



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

197589

(14)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 30 B 5/06

(22) Prihlásené 16 06 77
(21) (PV 3966-77)

(40) Zverejnené 31 08 79

(45) Vydáno 28 02 83

(75)

Autor vynálezu

ZVIRÁK JÁN ing., STUPAVA

(54) Kontinuálny lis

Predmetom vynálezu je kontinuálny lis na lepenie vrstvených materiálov najmä drevených líst a prírezov v jeden nekonečný hranol minimálnym lisovacím tlakom.

Na lepenie vrstvených dosák do bloku sa používajú diskontinuálne lisy, ktoré nezaručujú plynulosť tlaku výrobných liniek alebo kontinuálne lisy, ktoré majú jeden pohybujúci sa nekonečný pás pevný a druhý prítlačný s možnosťou odpruženia celého pásu. Nevýhodou takýchto lisov je, že sa musia nastavovať na veľký prítlačný tlak, aby sa docielilo dokonalé zlepenie naukladaných vrstiev. Najmä u tvrdých drevn sa stáva, že pri väčšom počte vrstiev je ich zlepenie nekvalitné a pri lepení tvrdých drevn sa musia ukladať v medzivrstvách mäkké dreviny.

Nevýhody doterajších lisov do značnej miery odstraňuje kontinuálny lis podľa tohto vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že je opatrený dvomi nekonečnými pásmi, pričom dolný pohybujúci sa nekonečný pás je vyhotovený z pevných článkov uložených vo valivých ložiskách odvažujúcich sa po vedení, s výhodou kalenom, brúsenom uchytanom na obvode pevného dolného rámu. Horný pohybujúci sa nekonečný pás je vyhotovený z pružných článkov, na ktorých sú prichytené odpružené dosky, prispôsobujúce sa povrchu zlisovávaného nekonečného hranola a články sú uložené vo valivých ložiskách, odvažujúcich sa po kalenom brúsenom vedení, s výhodou uchytanom na obvode horného odpruženého rámu.

Výhody kontinuálneho lisu podľa vynálezu spočívajú v tom, že si nevyžaduje veľký tlak a riešenie umožňuje zlepšovanie prírezov bez použitia mäkkých drevn.

Vynález je znázornený na výkresoch, kde obr. 1 predstavuje celkový pohľad na lis, obr. 2 predný pohľad na časť dolného i horného nekonečného pásu s bočnými vodiacími valcami a obr. 3 bočný pohľad na časť horného nekonečného pásu s odpruženými článkami.

K stojanu 1 je pevne prichytený skrutkami 2 dolný rám 3, na ktorom je pripevnené vedenie 4, po ktorom sa odvažujú valivé ložiská 5, nesúce pevné články 6 nekonečného pásu 7, pohybujúceho sa v smere šípky. K stojanu 1 je pružne uchytaný napr. pomocou tlmiacich valcov 8 alebo nenakreslenými stĺpcami tanierových pružín horný rám 9. Na ráme 9 je taktiež pripevnené vedenie 4, po ktorom sa odvažujú valivé ložiská 5 nesúce pružné články 10 horného nekonečného pásu 11.

Pružné články 10 sú vyhotovené podobne ako pevné články 6, ale navyše sú pružne uchytané pomocou pružín 12 a skrutiek 19 dosky 13. Dosky 13 sú proti posunutiu v smere pohybu zabezpečené výstupkom zapadajúcim do drážky v pevnej časti článkov 10. Výstupok je riešený

tak, aby dovoľoval prispôsobenie sa dosky 13 povrchu zlisovaného hranola. Proti bočnému vybočeniu sú pevné články 6 ako i pružné články 10 vedené nenakresleným plochým vedením. Nekonečné pásy 7 a 11 sú vyhotovené z trojrado- vých váľčkových refazí 20, z ktorých stredný rad je ťažný a krajné sa používajú na prichytenie telies pevných a pružných článkov 6 a 10, pomocou príchytiek 21.

Pohyb nekonečných pásov 7 a 11 v smere ší- piek je od nenakresleného pohonu cez nenakreslený refazový prevod a refazové kolesá 14, ktoré sú uložené v ložiskových telesách 15. Naukladaná vrstva prírezov, alebo dosák 16 napr. na nenakreslenom dopravníku je dopravená medzi nekonečné pásy 7 a 11, ktoré nastavenou prí- tlačenou silou vrstvu prírezov stlačia a unášajú

v celej činnej časti lisu. Proti vybočeniu je naukladaná vrstva 16 vedená bočnými pevnými valcami 17, dotláčanými odpruženými valcami 18 v obr. 1 a 2 nenakreslenými. Kontinuálnym ukladaním prírezov 16 opatrených nánosom le- pidla, na nenakreslený dopravník je v lise zli- sovaná vrstva prírezov v jeden nekonečný hra- nol.

