



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204844339 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520435998. 8

(22) 申请日 2015. 06. 23

(73) 专利权人 俸荣富

地址 510000 广东省广州市花都区狮岭镇山
前大道芙蓉绿茵豪苑 25 栋

(72) 发明人 俸荣富

(74) 专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标
事务所(普通合伙) 44288

代理人 赵赛

(51) Int. Cl.

B26F 1/40(2006. 01)

B26F 1/44(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

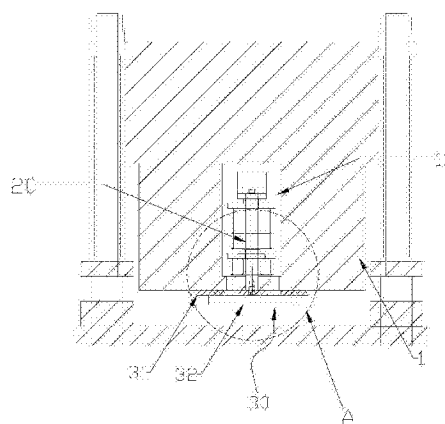
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种裁切装置,包括上压板、刀模、刀轴;所述上压板上设置有开口朝下且沿上压板长度方向延伸的安装槽;所述刀轴位于上压板的安装槽内;所述刀模连接在刀轴从安装槽开口伸出的部位上,且刀模位于上压板的下方;所述上压板上设置有与刀模上表面相接触的受力面。本实用新型通过在上压板上设置有安装槽,并通过将刀轴安装在安装槽内,可直接以上压板作为冲压头,而无需另外配备冲头钢件,可有效减轻其重量,以可提高其移动速度;而且,通过将刀轴安装在安装槽内,可使其结构较为紧凑,以有效减小其体积;此外,刀模可将其受到的顶压力直接传递至上压板,以避免刀轴直接受力,可有效延长刀轴的使用寿命。



1. 裁切装置,其特征在于:包括上压板、刀模、刀轴;所述上压板上设置有开口朝下且沿上压板长度方向延伸的安装槽;所述刀轴位于上压板的安装槽内;所述刀模连接在刀轴从安装槽开口伸出的部位上,且刀模位于上压板的下方;所述上压板上设置有与刀模上表面相接触的受力面。

2. 如权利要求1所述的裁切装置,其特征在于:所述刀模包括刀模板、设置在刀模板下方的裁切刀。

3. 如权利要求2所述的裁切装置,其特征在于:所述上压板包括基座、固定在基座底部上的支撑板,所述基座与支撑板配合形成所述安装槽;所述受力面为支撑板的下表面。

4. 如权利要求3所述的裁切装置,其特征在于:所述刀模板上设置有气孔,支撑板上设置有在刀模板与受力面相接触时将气孔与安装槽导通的通孔。

5. 如权利要求1所述的裁切装置,其特征在于:所述安装槽贯穿上压板的两端壁。

裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种裁切装置。

背景技术

[0002] 现有的裁断机上一般配备有裁切装置。如图 1 所示,现有的裁切装置包括上压板 1a、刀轴 2a、用于带动刀轴 2a 沿上压板 1a 长度方向移动以及自转的移动组件、与刀轴 2a 连接的刀模 3a,所述上压板 1a 上连接有冲头钢件 4a,所述刀轴 2a 安装在冲头钢件 4a 上。在使用时,该裁切装置在外界驱动机构的驱动作用下上下运动,以利用刀模 3a 裁切物料。但由于其重量较重,严重影响其移动速度;而且,其体积较为庞大,从而需占用较大的空间,以造成裁切机的整体体积较大。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种裁切装置,其通过合理设置上压板,并通过合理设置刀轴的安装位置,可有效减轻其重量,以提高其移动速度,并可减小其体积。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 裁切装置,包括上压板、刀模、刀轴;所述上压板上设置有开口朝下且沿上压板长度方向延伸的安装槽;所述刀轴位于上压板的安装槽内;所述刀模连接在刀轴从安装槽开口伸出的部位上,且刀模位于上压板的下方;所述上压板上设置有与刀模上表面相接触的受力面。

[0006] 所述刀模包括刀模板、设置在刀模板下方的裁切刀。

[0007] 所述上压板包括基座、固定在基座底部上的支撑板,所述基座与支撑板配合形成所述安装槽;所述受力面为支撑板的下表面。

[0008] 所述刀模板上设置有气孔,支撑板上设置有在刀模板与受力面相接触时将气孔与安装槽导通的通孔。

[0009] 所述安装槽贯穿上压板的两端壁。

[0010] 相比现有技术,本实用新型的有益效果在于:

[0011] 本实用新型通过在上压板上设置有安装槽,并通过将刀轴安装在安装槽内,可直接以上压板作为冲压头,而无需另外配备冲头钢件,可有效减轻其重量,以提高其移动速度;而且,通过将刀轴安装在安装槽内,可使其结构较为紧凑,以有效减小其体积,并便于安装在裁断机上;此外,通过在上压板上设置有受力面,刀模可将其受到的顶压力直接传递至上压板,以避免刀轴直接受力,可有效延长刀轴的使用寿命;还可在安装槽内安装有移动组件,以利用移动组件带动刀轴相对上压板移动,以提高刀模使用的灵活性和便捷性。

附图说明

[0012] 图 1 为现有的裁切装置的结构示意图;

- [0013] 图 2 为本实用新型的裁切装置的结构示意图；
- [0014] 图 3 为图 2 的 A 处放大图；
- [0015] 图 4 为上压板的结构示意图；
- [0016] 其中,1a、上压板；2a、刀轴；3a、刀模；4a、冲头钢件；1、上压板；11、安装槽；12、支撑板；13、通孔；20、刀轴；30、刀模；31、刀模板；32、裁切刀；33、气孔。

具体实施方式

[0017] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述：

[0018] 如图 2-4 所示,为本实用新型的裁切装置,包括上压板 1、刀模 30、刀轴 20；所述上压板 1 上设置有开口朝下且沿上压板 1 长度方向延伸的安装槽 11；所述刀轴 20 位于上压板 1 的安装槽 11 内；所述刀模 30 连接在刀轴 20 从安装槽 11 开口伸出的部位上,且刀模 30 位于上压板 1 的下方；所述上压板 1 上设置有与刀模 30 上表面相接触的受力面。

[0019] 在使用时,该裁切装置在外界的驱动机构的驱动作用下可进行上下运动,以利用刀模 30 对物料进行裁切。本实用新型通过在上压板 1 上设置有安装槽 11,并通过将刀轴 20 安装在安装槽 11 内,可直接以上压板 1 作为冲压头,而无需另外配备冲头钢件,可有效减轻其重量,以提高移动速度；而且,通过将刀轴 20 安装在安装槽 11 内,可使其结构较为紧凑,以有效减小其体积,并方便将该裁切装置安装在裁断机上；此外,通过在上压板 1 上设置有受力面,刀模 30 可将其受到的顶压力直接传递至上压板 1,以避免刀轴 20 直接受力,可有效延长刀轴 20 的使用寿命,并确保刀轴 20 能正常工作。

[0020] 当然,为了进一步提高刀模 30 的使用方便性和灵活性,使刀轴 20、刀模 30 可相对上压板 1 发生相应的运动,还可以在安装槽 11 内安装有相应的移动组件。

[0021] 优选的,所述刀模 30 包括刀模板 31、设置在刀模板 31 下方的裁切刀 32。而通过采用上述结构,可方便于刀模 30 的制作。

[0022] 所述上压板 1 包括基座、固定在基座底部上的支撑板 12,所述基座与支撑板 12 配合形成所述安装槽 11；所述受力面为支撑板 12 的下表面。而通过采用上述结构,可方便于安装槽 11 的制作。

[0023] 优选的,所述刀模板 31 上设置有气孔 33,支撑板 12 上设置有在刀模板 31 与受力面相接触时将气孔 33 与安装槽 11 导通的通孔 13。而通过采用上述结构,在裁切物料时,可使气流从气孔 33 经通孔 13 流向安装槽 11。

[0024] 优选的,所述安装槽 11 贯穿上压板 1 的两端壁。

[0025] 对本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及形变,而所有的这些改变以及形变都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

