

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20839**

(21) Numer zgłoszenia: **22004**

(22) Data zgłoszenia: **21.02.2014**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.08.2014 WUP 08/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisiec, (PL)**

PL 20839

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 1.2 - widok kotwy z boku, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2.2 - widok kotwy z boku, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3.2 - widok kotwy z boku, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4.2 - widok kotwy z boku, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9.2 - widok kotwy z boku, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10.2 - widok kotwy z boku.

Wykaz odmian

Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1; 1.2

Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1; 2.2

Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1; 3.2

Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1; 4.2

Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1

Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1

Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1

Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1

Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1; 9.2

Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1; 10.2.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według pierwszej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie żebrami 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra 6 rozmieszczone równomiernie na obwodzie walcowego filara zakończonego stopą okrągłą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7 i obrysu kołowego filara z żebrami 6. Część przytwierdzająca 3 jest wygięta do tyłu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 7 z filarem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrami na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra rozmieszczone równomiernie na obwodzie walcowego filara zakończonego stopą okrągłą o średnicy większej od średnicy półki górnej i obrysu kołowego walcowego filara z pionowymi żebrami. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do tyłu tworząc kąt rozwarty między półką górną i filarem kotwy. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według drugiej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrami 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od

średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra 6 rozmieszczone równomierne na obwodzie walcowego filara zakończonego okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7 i obrysu kołowego filara walcowego z pionowymi żebrami 6. W pobliżu półki 7 część przytwierdzająca 3 jest wygięta do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 i dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra rozmieszczone równomierne na obwodzie walcowego filara zakończonego okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki górnej i obrysu kołowego walcowego filara z pionowymi żebrami. W pobliżu półki górnej część przytwierdzająca jest wygięta do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów i dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według trzeciej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra 6 rozmieszczone równomierne na obwodzie walcowego filara zakończonego okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7 i obrysu kołowego walcowego filara z pionowymi żebrami 6. W pobliżu półki 7 część przytwierdzająca 3 jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra rozmieszczone równomierne na obwodzie walcowego filara zakończonego okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki górnej i obrysu kołowego filara z pionowymi żebrami. W pobliżu półki górnej część przytwierdzająca jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według czwartej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie pionową wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra 6 rozmieszczone równomierne na obwodzie walcowego filara zakończonego okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7 i obrysu kołowego walcowego filara z pionowymi żebrami 6. W pobliżu półki 7 część przytwierdzająca 3 jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są cztery pionowe żebra rozmieszczone równomierne na obwodzie walcowego filara zakończonego stopą okrągłą o średnicy większej od średnicy półki górnej i obrysu kołowego walcowego filara z pionowymi żebrami. W pobliżu półki górnej część przytwierdzająca jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według piątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych okrągłą półką górną 7. Walcowy filar z pionowymi żebrami 6 zakończony jest okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7 i obrysu walcowego filara z żebrami 6. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber rozdzielonych okrągłą półką górną. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki górnej i obrysu walcowego filara z żebrami. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według szóstej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra 6 rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych okrągłą półką górną 7. Walcowy filar z pionowymi żebrami 6 zakończony jest okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7 i obrysu walcowego filara z żebrami 6. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber rozdzielonych okrągłą półką górną. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki górnej i obrysu walcowego filara z żebrami. Głowica

w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według siódmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrami 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra 6 rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow 4 do półki górnej 7 a średnica półki 7 jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami 6. Walcowy filar z pionowymi żebrami 6 zakończony jest okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrami na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow do półki górnej a średnica półki jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki górnej. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według ósmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrami 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej 7 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra 6 rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich boczny zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow 4 w półkę 7, a średnica półki 7 jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami 6. Walcowy filar z pionowymi żebrami 6 zakończony jest okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki górnej 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 i dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrami na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki górnej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow do półki górnej a średnica półki jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki górnej. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie w kształcie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według dziewiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy

przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 7 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy która przechodzi w okrągły filar 6 kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy okrągłego filara 6 kotwy a półka 7 jest o średnicy nieco większej od średnicy filara 6 kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, która przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy a półka jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do tyłu w miejscu połączenia półki górnej z walcowym filarem i tworzy kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według dziesiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone podłużną wnęką z pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 7 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy która przechodzi w okrągły filar 6 kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy okrągłego filara 6 kotwy a półka 7 jest o średnicy nieco większej od średnicy filara 6 kotwy. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do tyłu w miejscu połączenia półki górnej 7 z filarem 6, tworząc kąt rozwarty. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 z trójkątnymi wybraniem 11, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzająca kotwy poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy oraz posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, która przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy a półka jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do tyłu w miejscu połączenia półki górnej i walcowego filara kotwy tworząc kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru

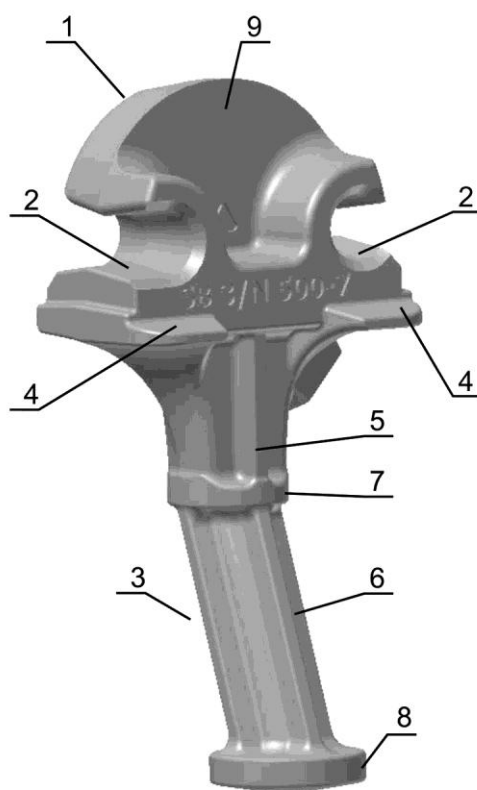


Fig. 1

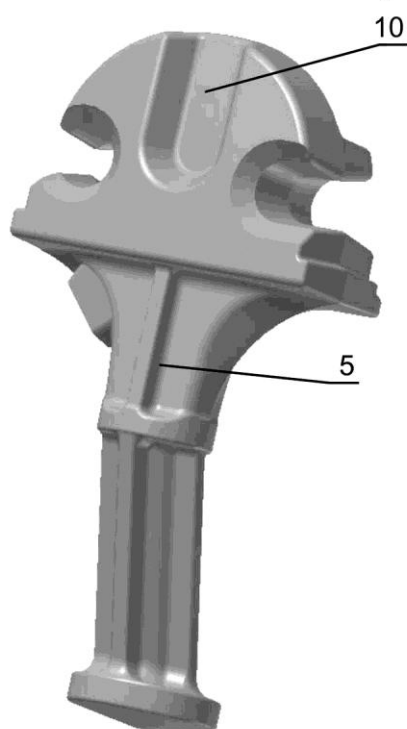


Fig. 1.1

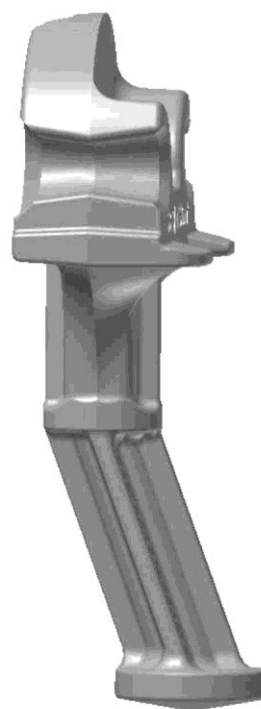


Fig. 1.2

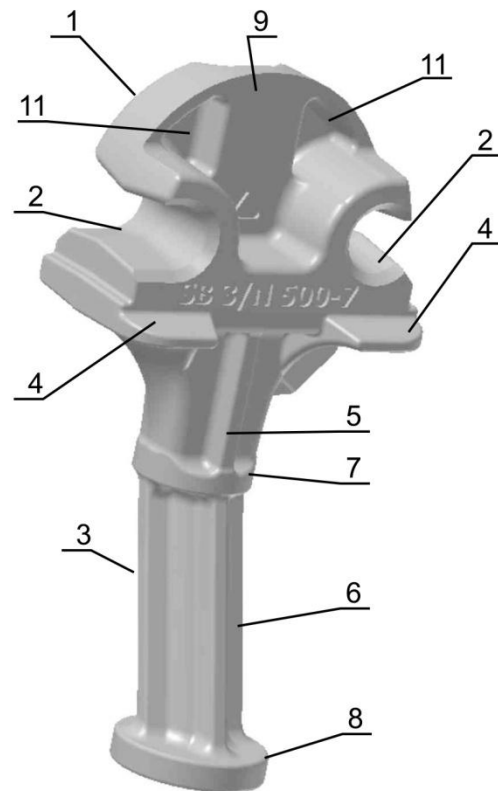


Fig.2

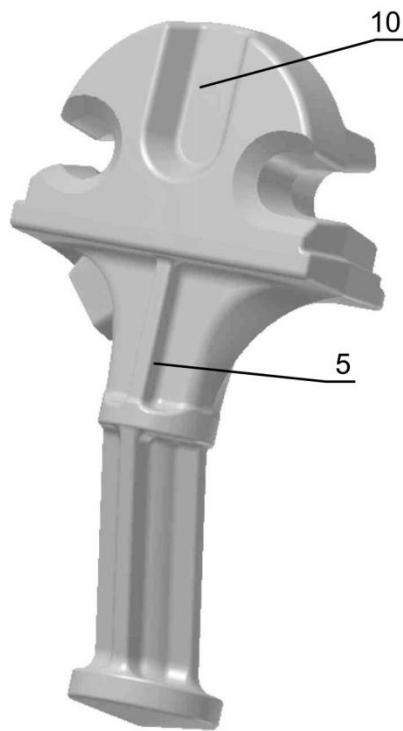
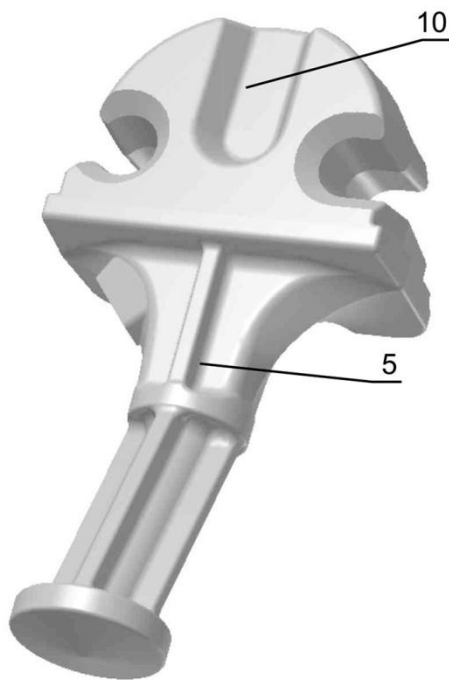
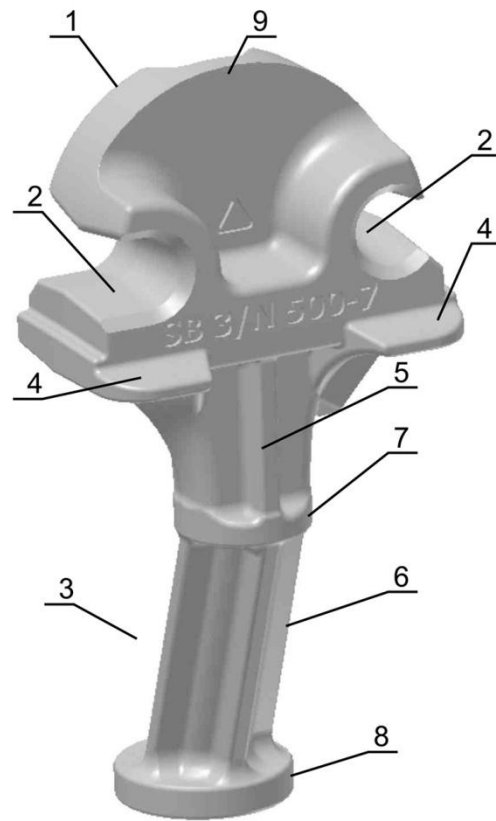