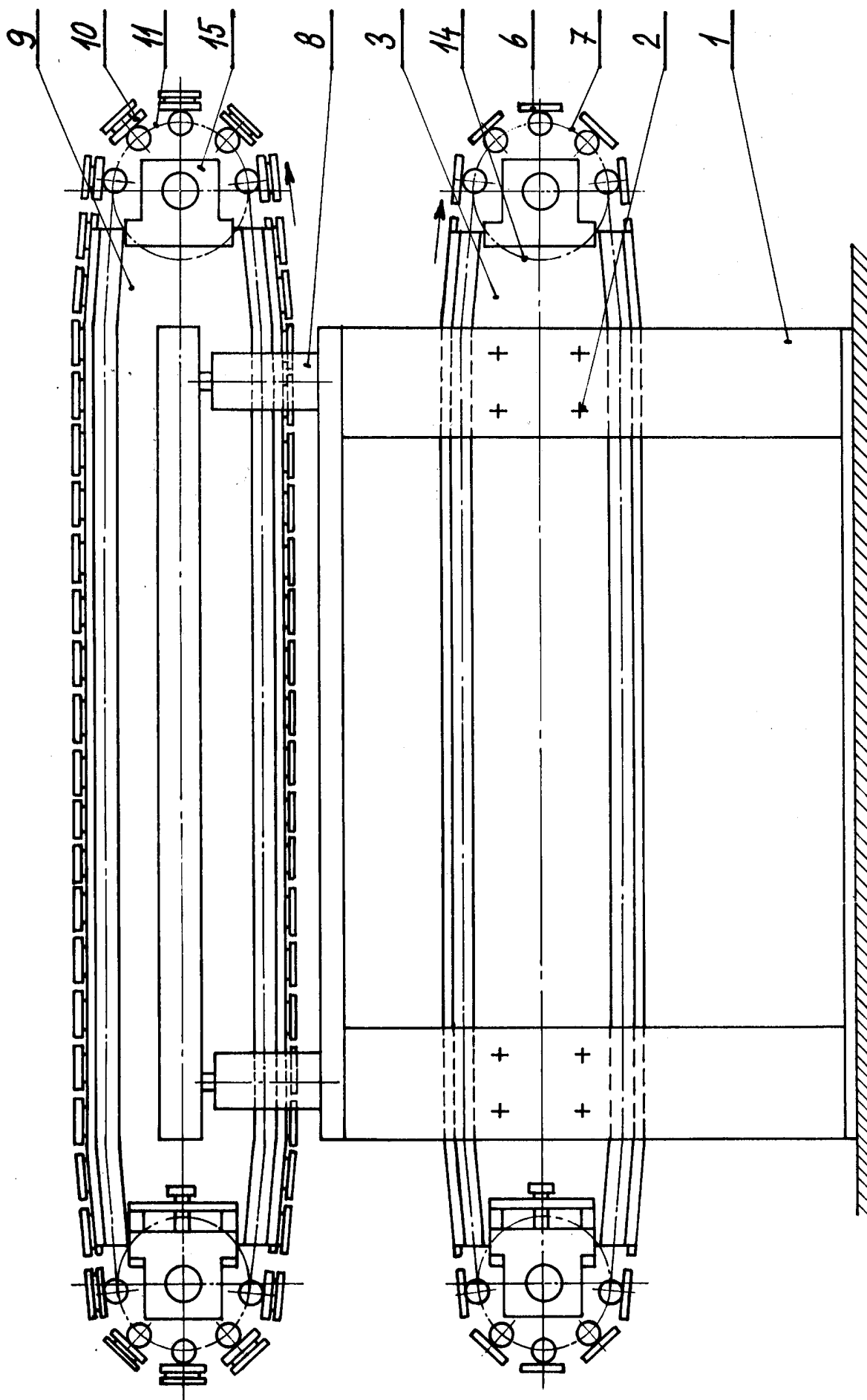
Použitelnosť kontinuálneho lisu s odpružený- mi článkami je pri lepení nekonečných hrano- lov z tvrdých materiálov najmä drevín, ktoré sú naukladané vo viacerých vrstvách na sebe a opa- trené nánosom lepidla. Použitie je najmä v dre- várskom priemysle pri výrobe parkiet, lyží a ostatných lepených materiálov z krátkych prí- rezov.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

