(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202360611 U
(45)授权公告日 2012.08.01

(21)申请号 201120482847.X

(22)申请日 2011.11.29

(73)专利权人 浙江工商职业技术学院
地址 315016 浙江省宁波市海曙区机场路 1988 号

(72)发明人 徐生

(51)Int.Cl.
F16C 43/04(2006.01)

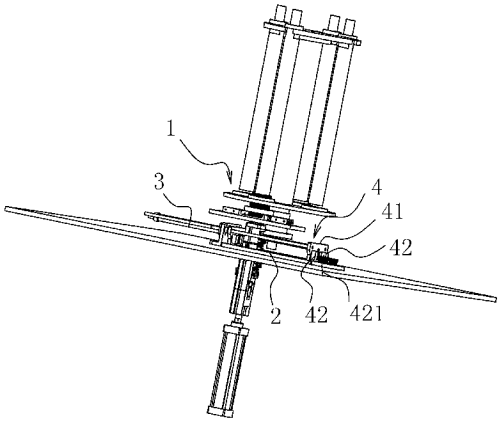
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构

(57)摘要

本实用新型属于轴承装配装置技术领域，涉及全自动圆锥滚子轴承装配机，尤其是涉及一种全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构。它解决了现有技术设计不够合理等技术问题。本推送机构包括水平设置的滑道，在滑道的一端设有驱动器，所述的驱动器上设有推料座。与现有的技术相比，本全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构的优点在于：设计合理，结构简单，工作稳定性好，不易造成保持架损伤。



CN 202360611 U

1. 一种全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构，设置在保持架出料机构 (1) 下方，其特征在于，本推送机构包括水平设置的滑道 (2)，在滑道 (2) 的一端设有驱动器 (3)，所述的驱动器 (3) 上设有推料座 (4)。

2. 根据权利要求 1 所述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构，其特征在于，所述的推料座 (4) 包括与驱动器 (3) 相连的推板 (41)，所述的推板 (41) 上固定有两个推块 (42)。

3. 根据权利要求 2 所述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构，其特征在于，所述的推块 (42) 上分别具有斜面 (421)，且两个斜面 (421) 相对置。

4. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构，其特征在于，所述的驱动器 (3) 为气缸，所述的推料座 (4) 固定在气缸的活塞杆上。

5. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构，其特征在于，所述的滑道 (2) 上镀有铬层。

全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于轴承装配装置技术领域，涉及全自动圆锥滚子轴承装配机，尤其是涉及一种全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构。

背景技术

[0002] 圆锥轴承组装机大多都是人工和半自动设备，目前圆锥轴承全自动组装机对大多数企业来说还处于开发阶段，并且造价昂贵，技术难度大。市场上已经出现的全自动组装机有如下缺点：1、节拍不稳，由于采用串联性动作，即只有完成上一个工序才能进行下一道工序，节拍多，容易造成节拍不稳的现象。2、时间长，由于装配动作不能同时完成，只能是一个接一个的完成装配动作，故时间是几个装配时间的总和，并且容易出故障。3、饱和工作时间过短，一台设备出故障的几率比较高，很少能饱和工作 8 个小时以上。4、次品多：由于工序过多，添加检验工序会更多降低工作效率，所以产品质量无法保障。5、工人操作不够方便。为此，人们进行了长期的探索，提出了各种各样的解决方案，但是仍然没有获得实质性突破。现有技术中，保持架供料机构设计也不够合理，容易造成保持架损伤。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述问题，提供一种设计合理，结构简单，工作稳定性好的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用了下列技术方案：本全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构，设置在保持架出料机构下方，其特征在于，本推送机构包括水平设置的滑道，在滑道的一端设有驱动器，所述的驱动器上设有推料座。

[0005] 在上述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构中，所述的推料座包括与驱动器相连的推板，所述的推板上固定有两个推块。

[0006] 在上述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构中，所述的推块上分别具有斜面，且两个斜面相对置。

[0007] 在上述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构中，所述的驱动器为气缸，所述的推料座固定在气缸的活塞杆上。

[0008] 在上述的全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构中，所述的滑道上镀有铬层。

[0009] 与现有的技术相比，本全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构的优点在于：设计合理，结构简单，工作稳定性好，不易造成保持架损伤。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型提供的结构示意图。