Fig. 2.1



Fig. 2.2



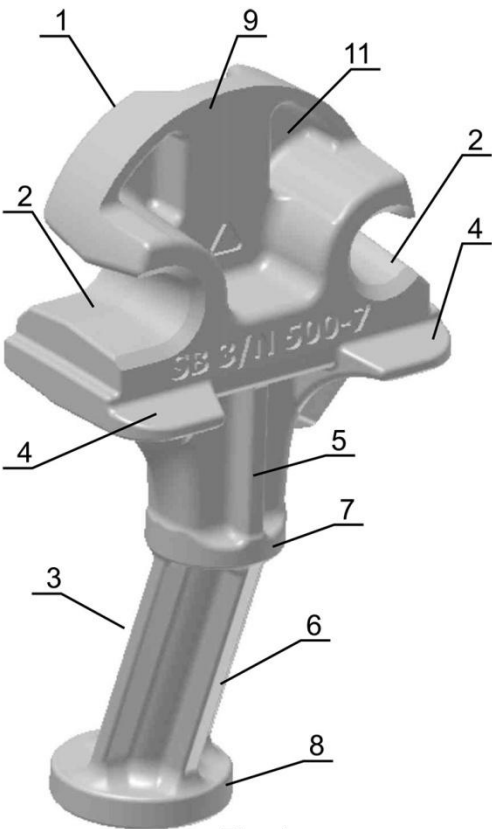


Fig. 4

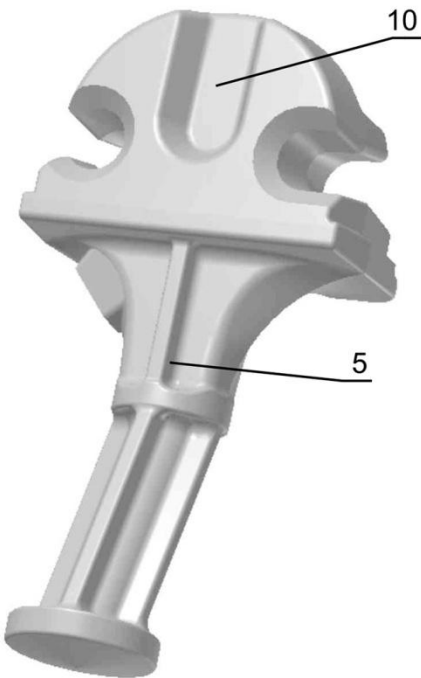


Fig. 4.1



Fig. 4.2