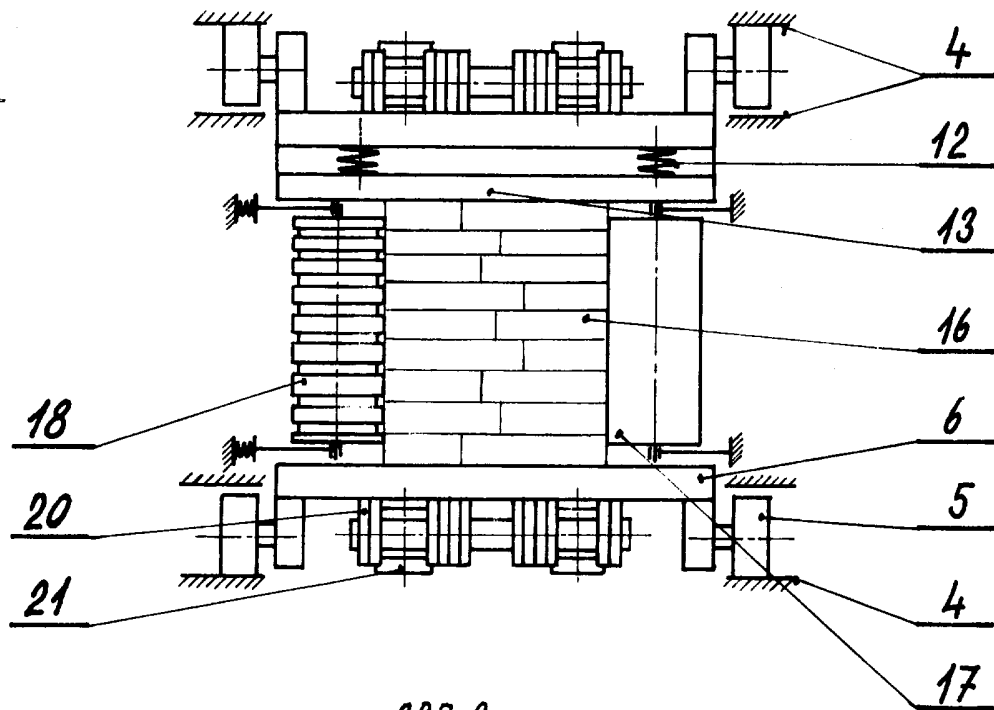
1. Kontinuálny lis na lepenie vrstvených mate- riálov s dvomi nekonečnými pásmi opatre- nými článkami, uloženými vo valivých ložíš- kách, vyznačujúci sa tým, že valivé ložiská (5) dosahujú na vedenie (4) uchytané na ob- vode horného odpruženého (9) a dolného pevného rámu (3), pričom horné články (10)

sú vytvorené ako pružné a dolné články (6) ako pevné.

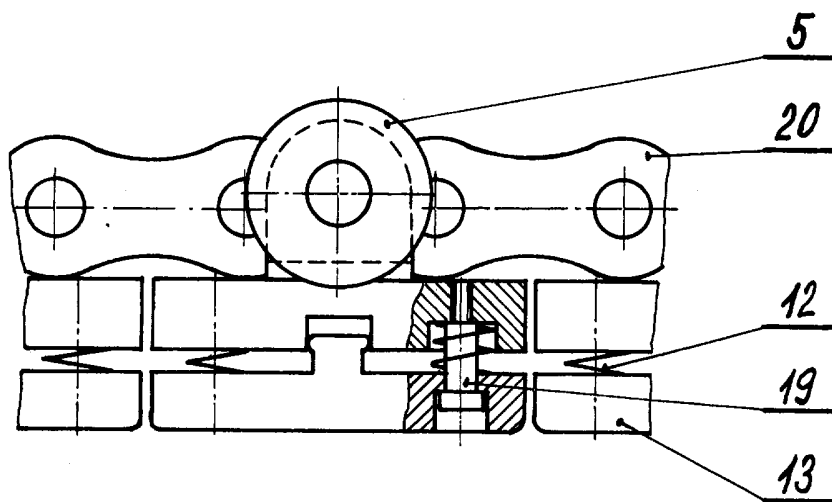
2. Kontinuálny lis podľa bodu 1. vyznačujúci sa tým, že horné články (10) sestávajú z odpru- žených dosák (13), opatrených zaoblenými výstupkami zapadajúcimi do priebežných drá- žok, vyhotovených v pevnej časti telies člán- kov (10) uchytaných na nekonečný pás (11).



08R.1



OBR. 2



OBR. 3