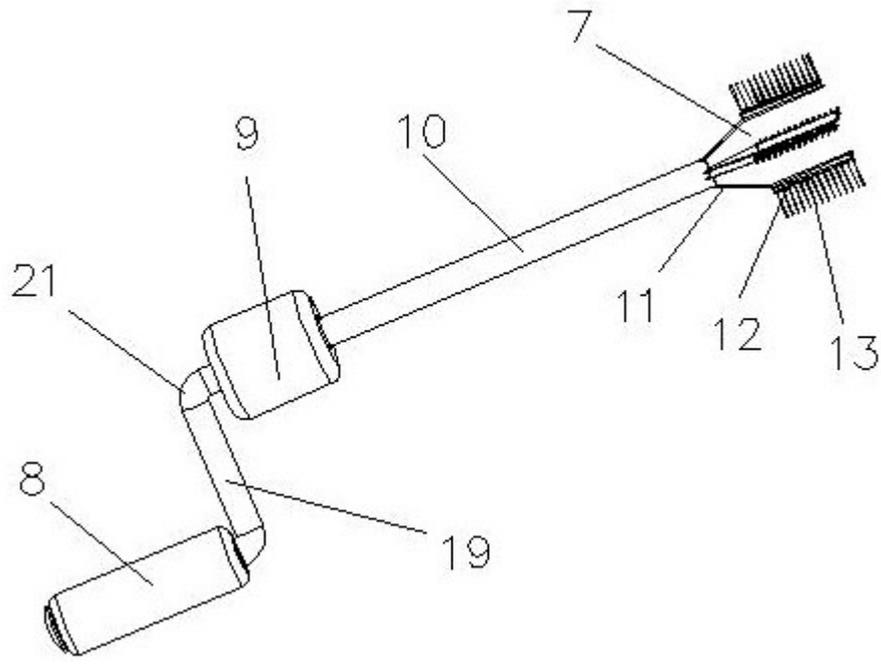


图3

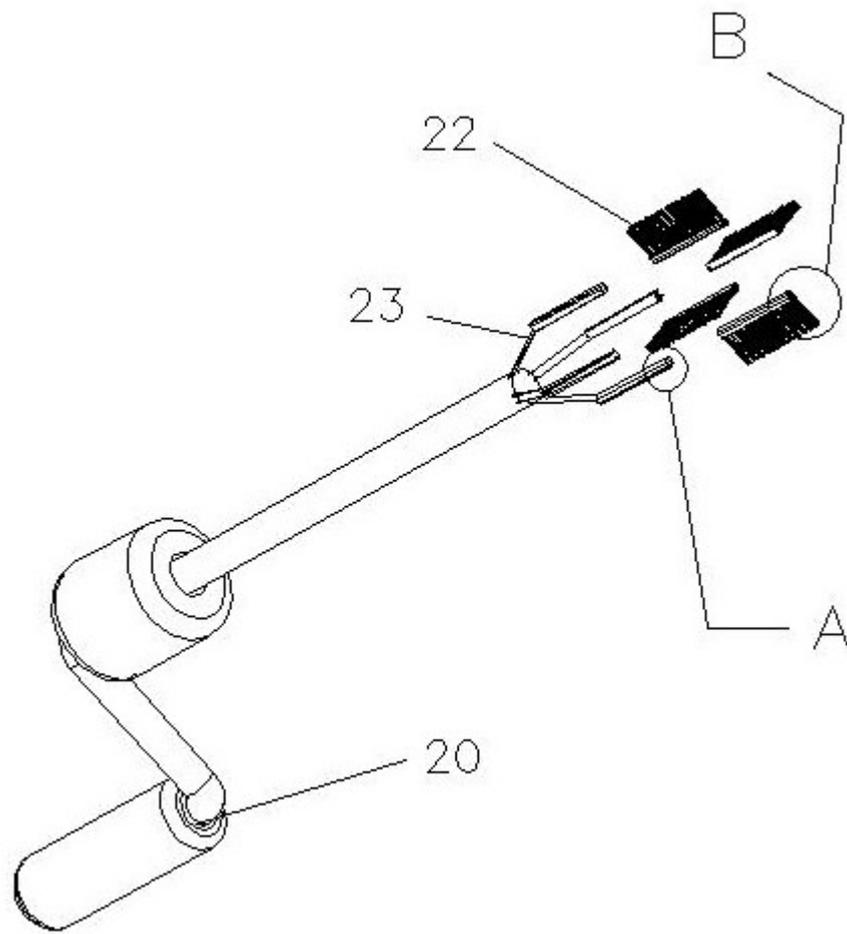


图4