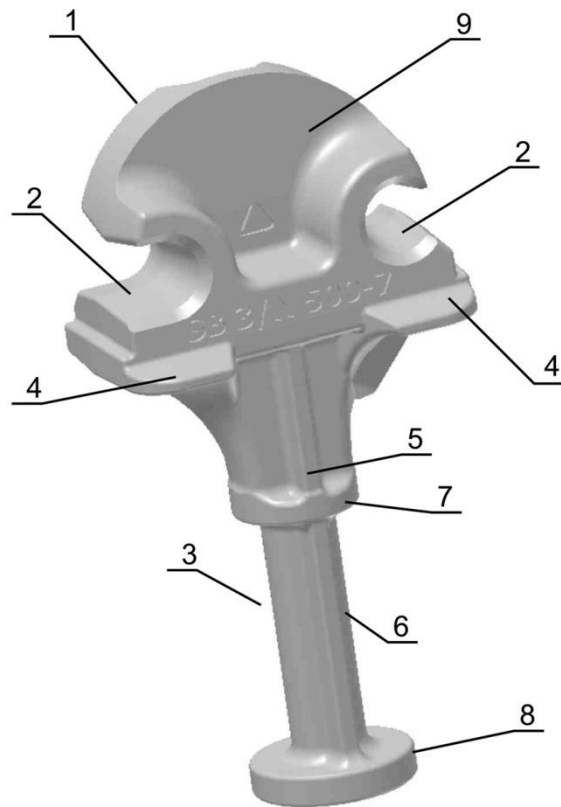


Fig. 5

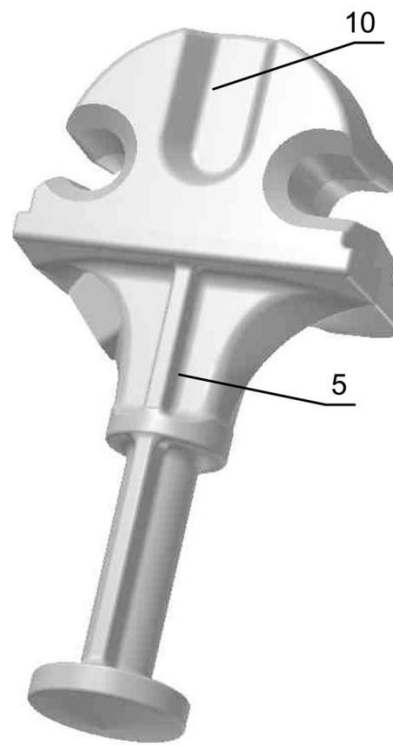
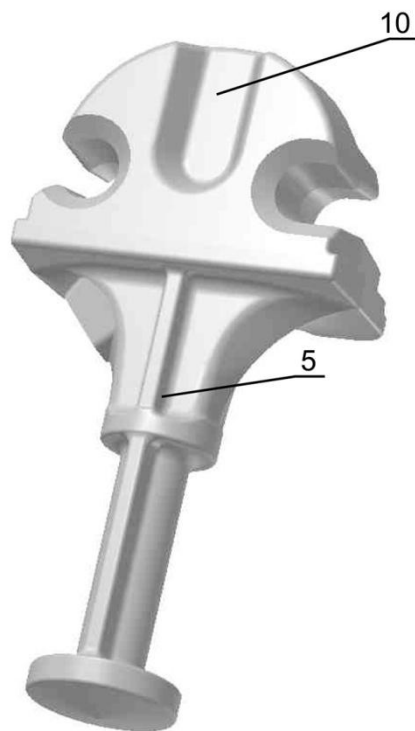
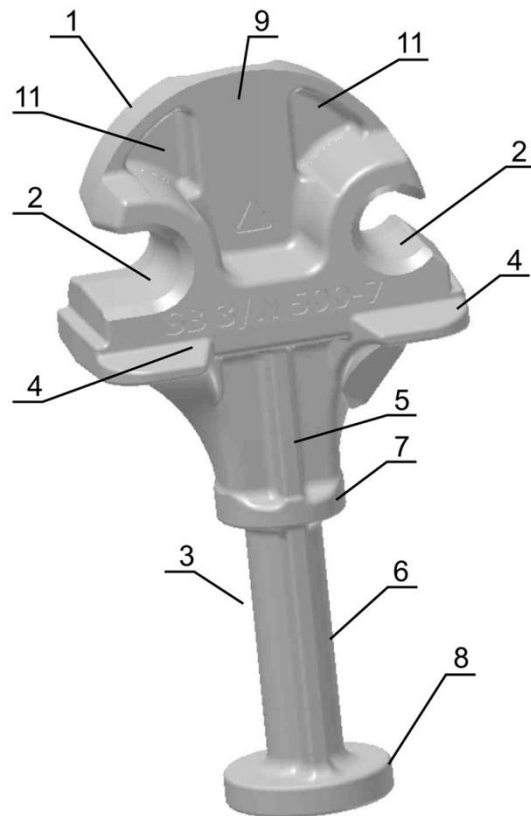