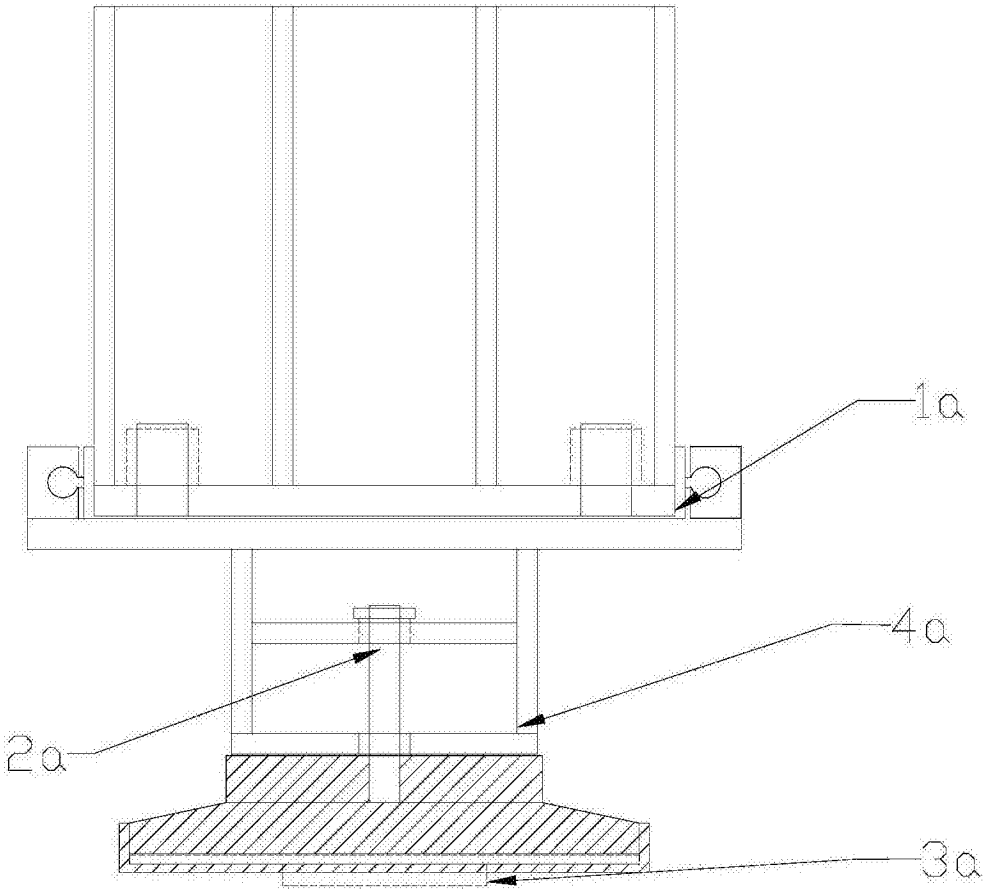


图 1

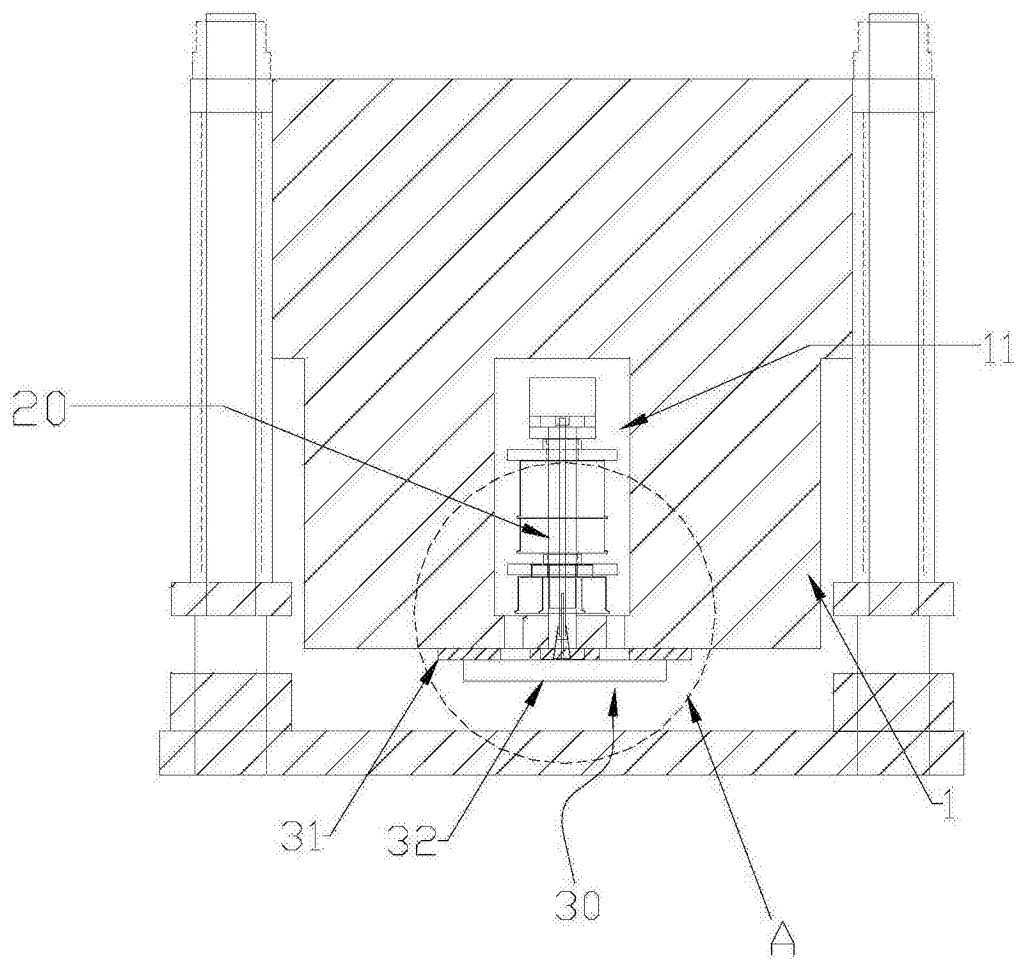


图 2