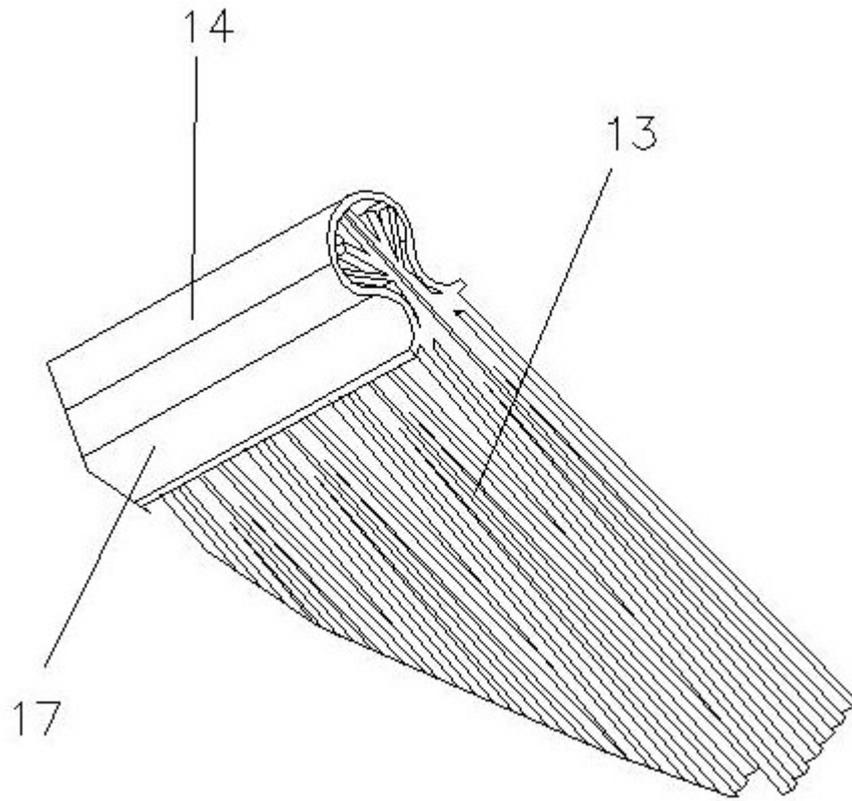


图5

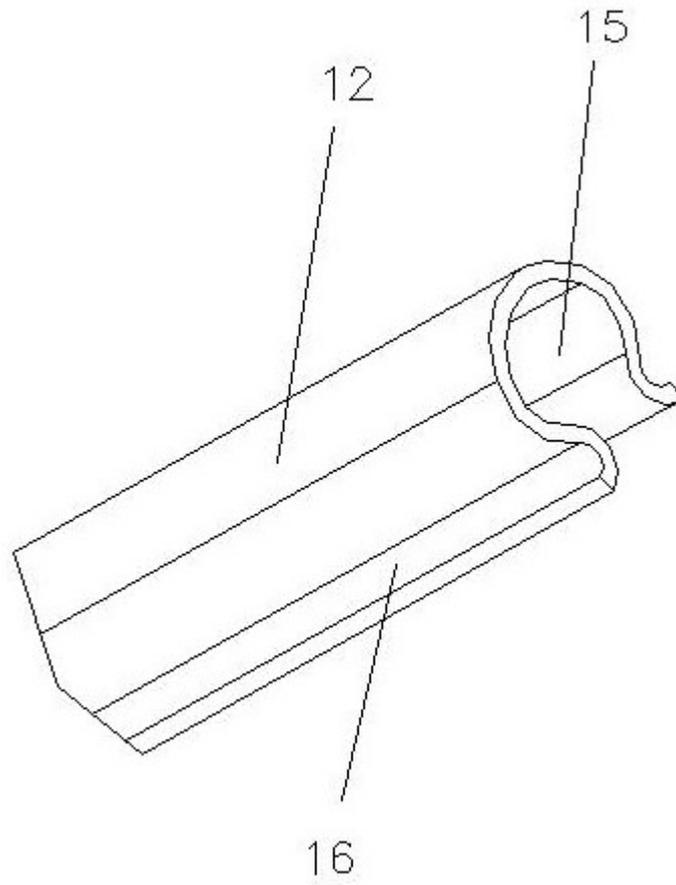


图6