Fig. 5.1



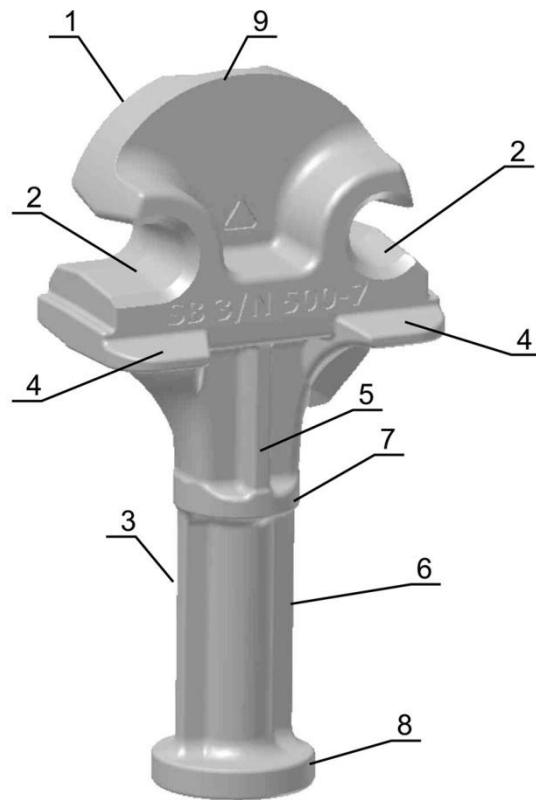


Fig. 7

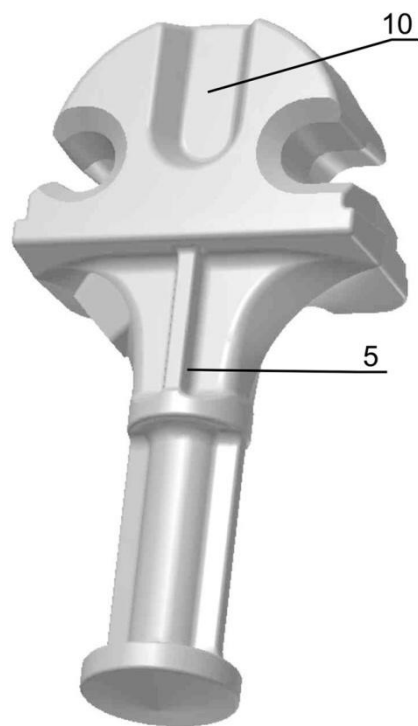


Fig. 7.1

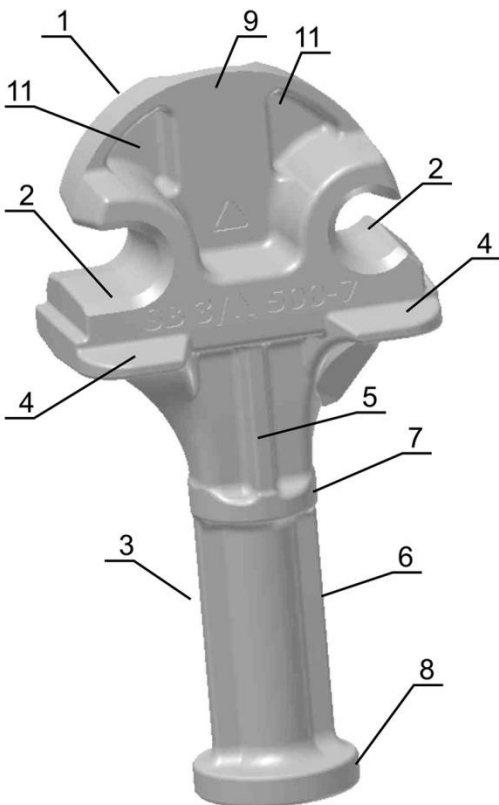