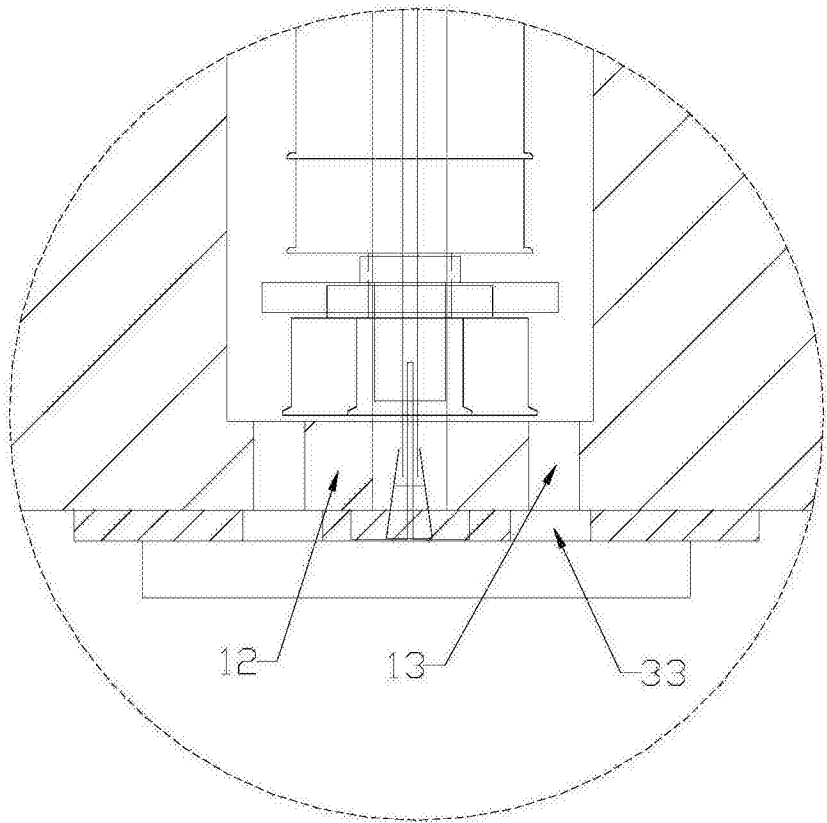


图 3

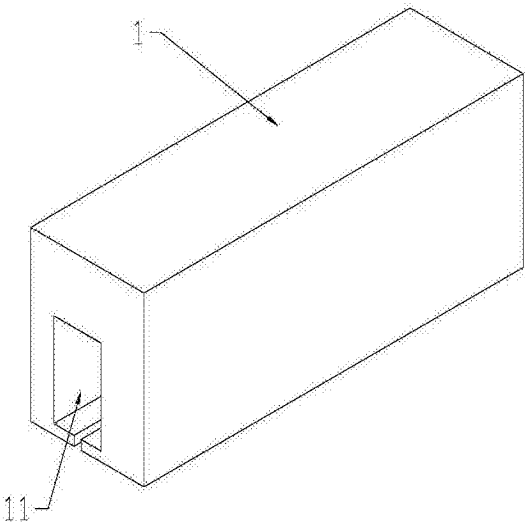


图 4