[0011] 图中，保持架出料机构 1、滑道 2、驱动器 3、推料座 4、推板 41、推块 42、斜面 421。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示，本全自动圆锥滚子轴承装配机保持架推送机构，设置在保持架出料机构 1 下方。本推送机构包括水平设置的滑道 2，在滑道 2 的一端设有驱动器 3，所述的驱动器 3 上设有推料座 4。推料座 4 包括与驱动器 3 相连的推板 41，所述的推板 41 上固定有两个推块 42。推块 42 上分别具有斜面 421，且两个斜面 421 相对置。驱动器 3 为气缸，所述的推料座 4 固定在气缸的活塞杆上。滑道 2 上镀有铬层。

[0013] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

[0014] 尽管本文较多地使用了保持架出料机构 1、滑道 2、驱动器 3、推料座 4、推板 41、推块 42、斜面 421 等术语，但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了更方便地描述和解释本实用新型的本质；把它们解释成任何一种附加的限制都是与本实用新型精神相违背的。

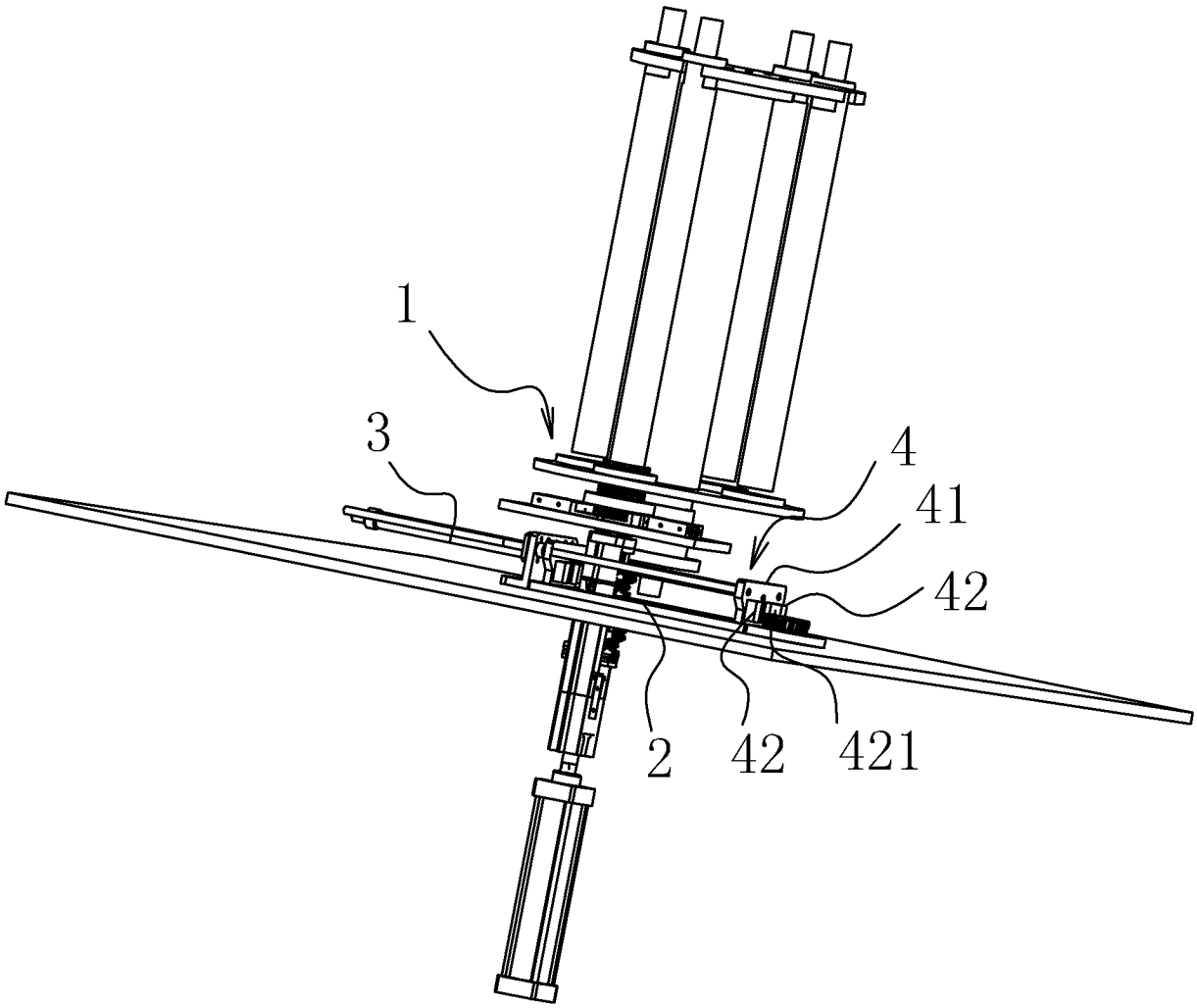


图 1