Fig. 8

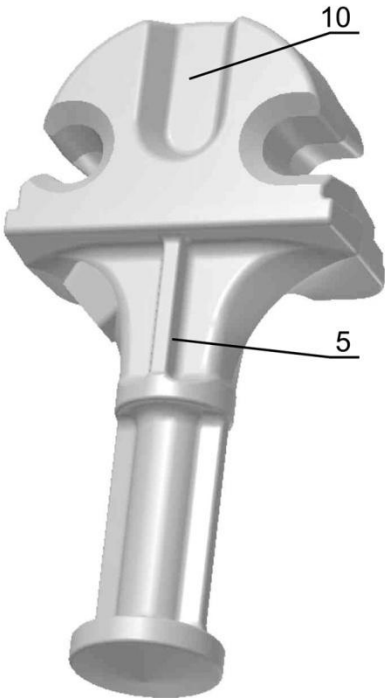


Fig. 8.1

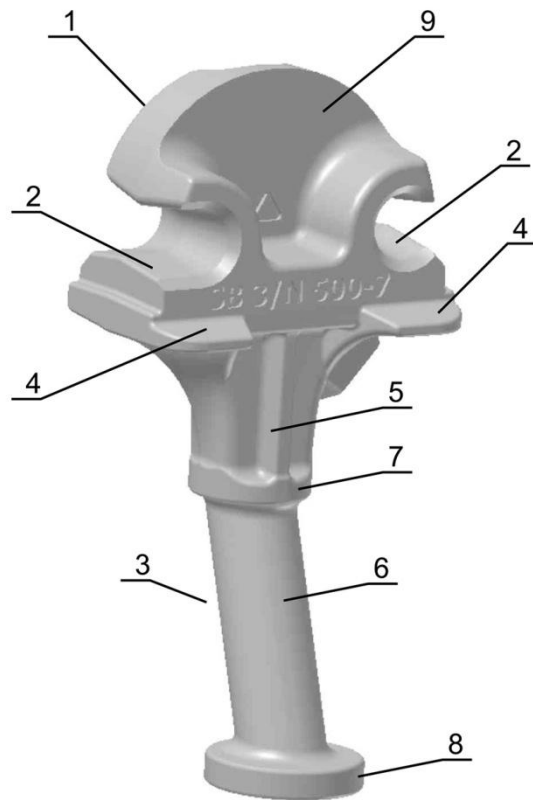


Fig. 9

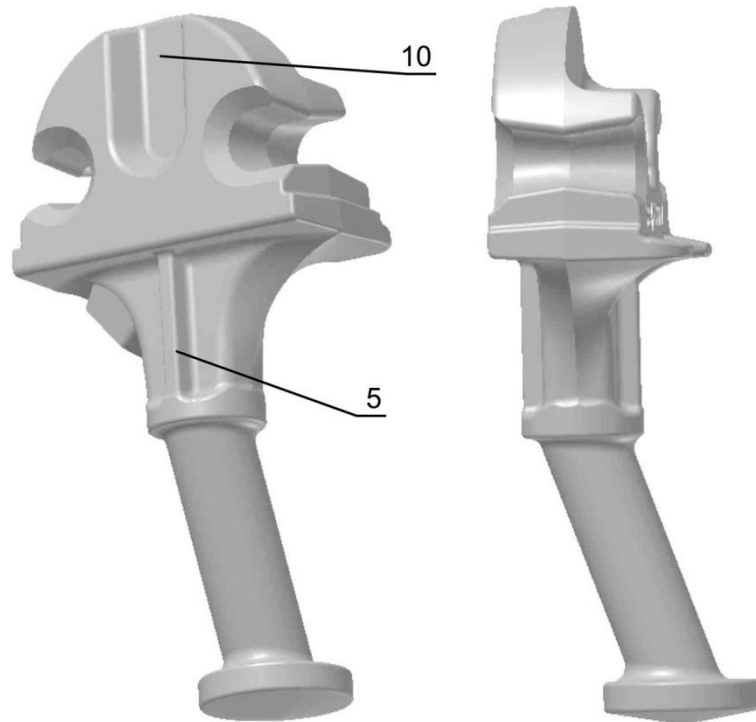


Fig. 9.1

Fig. 9.2

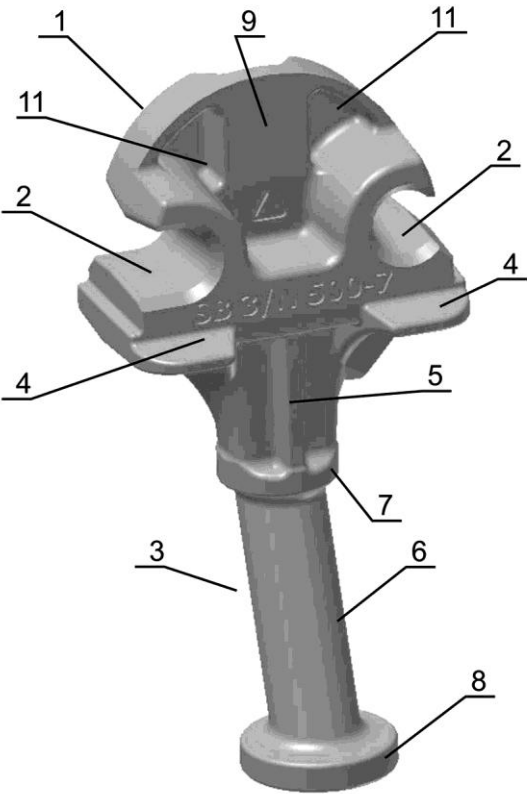


Fig. 10

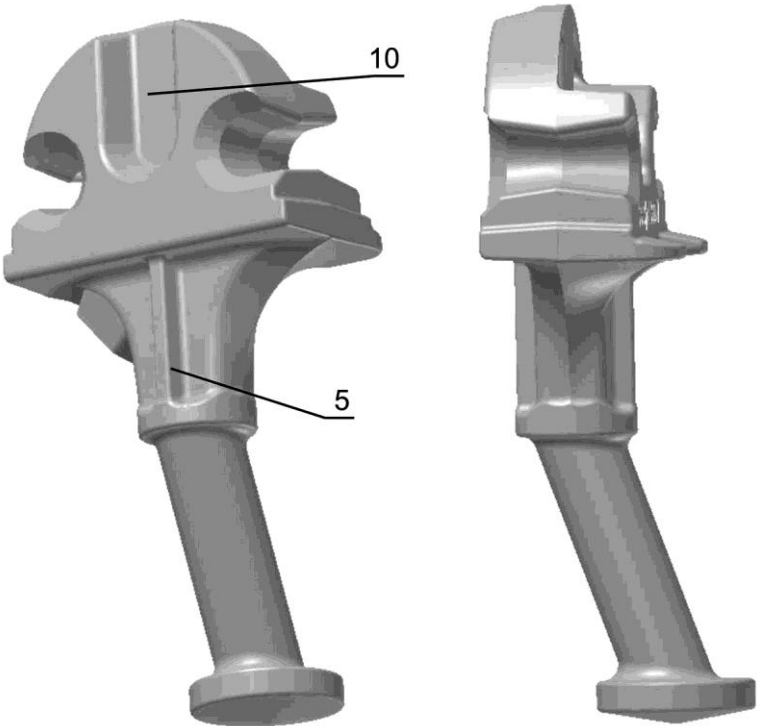


Fig. 10.1

Fig. 10.2

